

Hybrid Connector and Media Converter

CTF-1G-SM



FEATURES

- + Gigabit Ethernet
- + Optical fiber link distances to 10 km
- + Maximum optical channel bit error rate less than 10×10^{-9}

FIBER INTERFACE

- + Uses industry standard M29504 fiber terminus interface

COPPER INTERFACE

- + Low profile, high speed connector
- + Flexible ribbon cable

RUGGEDIZATION

- + Natural convection cooled (no fan)
- + Operational temperature -40°C to $+85^{\circ}\text{C}$
- + Refer to page 3 for additional details

OVERVIEW

Amphenol Aerospace adds CTF-1G-SM to the CTF (Copper to Fiber) Media Converter Product Family. This product line is rugged, flexible, and affordable with many options available.

Specifications

Electrical Specifications

Parameter	Symbol	Typ	Max	Unit
Supply Voltage	V _{cc}	3.3	-	V
Supply Current (Tx+Rx)	I _{cc}	280	400	mA
Power Consumption (Tx+Rx)	P	940	1320	mW
Rx Output Current	I _{ccRx}	50	-	mA



CONTACT US:

Jared Sibrava

E-mail: jsibrava@amphenol-aao.com

Phone: 607-643-1845

Specifications

Optical Specifications

Parameter	Symbol	Min	Typ	Max	Unit
Optical Output Power	P_{OUT}	-	-	-4.0	dBm
Optical Output Wavelength	λ_C	1290	1310	1330	nm
Spectral Width	$\Delta\lambda$	-	-	3.0	nm
Extinction Ratio	E_R	9.0	-	-	dB
Rise/Fall Time	τ_R, τ_F	-	-	150	ps
Receiver Sensitivity	P_{IN}	-25	-	-	dBm
Receiver Wavelength	λ_{Rx}	1100	-	1650	nm

Available Test Equipment

Part Number	Description
CF-901201-006	LC Fiber Optic Test Cable for D38999 Connector
CF-020005-099	SMA Test Board for Samtec Connector

CONTACT US:

Jared Sibrava

E-mail: jsibrava@amphenol-aao.com

Phone: 607-643-1845

Overview

Amphenol integrated electronic products are designed and manufactured to our Ruggedization guidelines listed below. These guidelines ensure years of reliable operation in harsh environment applications where extreme operating temperatures, shock, vibration and corrosive atmospheres are regularly experienced

Temperature

- Operating Temperature - Thermal Cycles between -40°C and 85°C while device is operating
- Temperature is measured at chassis housing or card edge
- Storage Temperature - Thermal Cycles between -55°C and 125°C

Humidity

- Operating Humidity – Humidity cycle between 0-100% non-condensing humidity while device is operating
- Storage Humidity – Humidity cycle between 0-100% condensing humidity

Sealing

- Sealing can be optionally provided at the MIL-DTL-38999 interface with up to 10-5 cc/sec performance

Fluids Susceptibility

- MIL-DTL-38999 receptacle interface per EIA-364-10E

Vibration & Shock

- Sine Vibration – 10 g Peak, 5-2,000Hz
 - Based on a sine sweep duration of 10 minutes per axis in each of three mutually perpendicular axes. May be displacement limited from 5 to 44 Hz, depending on specific test.
- Random Vibration - 0.005@5Hz, 0.1@15Hz, 0.1@2,000Hz
 - 60 minutes per axis, in each of three mutually perpendicular axes.
- 40 G Peak Shock Cycle
 - Three hits in each axis, both directions, ½ sine and terminal-peak saw tooth, Total 36 hits.

Altitude

- -1,500 to 60,000 ft Altitude Testing w/ Rapid Depressurization

Electromagnetic Compatibility

- Designed to comply with MIL-STD-461E

Printed Circuit Board Assemblies

- Conformal Coat
 - Amphenol performs Conformal Coating to both sides of printed circuit board assemblies using HUMISEAL IB31 in accordance with IPC-610, Class 3.
- Printed Circuit Board Rigidity
 - Amphenol printed circuit boards are fabricated in accordance with IPC-6012, Class 3.
- Printed Circuit Board Fabrication
 - Amphenol printed circuit boards acceptance criteria is in accordance with IPC-610, Class 3.

Reliability Predictions (MTBF)

Amphenol can perform Mean Time Between Failure (MTBF) reliability analysis in full compliance with MIL-HDBK-217F-1 Parts Count Prediction and MIL-HDBK-217F-1 Parts Stress Analysis Prediction. We can also perform reliability analyses in full compliance of ANSI/VITA 51.1 if it is required or preferred over the later method.

CONTACT US:

Jared Sibrava

E-mail: jsibrava@amphenol-aao.com

Phone: 607-643-1845

Notice: Specifications are subject to change without notice. Contact your nearest Amphenol Corporation Sales Office for the latest specifications. All statements, information and data given herein are believed to be accurate and reliable but are presented without guarantee, warranty, or responsibility of any kind, expressed or implied. Statements or suggestions concerning possible use of our products are made without representation or warranty that any such use is free of patent infringement and are not recommendations to infringe any patent. The user should assume that all safety measures are indicated or that other measures may not be required. Specifications are typical and may not apply to all connectors.

AMPHENOL is a registered trademark of Amphenol Corporation. ©2015 Amphenol Corporation REV:3/4/2015

Компания «Океан Электроники» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Поставка оригинальных импортных электронных компонентов напрямую с производств Америки, Европы и Азии, а так же с крупнейших складов мира;
- Широкая линейка поставок активных и пассивных импортных электронных компонентов (более 30 млн. наименований);
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Помощь Конструкторского Отдела и консультации квалифицированных инженеров;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Поставка электронных компонентов под контролем ВП;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- При необходимости вся продукция военного и аэрокосмического назначения проходит испытания и сертификацию в лаборатории (по согласованию с заказчиком);
- Поставка специализированных компонентов военного и аэрокосмического уровня качества (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Actel, Aeroflex, Peregrine, VPT, Syfer, Eurofarad, Texas Instruments, MS Kennedy, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Компания «Океан Электроники» является официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России одного из крупнейших производителей разъемов военного и аэрокосмического назначения «JONHON», а так же официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России производителя высокотехнологичных и надежных решений для передачи СВЧ сигналов «FORSTAR».



JONHON

«JONHON» (основан в 1970 г.)

Разъемы специального, военного и аэрокосмического назначения:

(Применяются в военной, авиационной, аэрокосмической, морской, железнодорожной, горно- и нефтедобывающей отраслях промышленности)

«FORSTAR» (основан в 1998 г.)

ВЧ соединители, коаксиальные кабели,
кабельные сборки и микроволновые компоненты:

(Применяются в телекоммуникациях гражданского и специального назначения, в средствах связи, РЛС, а так же военной, авиационной и аэрокосмической отраслях промышленности).



Телефон: 8 (812) 309-75-97 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-03-32

Электронная почта: ocean@oceanchips.ru

Web: <http://oceanchips.ru/>

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, д. 2, корп. 4, лит. А