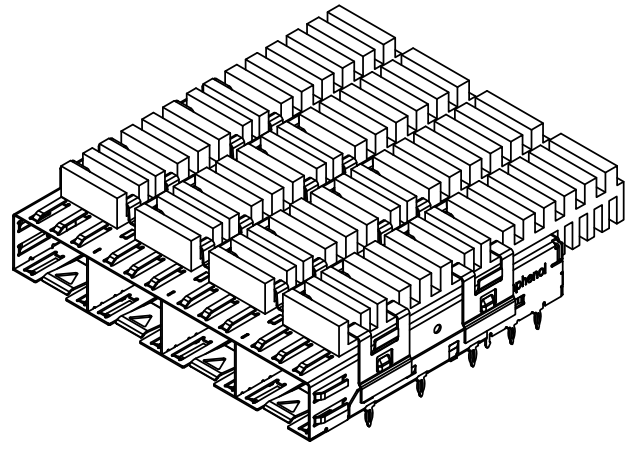
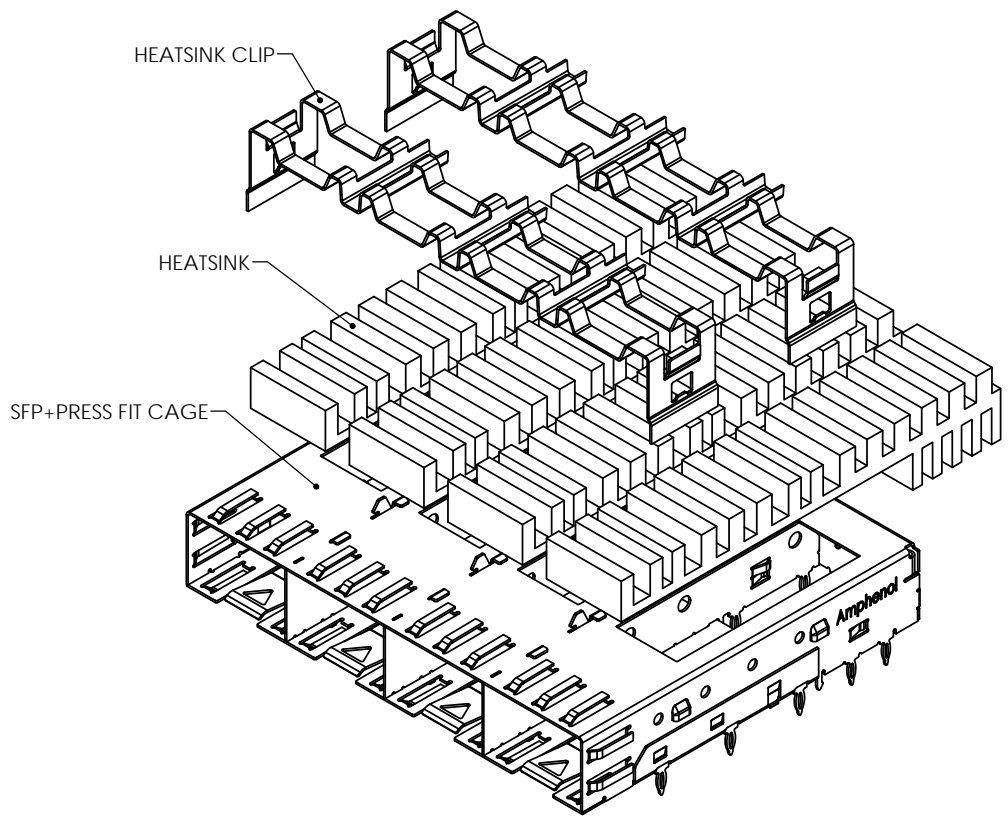


8 7 6 5 4 3 2 1

REVISIONS				
REV	ECN/E-R	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
A		PROPOSAL	SEP.07.10	A.G.
B		CHANGE HEAT SINK FRAME	DEC.08.10	A.G.

D  
C  
B  
A

D  
C  
B  
A



MATERIAL:  
 CAGE:  
 COPPER ALLOY  
 PLATING:  
 2.54um MIN. NICKEL  
 HEATSINK:  
 ALUMINUM, BLACK ANODIZING COATING  
 HEATSINK CLIP:  
 STAINLESS STEEL  
 PACKAGING:  
 TRAY PACKAGING  
 TEMPERATURE RANGE:  
 -40C TO +85C



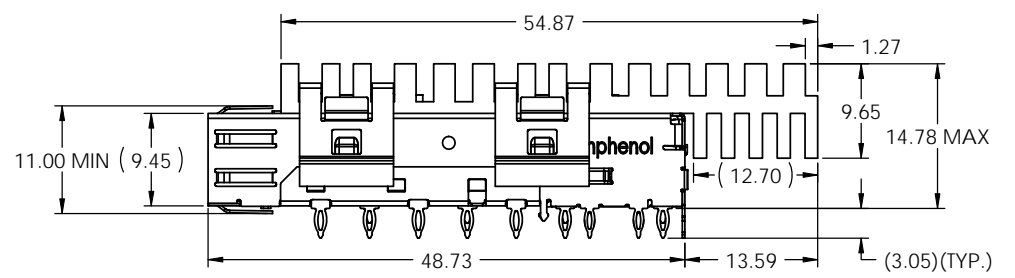
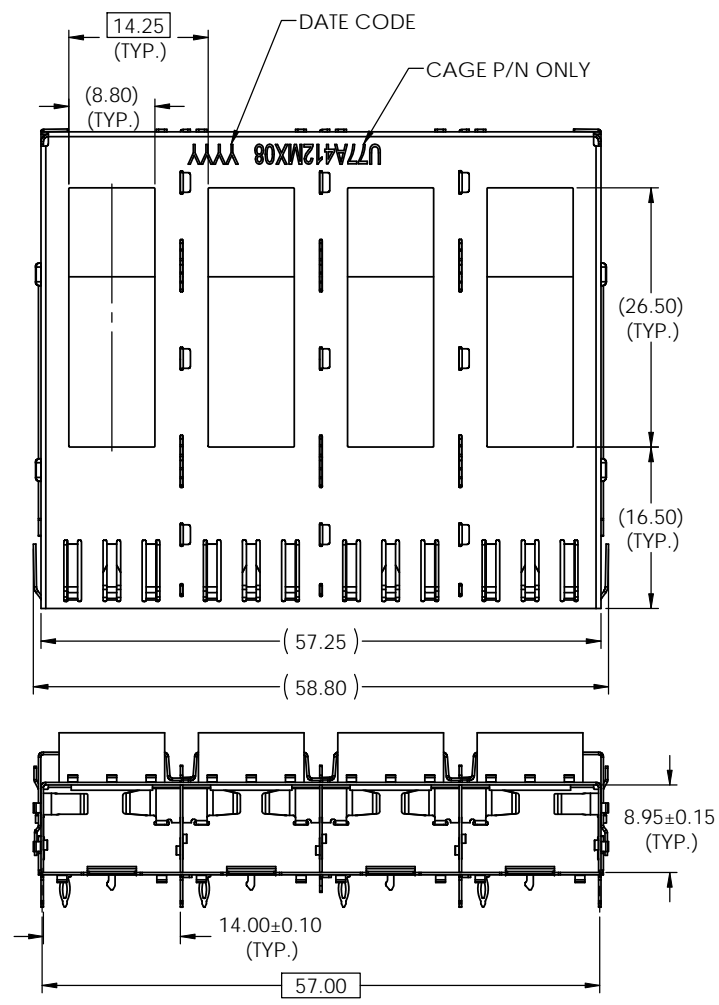
**DO NOT SCALE DRAWING**

THIS DOCUMENT CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION AND SUCH INFORMATION MAY NOT BE DISCLOSED TO OTHERS FOR ANY PURPOSE OR USED FOR MANUFACTURING PURPOSES WITHOUT PERMISSION FROM AMPHENOL CANADA CORP.

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS TOLERANCES ARE:		<b>APPROVALS</b>		<b>DATE</b>		Amphenol Canada Corp.	
DECIMALS: X.X ± 0.38 X.XX ± 0.25		DRAWN MIKE.H DESIGNED		SEP.07.10			
MATERIAL AND FINISH SEE NOTE 1		CHECKED J.SI QA APPD		SEP.07.10		TITLE 1X4 SFP+ CAGE WITH HEATSINK ASSEMBLY	
REF.		E APPD				SIZE DWG. NO. REV A3 P-U77-E412M-2081 B	
CODE IDENT. NO. 03554		DWG APPD A.G.		SEP.07.10		SCALE PROJECT SHEET 4:1 1 OF 6	

8 7 6 5 4 3 2 1

REVISIONS				
REV	ECN/E-R	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
A		PROPOSAL	SEP.07.10	A.G.
B		CHANGE HEAT SINK FRAME	DEC.08.10	A.G.

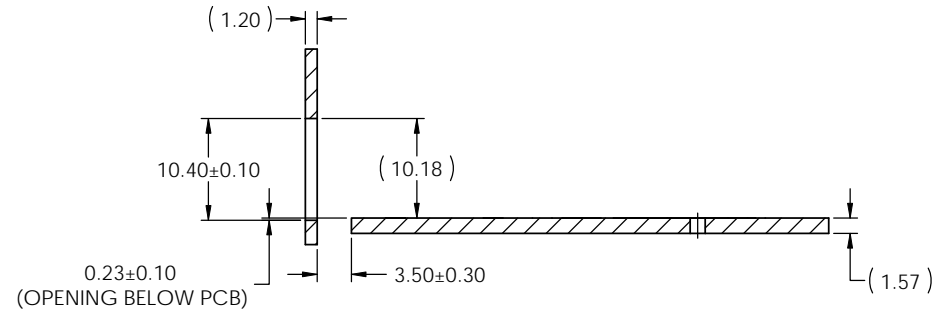
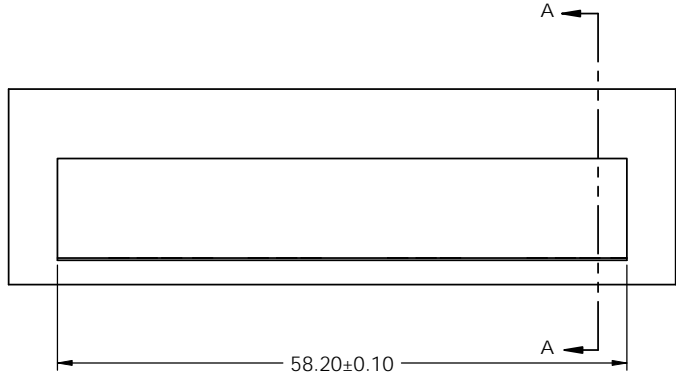


UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS TOLERANCES ARE:		APPROVALS		DATE	Amphenol Canada Corp.	
DRAWN	MIKE.H	DESIGNED	SEP.07.10	TITLE		
CHECKED	J.SI	SEP.07.10	1X4 SFP+ CAGE WITH HEATSINK ASSEMBLY			
MATERIAL AND FINISH		SEE NOTE 1		SIZE DWG. NO. P-U77-E412M-2081 REV. B		
CODE IDENT. NO.	03554	DWG APPD	A.G	SEP.07.10	SCALE	2:1 PROJECT SHEET 2 OF 6

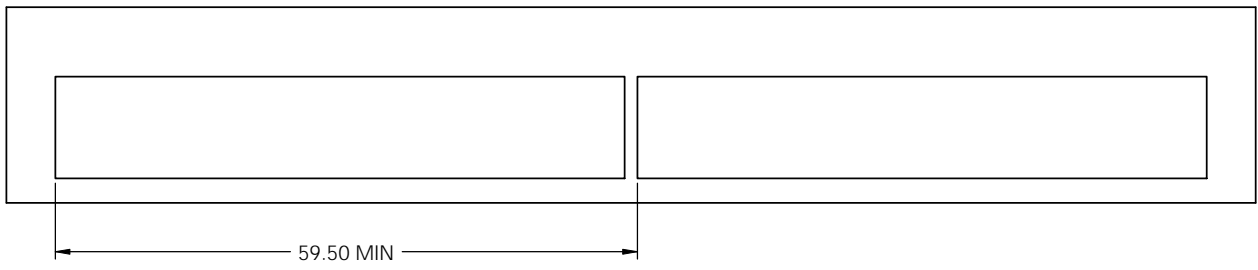
**DO NOT SCALE DRAWING**

THIS DOCUMENT CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION AND SUCH INFORMATION MAY NOT BE DISCLOSED TO OTHERS FOR ANY PURPOSE OR USED FOR MANUFACTURING PURPOSES WITHOUT PERMISSION FROM AMPHENOL CANADA CORP.

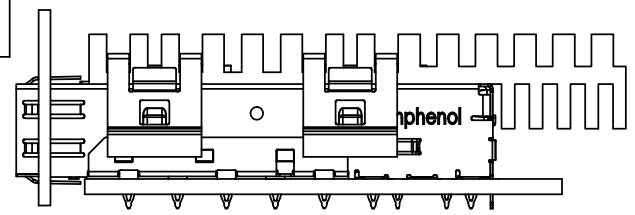
REVISIONS				
REV	ECN/E-R	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
A		PROPOSAL	SEP.07.10	A.G.
B		CHANGE HEAT SINK FRAME	DEC.08.10	A.G.



SECTION A-A  
SCALE 2 : 1



RECOMMENDED BEZEL DESIGN  
(FOR SINGLE SIDE MOUNTING)

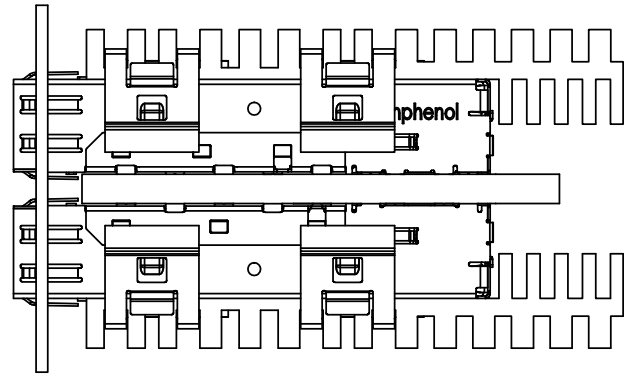


**DO NOT SCALE DRAWING**

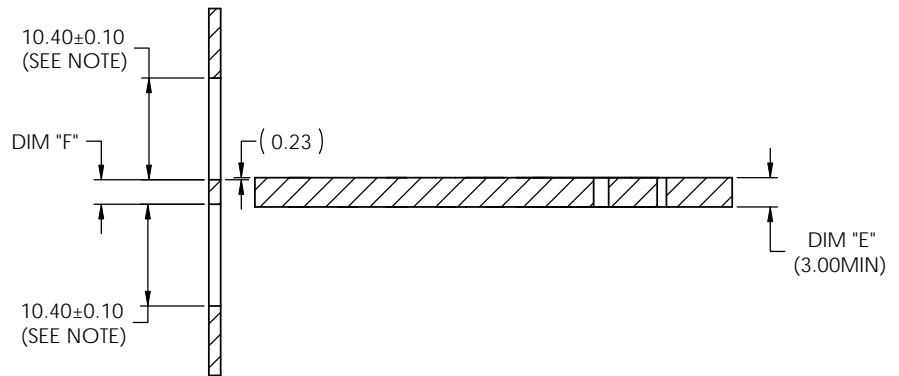
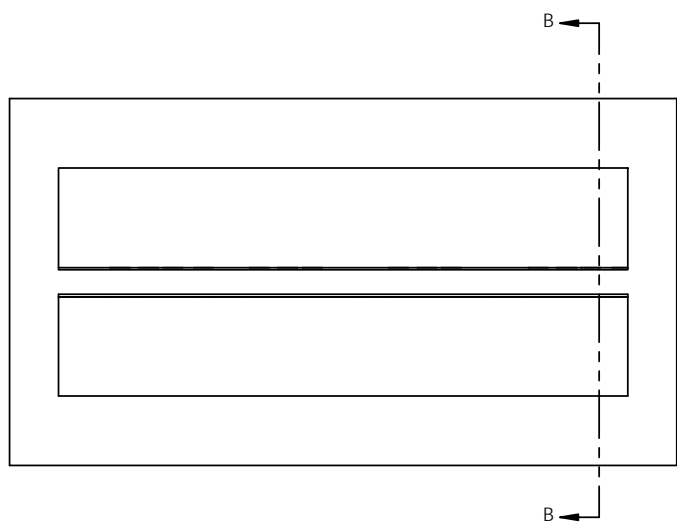
THIS DOCUMENT CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION AND SUCH INFORMATION MAY NOT BE DISCLOSED TO OTHERS FOR ANY PURPOSE OR USED FOR MANUFACTURING PURPOSES WITHOUT PERMISSION FROM AMPHENOL CANADA CORP.

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS TOLERANCES ARE:		<b>APPROVALS</b>		<b>DATE</b>		<b>Amphenol Canada Corp.</b>	
DIGITALS	ANGLES	DRAWN	MIKE.H	DESIGNED	SEP.07.10	TITLE	
X.X ± 0.38	± 1°	CHECKED	J.SI	CIA APPD	SEP.07.10	1X4 SFP+ CAGE WITH HEATSINK ASSEMBLY	
X.XX ± 0.25		SEE NOTE 1				SIZE	DWG. NO.
MATERIAL AND FINISH						A3	P-U77-E412M-2081
REF.	E APPD					SCALE	PROJECT
CODE IDENT NO.	DWG APPD	A.G		SEP.07.10		1:1	3 OF 6
03554							

REVISIONS				
REV	ECN/E-R	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
A		PROPOSAL	SEP.07.10	A.G.
B		CHANGE HEAT SINK FRAME	DEC.08.10	A.G.



NOTES:  
 PANEL CUTOUT SIZES PER SFF 8433 SPEC . FOR BELLY TO BELLY MOUNTING , DIM "E" (PCB THICKNESS) IS 3.0mm MIN. DIM "F" RELATED TO DIM "E". FOR DIM "F" = DIM "E" - 0.44mm. THE PANEL CUTOUT 10.40mm MIGHT BE INCREASED UP TO 10.80mm IN ORDER TO ACCOMODATE PCB TOLERANCE.



SECTION B-B  
 SCALE 2 : 1

RECOMMENDED BEZEL DESIGN  
 (FOR BELLY TO BELLY MOUNTING)

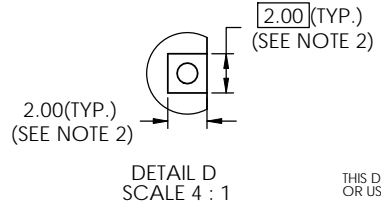
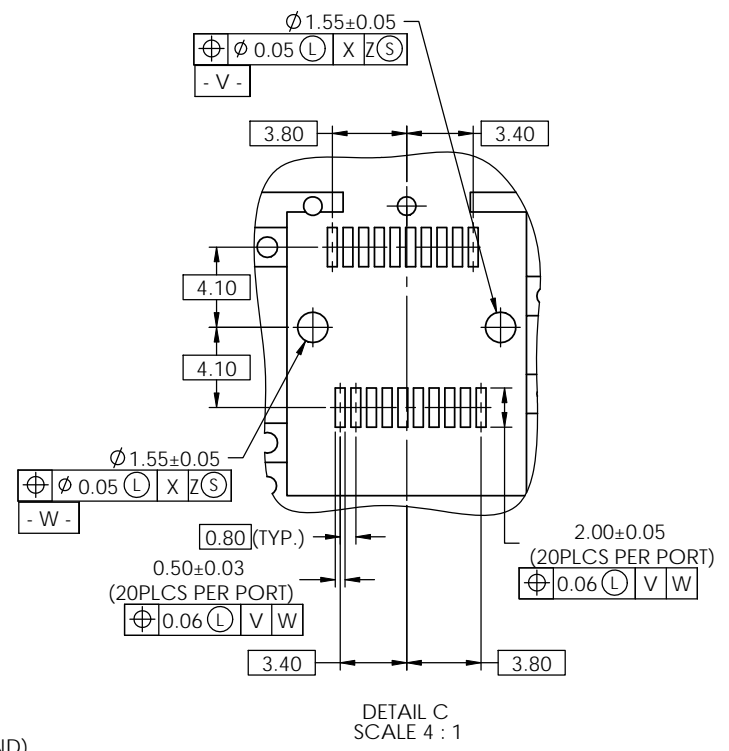
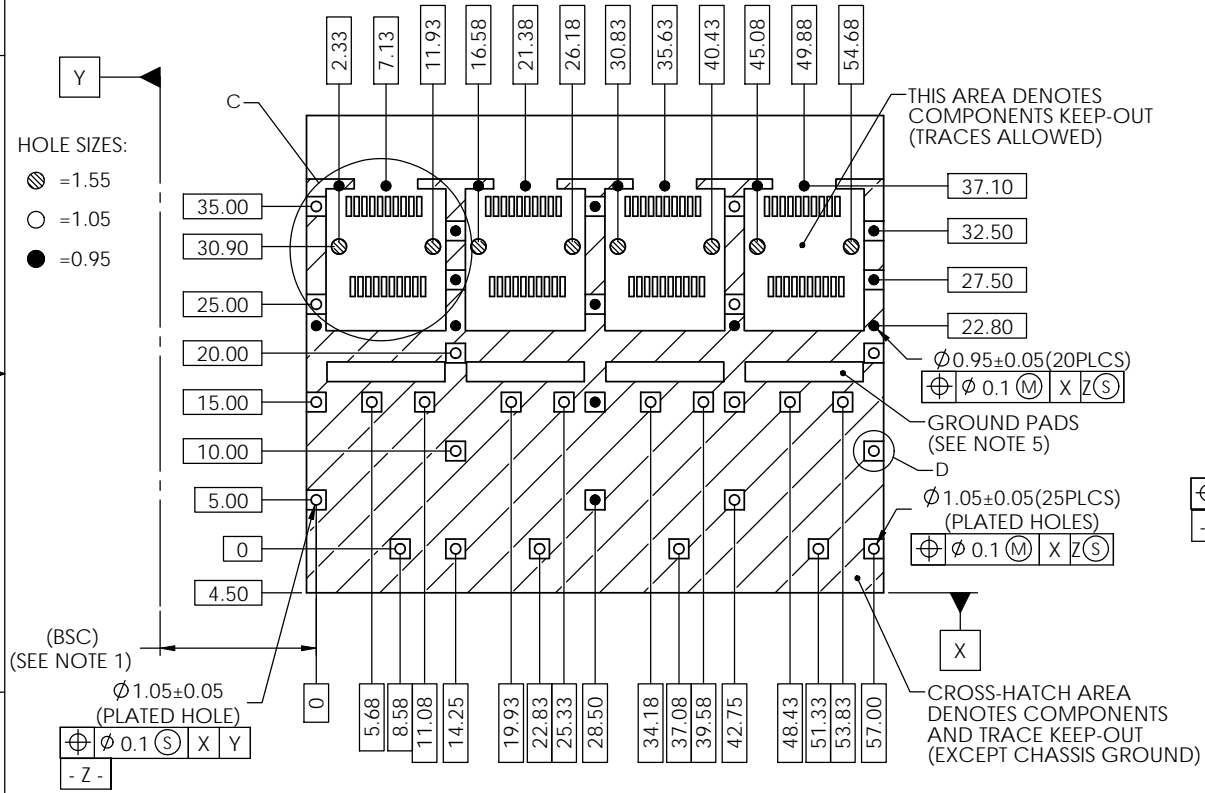
DO NOT SCALE DRAWING

THIS DOCUMENT CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION AND SUCH INFORMATION MAY NOT BE DISCLOSED TO OTHERS FOR ANY PURPOSE OR USED FOR MANUFACTURING PUPOSES WITHOUT PERMISSION FROM AMPHENOL CANADA CORP.

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS TOLERANCES ARE: DECIMALS      ANGLES X.X ± 0.38      ± 1° X.XX ± 0.25		APPROVALS	DATE	Amphenol Canada Corp.	
DRAWN		MIKE.H	SEP.07.10	TITLE	
DESIGNED				1X4 SFP+ CAGE WITH HEATSINK ASSEMBLY	
CHECKED		J.SI	SEP.07.10	MATERIAL AND FINISH	
SEE NOTE 1		QA APPD		E APPD	
CODE IDENT NO: 03554		DWG APPD	A.G	SEP.07.10	SCALE 1:1
				PROJECT	P-U77-E412M-2081
				SHEET	4 OF 6
				REV	B

REVISIONS				
REV	ECN/E-R	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
A		PROPOSAL	SEP.07.10	A.G.
B		CHANGE HEAT SINK FRAME	DEC.08.10	A.G.

- NOTES:
1. DATUM AND BASIC DIMENSIONS ESTABLISHED BY CUSTOMER.
  2. PADS AND VIAS ARE CHASSIS GROUND.
  3. THRU-HOLES, PLATING OPTIONAL.
  4. SEE DRAWINGS P-UX76-A20-X00XX FOR CONNECTOR LAYOUT.
  5. GROUNDING PADS DESIGNED PER SFF 8433 SPEC. THESE (4) PAD ARE NOT REQUIRED FOR THIS APPLICATION.



RECOMMENDED PCB DESIGN FOR SINGLE SIDE MOUNTING

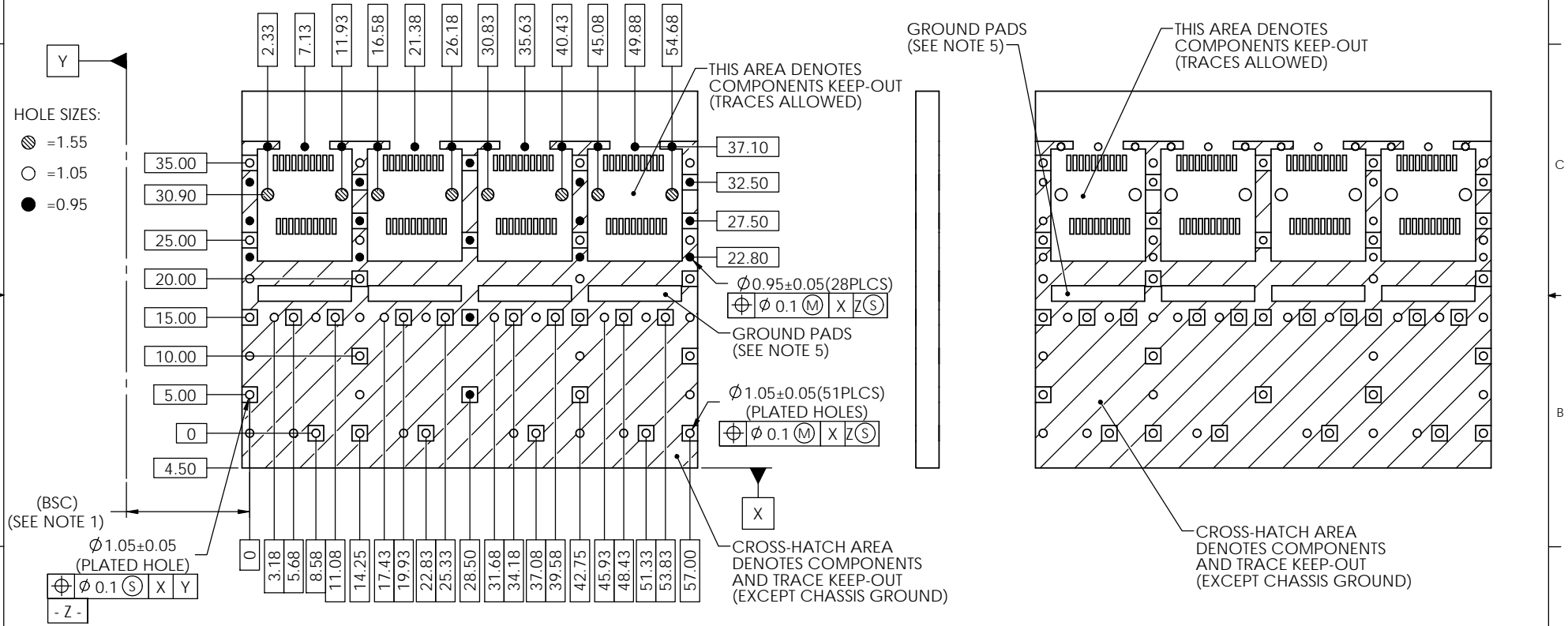
DO NOT SCALE DRAWING

THIS DOCUMENT CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION AND SUCH INFORMATION MAY NOT BE DISCLOSED TO OTHERS FOR ANY PURPOSE OR USED FOR MANUFACTURING PURPOSES WITHOUT PERMISSION FROM AMPHENOL CANADA CORP.

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS TOLERANCES ARE: DECIMALS ANGLES X.X ± 0.38 ± 1° X.XX ± 0.25	APPROVALS	DATE	Amphenol Canada Corp.		
	DRAWN MIKE.H	SEP.07.10			
	DESIGNED		1X4 SFP+ CAGE WITH HEATSINK ASSEMBLY		
	CHECKED J.SI	SEP.07.10			
MATERIAL AND FINISH			SIZE A3	DWG. NO. P-U77-E412M-2081	REV. B
SEE NOTE 1	QA APPD		SCALE 2:1	PROJECT	SHEET 5 OF 6
REF.	E APPD				
CODE IDENT. NO. 03554	DWG APPD A.G	SEP.07.10			

REVISIONS				
REV	EC/N/E/R	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
A		PROPOSAL	SEP.07.10	A.G.
B		CHANGE HEAT SINK FRAME	DEC.08.10	A.G.

- NOTES:
1. DATUM AND BASIC DIMENSIONS ESTABLISHED BY CUSTOMER.
  2. PADS AND VIAS ARE CHASSIS GROUND.
  3. THRU-HOLES, PLATING OPTIONAL.
  4. SEE DRAWINGS P-UX76-A20-X00XX FOR CONNECTOR LAYOUT.
  5. GROUNDING PADS DESIGNED PER SFF 8433 SPEC. THESE (4) PAD ARE NOT REQUIRED FOR THIS APPLICATION.



RECOMMENDED PCB DESIGN FOR BELLY TO BELLY MOUNTING

DO NOT SCALE DRAWING

THIS DOCUMENT CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION AND SUCH INFORMATION MAY NOT BE DISCLOSED TO OTHERS FOR ANY PURPOSE OR USED FOR MANUFACTURING PURPOSES WITHOUT PERMISSION FROM AMPHENOL CANADA CORP.

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS TOLERANCES ARE: DECIMALS ANGLES X.X ± 0.38 ± 1° X.XX ± 0.25	APPROVALS	DATE	Amphenol Canada Corp.		
	DRAWN MIKE.H	SEP.07.10			TITLE
	DESIGNED		1X4 SFP+ CAGE WITH HEATSINK ASSEMBLY		
	CHECKED J.SI	SEP.07.10			
MATERIAL AND FINISH	QA APPD		SIZE A3	DWG. NO. P-U77-E412M-2081	REV. B
SEE NOTE 1	E APPD		SCALE 2:1	PROJECT	SHEET 6 OF 6
REF.	DWG APPD A.G.	SEP.07.10			
CODE IDENT NO. 03554					

Компания «Океан Электроники» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Поставка оригинальных импортных электронных компонентов напрямую с производств Америки, Европы и Азии, а так же с крупнейших складов мира;
- Широкая линейка поставок активных и пассивных импортных электронных компонентов (более 30 млн. наименований);
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Помощь Конструкторского Отдела и консультации квалифицированных инженеров;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Поставка электронных компонентов под контролем ВП;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- При необходимости вся продукция военного и аэрокосмического назначения проходит испытания и сертификацию в лаборатории (по согласованию с заказчиком);
- Поставка специализированных компонентов военного и аэрокосмического уровня качества (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Actel, Aeroflex, Peregrine, VPT, Syfer, Eurofarad, Texas Instruments, MS Kennedy, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Компания «Океан Электроники» является официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России одного из крупнейших производителей разъемов военного и аэрокосмического назначения «JONHON», а так же официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России производителя высокотехнологичных и надежных решений для передачи СВЧ сигналов «FORSTAR».



## JONHON

«JONHON» (основан в 1970 г.)

Разъемы специального, военного и аэрокосмического назначения:

(Применяются в военной, авиационной, аэрокосмической, морской, железнодорожной, горно- и нефтедобывающей отраслях промышленности)

«FORSTAR» (основан в 1998 г.)

ВЧ соединители, коаксиальные кабели, кабельные сборки и микроволновые компоненты:

(Применяются в телекоммуникациях гражданского и специального назначения, в средствах связи, РЛС, а так же военной, авиационной и аэрокосмической отраслях промышленности).



Телефон: 8 (812) 309-75-97 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-03-32

Электронная почта: [ocean@oceanchips.ru](mailto:ocean@oceanchips.ru)

Web: <http://oceanchips.ru/>

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, д. 2, корп. 4, лит. А