



# DATASHEET

## HXCT Continuous Tubing

**HXCT continuous tubing** is a thin walled, zero halogen, low smoke, low toxicity, radiation cross-linked polyolefin heat shrinkable marker sleeve. The marker sleeve is supplied on spools and is printed and cut/perforated to the desired length using the printer systems referenced.

### Material

The sleeving shall be fabricated from irradiated, thermally stabilised and flame retarded modified polyolefin compound containing no halogens or cadmium in the formulation.

### Dimensions

Part Description	Supplied ID mm (in)	Recovered ID mm (in)	Recovered wall nominal. mm (in)
HXCT-2.4	2.4 (0.094)	1.19 (0.047)	0.50 (0.02)
HXCT-3.2	3.2 (0.126)	1.6 (0.063)	0.50 (0.02)
HXCT-4.8	4.8 (0.189)	2.4 (0.094)	0.51 (0.02)
HXCT-6.4	6.4 (0.250)	3.2 (0.126)	0.65 (0.026)
HXCT-9.5	9.5 (0.375)	4.8 (0.189)	0.65 (0.026)
HXCT-12.7	12.7 (0.500)	6.4 (0.250)	0.65 (0.026)
HXCT-19.0	19.0 (0.750)	9.5 (0.375)	0.75 (0.030)
HXCT-25.4	25.4 (1.0)	12.7 (0.50)	0.90 (0.035)
HXCT-38.1	38.1 (1.5)	19.1 (0.75)	1.00 (0.039)

### Print System

The recommended Printer Ribbon Systems for use with HXCT are shown in the latest version of document 411-121005 Identification Printer Product Ribbon Matrix

While TE Connectivity has made every reasonable effort to ensure the accuracy of the information in this specification, TE Connectivity does not guarantee that it is error-free, nor does TE Connectivity make any other representation, warranty or guarantee that the information is accurate, correct, reliable or current. TE Connectivity reserves the right to make any adjustments to the information contained herein at any time without notice. TE Connectivity expressly disclaims all implied warranties regarding the information contained herein, including, but not limited to, any implied warranties of merchantability or fitness for a particular purpose. The dimensions in this document are for reference purposes only and are subject to change without notice. Specifications are subject to change without notice. Consult TE Connectivity for the latest dimensions and design specifications.



Doc. Number: TTDS-240  
Issue: 2  
Date: February 2014  
Page 2 of 3

# DATASHEET

## HXCT Continuous Tubing

---

### PROPERTIES

---

#### Adherence of Marking

Print legible after 50 rubs  
RW-2072 Clause 3.8.1  
(In accordance with SAE-AS5942)

---

#### Fluid Resistance

IRM902 MIL-PRF-23699 Skydrol LD-4 MIL-H-83282 JP-8 Diesel Fuel Propylene Glycol de-icing fluid 50/50 Tap water 5% Sodium chloride solution 1% Teepol	24 hour total immersion at 24°± 3°C Print legible after after 20 wipes	RW-2072 Clause 3.8.2 (in accordance with SAE AS 5942)
Isopropyl alcohol	Saturated cloth wipe	RW-2072 Clause 3.8.2 (in accordance with SAE AS 5942)
HCL 5% solution NaOH 5% solution	1min. at 23°C, 10 wipes – C8 <sup>1</sup> min. 1min. at 23°C, 10 wipes – C8 <sup>1</sup> min.	RW-2072 Clause 3.8.2 (in accordance with SAE AS 5942)
IRM 902 oil	70hrs. at 50°C, Print legible after 10 wipes	RW-2072 Clause 3.8.2 (in accordance with SAE AS 5942)

---

#### Thermal Properties

<b>Heat Shock</b> 240min at 175°C	Mandrel bend: No dripping flowing or cracking Print legible after 20 rubs	RW-2072 Clause 3.3.2 (in accordance with ASTM D2671)
<b>Heat Ageing</b> 168hrs at 135°C	Mandrel bend: No dripping flowing or cracking Print legible after 20 rubs No cracking	RW-2072 Clause 3.3.1 (in accordance with ASTM D2671)
<b>Low Temperature Bend</b> 240min at -55°C		RW-2072 Clause 3.3.4 (in accordance with IEC 60684-2)

---

#### Electrical Properties

<b>Dielectric Strength</b>	15 MV/m minimum	RW-2072 Clause 3.4.1 (in accordance with ASTM D2671)
<b>Volume Resistivity</b> After Damp Heat	10 <sup>12</sup> Ω cm minimum	RW-2072 Clause 3.4.2 (in accordance with ASTM D2671)

---



Doc. Number: TTDS-240  
Issue: 2  
Date: February 2014  
Page 3 of 3

# DATASHEET

## HXCT Continuous Tubing

### Flame Properties

<b>Flammability</b>	Self Extinguishing	RW-2072 Clause 3.7.1 (ASTM D2671 Procedure B)
<b>Oxygen Index (OI)</b>	34% minimum	RW-2072 Clause 3.7.2 EN 45545-2 (EN ISO 4589-2:1999,
<b>Dripping Classification</b>	Classification ST2	RW-2072 Clause 3.7.11 (DIN 5510-2)
<b>Smoke Density</b>	0.017 maximum	RW-2072 Clause 3.7.7 (BS 6853:1999 Annex D.8.3)
<b>Smoke</b>	20 maximum Smoke class F1	RW-2072 Clause 3.7.4 (ASTM E662)
<b>LUL Toxic Fume</b>	No Halogens, -P, -S, -N sources above trace levels	RW -2072 Clause 3.7.8

### Other Properties

<b>Copper Mirror Corrosion:</b> 16 hours at 150°C	No corrosion of mirrors above 8%	RW-2072 Clause 3.5.1 (ASTM D2671)
<b>Water Absorption:</b> 24hrs at 23°C	1.0% maximum	RW-2072 Clause 3.5.2 (ASTM D570)
<b>UV Resistance</b>	Mandrel bend test Print legible after 20 rubs	RW-2072 Clause 3.6.1 (ASTM G154)

Product is compliant to EU RoHS Directive 2002/95/EC. This compliance information is provided based on reasonable inquiry of our suppliers and represents our current actual knowledge based on the information provided by our suppliers. This information is subject to change

Компания «Океан Электроники» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Поставка оригинальных импортных электронных компонентов напрямую с производств Америки, Европы и Азии, а так же с крупнейших складов мира;
- Широкая линейка поставок активных и пассивных импортных электронных компонентов (более 30 млн. наименований);
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Помощь Конструкторского Отдела и консультации квалифицированных инженеров;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Поставка электронных компонентов под контролем ВП;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- При необходимости вся продукция военного и аэрокосмического назначения проходит испытания и сертификацию в лаборатории (по согласованию с заказчиком);
- Поставка специализированных компонентов военного и аэрокосмического уровня качества (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Actel, Aeroflex, Peregrine, VPT, Syfer, Eurofarad, Texas Instruments, MS Kennedy, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Компания «Океан Электроники» является официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России одного из крупнейших производителей разъемов военного и аэрокосмического назначения «JONHON», а так же официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России производителя высокотехнологичных и надежных решений для передачи СВЧ сигналов «FORSTAR».



## JONHON

«JONHON» (основан в 1970 г.)

Разъемы специального, военного и аэрокосмического назначения:

(Применяются в военной, авиационной, аэрокосмической, морской, железнодорожной, горно- и нефтедобывающей отраслях промышленности)

«FORSTAR» (основан в 1998 г.)

ВЧ соединители, коаксиальные кабели, кабельные сборки и микроволновые компоненты:

(Применяются в телекоммуникациях гражданского и специального назначения, в средствах связи, РЛС, а так же военной, авиационной и аэрокосмической отраслях промышленности).



Телефон: 8 (812) 309-75-97 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-03-32

Электронная почта: [ocean@oceanchips.ru](mailto:ocean@oceanchips.ru)

Web: <http://oceanchips.ru/>

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, д. 2, корп. 4, лит. А