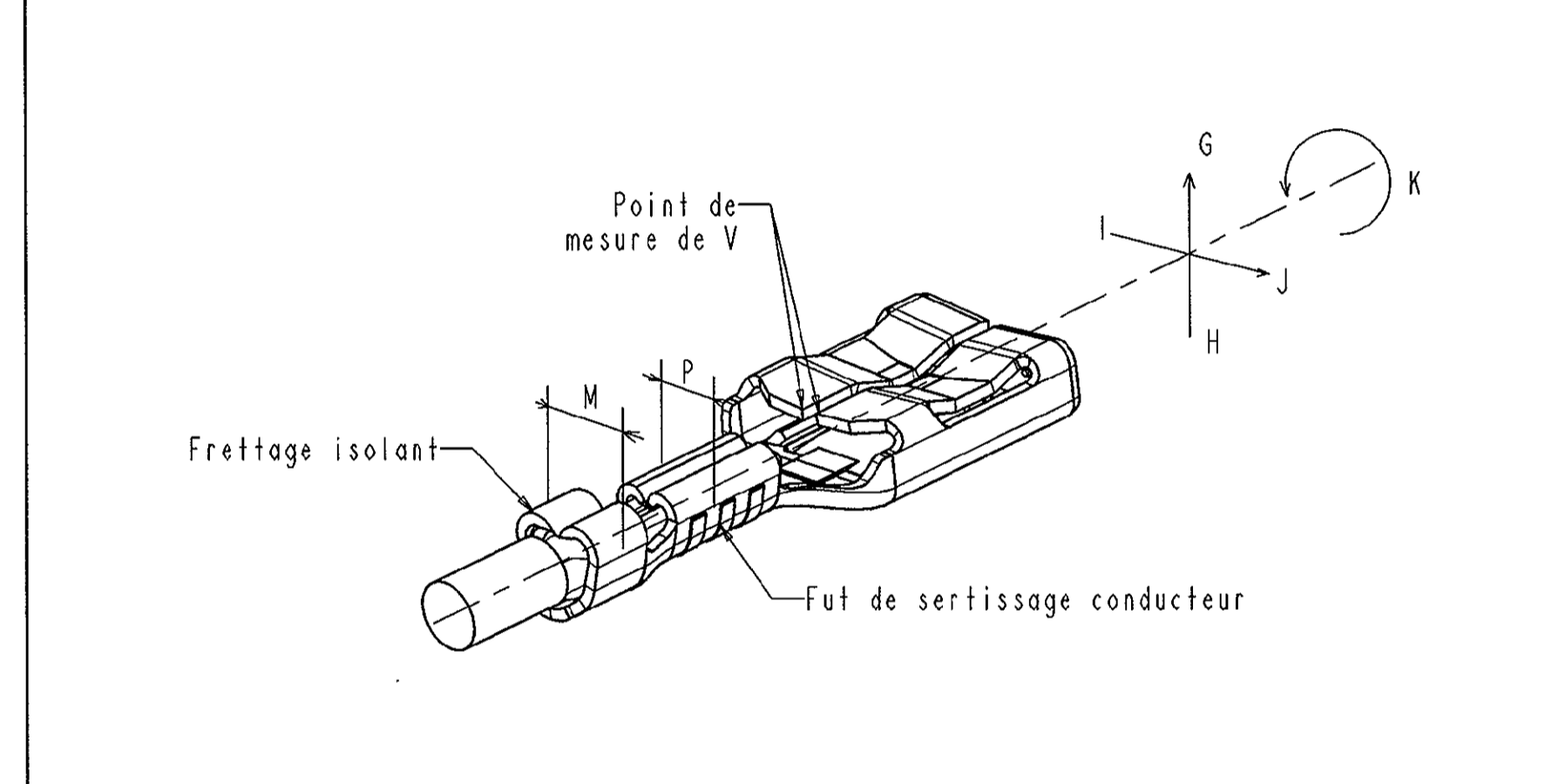
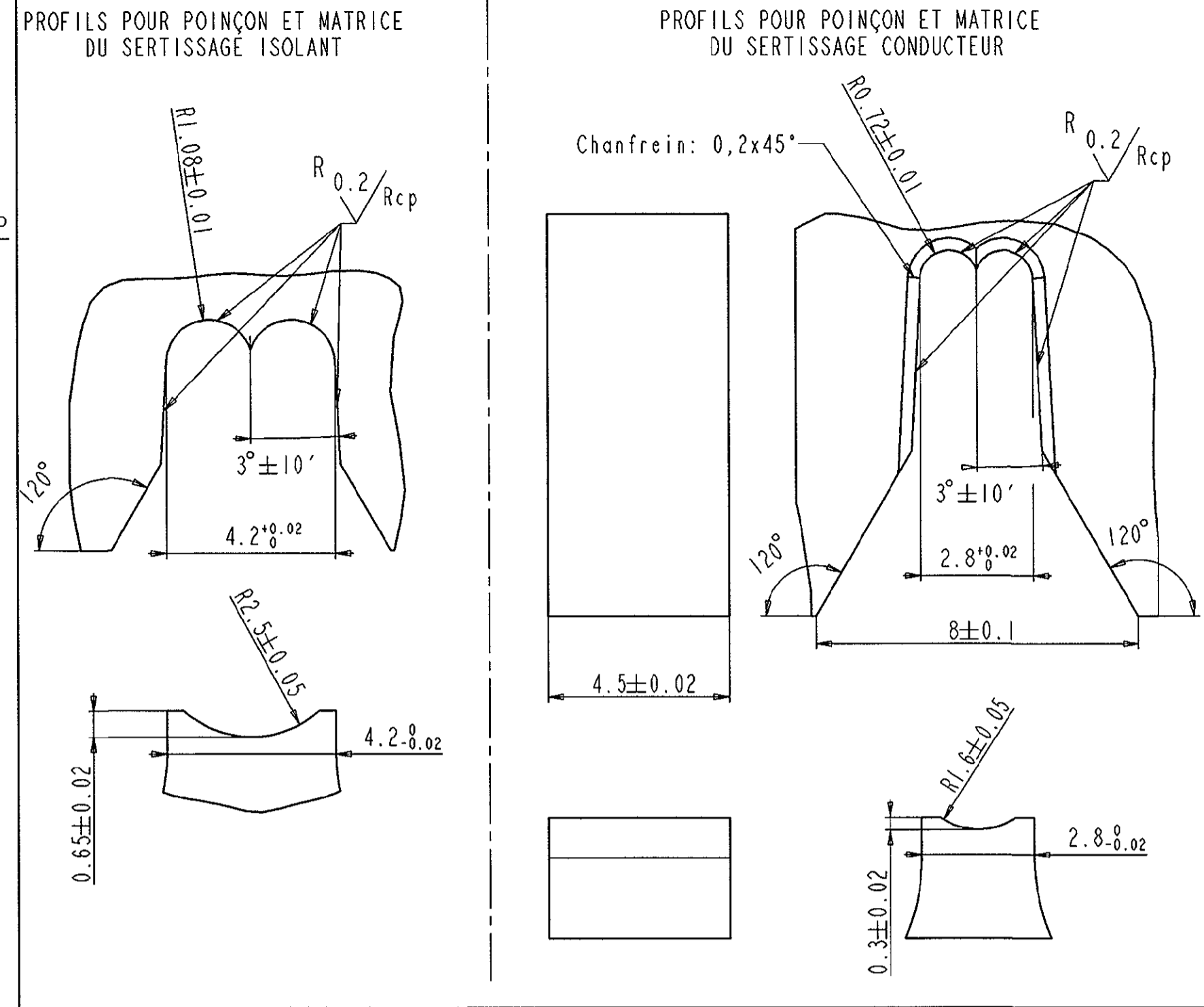


POINÇON / MATRICE DE SERTISSAGE



SPECIFICATIONS DE SERTISSAGE

1) CARACTERISTIQUES DE SERTISSAGE SUR APPLICATEUR

A VERIFIER	VALEUR A MESURER	REPERE DESSIN
FLEXION VERS LE HAUT	2° MAXI	G
FLEXION VERS LE BAS	2° MAXI	H
TORSION	2° MAXI	K
DEFORMATION SUIVANT L'AXE DE LA PIECE	2° MAXI	I
LONGUEUR DE DENUDAGE	6±0.4	A
DEPASSEMENT DU FIL	0,8±0.4	B
TEMOIN DE DECOUPE	0,2 MAXI	F
DEFORMATION DE TEMOIN DE DECOUPE ,OU BAVURE	0.05 MAXI	L
DIFFERENCE DE LARGEUR	0.05 MAXI	T

2) VALEURS DE SERTISSAGE: (CONDUCTEURS SOUPLES)

SECTION AME mm ²	ISOLANT Ø MOYEN	FRETTAGE ISOLANT		SERTISSAGE CONDUCTEUR		
		HAUTEUR D	LARGEUR M	HAUTEUR C	LARGEUR P	RESISTANCE A LA TRACTION EN daN
1	2,6	3.5±0.1	4.2	1.66±0.05	2.8	>14
1.5	3			1.8±0.05		>20
2.5	3.7			2.07±0.05		>25
2X1 ²	2X2,6	3.85±0.1		1.93±0.05		>20
0.35 + 1.5	1.5/3	3.6±0.1		1.88±0.05		0.35mm ² : >10 1.5mm ² : >32 2 fils simultanés : >38

FORCES D'INSERTION ET D'EXTRACTION (EN NEWTON) NOMBRE D'ESSAI=10					CONTROLE DE PRESSION DE CONTACT [⊕] MSP Avec dynamomètre monté sur calibre CFCA 627 (Contrôle du contact électrique en N)	A L'ETAT DE LIVRAISON
LANGUETTE 0.8±0.01 SUIVANT NFC 20120	1ERE INSERTION MAXI	6EME EXTRACTION		8EME EXTRACTION MINI	1ERE FI MINI L'ERGOT ETANT NEUTRALISE ET LE CLIP DÉGRAISSÉ	/
		MOYENNE	MINI INDIVIDUELLE			
30 011	25	22	18	/	11	LAITON et BRONZE BRUT*
	25	18	13	/	9	LAITON ETAME*
	22	18	13	/	9	BRONZE ETAME*
430 011	22	20	18	/	10	ACIER BRUT*
	28	20	18	/	/	ACIER NIKELE*
30 011	30	/	/	25	13	P74 100 74 812 21
430 011	30	/	25	/	10	P74 1B4 74 812 21
	40	/	25	/	/	P74 104 74 812 21

*: sauf référence indiquée

REF PRESSE PRONER
AP 68.13000
REF OUTIL
13850

CE PLAN DE CONTROLE ETANT EXTRAIT DU PLAN DE DEFINITION
POUR TOUT LITIGE, ON FERA REFERENCE AU PLAN DE DEFINITION

PRONER COMATEL P/N Tyco Electronics P/N

P7410074812	1544323-1
P7410074862	1544323-2
P7410374862	1544323-3
P7410474812	1544323-4

REF PRESSE KORMA K	REF OUTIL
12550	12389
12600	

EPAISSEUR: 0.4mm

PLAN DE DEFINITION:
3237 D 002

CAPACITE:
1 à 2.5mm²

P74 103 74 862	BRONZE PHOSPHOREUX	CLIP EN BANDE	ETAME
P74 103 74 812	BRONZE PHOSPHOREUX	CLIP EN BANDE	/
P74 104 74 812 21	XC18	CLIP EN BANDE	NICKELE
P74 100 74 812 21	UZ 30	CLIP EN BANDE	/
P74 108 74 962	UZ 15	CLIP EN VRAC	ETAME
P74 108 74 912	UZ 15	CLIP EN VRAC	/
P74 108 74 862	UZ 15	CLIP EN BANDE	ETAME
P74 108 74 812	UZ 15	CLIP EN BANDE	/
P74 100 74 962	UZ 30	CLIP EN VRAC	ETAME
P74 100 74 912	UZ 30	CLIP EN VRAC	/
P74 100 74 862	UZ 30	CLIP EN BANDE	ETAME
P74 100 74 812	UZ 30	CLIP EN BANDE	/
P74 104 74 912	XC18	CLIP EN VRAC	NICKELE
P74 104 74 812	XC18	CLIP EN BANDE	NICKELE

Référence/Désignation	Matière	Protection	Quantité
Sous-Ens.: //			
Ensemble: //			

CLIP DE 6,35 A ENFICHAGE DOUX

PRONER COMATEL
DEPARTEMENT TECHNIQUE
38530 CHAPAREILLAN
Tél: 04 76 45 34 34 Fax: 04 76 45 28 21

Echelle: 5 Masse: //

Tol. Lin.: ±0.1

Tol. Ang.: ±2°

Format A1

3237 C 002

Reproduction et diffusion interdites sans autorisation

Nature de la Modification	N° Avis modif.	Dessiné par	Date	Approuvé par	Ind.
Modif fut conducteur 2->0.9 + cotes chanfreins ailes pour toutes matières + prof stries 0.1 -> 0.04 + Chgt valeur 1ère FI et pression de contact	1184+1187	JCDd	06/07/98	NZm	B1
Hauteur position ergot	1099	JCDd	20.04.98	BOr	A5
Ajout nouvelle valeur de sertissage + modif FiFe suivant norme CEI760	1041/1022	DDd	16.06.97	BOr	A4
Modif 6ème Fe mini individuelle	995	LSn	03.04.97	BOr	A3
Ajout Réf P74 1B4 74812 21	/	BOr	14.02.97	BOr	A2
ANNULE ET REMPLACE LES PLANS C3370 IND A5 ; 74812 ind D	736	IB	15.01.96	BOr	A1

Компания «Океан Электроники» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Поставка оригинальных импортных электронных компонентов напрямую с производств Америки, Европы и Азии, а так же с крупнейших складов мира;
- Широкая линейка поставок активных и пассивных импортных электронных компонентов (более 30 млн. наименований);
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Помощь Конструкторского Отдела и консультации квалифицированных инженеров;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Поставка электронных компонентов под контролем ВП;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- При необходимости вся продукция военного и аэрокосмического назначения проходит испытания и сертификацию в лаборатории (по согласованию с заказчиком);
- Поставка специализированных компонентов военного и аэрокосмического уровня качества (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Actel, Aeroflex, Peregrine, VPT, Syfer, Eurofarad, Texas Instruments, MS Kennedy, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Компания «Океан Электроники» является официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России одного из крупнейших производителей разъемов военного и аэрокосмического назначения «JONHON», а так же официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России производителя высокотехнологичных и надежных решений для передачи СВЧ сигналов «FORSTAR».



JONHON

«JONHON» (основан в 1970 г.)

Разъемы специального, военного и аэрокосмического назначения:

(Применяются в военной, авиационной, аэрокосмической, морской, железнодорожной, горно- и нефтедобывающей отраслях промышленности)

«FORSTAR» (основан в 1998 г.)

ВЧ соединители, коаксиальные кабели,
кабельные сборки и микроволновые компоненты:

(Применяются в телекоммуникациях гражданского и специального назначения, в средствах связи, РЛС, а так же военной, авиационной и аэрокосмической отраслях промышленности).



Телефон: 8 (812) 309-75-97 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-03-32

Электронная почта: ocean@oceanchips.ru

Web: <http://oceanchips.ru/>

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, д. 2, корп. 4, лит. А