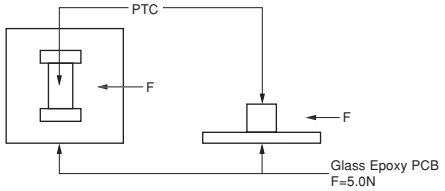
■ PRG18/21BC Series

No.	Item	Rating Value	Method of Examination
1	Operating Temp.	-10 to 60°C	Temperature range with maximum voltage applied to PTC.
2	Resistance Value (at 25°C)	The resistance value should be within the specified tolerance.	After leaving for 24 hrs. or more in 25°C, it measures by 4 wire measuring methods using the direct-current terminal current of 10mA or less (0.1 or less Vdcs).
3	Withstanding Voltage	Without damage	We apply 120% of the maximum operating voltage to PTC by raising gradually for 180±5 secs. at 25°C. (A protective resistor is to be connected in series, and the inrush current through PTC must be limited below maximum rated value.)
4	Adhesive Strength	There is no sign of exfoliation on electrode.	EIAJ ET-7403 term 9 Soldered PTC to PCB and add a force of 5.0N in the direction as shown below. 
5	Vibration	Normal appearance Resistance change: not to exceed ±20% (*)	JIS C 5102 term 8.2 Soldered PTC to PCB Vibration: A 10-55-10Hz (1 min.) Width: 1.5mm Vibrate for 2 hrs. in each of 3 mutually perpendicular planes for a total of 6 hrs.
6	Solderability	Min. 75% electrode is covered with new solder. Resistance change: not to exceed ±20% (*)	JIS C 5102 term 8.4 Solder: Sn-3Ag-0.5Cu Solder temp: 245±5°C Soaking time: 3±0.5 secs. Soaking position: Until a whole electrode is soaked.
7	Soldering Heat Resistance	Normal appearance Resistance change: not to exceed ±20% (*)	Solder: Sn-3Ag-0.5Cu Flax: Solder paste containing less than 0.2wt% of chlorine. Preheating: 150±5°C 3 mins. Peak temp.: 260±5°C 10±5 secs. (reflow) PCB: Glass Epoxy PCB (JIS C 6484)
8	Dry Heat	Normal appearance Resistance change: not to exceed ±20% (*)	60±3°C leave for 1000±12 hrs.
9	Cold		-10±3°C leave for 1000±12 hrs.
10	Damp Heat		60±2°C, 90-95%RH leave for 500±4 hrs.
11	Temperature Cycling		JIS C 5102 term 9.3 Times: 5 cycles Step / Temp. (°C) / Time (min.) 1 / -20 +0, -3 / 30 2 / Room temp. / 10-15 3 / +85 +3, -0 / 30 4 / Room temp. / 10-15
12	High Temperature Load		60±3°C (in air), PTC is applied maximum operating voltage for 1.5 hrs. on and 0.5 hrs. off. This cycle is repeated for 500±10 hrs.

(*) The resistance measurement after the test.
After leaving for 24 hours or more in 25±2°C, it measures by 4 wire measuring methods using the direct-current terminal current of 10mA or less (0.1 or less Vdcs).

Above mentioned soldering in "4. Adhesive Strength" and "5. Vibration" is done under the following conditions at our site.
- •Glass-Epoxy PC board
- •Standard land dimension
- •Standard solder paste
- •Standard solder profile

Above conditions are mentioned in Notice.

OCEAN CHIPS
Океан Электроники
Поставка электронных компонентов

Компания «Океан Электроники» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Поставка оригинальных импортных электронных компонентов напрямую с производств Америки, Европы и Азии, а так же с крупнейших складов мира;
- Широкая линейка поставок активных и пассивных импортных электронных компонентов (более 30 млн. наименований);
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Помощь Конструкторского Отдела и консультации квалифицированных инженеров;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Поставка электронных компонентов под контролем ВП;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- При необходимости вся продукция военного и аэрокосмического назначения проходит испытания и сертификацию в лаборатории (по согласованию с заказчиком);
- Поставка специализированных компонентов военного и аэрокосмического уровня качества (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Actel, Aeroflex, Peregrine, VPT, Syfer, Eurofarad, Texas Instruments, MS Kennedy, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Компания «Океан Электроники» является официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России одного из крупнейших производителей разъемов военного и аэрокосмического назначения «**JONHON**», а так же официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России производителя высокотехнологичных и надежных решений для передачи СВЧ сигналов «**FORSTAR**».

AVIC JONHON

«JONHON» (основан в 1970 г.)

Разъемы специального, военного и аэрокосмического назначения:

(Применяются в военной, авиационной, аэрокосмической, морской, железнодорожной, горно- и нефтедобывающей отраслях промышленности)

«FORSTAR» (основан в 1998 г.)

ВЧ соединители, коаксиальные кабели, кабельные сборки и микроволновые компоненты:

(Применяются в телекоммуникациях гражданского и специального назначения, в средствах связи, РЛС, а так же военной, авиационной и аэрокосмической отраслях промышленности).

FORSTAR®

Телефон: 8 (812) 309-75-97 (многоканальный)
Факс: 8 (812) 320-03-32
Электронная почта: ocean@oceanchips.ru
Web: http://oceanchips.ru/
Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, д. 2, корп. 4, лит. А