

Inspired LED **Flexible Strip Lights** are a simple, customizable solution for all of your LED lighting needs. These unique strips can be cut to length and terminated with solderless end connectors for easy DIY installation. Energy efficient, with a wide range of options for brightness and color, LED Flex Strips are the perfect option for any lighting application.

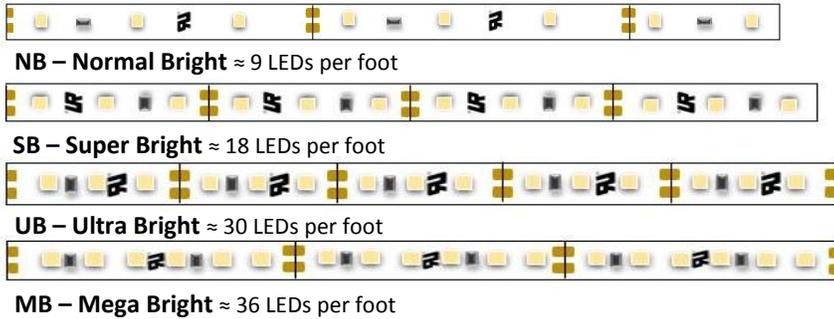


Warm White Pure White Cool White



Red Green Blue

Available in NB & SB Only NB, SB & UB Only



NB – Normal Bright ≈ 9 LEDs per foot

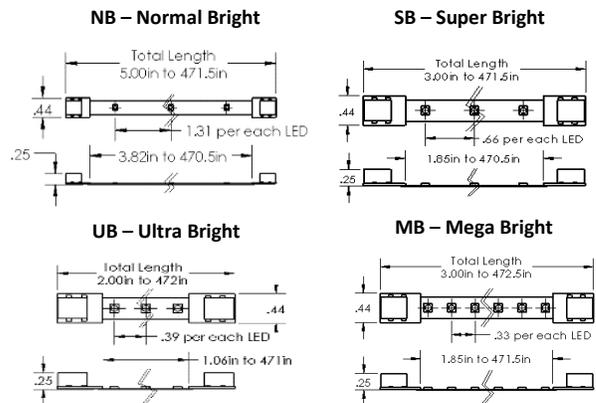
SB – Super Bright ≈ 18 LEDs per foot

UB – Ultra Bright ≈ 30 LEDs per foot

MB – Mega Bright ≈ 36 LEDs per foot

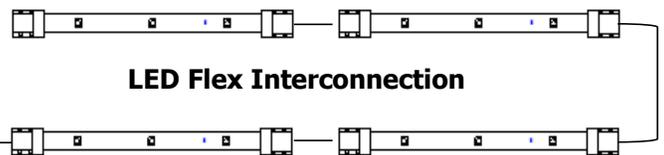
Product Features

- Minimal Heat Production- No IR or UV
- Available in various colors and brightness levels
- Custom pre-cut lengths or full 12m reels
- Adhesive mounting to almost any flat surface
- Class 2 DC plug in connectors (3.5 x 1.3 mm) or screw terminal end-connectors available
- 12VDC Class 2 power systems only
- Dimmable with compatible systems
- Rated to last up to 100,000 hours



Installation Instructions

1. Clean desired mounting surface(s) and test all products prior to installation
2. Temporarily mount LED flex strips using scotch tape
3. Interconnect LED strips with compatible DC cables
4. Run cable from LED system to control device and connect to class 2 power source
5. When satisfied with placement, peel adhesive backing from strips and press firmly to adhere



Power Specifications

| Power Source | Maximum Length of Flex Strip Lighting | | | |
|-------------------------------|---------------------------------------|--------------------|-------------------|-------------------|
| | Normal* | Super** | Ultra*** | Mega**** |
| 1 Amp Standard (12 Watt) | 154.5" (10.8 Watt) | 70" (10.8 Watt) | 40.5" (10.8 Watt) | 38.5" (10.8 Watt) |
| 1 Amp Mini (12 Watt) | 154.5" (10.8 Watt) | 70" (10.8 Watt) | 40.5" (10.8 Watt) | 38.5" (10.8 Watt) |
| 1.5 Amp Skinny (18 Watt) | 205.5" (16.1 Watt) | 101.5" (16.1 Watt) | 59.5" (16.1 Watt) | 58" (16.1 Watt) |
| 40 Watt Dimmable Transformer | 456" (36 Watt) | 227.5" (36 Watt) | 133.5" (36 Watt) | 129" (36 Watt) |
| 3.8 Amp (45.6 Watt) | 520" (41 Watt) | 259" (41 Watt) | 152.5" (41 Watt) | 146.5" (41 Watt) |
| 5 Amp (60 Watt) | 684" (54 Watt) | 339.5" (54 Watt) | 200" (54 Watt) | 192" (54 Watt) |
| 60 Watt Dimmable Transformer | 684" (54 Watt) | 339.5" (54 Watt) | 200" (54 Watt) | 192" (54 Watt) |
| 100 Watt Dimmable Transformer | 1140" (90 Watt) | 568" (90 Watt) | 335" (90 Watt) | 320" (90 Watt) |

Color Temperatures

Cool White: 6000K
Pure White: 4200K
Warm White: 3000K

*Individual strips over 200" should be powered from the center of the strip, individual strips should not exceed 400" in length.
 **Individual strips over 150" should be powered from the center of the strip, individual strips should not exceed 300" in length.
 *** Individual strips over 105" should be powered from the center of the strip, individual strips should not exceed 210" in length.
 **** Individual strips over 100" should be powered from the center of the strip, individual strips should not exceed 200" in length.

Компания «Океан Электроники» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Поставка оригинальных импортных электронных компонентов напрямую с производств Америки, Европы и Азии, а так же с крупнейших складов мира;
- Широкая линейка поставок активных и пассивных импортных электронных компонентов (более 30 млн. наименований);
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Помощь Конструкторского Отдела и консультации квалифицированных инженеров;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Поставка электронных компонентов под контролем ВП;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- При необходимости вся продукция военного и аэрокосмического назначения проходит испытания и сертификацию в лаборатории (по согласованию с заказчиком);
- Поставка специализированных компонентов военного и аэрокосмического уровня качества (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Actel, Aeroflex, Peregrine, VPT, Syfer, Eurofarad, Texas Instruments, MS Kennedy, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Компания «Океан Электроники» является официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России одного из крупнейших производителей разъемов военного и аэрокосмического назначения «JONHON», а так же официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России производителя высокотехнологичных и надежных решений для передачи СВЧ сигналов «FORSTAR».



JONHON

«JONHON» (основан в 1970 г.)

Разъемы специального, военного и аэрокосмического назначения:

(Применяются в военной, авиационной, аэрокосмической, морской, железнодорожной, горно- и нефтедобывающей отраслях промышленности)

«FORSTAR» (основан в 1998 г.)

ВЧ соединители, коаксиальные кабели, кабельные сборки и микроволновые компоненты:

(Применяются в телекоммуникациях гражданского и специального назначения, в средствах связи, РЛС, а так же военной, авиационной и аэрокосмической отраслях промышленности).



Телефон: 8 (812) 309-75-97 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-03-32

Электронная почта: ocean@oceanchips.ru

Web: <http://oceanchips.ru/>

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, д. 2, корп. 4, лит. А