

## SmartRack 12U Low-Profile Switch-Depth-Plus Wall-Mount Rack Enclosure Cabinet

MODEL NUMBER: **SRW12UDP**



### Description

The SRW12UDP SmartRack 12U Low-Profile Switch-Depth-Plus Wall-Mount Rack Enclosure Cabinet is designed to house EIA-standard 19-inch rack equipment in network wiring closets, retail locations, classrooms, back offices and other areas with limited floor space where you need equipment to be secure, organized and out of the way. Constructed from heavy-duty steel with a durable black powder-coated finish, the cabinet has a maximum load capacity of 200 pounds.

To ensure your valuable equipment stays secure, the side panels and front door lock securely to help prevent damage, tampering or theft. The front, top, bottom and removable side panels are vented, which allows air to flow freely through the cabinet to keep equipment cool. The reversible front door can open left or right by rotating the cabinet 180° before mounting. Convenient top and bottom ports allow easy cable routing through the cabinet.

The SRW12UDP comes fully assembled and ready to mount to the wall, or use Tripp Lite's optional [SRCASTER](#) rolling caster kit to make it a mobile rack. Square and threaded mounting holes and numbered rack spaces make equipment installation easy. The vertical mounting rails adjust in 7/8-inch increments to accommodate equipment up to 20.5 inches deep, such as network switches and patch panels.

### Features

#### Saves Valuable Workspace

- Perfect for network wiring closets, retail locations, classrooms, back offices and other areas with limited floor space where you need equipment to be secure, organized and out of the way
- Houses EIA-standard 19 in. rack equipment in 12U of space
- Maximum load capacity of 200 lb.

#### Keeps Important Equipment Secure

- Side panels and front door lock securely to help prevent damage, tampering or theft
- Vented panels allow generous airflow that keeps equipment cool
- Rotate cabinet 180° before mounting to open reversible front door left or right

### Highlights

- Maximum load capacity of 200 lb.
- Locking steel cabinet vented at sides, front, top and bottom
- Flow-through ventilation keeps equipment cool
- Secures 12U of 19 in. rack equipment up to 20.5 in. deep
- Mounts to wall or rolls on floor (with optional [SRCASTER](#))

### Package Includes

- SRW12UDP SmartRack 12U Low-Profile Switch-Depth-Plus Wall-Mount Rack Enclosure Cabinet
- (20) M6 screws
- (20) M6 cage nuts
- (20) M6 washers
- (20) 12-24 screws
- (2) Keys
- Owner's manual



- Convenient ports with removable covers allow cable routing through top and bottom

#### Easy Enclosure and Equipment Installation

- Ships fully assembled for quick installation
- Mounts to wall or rolls on floor with Tripp Lite's optional [SRCASTER](#) caster kit
- Wall-mounting holes spaced 16 in. apart for standard wall stud placement
- Vertical mounting rails adjust in 7/8 in. increments to accommodate equipment up to 20.5 in. deep, such as network switches and patch panels
- Rails support square-hole or 12-24 threaded-hole mounting
- Rack spaces numbered for easy reference

#### Meets Payment Card Industry Standards

- Provides physical equipment and media security required for PCI DSS (Payment Card Industry Data Security Standard) compliance

## Specifications

| PHYSICAL                               |                       |
|--|-----------------------|
| Rack Height (U Spaces)                 | 12                    |
| Maximum Device Depth (in.)             | 20.5                  |
| Maximum Device Depth (cm)              | 52.07                 |
| Minimum Device Depth (in.)             | 3                     |
| Minimum Device Depth (cm)              | 7.62                  |
| Shipping Dimensions (hwd / in.)        | 29.72 x 28.75 x 26.57 |
| Shipping Dimensions (hwd / cm)         | 75.49 x 73.03 x 67.49 |
| Shipping Weight (lbs.)                 | 61.7                  |
| Shipping Weight (kg)                   | 27.99                 |
| Unit Dimensions (hwd / in.)            | 25.08 x 23.62 x 21.75 |
| Unit Dimensions (hwd / cm)             | 63.70 x 60.00 x 55.25 |
| Unit Weight (lbs.)                     | 58.4                  |
| Unit Weight (kg)                       | 26.49                 |
| Color                                  | Black                 |
| Weight Capacity - Stationary (lbs.)    | 200                   |
| Weight Capacity - Stationary (kg)      | 91                    |
| Cable Access Hole Measurement (inches) | 9.812 x 2.35 (l x w)  |
| Maximum Device Depth (mm)              | 521                   |
| Minimum Device Depth (mm)              | 76                    |
| SPECIAL FEATURES                       |                       |



**Tripp Lite**  
1111 W. 35th Street  
Chicago, IL 60609 USA  
Telephone: 773.869.1234  
www.tripplite.com

|                                     |                            |
|-------------------------------------|----------------------------|
| Grounding Lug                       | Front and Back door frames |
| <b>CERTIFICATIONS</b>               |                            |
| Certifications                      | EIA-310-E                  |
| Approvals                           | RoHS                       |
| <b>WARRANTY</b>                     |                            |
| Product Warranty Period (Worldwide) | 5-year limited warranty    |

© 2017 Tripp Lite. All rights reserved. All product and company names are trademarks or registered trademarks of their respective holders. Use of them does not imply any affiliation with or endorsement by them. Tripp Lite has a policy of continuous improvement. Specifications are subject to change without notice. Tripp Lite uses primary and third-party agencies to test its products for compliance with standards. See a list of Tripp Lite's testing agencies: <https://www.tripplite.com/products/product-certification-agencies>

Компания «Океан Электроники» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Поставка оригинальных импортных электронных компонентов напрямую с производств Америки, Европы и Азии, а так же с крупнейших складов мира;
- Широкая линейка поставок активных и пассивных импортных электронных компонентов (более 30 млн. наименований);
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Помощь Конструкторского Отдела и консультации квалифицированных инженеров;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Поставка электронных компонентов под контролем ВП;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- При необходимости вся продукция военного и аэрокосмического назначения проходит испытания и сертификацию в лаборатории (по согласованию с заказчиком);
- Поставка специализированных компонентов военного и аэрокосмического уровня качества (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Actel, Aeroflex, Peregrine, VPT, Syfer, Eurofarad, Texas Instruments, MS Kennedy, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Компания «Океан Электроники» является официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России одного из крупнейших производителей разъемов военного и аэрокосмического назначения «JONHON», а так же официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России производителя высокотехнологичных и надежных решений для передачи СВЧ сигналов «FORSTAR».



## JONHON

«JONHON» (основан в 1970 г.)

Разъемы специального, военного и аэрокосмического назначения:

(Применяются в военной, авиационной, аэрокосмической, морской, железнодорожной, горно- и нефтедобывающей отраслях промышленности)

«FORSTAR» (основан в 1998 г.)

ВЧ соединители, коаксиальные кабели, кабельные сборки и микроволновые компоненты:

(Применяются в телекоммуникациях гражданского и специального назначения, в средствах связи, РЛС, а так же военной, авиационной и аэрокосмической отраслях промышленности).



Телефон: 8 (812) 309-75-97 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-03-32

Электронная почта: [ocean@oceanchips.ru](mailto:ocean@oceanchips.ru)

Web: <http://oceanchips.ru/>

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, д. 2, корп. 4, лит. А