

Features

- Two separated and signal shielded stages: driver & power
- ISO pulse protection (not soldered)
- Reverse polarity protection available on each battery voltage input: V_s , $VSREG$, power stage
- Current reference comparator
- PCB temperature sensor
- Hall sensors connector and conditioning circuit
- INH_wake-up button
- Microcontroller configured to be supplied by L99ASC03 5V LDO
- Flash mode configurable
- Compatible with external power boards

Description

The EVAL-L99ASC03 is an evaluation board designed for sensorless 3Phase BLDC motor control. It's composed by a mother-board and a daughter-board on which is pre-assembled the L99ASC03. The system features an enhanced power management power supply functionalities including various standby modes.

The motherboard, based on STM8 microcontroller, provides the logic section for monitoring and driving the L99ASC03 assembled in the daughterboard.

With the aim to make the board usage and settings simpler, ST provides a dedicated user-friendly software with a Graphic User Interface (GUI). This enables the user to set L99ASC03 parameters and at the same time it shows real time device information as the current evolution, motor speed (RPM), the fault flags, the board temperature and much more.

Table 1. Device summary

Order code	Reference
EVAL-L99ASC03	L99ASC03 evaluation board

Contents

1	Demonstration software	3
1.1	System requirements	3
Appendix A	Application schematics and layouts	4
A.1	L99ASC03 daughterboard.	4
	Revision history	6

1 Demonstration software

A software GUI (Graphical User Interface) for easy demonstration of the L99ASC03 is available on www.st.com.

1.1 System requirements

- Windows OS (XP, 7, 8)
- USB type B

Appendix A Application schematics and layouts

A.1 L99ASC03 daughterboard

Figure 1. EVAL-L99ASC03 top layer

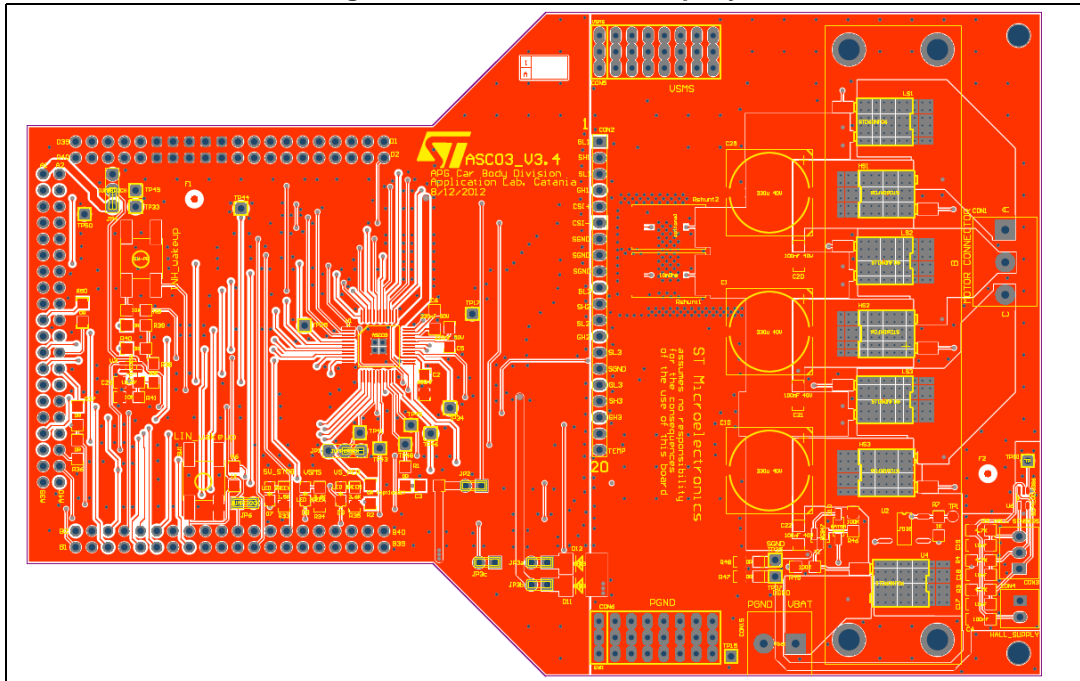


Figure 2. EVAL- L99ASC03 bottom layer

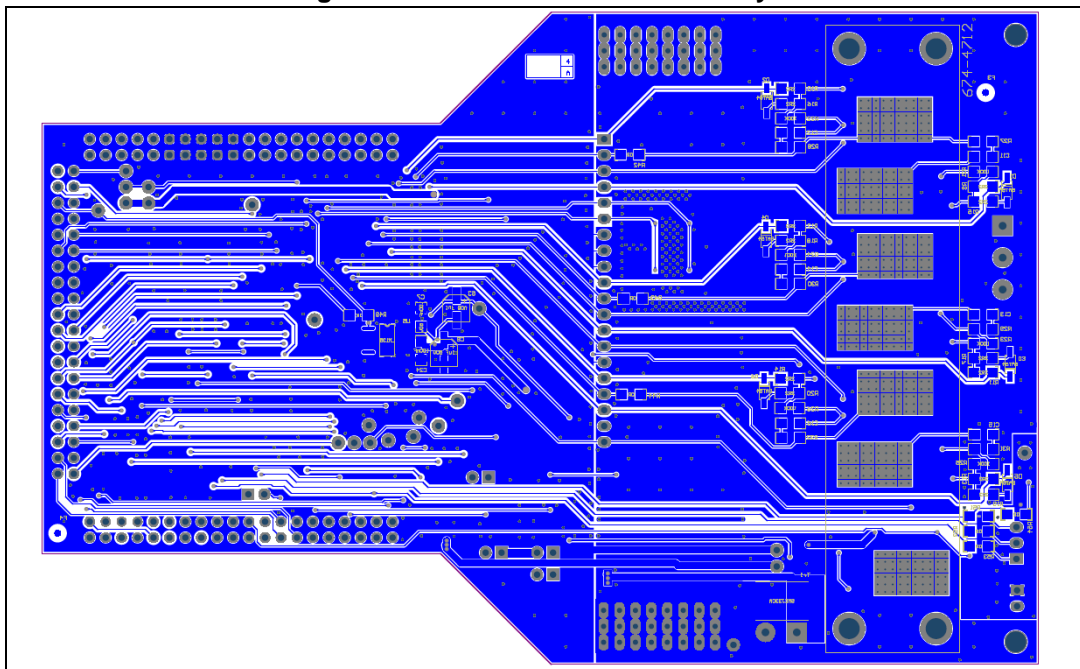
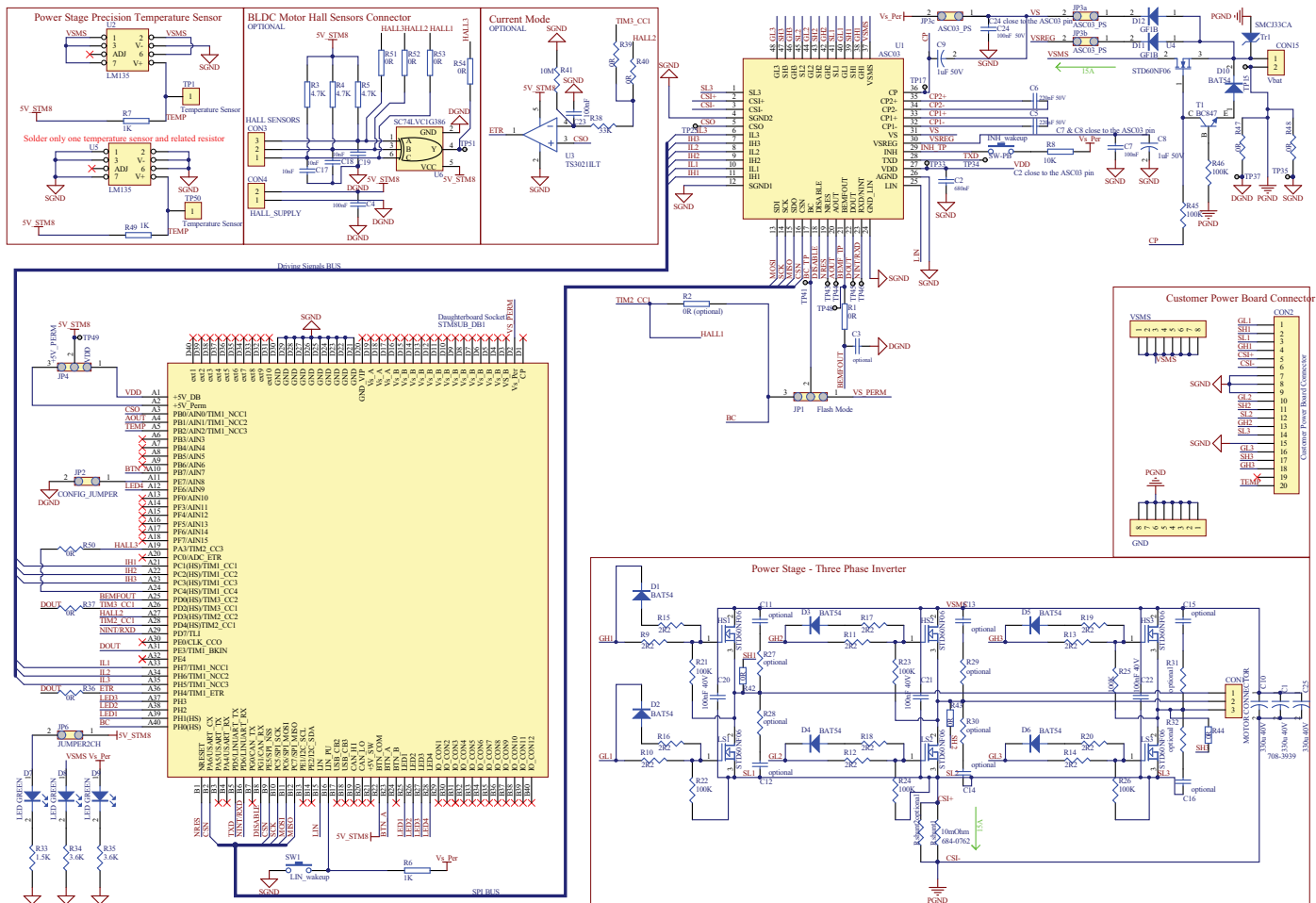


Figure 3. EVAL-L99ASC03 schematic



Revision history

Table 2. Document revision history

Date	Revision	Changes
14-Dec-2017	1	Initial release.

IMPORTANT NOTICE – PLEASE READ CAREFULLY

STMicroelectronics NV and its subsidiaries ("ST") reserve the right to make changes, corrections, enhancements, modifications, and improvements to ST products and/or to this document at any time without notice. Purchasers should obtain the latest relevant information on ST products before placing orders. ST products are sold pursuant to ST's terms and conditions of sale in place at the time of order acknowledgement.

Purchasers are solely responsible for the choice, selection, and use of ST products and ST assumes no liability for application assistance or the design of Purchasers' products.

No license, express or implied, to any intellectual property right is granted by ST herein.

Resale of ST products with provisions different from the information set forth herein shall void any warranty granted by ST for such product.

ST and the ST logo are trademarks of ST. All other product or service names are the property of their respective owners.

Information in this document supersedes and replaces information previously supplied in any prior versions of this document.

© 2017 STMicroelectronics – All rights reserved

Компания «Океан Электроники» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Поставка оригинальных импортных электронных компонентов напрямую с производств Америки, Европы и Азии, а так же с крупнейших складов мира;
- Широкая линейка поставок активных и пассивных импортных электронных компонентов (более 30 млн. наименований);
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Помощь Конструкторского Отдела и консультации квалифицированных инженеров;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Поставка электронных компонентов под контролем ВП;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- При необходимости вся продукция военного и аэрокосмического назначения проходит испытания и сертификацию в лаборатории (по согласованию с заказчиком);
- Поставка специализированных компонентов военного и аэрокосмического уровня качества (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Actel, Aeroflex, Peregrine, VPT, Syfer, Eurofarad, Texas Instruments, MS Kennedy, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Компания «Океан Электроники» является официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России одного из крупнейших производителей разъемов военного и аэрокосмического назначения «JONHON», а так же официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России производителя высокотехнологичных и надежных решений для передачи СВЧ сигналов «FORSTAR».



JONHON

«JONHON» (основан в 1970 г.)

Разъемы специального, военного и аэрокосмического назначения:

(Применяются в военной, авиационной, аэрокосмической, морской, железнодорожной, горно- и нефтедобывающей отраслях промышленности)

«FORSTAR» (основан в 1998 г.)

ВЧ соединители, коаксиальные кабели, кабельные сборки и микроволновые компоненты:

(Применяются в телекоммуникациях гражданского и специального назначения, в средствах связи, РЛС, а так же военной, авиационной и аэрокосмической отраслях промышленности).



Телефон: 8 (812) 309-75-97 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-03-32

Электронная почта: ocean@oceanchips.ru

Web: <http://oceanchips.ru/>

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, д. 2, корп. 4, лит. А