

# IDK-1119

## 19" SXGA Industrial Display kit with Touch Solution

NEW



### Features

- 19" LCD supports 1280 x 1024 pixels and wide operating temperature (0 ~ 50° C)
- Brightness of 350 cd/m<sup>2</sup> with LED backlight
- 5-wire resistive touch solution
- High contrast ratio of 1000:1
- High uniformity of 80%
- LVDS signal interface
- Low power consumption 20.55 W (panel only)
- LED driver board built in
- Touch controller included (USB)
- AR surface treatment (optional)
- Optical bonding (optional)

### Introduction

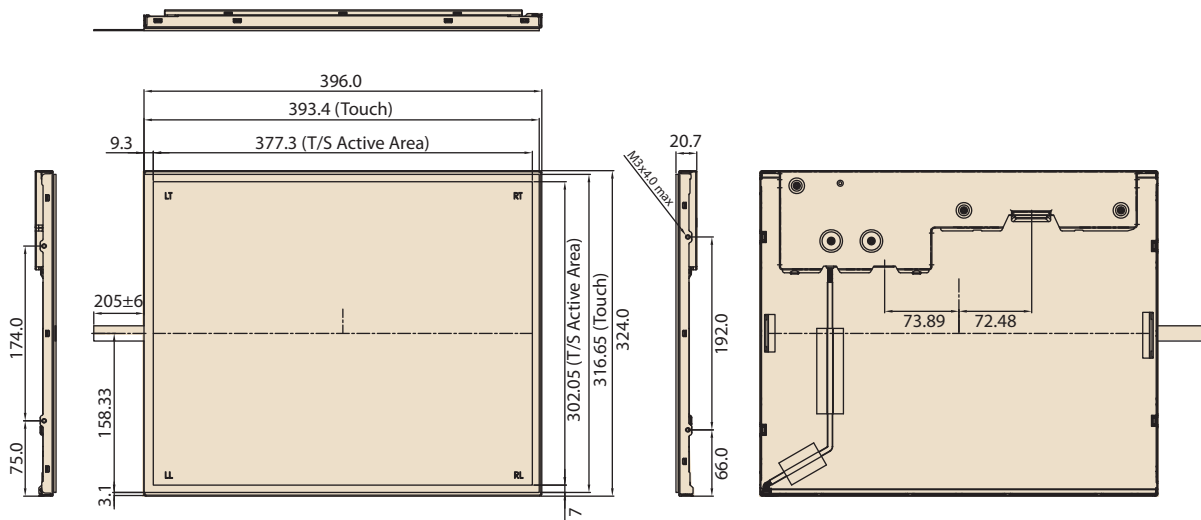
The Advantech IDK-1119 series comes with a 19" industrial grade LCD display with 5-wire resistive touch. The series is also available with flexible options for LCD screens enhanced treatment such as Anti Reflection surface treatment and optical bonding solution. IDK-1119 series supports 5-wire resistive touch with low power consumption at the maximum of 20.55W. IDK-1119 series is ideal for embedded applications which customers have maximum flexibility for mechanical design.

### Specifications

|                  |                         |                                 |
|------------------|-------------------------|---------------------------------|
| LCD Panel        | Display Size            | 19" LED backlight panel         |
|                  | Resolution              | 1280 x 1024                     |
|                  | Viewing Angle (U/D/L/R) | 80° / 80° / 85° / 85°           |
|                  | Brightness              | 350 cd/m <sup>2</sup>           |
|                  | Backlight Life (hrs)    | 50,000 hrs                      |
|                  | Contrast Ratio          | 1000 : 1                        |
|                  | Response Time (ms)      | 5 ms                            |
|                  | Colors                  | 6 Bit + HiFRC (16.7 M)          |
|                  | Voltage                 | 5.0 V Power                     |
|                  | Consumption             | 20.55 W                         |
|                  | Signal Interface        | 2 channel LVDS                  |
|                  | Weight                  | 2750 g                          |
|                  | Dimensions (W x H x D)  | 396 x 324 x 20.7 mm             |
|                  | Touch Screen            | Touch Screen                    |
| Transparency     |                         | 80± 3%                          |
| Surface Hardness |                         | 3H                              |
| Durability       |                         | 10 million times                |
| Environment      | Operating Temperature   | 0 ~ 50° C                       |
|                  | Storage Temperature     | -20 ~ 60° C                     |
|                  | Humidity                | 5 ~ 90% @ 25° C, non-condensing |

## Dimensions

Unit: mm



## Ordering Information

| Part No.          | Size | Brightness (cd/m <sup>2</sup> ) | Interface | Touch screen     | Touch Interface |
|-------------------|------|---------------------------------|-----------|------------------|-----------------|
| IDK-1119R-35SXA1E | 19"  | 350                             | LVDS      | 5-wire Resistive | RS-232/USB      |

## Packing List

| Part Number       | Description                                |
|-------------------|--|
| ETM-RES04C-EEH4EE | 1 x 5-wire Touch controller                |
| 1700020324-01     | 1 x USB Touch cable 5P-2.0/USB-A (M) 180CM |

Note: Package contents are subject to change without prior notice

## Optional Order

| SBC Part No. | LVDS Cable Part No. | Display Interface               | B/L Cable Part No.        | Touch Interface | Touch Power Input |
|--------------|---------------------|---------------------------------|---------------------------|-----------------|-------------------|
| MIO-5270     | 96CB-L3040PAF5      | LVDS: Dual channel 24bit (SXGA) | 96CB-E0905PAF3 (12V: PWM) | USB             | 5 V               |
| AIMB-270     | 96CB-L3040PAF5      | LVDS: Dual channel 24bit (SXGA) | 96CB-E0905PAF3 (12V: PWM) | USB             | 5 V               |

For more compatible embedded board solution, please visit our Build Your display web page as bellow  
<http://www.advantech.com/buildyourdisplay>

Компания «Океан Электроники» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Поставка оригинальных импортных электронных компонентов напрямую с производств Америки, Европы и Азии, а так же с крупнейших складов мира;
- Широкая линейка поставок активных и пассивных импортных электронных компонентов (более 30 млн. наименований);
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Помощь Конструкторского Отдела и консультации квалифицированных инженеров;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Поставка электронных компонентов под контролем ВП;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- При необходимости вся продукция военного и аэрокосмического назначения проходит испытания и сертификацию в лаборатории (по согласованию с заказчиком);
- Поставка специализированных компонентов военного и аэрокосмического уровня качества (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Actel, Aeroflex, Peregrine, VPT, Syfer, Eurofarad, Texas Instruments, MS Kennedy, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Компания «Океан Электроники» является официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России одного из крупнейших производителей разъемов военного и аэрокосмического назначения «JONHON», а так же официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России производителя высокотехнологичных и надежных решений для передачи СВЧ сигналов «FORSTAR».



## JONHON

«JONHON» (основан в 1970 г.)

Разъемы специального, военного и аэрокосмического назначения:

(Применяются в военной, авиационной, аэрокосмической, морской, железнодорожной, горно- и нефтедобывающей отраслях промышленности)

«FORSTAR» (основан в 1998 г.)

ВЧ соединители, коаксиальные кабели, кабельные сборки и микроволновые компоненты:

(Применяются в телекоммуникациях гражданского и специального назначения, в средствах связи, РЛС, а так же военной, авиационной и аэрокосмической отраслях промышленности).



Телефон: 8 (812) 309-75-97 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-03-32

Электронная почта: [ocean@oceanchips.ru](mailto:ocean@oceanchips.ru)

Web: <http://oceanchips.ru/>

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, д. 2, корп. 4, лит. А