

# ISL95822

Dual-Phase PWM Regulator for VR12.5 and VR12.6 CPUs

FN8595

Rev 0.00

September 20, 2013

Fully compliant with Intel VR12.5™ and VR12.6™ specifications, the ISL95822 provides a complete solution for microprocessor core power supply. It provides a Voltage Regulator (VR) with two integrated gate drivers. The VR can be configured as 2- or 1-phase, providing maximum flexibility. The VR uses the serial control bus (SVID) to communicate with the CPU and achieves lower cost and smaller board area.

Based on Intersil's Robust Ripple Regulator R3 Technology™, the PWM modulator compared to traditional modulators, has faster transient settling time, variable switching frequency during load transients and has improved light load efficiency with its ability to automatically change switching frequency.

The ISL95822 has several other key features. The output supports DCR current sensing with single NTC thermistor for DCR temperature compensation or accurate resistor current sensing. The output comes with remote voltage sense, programmable  $V_{BOOT}$  voltage, programmable  $I_{CCMAX}$ , programmable voltage transition slew rate, adjustable switching frequency, overcurrent protection and Power-Good output.

## Features

- Serial data bus
- Output configurable as 2- or 1-phase using two integrated gate drivers
- Precision core voltage regulation
  - 0.5% system accuracy over-temperature
  - Enhanced load line accuracy
- Supports multiple current sensing methods
  - Lossless inductor DCR current sensing
  - Precision resistor current sensing
- Differential remote voltage sensing
- Programmable  $V_{BOOT}$  voltage at start-up
- Resistor programmable  $I_{CCMAX}$  and voltage transition slew rate
- Diode braking overshoot reduction
- Adaptive body diode conduction time reduction

## Applications

- Notebook computers
- Desktop computers

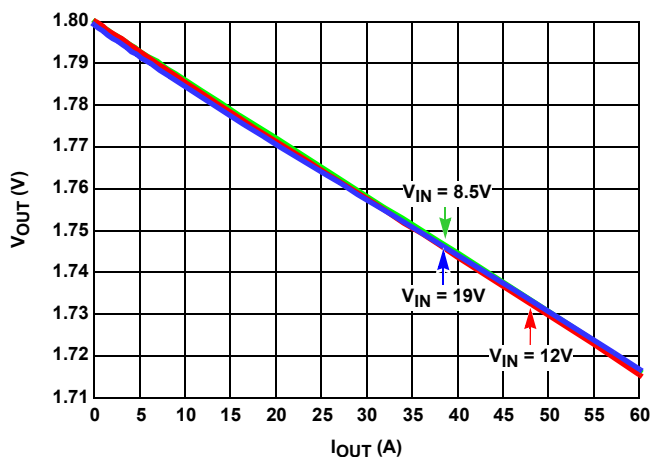


FIGURE 1. LOAD LINE REGULATION

**© Copyright Intersil Americas LLC 2013. All Rights Reserved.**  
**All trademarks and registered trademarks are the property of their respective owners.**

For additional products, see [www.intersil.com/en/products.html](http://www.intersil.com/en/products.html)

---

Intersil products are manufactured, assembled and tested utilizing ISO9001 quality systems as noted in the quality certifications found at [www.intersil.com/en/support/qualandreliability.html](http://www.intersil.com/en/support/qualandreliability.html)

---

*Intersil products are sold by description only. Intersil may modify the circuit design and/or specifications of products at any time without notice, provided that such modification does not, in Intersil's sole judgment, affect the form, fit or function of the product. Accordingly, the reader is cautioned to verify that datasheets are current before placing orders. Information furnished by Intersil is believed to be accurate and reliable. However, no responsibility is assumed by Intersil or its subsidiaries for its use; nor for any infringements of patents or other rights of third parties which may result from its use. No license is granted by implication or otherwise under any patent or patent rights of Intersil or its subsidiaries.*

---

For information regarding Intersil Corporation and its products, see [www.intersil.com](http://www.intersil.com)

Компания «Океан Электроники» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Поставка оригинальных импортных электронных компонентов напрямую с производств Америки, Европы и Азии, а так же с крупнейших складов мира;
- Широкая линейка поставок активных и пассивных импортных электронных компонентов (более 30 млн. наименований);
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Помощь Конструкторского Отдела и консультации квалифицированных инженеров;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Поставка электронных компонентов под контролем ВП;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- При необходимости вся продукция военного и аэрокосмического назначения проходит испытания и сертификацию в лаборатории (по согласованию с заказчиком);
- Поставка специализированных компонентов военного и аэрокосмического уровня качества (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Actel, Aeroflex, Peregrine, VPT, Syfer, Eurofarad, Texas Instruments, MS Kennedy, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Компания «Океан Электроники» является официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России одного из крупнейших производителей разъемов военного и аэрокосмического назначения «JONHON», а так же официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России производителя высокотехнологичных и надежных решений для передачи СВЧ сигналов «FORSTAR».



## JONHON

«JONHON» (основан в 1970 г.)

Разъемы специального, военного и аэрокосмического назначения:

(Применяются в военной, авиационной, аэрокосмической, морской, железнодорожной, горно- и нефтедобывающей отраслях промышленности)

«FORSTAR» (основан в 1998 г.)

ВЧ соединители, коаксиальные кабели,  
кабельные сборки и микроволновые компоненты:

(Применяются в телекоммуникациях гражданского и специального назначения, в средствах связи, РЛС, а так же военной, авиационной и аэрокосмической отраслях промышленности).



Телефон: 8 (812) 309-75-97 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-03-32

Электронная почта: [ocean@oceanchips.ru](mailto:ocean@oceanchips.ru)

Web: <http://oceanchips.ru/>

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, д. 2, корп. 4, лит. А