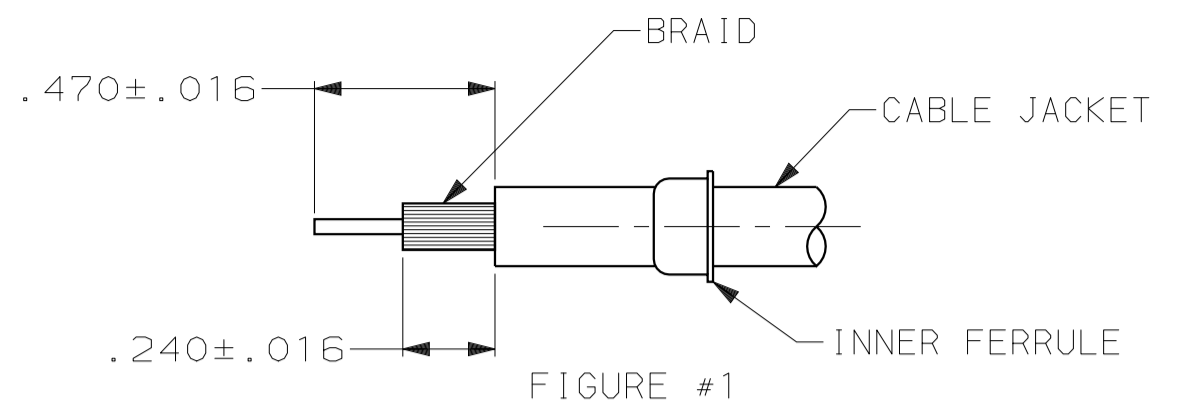
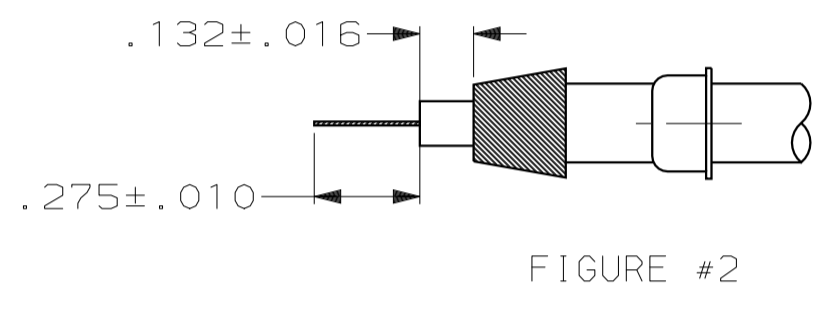


LOC	DIST	REVISIONS				
DF	AO	REV	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
B		REV PER ECO	05-07599	8-17-05	CT	RG



1. CABLE PREPARATION:
- A. SLIDE INNER FERRULE ONTO CABLE MAKING SURE TO KEEP THE LARGER DIAMETER OF INNER FERRULE OPPOSITE FROM THE END OF THE CABLE BEING TERMINATED. (SEE FIGURE #1)
  - B. STRIP OUTER JACKET AND BRAID AS INDICATED IN FIGURE #1. CARE SHOULD BE TAKEN NOT TO NICK OR CUT THE BRAID STRANDS DURING THE REMOVAL OF THE JACKET.
  - C. EVENLY FLARE THE BRAID BACK OVER THE OUTER JACKET AND CUT CENTER CONDUCTOR & DIELECTRIC WITHIN THE LIMITS INDICATED IN FIGURE #2.
    - (1) CARE SHOULD BE TAKEN NOT TO NICK OR CUT INDIVIDUAL CONDUCTORS DURING REMOVAL OF DIELECTRIC.
    - (2) INDIVIDUAL CONDUCTORS SHOULD BE TWISTED TIGHTLY TO ELIMINATE LOOSE WIRE STRANDS.



SCALE 2:1

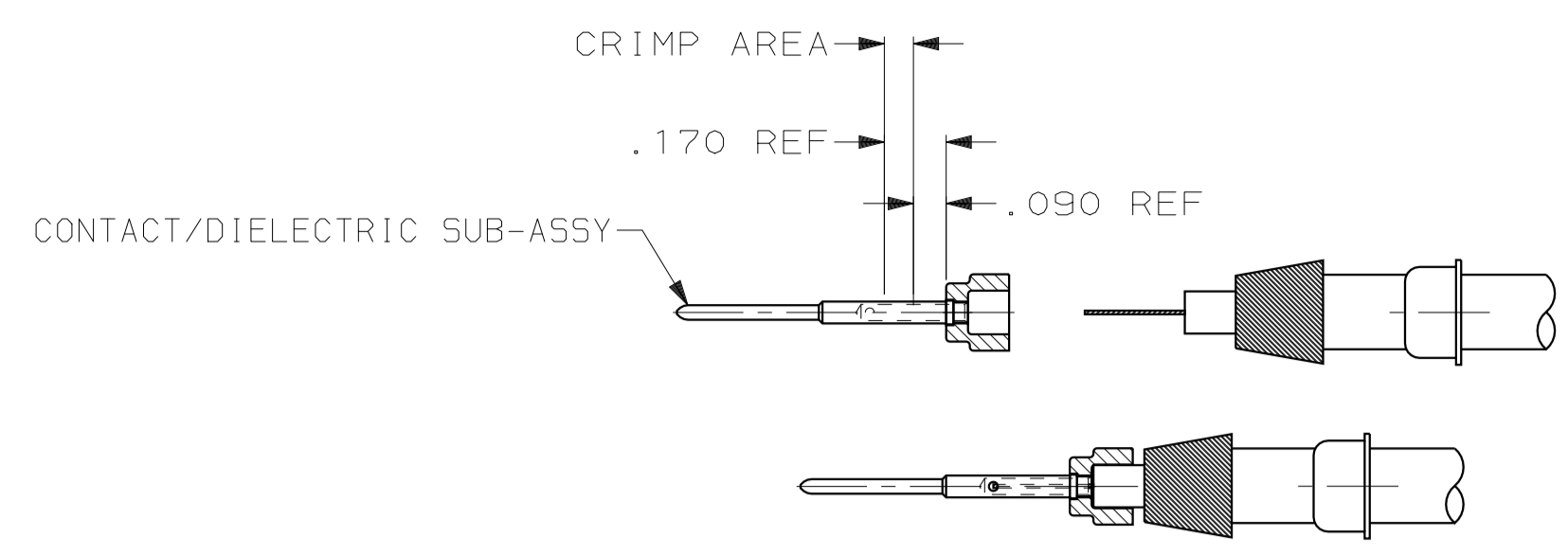


FIGURE #3

2. CRIMPING:
- A. CENTER CONDUCTOR- CRIMP CENTER CONDUCTOR USING DANIELS MFG CORP 4-8 INDENT HANDTOOL M22520/2-01. THE HANDTOOL CRIMP SELECTOR SHOULD BE SET TO #5. NO LOCATOR IS NECESSARY. INSERT THE CONTACT/DIELECTRIC SUB-ASSEMBLY INTO HANDTOOL. THE DIELECTRIC WILL POSITION THE CENTER CONTACT. INSERT THE CENTER CONDUCTOR INTO CONTACT WIRE BARREL. THE TIP OF THE STRIPPED WIRE SHOULD BE VISIBLE IN THE WIRE BARREL SIGHT HOLE. CRIMP AND REMOVE CENTER CONTACT. SEE FIGURE #3.
  - B. INSERT THE CRIMPED CENTER CONTACT AND CABLE INTO OUTER CONTACT BODY. SLIDE FERRULE INTO OUTER CONTACT BODY CAPTURING TRIMMED BRAID BETWEEN FERRULE AND SHELL BODY.
  - C. FERRULE CRIMP- PLACE CONTACT ASSEMBLY INTO AMP HAND CRIMPING TOOL 354940-1 AND DIE SET 91907-1 AND BOTTOM FRONT END OF CRIMP END FERRULE ON THE CRIMPER. COMPLETE CRIMPING AND RELEASE CONTACT. SEE FIGURE #4.
  - D. AFTER CRIMPING, THE DIAMETER ACROSS THE  $\phi$ .200 DIMENSION, SHOWN IN FIGURE #4 SHOULD BE .273-.276.

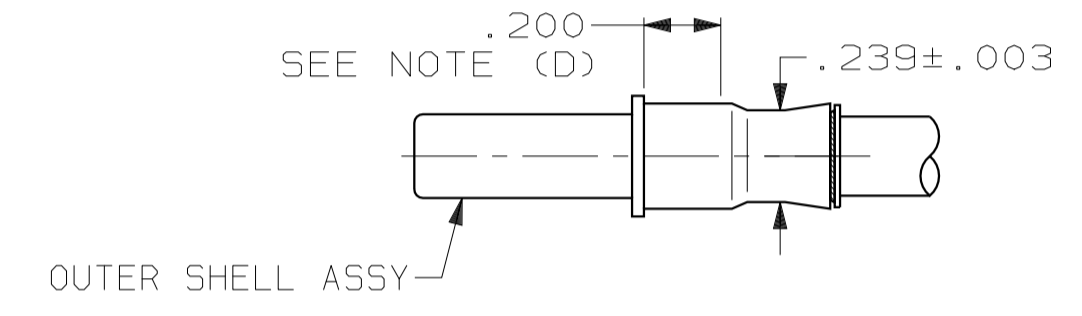
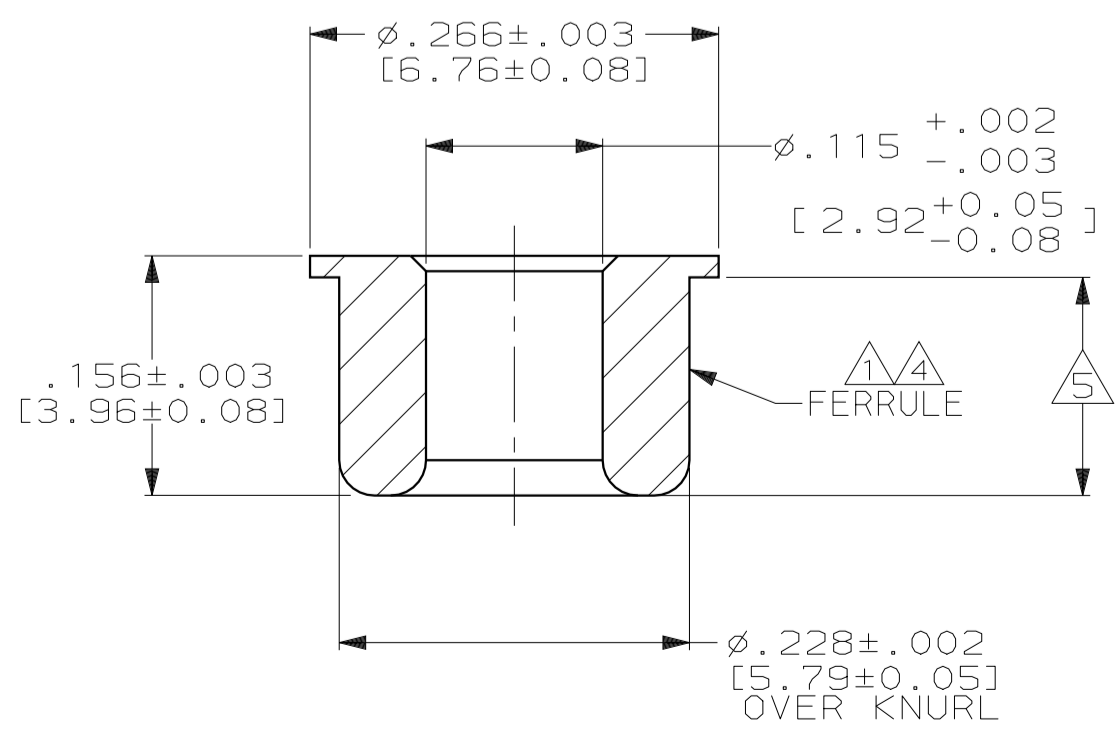
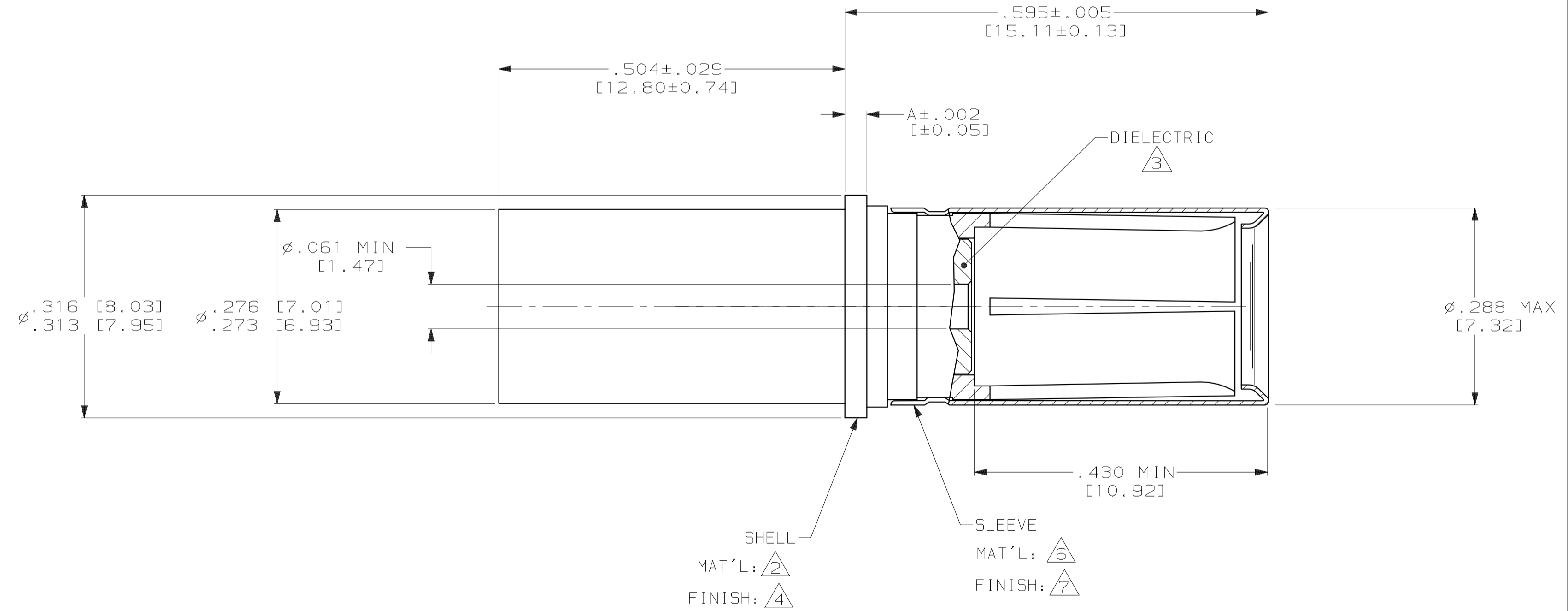
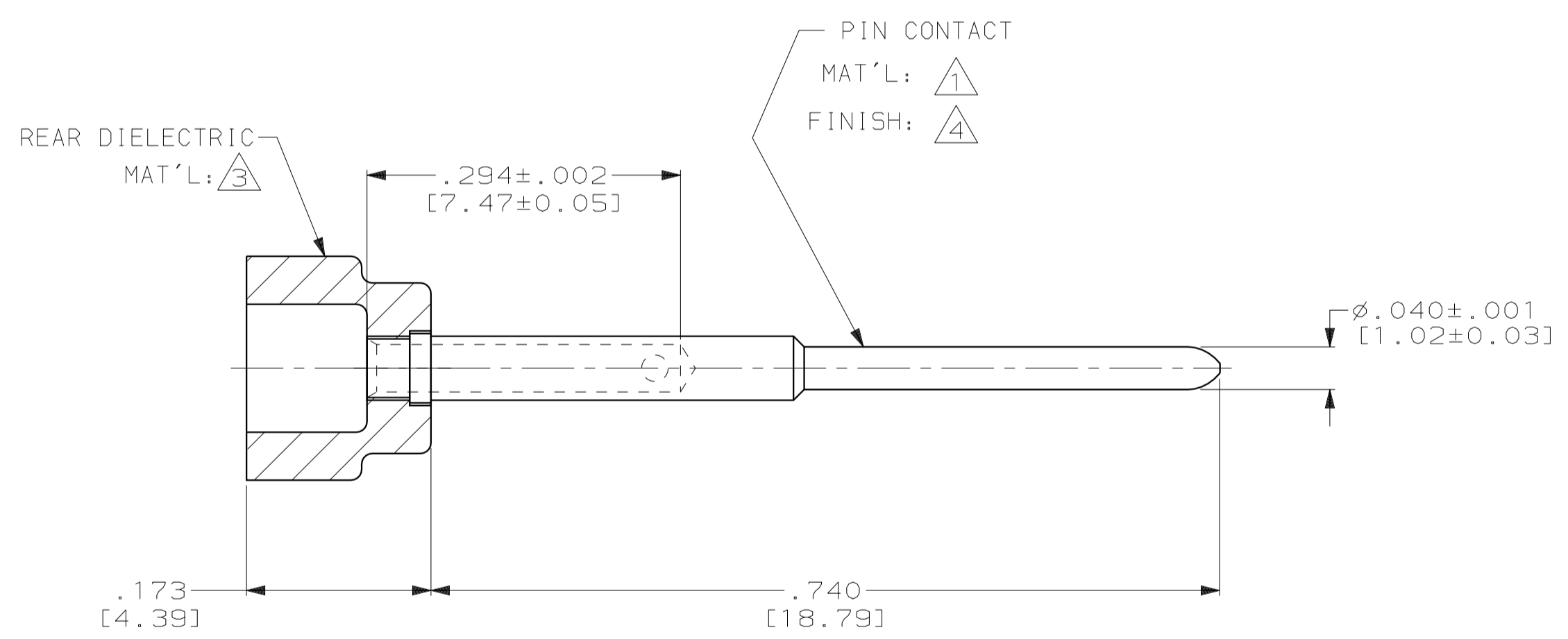


FIGURE #4

SCALE 2:1



- 1 MAT'L: BRASS PER ASTM-B-16
- 2 MAT'L: BERYLLIUM COPPER PER ASTM-B-196.
- 3 MAT'L: PTFE PER ASTM-D-1710.
- 4 FINISH: GOLD PLATE PER MIL-G-45204, TYPE 1, GRADE C, CLASS 1 OVER NICKEL .000050 [0.0013] THK PER QQ-N-290, CLASS 2.
- 5 160 DP. FULL DIAMOND KNURL OVER THIS LENGTH.
- 6 MAT'L: STAINLESS STEEL PER QQ-S-766.
- 7 FINISH: PASSIVATE PER QQ-P-35.

USED IN HIRF 120T2 INSERT	RG-316	TBD	1218820-2
-	RG-316	.031 [0.79]	1218820-1
REMARKS	CABLE	DIM A	PART NUMBER
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.			
DIMENSIONS: INCHES [mm]	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	DWN C.C. THOMAS 9-11-00 CKD R. GROSS 9-11-00 R. GROSS 9-11-00 PRODUCT SPEC APPLICATION SPEC MATERIAL SEE CALLOUTS FINISH SEE CALLOUTS	
0 PLC ±.002	1 PLC ±.003	NAME COAX SOCKET CONTACT ASSY REAR RELEASE, SIZE 8 SIZE A1 CAGE CODE 00779 DRAWING NO 1218820 WEIGHT - RESTRICTED TO - CUSTOMER DRAWING SCALE 8:1 SHEET 1 OF 1 REV B	

Компания «Океан Электроники» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Поставка оригинальных импортных электронных компонентов напрямую с производств Америки, Европы и Азии, а так же с крупнейших складов мира;
- Широкая линейка поставок активных и пассивных импортных электронных компонентов (более 30 млн. наименований);
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Помощь Конструкторского Отдела и консультации квалифицированных инженеров;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Поставка электронных компонентов под контролем ВП;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- При необходимости вся продукция военного и аэрокосмического назначения проходит испытания и сертификацию в лаборатории (по согласованию с заказчиком);
- Поставка специализированных компонентов военного и аэрокосмического уровня качества (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Actel, Aeroflex, Peregrine, VPT, Syfer, Eurofarad, Texas Instruments, MS Kennedy, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Компания «Океан Электроники» является официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России одного из крупнейших производителей разъемов военного и аэрокосмического назначения «JONHON», а так же официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России производителя высокотехнологичных и надежных решений для передачи СВЧ сигналов «FORSTAR».



## JONHON

«JONHON» (основан в 1970 г.)

Разъемы специального, военного и аэрокосмического назначения:

(Применяются в военной, авиационной, аэрокосмической, морской, железнодорожной, горно- и нефтедобывающей отраслях промышленности)

«FORSTAR» (основан в 1998 г.)

ВЧ соединители, коаксиальные кабели,  
кабельные сборки и микроволновые компоненты:

(Применяются в телекоммуникациях гражданского и специального назначения, в средствах связи, РЛС, а так же военной, авиационной и аэрокосмической отраслях промышленности).



Телефон: 8 (812) 309-75-97 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-03-32

Электронная почта: [ocean@oceanchips.ru](mailto:ocean@oceanchips.ru)

Web: <http://oceanchips.ru/>

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, д. 2, корп. 4, лит. А