

2205 Series, Lead-Free 2AG, Slo-Blo® Fuse



Description

The 2AG Slo-Blo® Axial Leaded Fuses provide the same performance characteristics as their 3AG counterpart while occupying one-third the space.




Features

- In accordance with Underwriter's Laboratories Standard UL 248-14
- Fuses are boardwashable in most solvents with thermoplastic sleeve
- Available in axial lead form and with various lead forming dimensions
- RoHS compliant and lead-free

Applications

Used as supplementary protection in appliance or utilization equipment to provide individual protection for components or internal circuits.

Agency Approvals

Agency	Agency File Number	Ampere Range
	E10480	0.250A - 2.5A
	29862	0.250A - 2.5A
	N/A	0.250A - 2.5A

Additional Information



Datasheet



Resources



Samples





Accessories

Electrical Characteristics for Series

% of Ampere Rating	Opening Time
100%	4 hours, Minimum
135%	1 hour, Maximum
200%	3 secs Min.; 20 secs Max.

Electrical Characteristic Specifications by Item

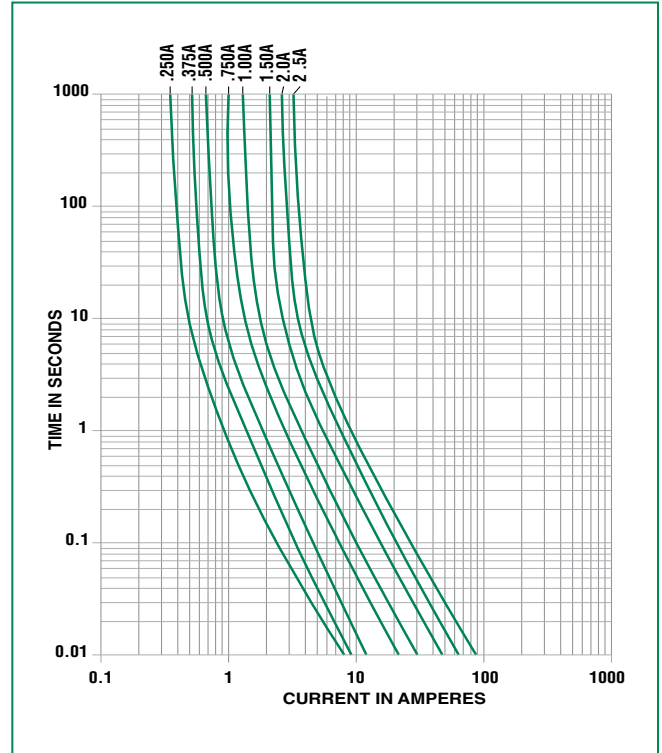
Ampere Rating (A)	Amp Code	Max Voltage Rating (V)	Interrupting Rating	Nominal Cold Resistance (Ohms)	Nominal Melting I ² t (A ² sec)	Agency Approvals	
							
0.25	0.250	250	35A @ 250VAC 10KA @ 125VAC 60A @ 600VAC	2.4300	0.334	x	x
0.35	0.350	250		1.3100	0.490	x	x
0.375	0.375	250		1.1685	0.83	x	x
0.5	0.500	250		0.6935	1.63	x	x
0.75	0.750	250		0.3430	3.91	x	x
1	001	250		0.2120	5.64	x	x
1.25	1.25	250		0.1460	17.0	x	x
1.5	01.5	250	0.1077	20.8	x	x	
2	002	250	35A @ 250VAC 10KA @ 125VAC	0.0698	40.0	x	x
2.5	02.5	250		0.0502	65.0	x	x

Temperature Re-rating Curve

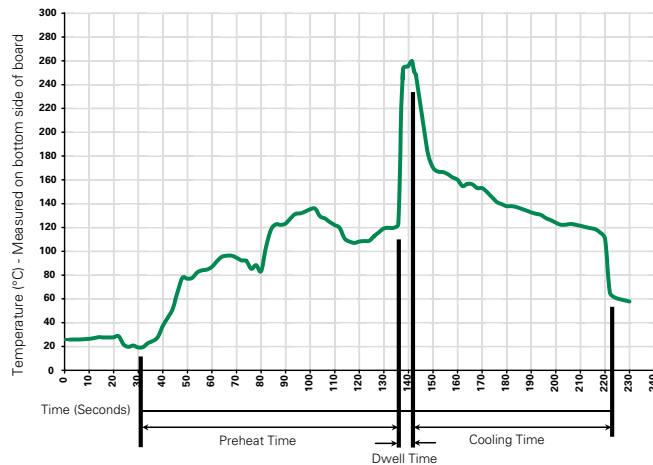


Note: Re-rating depicted in this curve is in addition to the standard derating of 25% for continuous operation.

Average Time Current Curves



Soldering Parameters - Wave Soldering



Recommended Process Parameters:

Wave Parameter	Lead-Free Recommendation
Preheat: (Depends on Flux Activation Temperature) (Typical Industry Recommendation)	
Temperature Minimum:	100°C
Temperature Maximum:	150°C
Preheat Time:	60-180 seconds
Solder Pot Temperature:	260°C Max
Solder Dwell Time:	2-5 seconds

Recommended Hand-Solder Parameters:

Solder Iron Temperature: 350°C +/- 5°C
 Heating Time: 5 seconds max.

Note: These devices are not recommended for IR or Convection Reflow process.

Product Characteristics

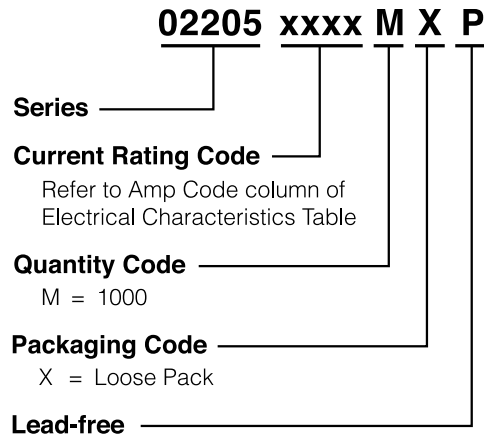
Materials	Body: Glass Cap : Nickel-plated brass Leads: Tin-plated Copper
Terminal Strength	MIL-STD-202, Method 211, Test Condition A
Solderability	MIL-STD-202 Method 208
Product Marking	Cap1 : Brand logo, current and voltage ratings Cap2 : Series and agency approval marks

Operating Temperature	-55°C to +125°C
Thermal Shock	MIL-STD-202, Method 107, Test Condition B (5 Cycles -65°C to +125°C).
Vibration	MIL-STD-202, Method 201
Humidity	MIL-STD-202, Method 103, Test Condition A: High RH (95%) and Elevated Temp (40°C) for 240 hours
Salt Spray	MIL-STD-202, Method 101, Test Condition B

Dimensions



Part Numbering System



Packaging

Packaging Option	Packaging Specification	Quantity	Quantity & Packaging Code	Reel Size
Bulk	N/A	100	HX	N/A
Bulk	N/A	1000	MX	N/A

- Notes:
- Do not use in applications above rating.
 - Please refer to fuseholder data sheet for specific re-rating information.
 - Please contact factory for applications greater than the max voltage and amperage shown.

Компания «Океан Электроники» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Поставка оригинальных импортных электронных компонентов напрямую с производств Америки, Европы и Азии, а так же с крупнейших складов мира;
- Широкая линейка поставок активных и пассивных импортных электронных компонентов (более 30 млн. наименований);
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Помощь Конструкторского Отдела и консультации квалифицированных инженеров;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Поставка электронных компонентов под контролем ВП;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- При необходимости вся продукция военного и аэрокосмического назначения проходит испытания и сертификацию в лаборатории (по согласованию с заказчиком);
- Поставка специализированных компонентов военного и аэрокосмического уровня качества (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Actel, Aeroflex, Peregrine, VPT, Syfer, Eurofarad, Texas Instruments, MS Kennedy, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Компания «Океан Электроники» является официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России одного из крупнейших производителей разъемов военного и аэрокосмического назначения «JONHON», а так же официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России производителя высокотехнологичных и надежных решений для передачи СВЧ сигналов «FORSTAR».



JONHON

«JONHON» (основан в 1970 г.)

Разъемы специального, военного и аэрокосмического назначения:

(Применяются в военной, авиационной, аэрокосмической, морской, железнодорожной, горно- и нефтедобывающей отраслях промышленности)

«FORSTAR» (основан в 1998 г.)

ВЧ соединители, коаксиальные кабели, кабельные сборки и микроволновые компоненты:

(Применяются в телекоммуникациях гражданского и специального назначения, в средствах связи, РЛС, а так же военной, авиационной и аэрокосмической отраслях промышленности).



Телефон: 8 (812) 309-75-97 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-03-32

Электронная почта: ocean@oceanchips.ru

Web: <http://oceanchips.ru/>

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, д. 2, корп. 4, лит. А