

INTRODUCTIONS

1. Designed to meet globally accepted IEC publication 320 Class 1, that allows users to comply with industry standard in power entry requirement.
2. Connector for cold condition, with pin temperature 70°C max.
3. Nickel-plated brass pins and soldering terminals.
4. SK-1015-STD solder lug mount panel thickness: 1.0mm / 0.04 inch.
SK-1015 (F1.0) fast-on lug mount panel thickness: 1.0mm / 0.04 inch.
SK-1015 (F1.3) fast-on lug mount panel thickness: 1.3mm / 0.05 inch.
SK-1015 (F1.5) fast-on lug mount panel thickness: 1.5mm / 0.06 inch.
SK-1016 panel thickness: 1.0mm / 0.04 inch.
5. Adapts to 115V or 250V input voltage with voltage selector switch.
SK-1015 is UL recognized, CSA certified, VDE approved, SEMKO & CCC approved.
SK-1016: UL recognized, CSA certified, VDE approved, CCC approved.

SPECIFICATIONS

1. Rated voltage: 250VAC
2. Minimum insulation resistance at 500VDC: 10M OHM
3. Dielectric strength (one minute): 2000VAC between pins
4. Flammability class: UL 94V-0

TYPE & RATED CURRENT

DELTA PART NUMBER		SK-1015	SK-1016	REMARKS: 1. SK-1015 RATING SEMKO/NEMKO/DEMKO/SETI-10A/250VAC 2. VOLTAGE SELECTOR SWITCH RATING UL/CSA/VDE/SEMKO/NEMKO/DEMKO/SETI-10A/250VAC
RATED CURRENT (AT 250VAC)	UL/CSA	15A	15A	
	VDE	10A	10A	
CONNECTOR TYPE	MALE	△		
	FEMALE		△	
UL		✓	✓	
CSA		✓	✓	
VDE		✓	✓	
SEMKO		✓		
CCC		✓	✓	

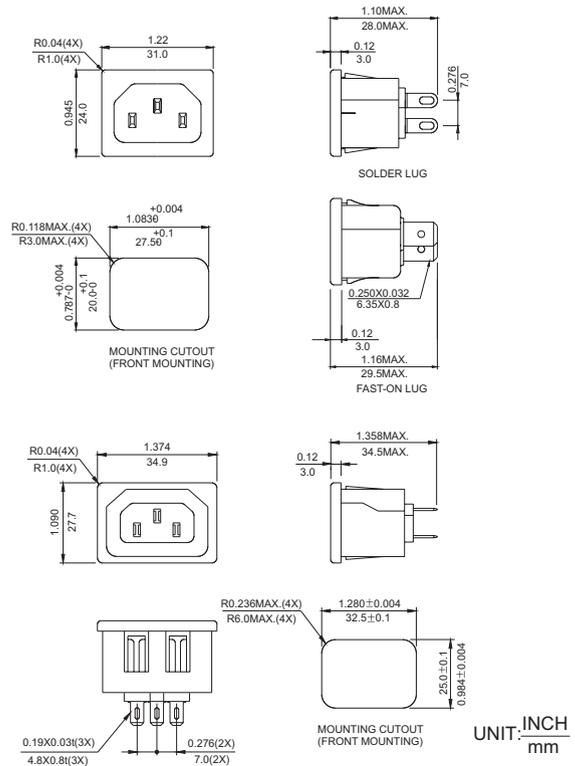
MECHANICAL CONSTRUCTION



SK-1015



SK-1016



UNIT: INCH/mm

Компания «Океан Электроники» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Поставка оригинальных импортных электронных компонентов напрямую с производств Америки, Европы и Азии, а так же с крупнейших складов мира;
- Широкая линейка поставок активных и пассивных импортных электронных компонентов (более 30 млн. наименований);
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Помощь Конструкторского Отдела и консультации квалифицированных инженеров;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Поставка электронных компонентов под контролем ВП;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- При необходимости вся продукция военного и аэрокосмического назначения проходит испытания и сертификацию в лаборатории (по согласованию с заказчиком);
- Поставка специализированных компонентов военного и аэрокосмического уровня качества (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Actel, Aeroflex, Peregrine, VPT, Syfer, Eurofarad, Texas Instruments, MS Kennedy, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Компания «Океан Электроники» является официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России одного из крупнейших производителей разъемов военного и аэрокосмического назначения «JONHON», а так же официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России производителя высокотехнологичных и надежных решений для передачи СВЧ сигналов «FORSTAR».



JONHON

«JONHON» (основан в 1970 г.)

Разъемы специального, военного и аэрокосмического назначения:

(Применяются в военной, авиационной, аэрокосмической, морской, железнодорожной, горно- и нефтедобывающей отраслях промышленности)

«FORSTAR» (основан в 1998 г.)

ВЧ соединители, коаксиальные кабели, кабельные сборки и микроволновые компоненты:

(Применяются в телекоммуникациях гражданского и специального назначения, в средствах связи, РЛС, а так же военной, авиационной и аэрокосмической отраслях промышленности).



Телефон: 8 (812) 309-75-97 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-03-32

Электронная почта: ocean@oceanchips.ru

Web: <http://oceanchips.ru/>

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, д. 2, корп. 4, лит. А