

HIGH SPEED PIN PHOTO DIODE

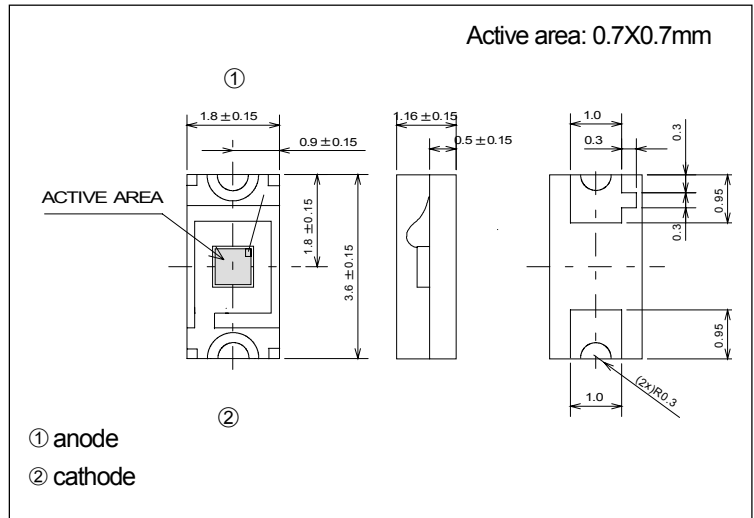
■ GENERAL DESCRIPTION

The NJL6202R-1 is the high speed PIN photo-diode that attained the short tail performance and the fast response (tr/ta) required of the laser diode power monitor of optical storage devices.

■ FEATURES

- Short tail performance
- Fast rise-time/fall-time
3ns at 1-99%, VR=2.5V, λ=780nm/650nm
- High speed
300MHz at λ=780nm
350MHz at λ=650nm
- Miniature, thin type
1.8mmX3.6mmX1.16mm

■ OUTLINE (typ.) Unit : mm



■ APPLICATIONS

- Front laser power monitor for CD-R/RW, DVD+/-R/RW/-RAM, recordable MD etc.

■ ABSOLUTE MAXIMUM RATINGS (Ta=25°C)

PARAMETER	SYMBOL	RATINGS	UNIT
Reverse Voltage	VR	35	V
Operating Temperature	Topr	-30 to +85	°C
Storage Temperature	Tstg	-40 to +100	°C
Reflow Soldering Temperature	Tsol	260	°C

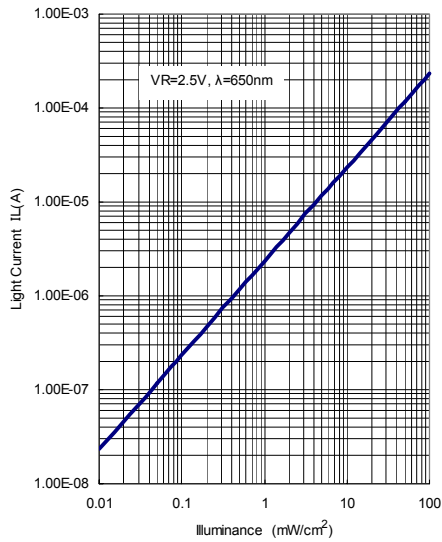
■ ELECTRO-OPTICAL CHARACTERISTICS (Ta=25°C)

PARAMETER	SYMBOL	TEST CONDITION	MIN	TYP	MAX	UNIT
Dark Current	ID	VR=10V	—	0.1	2.0	nA
Forward Voltage	VF	IF=1mA	—	—	1.0	V
Capacitance	Ct	VR=2.5V, f=1MHz	—	4	—	pF
Peak Wavelength	λP	—	—	800	—	nm
Sensitivity	S	VR=2.5V, λ=780nm	0.38	0.47	—	AW
		VR=2.5V, λ=650nm	0.32	0.37	—	AW
Rise time/Fall time	tr/ta	VR=2.5V, λ=780nm, 1-99%	—	3	—	ns
		VR=2.5V, λ=650nm, 1-99%	—	3	—	ns
Cut off Frequency	fc	VR=2.5V, λ=780nm, RL=50Ω, -3dB	—	300	—	MHz
		VR=2.5V, λ=650nm, RL=50Ω, -3dB	—	350	—	MHz

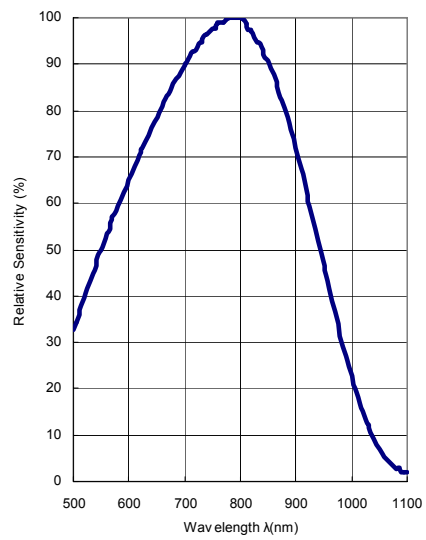
NJL6202R-1

TYPICAL CHARACTERISTICS

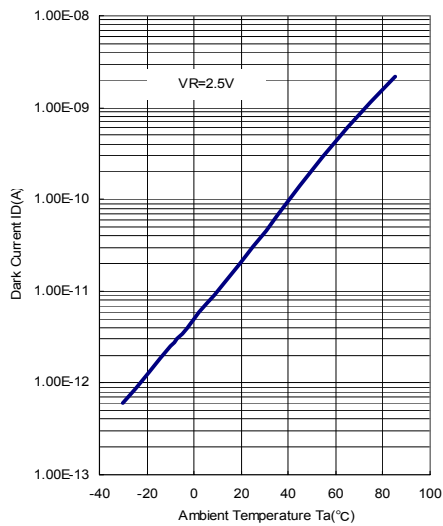
Light Current vs. Illuminance (Ta=25°C)



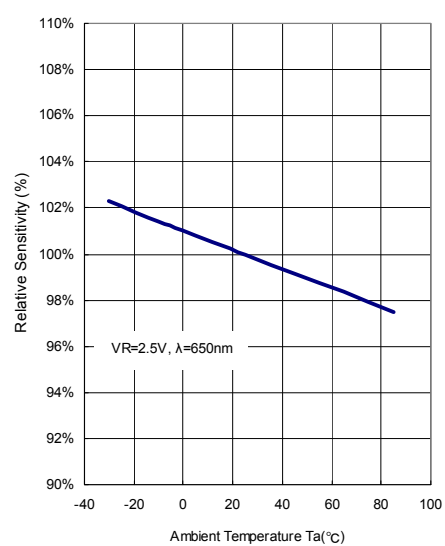
Spectral Response (Ta=25°C)



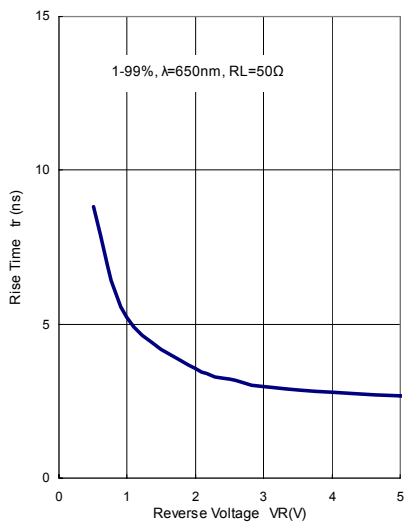
Dark Current vs. Temperature



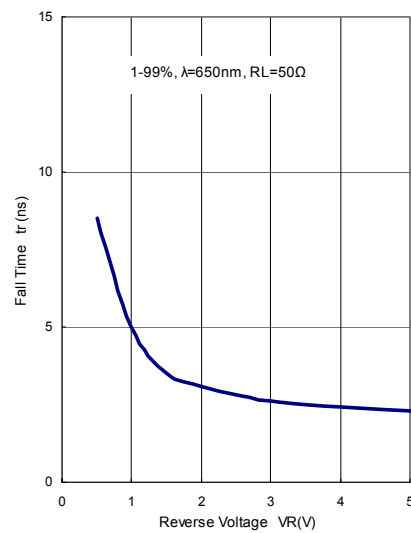
Relative Sensitivity vs. Temperature



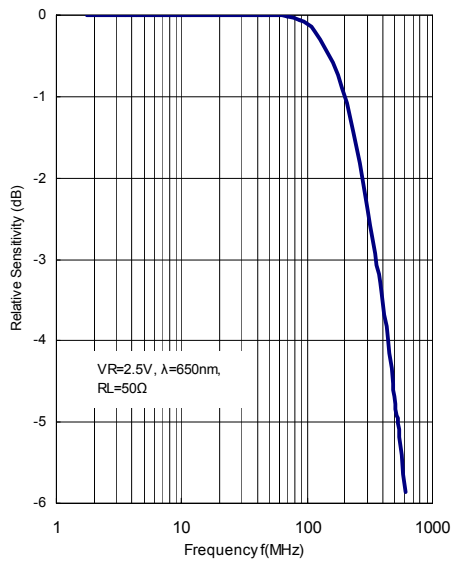
Rise Time vs. Reverse Voltage (Ta=25°C)



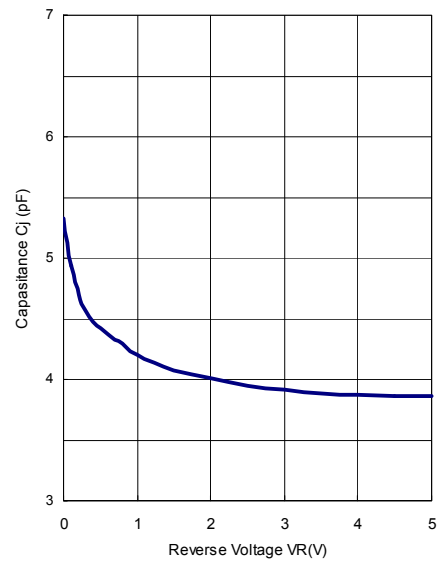
Fall Time vs. Reverse Voltage (Ta=25°C)



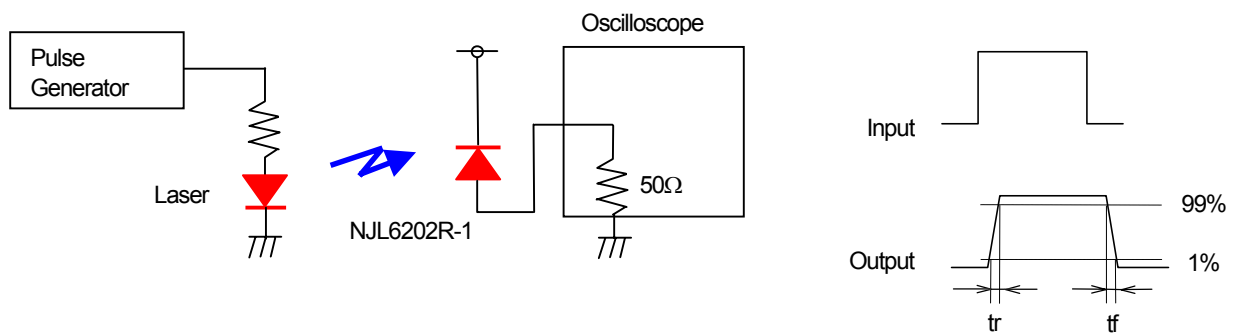
Relative Sensitivity vs. Frequency (Ta=25°C)



Capacitance vs. Reverse Voltage (Ta=25°C)



MEASURING CIRCUIT FOR RESPONSE TIME



PRECAUTION FOR HANDLING

1. Soldering to actual circuit board

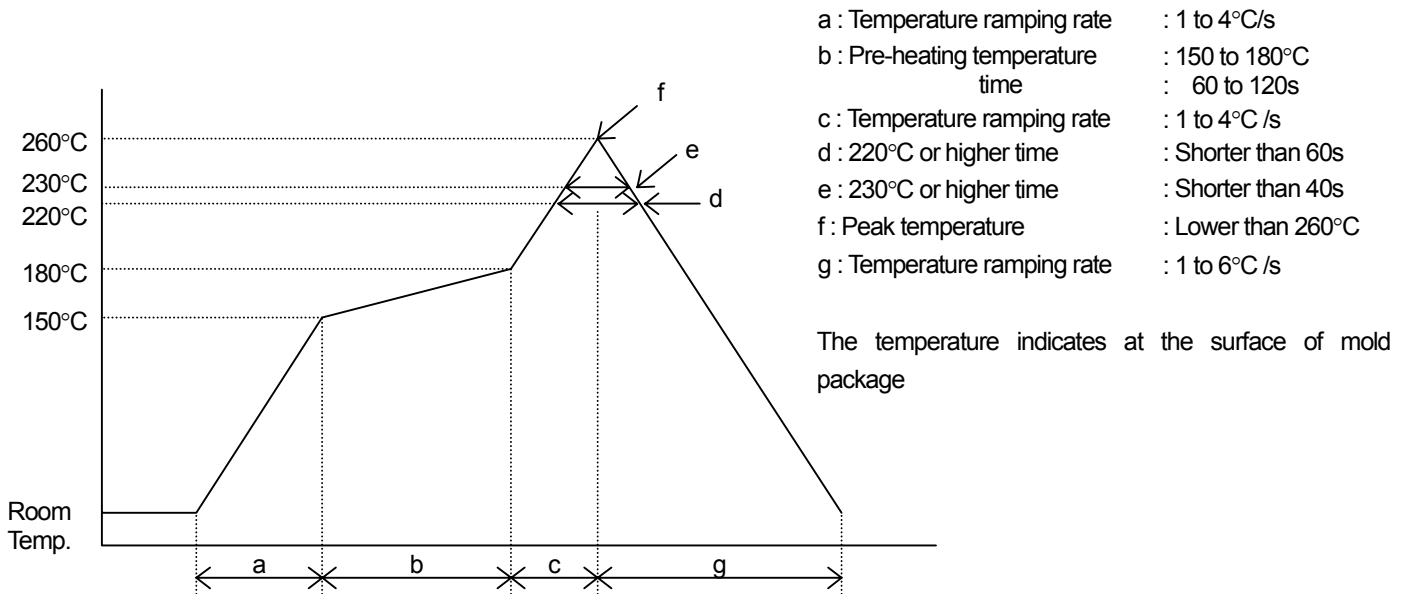
Soldering condition

- Heated condition of plastic package.
- Lower than 260 °C of maximum surface temperature

Soldering Method

1) Reflow Method

- Recommended temperature profile of its method.
- Soldering to be done within twice under this condition.



2) Reflow Method (In case of infrared heating)

- Temperature profile : Same to the above
- Avoid direct irradiation to the plastic package because it is mold resin, absorbs the Infrared Radiation and its surface temperature will be higher than lead itself.

3) The other method

- Avoid rapid heating up like dipping the devices directly into the melting solder or vapor phase method (VPS).
- If the device is heated to high temperature and kept in its condition for longer time, it would affect to its reliability.
- It is necessary to solder in short time as soon as possible.

2. Cleaning

Avoid washing of the device after soldering by reflow method.

3. Attention in handling

- 1) Treat not to touch the lens surface.
- 2) Avoid dust and any other foreign materials (paint, bonding material, etc.) on the lens surface.

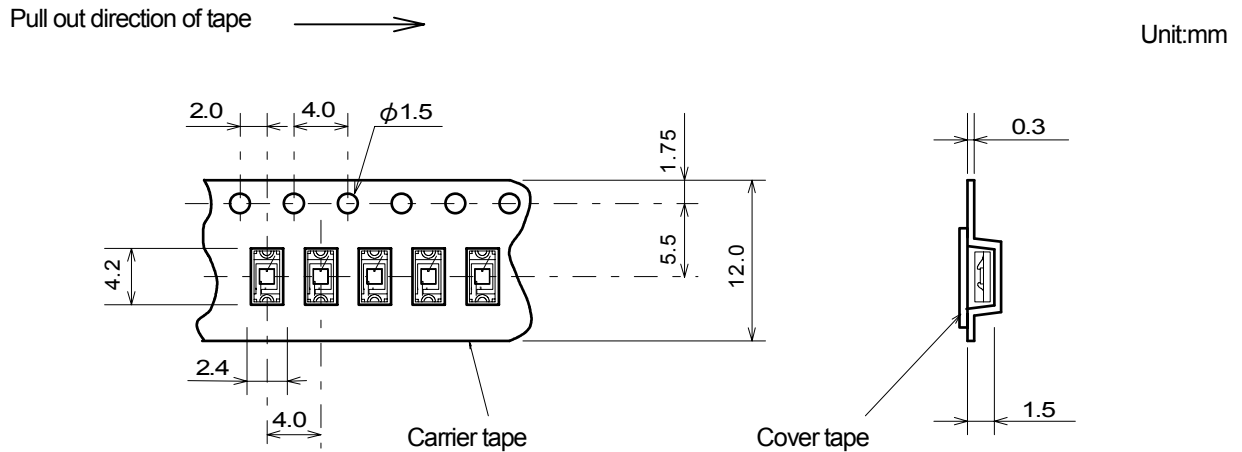
4. Storage

In order to prevent from degradation of this device in moisturing at reflow method, so that this device is contained in deaeration packaging. So that mount the device as short as possible after opening the envelope.

NJL6202R-1 Taping Specification

1. Taping Size

- 1) Carrier tape is used with Styrene type Carbonated Plastic.
- 2) Cover tape is used with electro statistically prevention treated Polyester type tape.
- 3) Product taping direction is to place the index mark against the pull out direction of the tape as in the drawing.

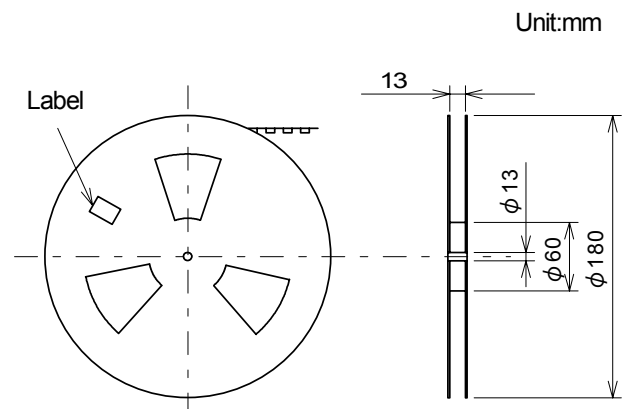


2. Taping Strength

Pull up the cover tape from the carrier tape, and when the opening angle comes around 10 to 15°, and the peeling-off strength is to be within the power of 20 to 70g.

3. Packaging

- 1) The taped products are to be rolled up on the taping reel as on the drawing.
- 2) Rolling up specification
 - 2-1) Start Rolling : Carrier tape open space more than 20 Pieces.
 - 2-2) End of Rolling : Carrier tape open space more than 20 Pieces, and 2 round of reel space at the cover tape only.
- 3) Taping quantity : 2,000 Pieces
- 4) Seal off after putting each reels in a dampproof bag with silica gel (3 bags).



MEMO

[CAUTION]

The specifications on this databook are only given for information, without any guarantee as regards either mistakes or omissions. The application circuits in this databook are described only to show representative usages of the product and not intended for the guarantee or permission of any right including the industrial rights.

Mouser Electronics

Authorized Distributor

Click to View Pricing, Inventory, Delivery & Lifecycle Information:

[NJR:](#)

[NJL6202R-1-TE1](#) [NJL6202R-TE1](#)

Компания «Океан Электроники» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Поставка оригинальных импортных электронных компонентов напрямую с производств Америки, Европы и Азии, а так же с крупнейших складов мира;
- Широкая линейка поставок активных и пассивных импортных электронных компонентов (более 30 млн. наименований);
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Помощь Конструкторского Отдела и консультации квалифицированных инженеров;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Поставка электронных компонентов под контролем ВП;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- При необходимости вся продукция военного и аэрокосмического назначения проходит испытания и сертификацию в лаборатории (по согласованию с заказчиком);
- Поставка специализированных компонентов военного и аэрокосмического уровня качества (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Actel, Aeroflex, Peregrine, VPT, Syfer, Eurofarad, Texas Instruments, MS Kennedy, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Компания «Океан Электроники» является официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России одного из крупнейших производителей разъемов военного и аэрокосмического назначения «**JONHON**», а так же официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России производителя высокотехнологичных и надежных решений для передачи СВЧ сигналов «**FORSTAR**».



JONHON

«**JONHON**» (основан в 1970 г.)

Разъемы специального, военного и аэрокосмического назначения:

(Применяются в военной, авиационной, аэрокосмической, морской, железнодорожной, горно- и нефтедобывающей отраслях промышленности)

«**FORSTAR**» (основан в 1998 г.)

ВЧ соединители, коаксиальные кабели, кабельные сборки и микроволновые компоненты:

(Применяются в телекоммуникациях гражданского и специального назначения, в средствах связи, РЛС, а так же военной, авиационной и аэрокосмической отраслях промышленности).



Телефон: 8 (812) 309-75-97 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-03-32

Электронная почта: ocean@oceanchips.ru

Web: <http://oceanchips.ru/>

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, д. 2, корп. 4, лит. А