

E1SBA18-25.000M TR [Click part number to visit Part Number Details page](#)

REGULATORY COMPLIANCE (Data Sheet downloaded on Jun 21, 2020)



◀ Click badges to download compliance docs

Regulatory Compliance standards are subject to updates by governing bodies. Click the badges to download the latest compliance docs for this part number directly from Ecliptek.



ITEM DESCRIPTION

Quartz Crystal Resonator HC49/UP Short 2 Pad Surface Mount (SMD) 3.2mm Height Metal Resistance Weld Seal 25.000MHz ± 50 ppm at 25°C, ± 100 ppm over -20°C to +70°C 18pF Parallel Resonant

ELECTRICAL SPECIFICATIONS

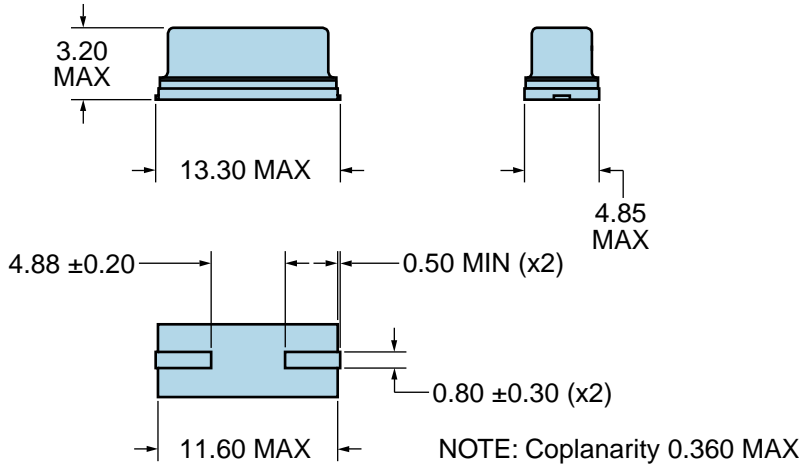
| | |
|-------------------------------|---|
| Nominal Frequency | 25.000MHz |
| Frequency Tolerance/Stability | ± 50 ppm at 25°C, ± 100 ppm over -20°C to +70°C |
| Aging at 25°C | ± 5 ppm/year Maximum |
| Load Capacitance | 18pF Parallel Resonant |
| Shunt Capacitance | 7pF Maximum |
| Equivalent Series Resistance | 40 Ohms Maximum |
| Mode of Operation | AT-Cut Fundamental |
| Drive Level | 1mWatt Maximum |
| Storage Temperature Range | -55°C to +125°C |
| Insulation Resistance | 500 Megaohms Minimum (Measured at 100Vdc) |

ENVIRONMENTAL & MECHANICAL SPECIFICATIONS

| | |
|------------------------------|---|
| ESD Susceptibility | MIL-STD-883, Method 3015, Class 1, HBM: 1500V |
| Fine Leak Test | MIL-STD-883, Method 1014, Condition A |
| Flammability | UL94-V0 |
| Gross Leak Test | MIL-STD-883, Method 1014, Condition C |
| Mechanical Shock | MIL-STD-202, Method 213, Condition C |
| Moisture Resistance | MIL-STD-883, Method 1004 |
| Moisture Sensitivity | J-STD-020, MSL1 |
| Resistance to Soldering Heat | MIL-STD-202, Method 210, Condition K |
| Resistance to Solvents | MIL-STD-202, Method 215 |
| Solderability | MIL-STD-883, Method 2003 |
| Temperature Cycling | MIL-STD-883, Method 1010, Condition B |
| Vibration | MIL-STD-883, Method 2007, Condition A |

E1SBA18-25.000M TR [Click part number to visit Part Number Details page](#)

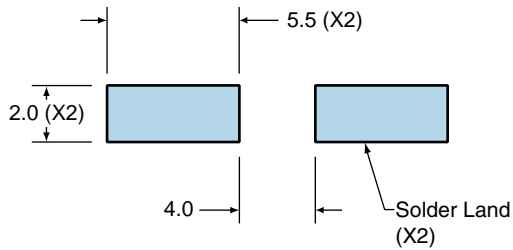
MECHANICAL DIMENSIONS (all dimensions in millimeters)



| LINE | MARKING |
|------|--|
| 1 | E25.000M E=Ecliptek Designator |

Suggested Solder Pad Layout

All Dimensions in Millimeters



All Tolerances are ±0.1

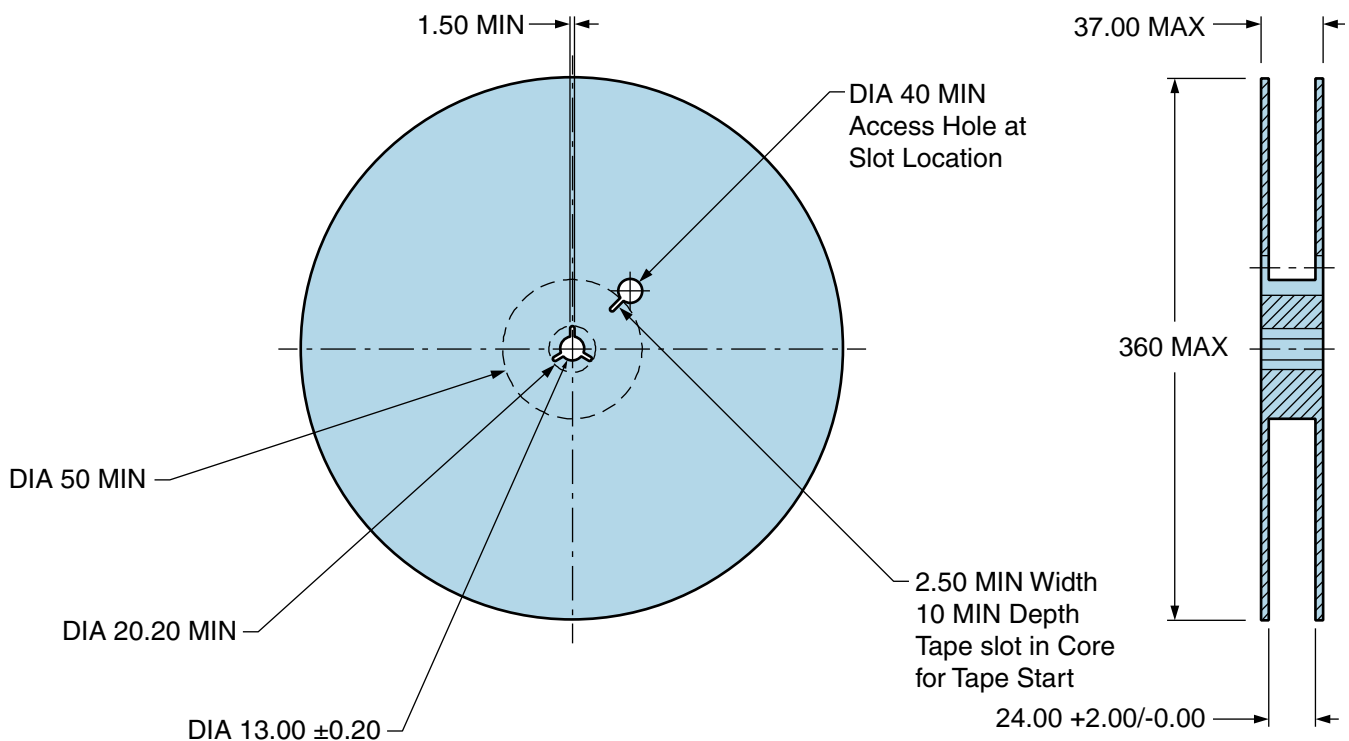
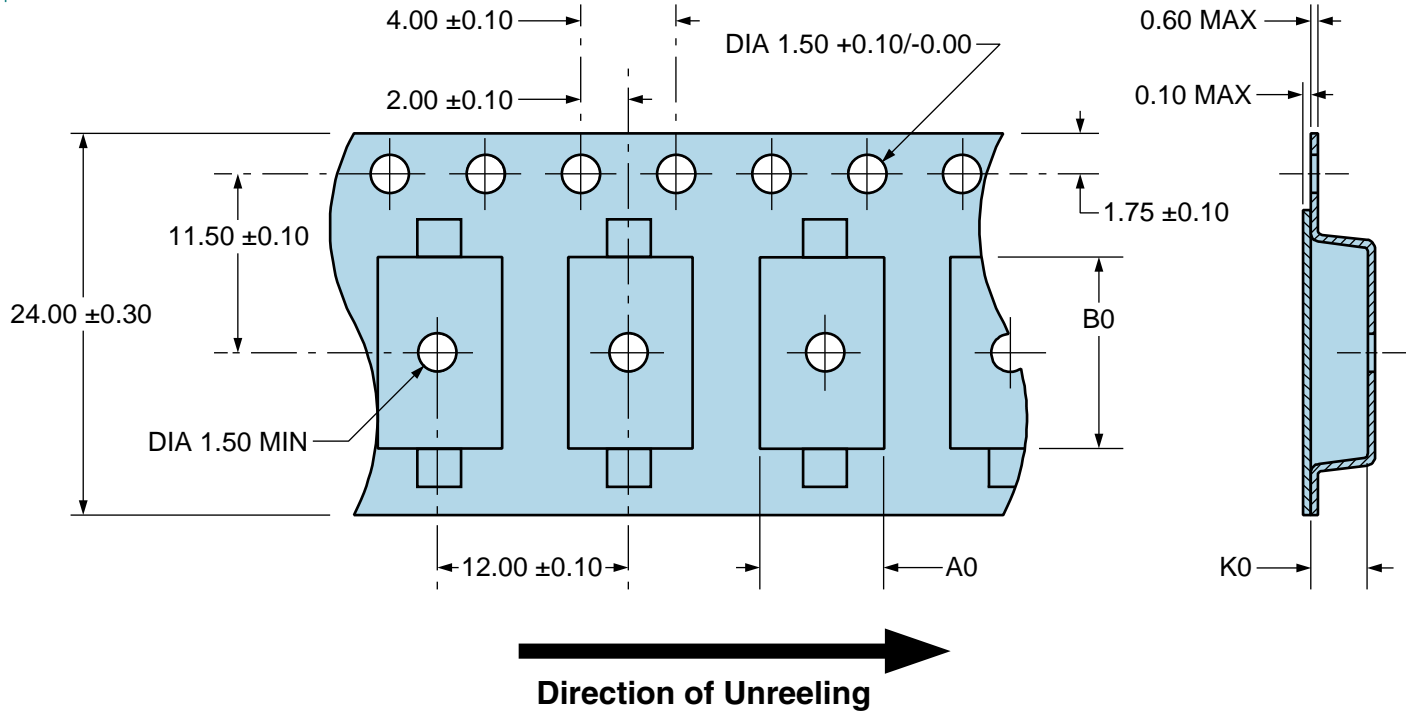
E1SBA18-25.000M TR

Tape & Reel Dimensions

Quantity Per Reel: 1,000 units

All Dimensions in Millimeters

Compliant to EIA-481



E1SBA18-25.000M TR [Click part number to visit Part Number Details page](#)

Recommended Solder Reflow Methods



High Temperature Infrared/Convection

| | |
|--|---|
| T_s MAX to T_L (Ramp-up Rate) | 3°C/Second Maximum |
| Preheat | |
| - Temperature Minimum (T_s MIN) | 150°C |
| - Temperature Typical (T_s TYP) | 175°C |
| - Temperature Maximum (T_s MAX) | 200°C |
| - Time (t_s MIN) | 60 - 180 Seconds |
| Ramp-up Rate (T_L to T_P) | 3°C/Second Maximum |
| Time Maintained Above: | |
| - Temperature (T_L) | 217°C |
| - Time (t_L) | 60 - 150 Seconds |
| Peak Temperature (T_P) | 260°C Maximum for 10 Seconds Maximum |
| Target Peak Temperature (T_P Target) | 250°C +0/-5°C |
| Time within 5°C of actual peak (t_p) | 20 - 40 Seconds |
| Ramp-down Rate | 6°C/Second Maximum |
| Time 25°C to Peak Temperature (t) | 8 Minutes Maximum |
| Moisture Sensitivity Level | Level 1 |
| Additional Notes | Temperatures shown are applied to body of device. |

E1SBA18-25.000M TR [Click part number to visit Part Number Details page](#)

Recommended Solder Reflow Methods



Low Temperature Infrared/Convection 245°C

| | |
|--|--|
| Ts MAX to Tl (Ramp-up Rate) | 5°C/Second Maximum |
| Preheat | |
| - Temperature Minimum (Ts MIN) | N/A |
| - Temperature Typical (Ts TYP) | 150°C |
| - Temperature Maximum (Ts MAX) | N/A |
| - Time (ts MIN) | 30 - 60 Seconds |
| Ramp-up Rate (Tl to Tp) | 5°C/Second Maximum |
| Time Maintained Above: | |
| - Temperature (Tl) | 150°C |
| - Time (tL) | 200 Seconds Maximum |
| Peak Temperature (Tp) | 245°C Maximum |
| Target Peak Temperature (Tp Target) | 245°C Maximum 2 Times / 230°C Maximum 1 Time |
| Time within 5°C of actual peak (tp) | 10 Seconds Maximum 2 Times / 80 Seconds Maximum 1 Time |
| Ramp-down Rate | 5°C/Second Maximum |
| Time 25°C to Peak Temperature (t) | N/A |
| Moisture Sensitivity Level | Level 1 |
| Additional Notes | Temperatures shown are applied to body of device. |

Low Temperature Manual Soldering

185°C Maximum for 10 Seconds Maximum, 2 times Maximum. (Temperatures shown are applied to body of device.)

High Temperature Manual Soldering

260°C Maximum for 5 Seconds Maximum, 2 times Maximum. (Temperatures shown are applied to body of device.)

Mouser Electronics

Authorized Distributor

Click to View Pricing, Inventory, Delivery & Lifecycle Information:

[Ecliptek:](#)

[E1SBA18-25.000M TR](#)

Компания «Океан Электроники» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Поставка оригинальных импортных электронных компонентов напрямую с производств Америки, Европы и Азии, а так же с крупнейших складов мира;
- Широкая линейка поставок активных и пассивных импортных электронных компонентов (более 30 млн. наименований);
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Помощь Конструкторского Отдела и консультации квалифицированных инженеров;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Поставка электронных компонентов под контролем ВП;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- При необходимости вся продукция военного и аэрокосмического назначения проходит испытания и сертификацию в лаборатории (по согласованию с заказчиком);
- Поставка специализированных компонентов военного и аэрокосмического уровня качества (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Actel, Aeroflex, Peregrine, VPT, Syfer, Eurofarad, Texas Instruments, MS Kennedy, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Компания «Океан Электроники» является официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России одного из крупнейших производителей разъемов военного и аэрокосмического назначения «JONHON», а так же официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России производителя высокотехнологичных и надежных решений для передачи СВЧ сигналов «FORSTAR».



JONHON

«JONHON» (основан в 1970 г.)

Разъемы специального, военного и аэрокосмического назначения:

(Применяются в военной, авиационной, аэрокосмической, морской, железнодорожной, горно- и нефтедобывающей отраслях промышленности)

«FORSTAR» (основан в 1998 г.)

ВЧ соединители, коаксиальные кабели, кабельные сборки и микроволновые компоненты:

(Применяются в телекоммуникациях гражданского и специального назначения, в средствах связи, РЛС, а так же военной, авиационной и аэрокосмической отраслях промышленности).



Телефон: 8 (812) 309-75-97 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-03-32

Электронная почта: ocean@oceanchips.ru

Web: <http://oceanchips.ru/>

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, д. 2, корп. 4, лит. А