

1. Scope :

1.1 Contents

This specification covers the requirements for product performance, test methods and quality assurance provisions of Spring Finger 1.1H.

Applicable product description and part numbers are as shown in Appendix 1.

2. Applicable Documents:

The following documents form a part of this specification to the extent specified herein. In the event of conflict between the requirements of this specification and the product drawing, the product drawing shall take precedence. In the event of conflict between the requirements of this specification and the referenced documents, this specification shall take precedence.

2.1 AMP Specifications :

A. 109-5000 : Test Specification, General Requirements for Test Methods

B. 501-61071 : Test Report

2.2 Commercial Standards and Specifications

A. MIL STD. 202

3. Requirements :

3.1 Design and Construction :

Product shall be of the design, construction and physical dimensions specified on the applicable product drawing.

3.2 Materials :

A. Contact

Material : Copper alloy, Au plating on contact area Ni under plating all over.

3.3 Ratings :

A. Temperature Rating: - 40 °C to 85 °C

3.4 Performance Requirements and Test Descriptions :

The product shall be designed to meet the electrical, mechanical and environmental performance requirements specified in Fig. 1. All tests shall be performed in the Room Temperature, unless otherwise specified.

3.5 Test Requirements and Procedures Summary

Para.	Test Items	Requirements	Procedures
3.5.1	Examination of Product	No physical damage	Visual inspection No physical damage
Electrical Requirements			
3.5.2	Contact Resistance (Low Level)	Initial, 50mΩ Max.	Mate pad with dry circuit(20mV Max., 10mA Max.) at 50% WP. (Spring height: 0.875mm) 4-wire measurement is required. Measuring condition shown as Fig.4
Mechanical Requirements			
3.5.3	Normal Force	Normal force at 0.875mm spring Height: 0.4N Min	Stroke the spring top to 0.875mm product height. Measuring condition shown as Fig.5
3.5.4	Durability	Displacement rate of contact height should be under 20% from initial height. No physical damage and shall meet requirements of subsequent tests.	Speed: 600cycle/hour, Total 10000cycle Stroke: 80% of Working position (Spring height 0.74mm)
3.5.5	Solderability	Solderable area shall have a minimum of 95% solder coverage. For lead free solder pot temperature shall be 240°C±5°C	Peak Temperature : 240°C±5°C, Reflow Time(230°C Min) : 45~60 seconds.
Environmental Requirements			
3.5.6	Damp heat	Displacement rate of contact height should be under 20% from initial height. No physical damage and shall meet requirement of subsequent test.	120 hours at Temp. 85°C ±2°C, R/H 85 ± 5% It should be tested at 100% WP (Spring height 0.65mm)
3.5.7	Thermal Shock	No physical damage and shall meet requirement of subsequent test.	Ta= - 40°C for 2hour ;Tb= +85°C for 2hour Total 15cycles. It should be tested at 100% WP (Spring height: 0.65mm)
3.5.8	Salt spray	No physical damage and shall meet requirement of subsequent test.	48 hours spray, At temp. 35±2 °C R/H 90~95%, Salt NaCl mist 5% After test wash parts and return to room ambient for 2 hours.

3.5.9	Resistance to Soldering heat	No physical damage and shall meet requirement of subsequent test.	Reflow condition shown as Fig.3 Peak Temperature: 245°C
-------	------------------------------	---	--

Fig 1. (END)

The meaning of text "Physical damage" in the table above is :

- No dimension change
- No pinhole corrosion of plating
- No general corrosion of plating
- No adhesion problem of plating
- No blistering of plating
- No flaking of plating
- No loosen parts
- No cracks on any parts

4. Product Qualification Test Sequence

Para.	Test Examination	Test Group				
		1	2	3	4	5
		Test Sequence (a)				
3.5.1	Examination of Product	1	1,3	1,5	1,5	1,5
3.5.2	Contact resistance	3,6		2,4	2,4	2,4
3.5.3	Normal force	4,7				
3.5.4	Durability	5				
3.5.5	Solderability		2			
3.5.6	Damp heat			3		
3.5.7	Thermal Shock				3	
3.5.8	Salt spray					3
3.5.9	Resistance to Soldering heat	2				

(a) Numbers indicate sequence in which the tests are performed.

Fig. 2

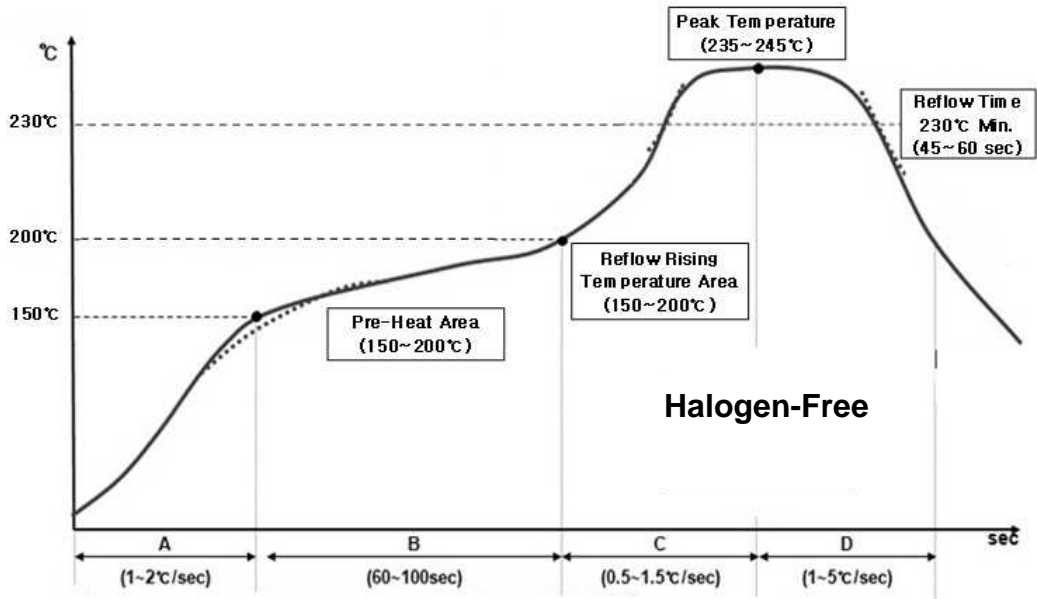


Fig.3 Reflow temperature profile

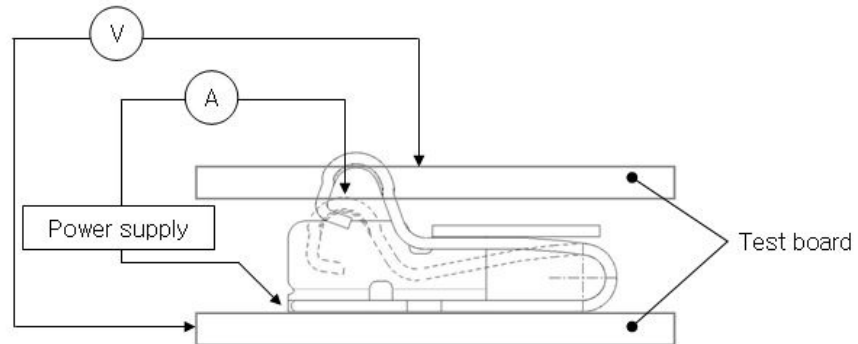


Fig.4 Contact Resistance Measuring Points

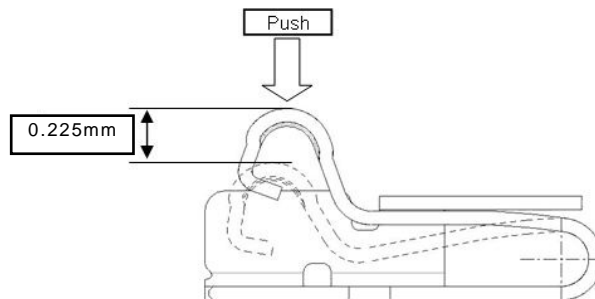


Fig.5 Contact Normal Force

Компания «Океан Электроники» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Поставка оригинальных импортных электронных компонентов напрямую с производств Америки, Европы и Азии, а так же с крупнейших складов мира;
- Широкая линейка поставок активных и пассивных импортных электронных компонентов (более 30 млн. наименований);
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Помощь Конструкторского Отдела и консультации квалифицированных инженеров;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Поставка электронных компонентов под контролем ВП;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- При необходимости вся продукция военного и аэрокосмического назначения проходит испытания и сертификацию в лаборатории (по согласованию с заказчиком);
- Поставка специализированных компонентов военного и аэрокосмического уровня качества (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Actel, Aeroflex, Peregrine, VPT, Syfer, Eurofarad, Texas Instruments, MS Kennedy, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Компания «Океан Электроники» является официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России одного из крупнейших производителей разъемов военного и аэрокосмического назначения «JONHON», а так же официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России производителя высокотехнологичных и надежных решений для передачи СВЧ сигналов «FORSTAR».



JONHON

«JONHON» (основан в 1970 г.)

Разъемы специального, военного и аэрокосмического назначения:

(Применяются в военной, авиационной, аэрокосмической, морской, железнодорожной, горно- и нефтедобывающей отраслях промышленности)

«FORSTAR» (основан в 1998 г.)

ВЧ соединители, коаксиальные кабели, кабельные сборки и микроволновые компоненты:

(Применяются в телекоммуникациях гражданского и специального назначения, в средствах связи, РЛС, а так же военной, авиационной и аэрокосмической отраслях промышленности).



Телефон: 8 (812) 309-75-97 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-03-32

Электронная почта: ocean@oceanchips.ru

Web: <http://oceanchips.ru/>

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, д. 2, корп. 4, лит. А