

AMT-1021N-D25W1

21.5" FHD Monitor



Features

- 21.5" TFT-LCD panel with LED backlight for 20% power saving and environment protection
- Stylish White with VESA Compatibility
- Dual Signal interface with VGA & DVI
- 0° C ~ 40° C range operating temperature
- Slim housing design and widescreen format
- Built-in speakers



Introduction

One of the most versatile monitor, AMT-1000, provides great picture quality with a built-in power saving system. It's perfectly designed to fit with Advantech AMiS Computerized Medical Cart. Model Number AMiS-60 and AMiS-50.

(This model doesn't include battery converter and monitor stand)

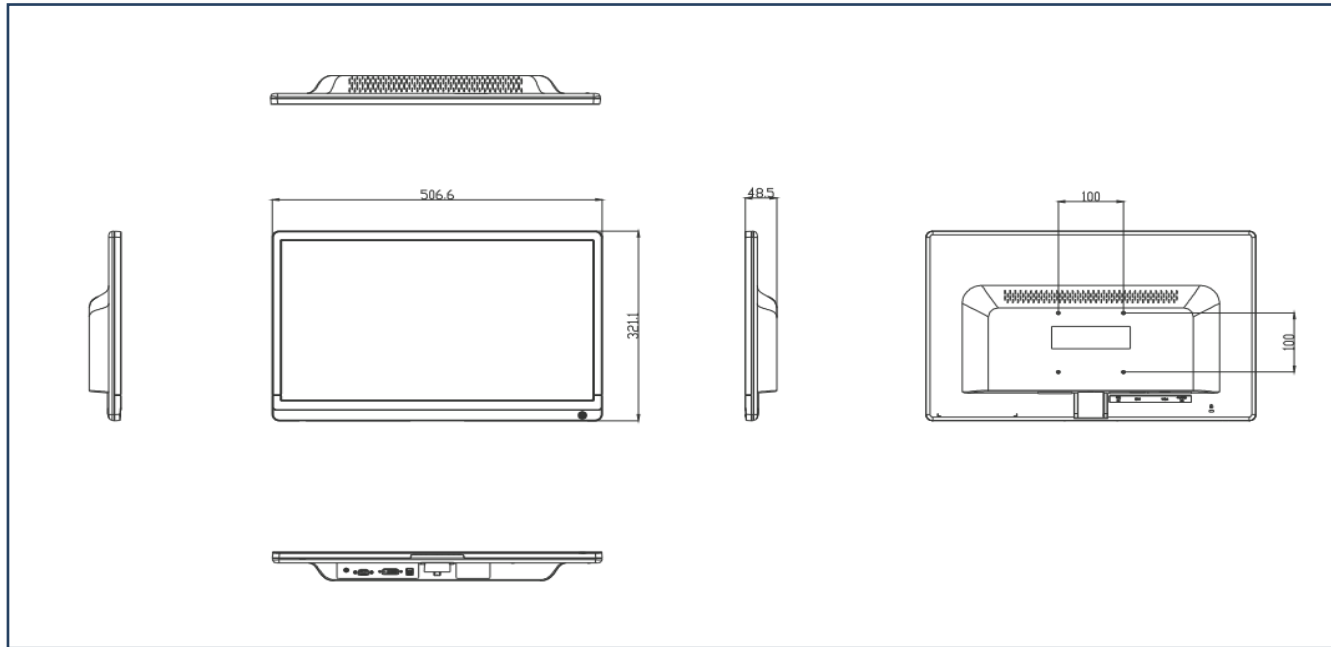
Specifications

| | | |
|-------------|--------------------------------------|---|
| Display | Model | |
| | Size | 21.5" TFT-LCD |
| | Resolution | 1920 x 1080 |
| | View Angel | 85°/85° (H) 80°/80° (V) |
| | Brightness | 250 (cd/m ²) |
| | Color Support | 16.7M |
| | Contrast Ratio | 1000:1 |
| | Response Time | 5 [msec] |
| | Backlight Life | 30000 (hrs) |
| Environment | Operating Temperature | 0~40°C |
| | Storage Temperature | -20°C~ 60°C |
| | Humidity | Operating: 20 ~ 80% Non Operating: 10~90% |
| | Vibration | Vibration Frequency: 5~200Hz, Acceleration: 1.038GRMS, Test Duration: 30minutes per axis |
| System | I/O | VGA x1; DVI-D x1; |
| | OSD | Menu Functions: Brightness, Contrast, Screen Setting, Color Temp, VGA/DVI, Recall, Auto Adjust |
| | Power Consumption | 25W (typ) < 30W(MAX) |
| | Power Supply Accessory (Optional) | Part Number : 96PSA-A60W12R1-1 Description: Adapter AC to DC 100-240V 60W 12V |
| | EMC Compliance | CE, FCC |

AMT-1021N-D25W1

21.5" WXGA Monitor

Drawing



ADVANTECH Peripheral Allied Procurement Services - Global Sourcing Local Supports -

All product specifications are subject to change without notice.

Last update: 08-20-2015

Компания «Океан Электроники» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Поставка оригинальных импортных электронных компонентов напрямую с производств Америки, Европы и Азии, а так же с крупнейших складов мира;
- Широкая линейка поставок активных и пассивных импортных электронных компонентов (более 30 млн. наименований);
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Помощь Конструкторского Отдела и консультации квалифицированных инженеров;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Поставка электронных компонентов под контролем ВП;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- При необходимости вся продукция военного и аэрокосмического назначения проходит испытания и сертификацию в лаборатории (по согласованию с заказчиком);
- Поставка специализированных компонентов военного и аэрокосмического уровня качества (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Actel, Aeroflex, Peregrine, VPT, Syfer, Eurofarad, Texas Instruments, MS Kennedy, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Компания «Океан Электроники» является официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России одного из крупнейших производителей разъемов военного и аэрокосмического назначения «**JONHON**», а так же официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России производителя высокотехнологичных и надежных решений для передачи СВЧ сигналов «**FORSTAR**».



JONHON

«**JONHON**» (основан в 1970 г.)

Разъемы специального, военного и аэрокосмического назначения:

(Применяются в военной, авиационной, аэрокосмической, морской, железнодорожной, горно- и нефтедобывающей отраслях промышленности)

«**FORSTAR**» (основан в 1998 г.)

ВЧ соединители, коаксиальные кабели,
кабельные сборки и микроволновые компоненты:

(Применяются в телекоммуникациях гражданского и специального назначения, в средствах связи, РЛС, а так же военной, авиационной и аэрокосмической отраслях промышленности).



Телефон: 8 (812) 309-75-97 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-03-32

Электронная почта: ocean@oceanchips.ru

Web: <http://oceanchips.ru/>

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, д. 2, корп. 4, лит. А