



Feature -

- SPST, momentary function
- snap in panel mount installation
- bi-color LED illuminated available

Application -

- automotive industry
- computer products
- office appliances
- communication equipments

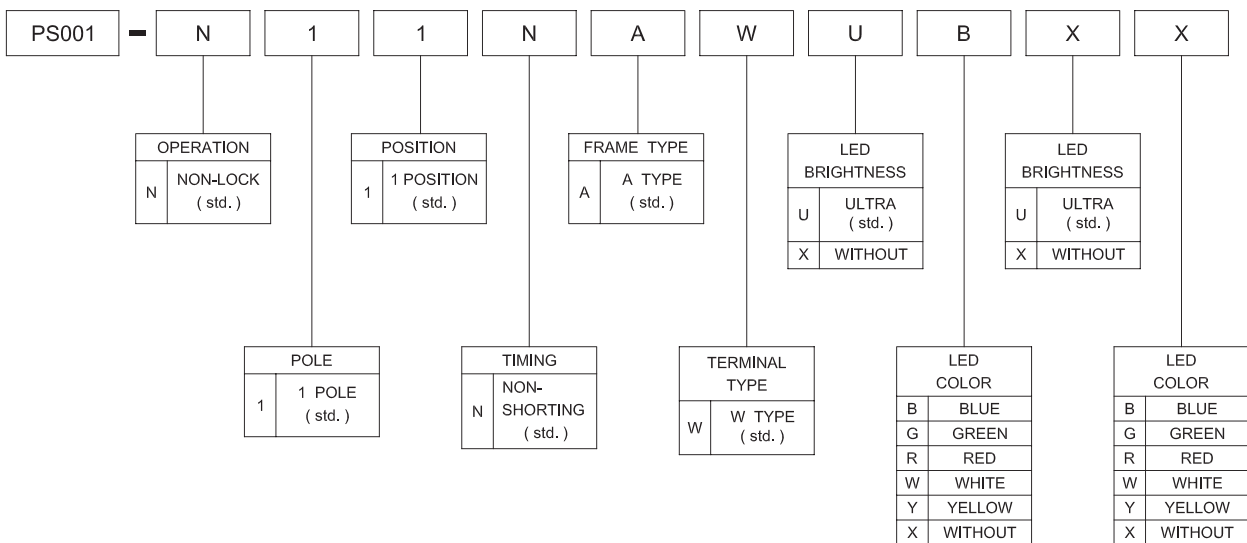
► SPECIFICATIONS

| SWITCH SPECIFICATIONS | |
|-----------------------------|---|
| POLE - POSITION | Momentary Type , SPST with LED |
| CONTACT RATING | 30 V DC , 0.1 A |
| CONTACT RESISTANCE | 50 mΩ MAX. 1.5 V DC ; 100 mA , by Method of Voltage DROP |
| INSULATION RESISTANCE | 100 MΩ MIN. 500 V DC |
| DIELECTRIC STRENGTH | Breakdown is not Allowable ; 500 V AC for 1 Minute |
| OPERATING FORCE | 250 ± 100 gf |
| OPERATING LIFE | 50,000 cycles |
| OPERATING TEMPERATURE RANGE | -40°C ~ 85°C |
| TOTAL TRAVEL | 1.3 ± 0.3 mm |

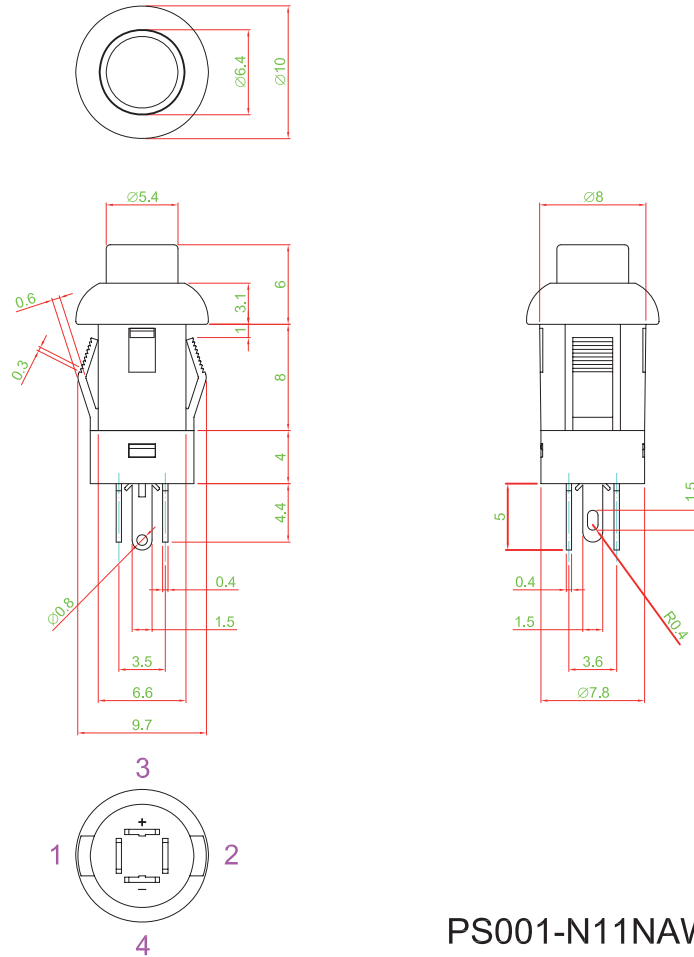
| LED SPECIFICATIONS | | Unit | Value / LED Color | | | |
|---|----|------|-------------------|---------|---------|---------|
| ATTENTION (+) (-) LEDs are Electrostatic Sensitive devices | | | Blue | Green | Red | Yellow |
| FORWARD CURRENT | If | mA | 20 | 20 | 20 | 20 |
| REVERSE VOLTAGE | Vr | V | 5.0 | 5.0 | 5.0 | 5.0 |
| REVERSE CURRENT | Ir | µA | 10 | 10 | 10 | 10 |
| FORWARD VOLTAGE@20mA | Vf | V | 3.3-4.0 | 2.1-2.5 | 2.0-2.5 | 2.0-2.5 |
| LUMINOUS INTENSITY@20mA | Iv | mcd | 1300 | 700 | 900 | 700 |

■ Physical and electrical information of LED will be provided upon customer's request on switches .

► HOW TO ORDER

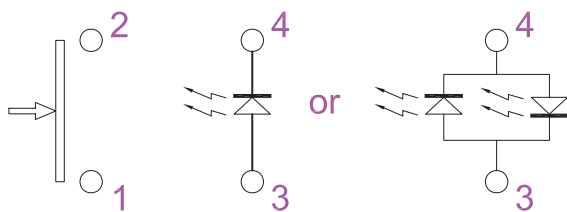


▶ DIMENSION

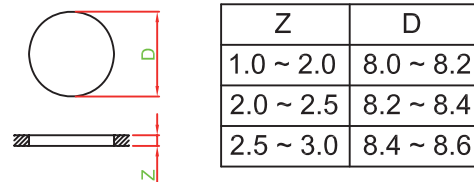


PS001-N11NAW

▶ LED CIRCUIT DIAGRAM



▶ PANEL CUT OUT



▶ MATERIAL

- COVER : PA + GF
- BASE FRAME : PA + GF
- ACTUATOR : PC
- TERMINAL : BRASS GOLD FLASH

Компания «Океан Электроники» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Поставка оригинальных импортных электронных компонентов напрямую с производств Америки, Европы и Азии, а так же с крупнейших складов мира;
- Широкая линейка поставок активных и пассивных импортных электронных компонентов (более 30 млн. наименований);
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Помощь Конструкторского Отдела и консультации квалифицированных инженеров;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Поставка электронных компонентов под контролем ВП;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- При необходимости вся продукция военного и аэрокосмического назначения проходит испытания и сертификацию в лаборатории (по согласованию с заказчиком);
- Поставка специализированных компонентов военного и аэрокосмического уровня качества (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Actel, Aeroflex, Peregrine, VPT, Syfer, Eurofarad, Texas Instruments, MS Kennedy, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Компания «Океан Электроники» является официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России одного из крупнейших производителей разъемов военного и аэрокосмического назначения «JONHON», а так же официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России производителя высокотехнологичных и надежных решений для передачи СВЧ сигналов «FORSTAR».



JONHON

«JONHON» (основан в 1970 г.)

Разъемы специального, военного и аэрокосмического назначения:

(Применяются в военной, авиационной, аэрокосмической, морской, железнодорожной, горно- и нефтедобывающей отраслях промышленности)

«FORSTAR» (основан в 1998 г.)

ВЧ соединители, коаксиальные кабели, кабельные сборки и микроволновые компоненты:

(Применяются в телекоммуникациях гражданского и специального назначения, в средствах связи, РЛС, а так же военной, авиационной и аэрокосмической отраслях промышленности).



Телефон: 8 (812) 309-75-97 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-03-32

Электронная почта: ocean@oceanchips.ru

Web: <http://oceanchips.ru/>

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, д. 2, корп. 4, лит. А