

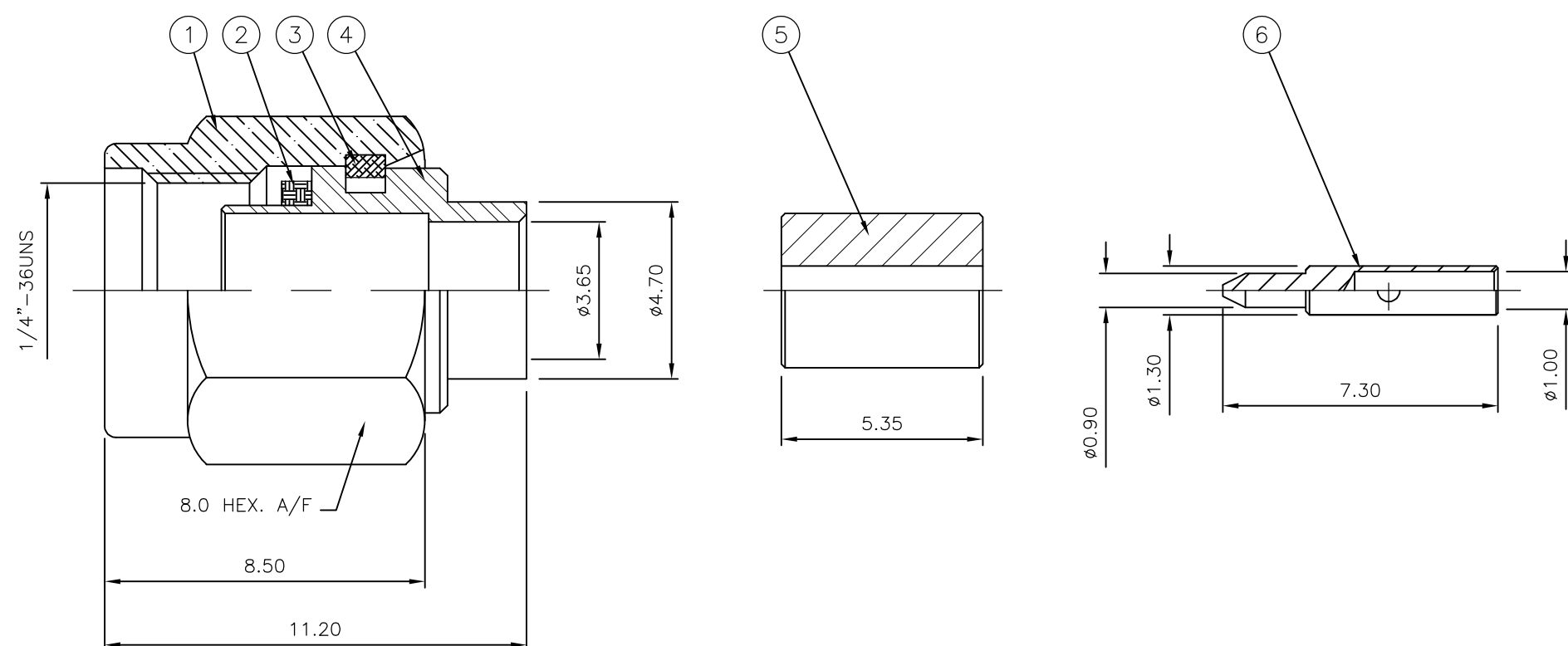
D

C

B

A

- NOTES:
- 1 SINGLE PACK IN ACCORDANCE WITH SPEC 107-3275
- 2 100 BULK PACK IN ACCORDANCE WITH SPEC 107-3275
- 3 0.08µm GOLD PLATING
- 4 0.76µm GOLD PLATING
- 5 PASSIVATED (GOLD PLATED CABLE ENTRY)
- 6 ELECTRICAL CHARACTERISTICS
- FREQUENCY RANGE:
- BRASS BODY: DC - 6.0GHz
- STAINLESS STEEL (PASSIVATED): DC - 18.0GHz
- STAINLESS STEEL (GOLD): DC - 18.0GHz
- NOMINAL IMPEDANCE: 50 Ohm
- INSULATION RESISTANCE: 5000 MOhm
- WORKING VOLTAGE: 500 Volts RMS at Sea Level
- DIELECTRIC WITHSTAND VOLTAGE: 1500 Volts RMS Max
- CONTACT RESISTANCE:
- CENTRE CONTACT: 3 mOhm Max
- OUTER CONTACT: 2 mOhm Max
- VSWR @ 4GHz: 1.35:1
- INSERTION LOSS dB @ x 1.5 GHz: 0.06 Max
- 7 MECHANICAL CHARACTERISTICS
- COUPLING NUT RETENTION FORCE: 267N
- CABLE RETENTION FORCE: 110N Min
- CLAMP NUT RECOMMENDED TORQUE: 80-110N
- DURABILITY: 500 Cycles Min
- 8 ENVIRONMENTAL CHARACTERISTICS
- OPERATING TEMPERATURE: -65 to +165 DegC
- 9 FOR TECHNICAL DATA REFER TO YOUR LOCAL TE CONNECTIVITY SALES OFFICE
- 10 ALL DIMENSIONS ARE NOMINAL FOR REFERENCE ONLY UNLESS OTHERWISE STATED



|                   |      |      |      |      |      |                 |   |                |      |
|-------------------|------|------|------|------|------|-----------------|---|----------------|------|
| 1                 | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    | BRASS           | ⚠ | CENTER CONTACT | 6    |
| 1                 | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    | PTFE            |   | INSULATOR      | 5    |
| 1                 | 1    | —    | —    | —    | —    | BRASS           | ⚠ | BODY           | 4    |
| —                 | —    | 1    | 1    | —    | —    | STAINLESS STEEL | ⚠ | BODY           | 4    |
| —                 | —    | —    | —    | 1    | 1    | STAINLESS STEEL | ⚠ | BODY           | 4    |
| 1                 | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    | STAINLESS STEEL |   | CIRCLIP        | 3    |
| 1                 | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    | SILICON         |   | GASKET         | 2    |
| 1                 | 1    | —    | —    | —    | —    | BRASS           | ⚠ | SHELL          | 1    |
| —                 | —    | 1    | 1    | —    | —    | STAINLESS STEEL | ⚠ | SHELL          | 1    |
| —                 | —    | —    | —    | 1    | 1    | STAINLESS STEEL | ⚠ | SHELL          | 1    |
| 3--1              | 3--0 | 2--1 | 2--0 | 1--1 | 1--0 | MATERIAL        |   | DESCRIPTION    | ITEM |
| ⚠                 | ⚠    | ⚠    | ⚠    | ⚠    | ⚠    |                 |   |                |      |
| QUANTITY PER ASSY |      |      |      |      |      | PARTS LIST      |   |                |      |

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DWN

28JAN04

R.SMITH

CHK

28JAN04

S.PARLOW

APVD

28JAN04

F.WHEELER-KING

PRODUCT SPEC

APPLICATION SPEC

WEIGHT

-

CUSTOMER DRAWING

TE Connectivity

SMA STRAIGHT PLUG DIRECT SOLDER

NON CAPTIVE CENTRE CONTACT

RG402/U

SIZE

CAGE CODE

DRAWING NO

RESTRICTED TO

A2

00779

1478903

-

SCALE

NTS

SHEET

1 of 2

REV

B1

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

JAN , 2004.

© COPYRIGHT 2004 By -

ALL RIGHTS RESERVED.

COMPONENTS

MAIN BODY (ITEM 1,2,3,4)

DIELECTRIC (ITEM 5)

CENTRE CONTACT (ITEM 6)

ASSEMBLY INSTRUCTIONS

RG402/U

STEP 1: PREPARATION OF CABLE

1. INSERT SQUARED CABLE END INTO FIXTURE BASE HOLE PATTERN No. 2

2. PLACE SAW IN SAW SLOT AND CUT THROUGH OUTER CONDUCTOR AND INTO DIELECTRIC WHILST ROTATING CABLE

3. REMOVE CABLE FROM FIXTURE AND FINISH CUTTING DIELECTRIC WITH CUTTING BLADE

4. BARE INNER CONDUCTOR BY PRYING CUT OUTER CONDUCTOR AND DIELECTRIC FROM CABLE

5. TRIM CABLE INNER CONDUCTOR TO LENGTH

FIXTURE BASE 1055439-1

HOLE PATTERN No2

CABLE INNER CONDUCTOR

CABLE OUTER CONDUCTOR

STEP 2: SOLDERING OF CENTRE CONTACT TO CABLE

1. TIN INNER CONDUCTOR OF CABLE

2. PLACE SOLDER GAUGE ON INNER CONDUCTOR FLUSH WITH END OF OUTER CONTACT

3. PLACE CENTRE CONTACT IN HOLDER. HEAT CENTRE CONTACT AND PUSH IT OVER INNER CONDUCTOR OF CABLE TO REST FIRMLY AGAIN SOLDER GAUGE

4. REMOVER SOLDER GAUGE AND EXCESS SOLDER

CENTRE CONTACT HOLDER 1055454-1

CENTRE CONTACT

SOLDER GAUGE 91362-6

CABLE

STEP 3: SOLDERING OF CABLE TO HOUSING

1. SCREW HOUSING ASSEMBLY ONTO LOCATOR TOOL

2. CAREFULLY INSERT CABLE ASSEMBLY INTO PRE-ASSEMBLED HOUSING DIELECTRIC OF HOUSING ASSEMBLY

3. PLACE LOOSE ASSEMBLY IN FIXTURE BASE AS SHOWN

4. BOTTOM LOCATOR TOOL AGAIN FIXTURE BASE AS SHOWN

5. MAINTAINING PRESSURE ON CABLE TO KEEP LOCATOR TOOL BOTTOMED TIGHTEN CLAMP SCREW TO SECURE CABLE

6. SLODER CABLE TO HOUSING

NOTE: FIXTURE SHOULD BE CLAMPED VERTICALLY IN VICE (SO THAT CONNECTOR INTERFACE IS FACING DOWN)

FIXTURE BASE 1055439-1

LOCATOR TOOL 1055443-1

CLAMP SCREW

SOLDER HERE 60/40

CABLE SUB-ASSY

CLAMP INSERT 1055447-1

STEP 4: PRESSING OF DIELECTRIC INTO HOUSING SUB-ASSEMBLY

1. THREAD INSERT TOOL INTO HOUSING SUB-ASSEMBLY

2. INSERT DIELECTRIC INTO INSERT TOOL HOUSING

3. PLACE INSERT TOOL PLUNGER INTO POSITION AND PRESS UNTIL FLANGE BOTTOMS ON TOOL HOUSING

4. ASSEMBLY IS NOW COMPLETE

DIELECTRIC

DIELECTRIC INSERT TOOT 1055447-1

HOUSING SUB-ASSEMBLY

NOTES: INTERFACE DIMENSIONS PER MIL-STD-384A-310-1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS:

mm

0 PLC

1 PLC

2 PLC

3 PLC

4 PLC

ANGLES

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

+

-

+

-

+

-

+

-

FINISH

-

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DWN

R.SMITH

28JAN04

CHK

S.PARLOW

28JAN04

APVD

F.WHEELER-KING

28JAN04

PRODUCT SPEC

APPLICATION SPEC

WEIGHT

-

CUSTOMER DRAWING

TE Connectivity

SMA STRAIGHT PLUG DIRECT SOLDER

NON CAPTIVE CENTRE CONTACT

RG402/U

SIZE

A2

CAGE CODE

00779

DRAWING NO

C=1478903

RESTRICTED TO

-

SCALE

NTS

SHEET

2 OF 2

REV

B1

D

C

B

A

D

C

B

A

1478903

Компания «Океан Электроники» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Поставка оригинальных импортных электронных компонентов напрямую с производств Америки, Европы и Азии, а так же с крупнейших складов мира;
- Широкая линейка поставок активных и пассивных импортных электронных компонентов (более 30 млн. наименований);
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Помощь Конструкторского Отдела и консультации квалифицированных инженеров;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Поставка электронных компонентов под контролем ВП;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- При необходимости вся продукция военного и аэрокосмического назначения проходит испытания и сертификацию в лаборатории (по согласованию с заказчиком);
- Поставка специализированных компонентов военного и аэрокосмического уровня качества (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Actel, Aeroflex, Peregrine, VPT, Syfer, Eurofarad, Texas Instruments, MS Kennedy, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Компания «Океан Электроники» является официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России одного из крупнейших производителей разъемов военного и аэрокосмического назначения «JONHON», а так же официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России производителя высокотехнологичных и надежных решений для передачи СВЧ сигналов «FORSTAR».



## JONHON

«JONHON» (основан в 1970 г.)

Разъемы специального, военного и аэрокосмического назначения:

(Применяются в военной, авиационной, аэрокосмической, морской, железнодорожной, горно- и нефтедобывающей отраслях промышленности)

«FORSTAR» (основан в 1998 г.)

ВЧ соединители, коаксиальные кабели,  
кабельные сборки и микроволновые компоненты:

(Применяются в телекоммуникациях гражданского и специального назначения, в средствах связи, РЛС, а так же военной, авиационной и аэрокосмической отраслях промышленности).



Телефон: 8 (812) 309-75-97 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-03-32

Электронная почта: [ocean@oceanchips.ru](mailto:ocean@oceanchips.ru)

Web: <http://oceanchips.ru/>

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, д. 2, корп. 4, лит. А