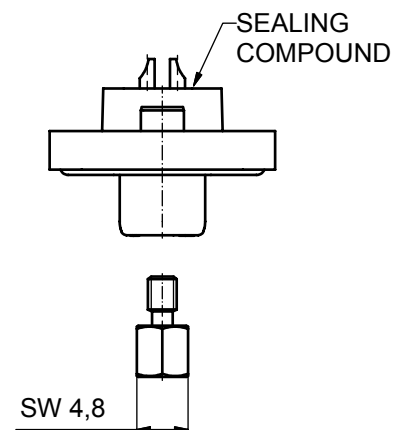
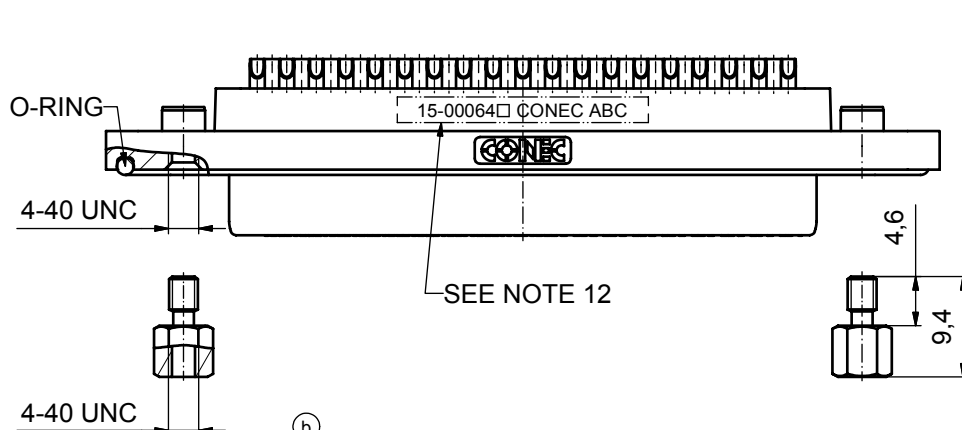
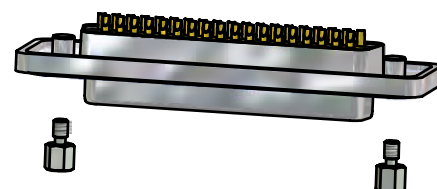
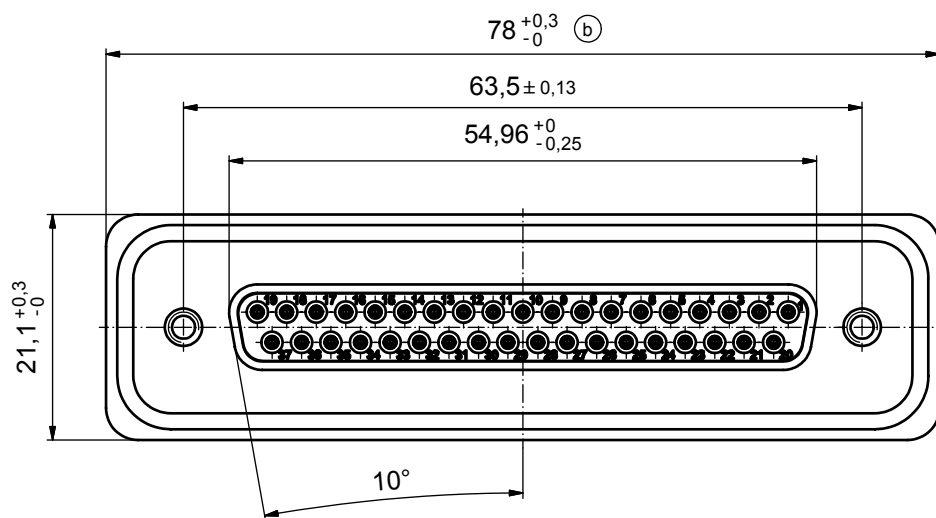
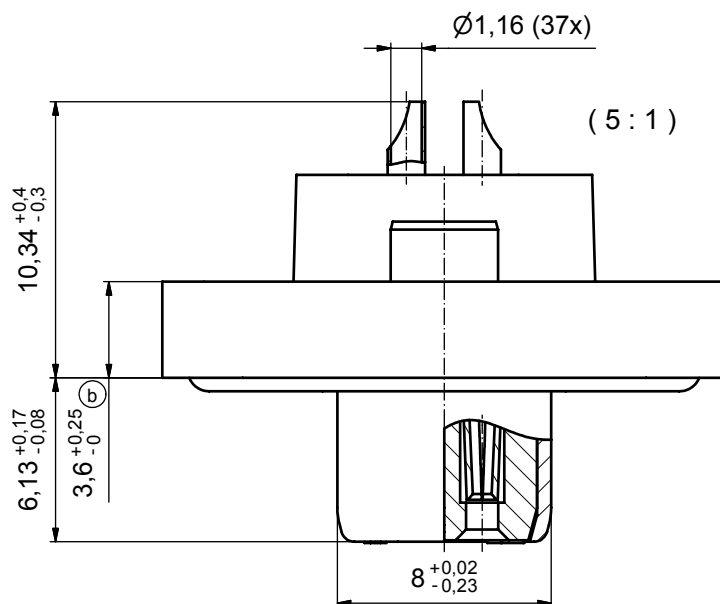


NOTES:

1. RECOMMENDED SOLDER INSTRUCTION SEE SHEET 2
2. IP RATING: IP 67
3. SEALED TO WITHSTAND PRESSURE UP TO 1,45 PSI FOR 30 MINUTES AFTER SOLDERING
4. METAL SHELL: ZINC DIE CAST; min. 50µin NICKEL PLATING over COPPER
5. INSULATORS: PBT GF UL 94 V-0, BLACK
6. O-RING: SILICONE PER ASTM D2000 70 SHORE A
7. SEALING COMPOUND: EPOXY RESIN UL 94 V-0; BLACK
8. CONTACTS: COPPER ALLOY
PLATING (SEE PART NO):
☐ PLEASE ADD 1 for 30µin HARD GOLD over min. 50µin NICKEL
☐ PLEASE ADD 3 for 8µin HARD GOLD over min. 50µin NICKEL
SOLDER CUP ACCEPTS CABLE AWG 20
9. HEXLOCKING SCREWS: STAINLESS STEEL
10. RECOMMENDED PANEL CUT-OUT ON SHEET 2
11. RECOMMENDED TORQUE FOR MOUNTING SCREW
35Ncm (3.1 in.LB) / max.67Ncm (6 in.LB)
12. CONNECTOR IS PART MARKED: 15-00064 CONEC ABC



AT ALL TIMES WATER RESISTANT CONNECTORS NOT IN USE SHOULD BE COVERED WITH A CONEC WATER RESISTANT CAP OR WATER TIGHT HOOD.

Directive 2002/95/EC
"RoHS"
Compliant

APPROVAL # FREIGABE # DEBLOCAGE # AUTORIZACION # APPROVAL	
CUSTOMER APPROVAL DATE:	
NAME:	TITLE:
COMPANY NAME:	
APPROVAL # FREIGABE # DEBLOCAGE # AUTORIZACION # APPROVAL	

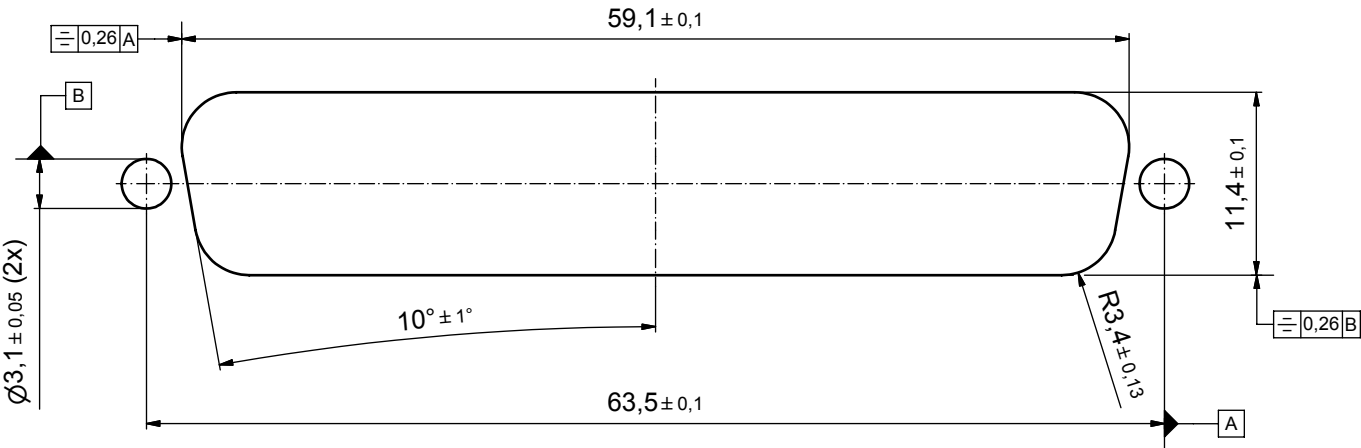
THIS DRAWING MAY NOT BE COPIED OR REPRODUCED IN ANY WAY, AND MAY NOT BE PASSED ON TO A THIRD PARTY WITHOUT WRITTEN PERMISSION. OWNERSHIP AND COPYRIGHT OF CONEC GmbH				tolerance		dim. in mm	
DO NOT ALTER CAD DRAWING BY HAND				date		name	
3 x b				A 3435		30.09.09	
a				Origin		HS	
rev.				description		date	
name				date		name	
CONEC®				date		name	

scale: 2:1 (5:1)	
material: see notes	
title: D-SUB FEMALE 37pos. SOLDER CUP with hexlocking screw	
dwg no: 15K1A314	Inventor 10
part no: 15-00064 (see note 8)	DIN-A3 sh: 1

Solder Instruction

1. Cable should be prepared for soldering. The cable/wires must be pretinned.
2. Insert cable/wire into solder cup.
3. Operate the soldering iron at 350°C, 50 Watt max. and use a pencil tip.
4. Put tip to wire in solder cup.
5. After 1 second bring in solder.
6. Heat for 3 seconds longer. Do not heat contact more than 4 seconds in total.
7. Remove soldering iron.
8. Wait until solder gets rigid again.
9. Do not solder adjacent contacts consecutively,
alternate position within the connector to minimize heat build up.

RECOMMENDED PANEL CUT-OUT



APPROVAL # FREIGABE # DEBLOCAGE # AUTORIZACION # APPROVAL	
CUSTOMER APPROVAL DATE:	
NAME:	TITLE:
COMPANY NAME:	
APPROVAL # FREIGABE # DEBLOCAGE # AUTORIZACION # APPROVAL	

THIS DRAWING MAY NOT BE COPIED OR REPRODUCED IN ANY WAY, AND MAY NOT BE PASSED ON TO A THIRD PARTY WITHOUT WRITTEN PERMISSION. OWNERSHIP AND COPYRIGHT OF CONEC GmbH

DO NOT ALTER CAD DRAWING BY HAND

rev.	description	date	name
a	Origin		

tolerance		
dim. in mm	date	name
	drawn 17.10.08	Petker
	appd. 22.10.08	Fischer
	norm	
	d-old	



scale:	3:1	
material:	see sheet1	
title:	PANEL CUT-OUT D-SUB FEMALE 37pos. SOLDER CUP with hexlocking screw	
dwg no:	Inventor 10	DIN-A3
	15K1A314	sh: 2
part no:	see sheet 1	

Компания «Океан Электроники» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Поставка оригинальных импортных электронных компонентов напрямую с производств Америки, Европы и Азии, а так же с крупнейших складов мира;
- Широкая линейка поставок активных и пассивных импортных электронных компонентов (более 30 млн. наименований);
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Помощь Конструкторского Отдела и консультации квалифицированных инженеров;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Поставка электронных компонентов под контролем ВП;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- При необходимости вся продукция военного и аэрокосмического назначения проходит испытания и сертификацию в лаборатории (по согласованию с заказчиком);
- Поставка специализированных компонентов военного и аэрокосмического уровня качества (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Actel, Aeroflex, Peregrine, VPT, Syfer, Eurofarad, Texas Instruments, MS Kennedy, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Компания «Океан Электроники» является официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России одного из крупнейших производителей разъемов военного и аэрокосмического назначения «JONHON», а так же официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России производителя высокотехнологичных и надежных решений для передачи СВЧ сигналов «FORSTAR».



JONHON

«JONHON» (основан в 1970 г.)

Разъемы специального, военного и аэрокосмического назначения:

(Применяются в военной, авиационной, аэрокосмической, морской, железнодорожной, горно- и нефтедобывающей отраслях промышленности)

«FORSTAR» (основан в 1998 г.)

ВЧ соединители, коаксиальные кабели,
кабельные сборки и микроволновые компоненты:

(Применяются в телекоммуникациях гражданского и специального назначения, в средствах связи, РЛС, а так же военной, авиационной и аэрокосмической отраслях промышленности).



Телефон: 8 (812) 309-75-97 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-03-32

Электронная почта: ocean@oceanchips.ru

Web: <http://oceanchips.ru/>

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, д. 2, корп. 4, лит. А