



DIN Signal har-bus 64 male connector



General information

Design	IEC 61076-4-113	type: har-bus64 male
No. of contacts	max. 160	
Contact spacing	2,54mm	
Test voltage	1000V	
Contact resistance	max. 20mOhm for rows a, b, c	max. 30mOhm for rows d, z
Insulation resistance	min. 10 ¹⁰ Ohm	
Working current	1A at 70°C (see derating diagram)	
Temperature range	-55°C ... +125°C	
Termination technology	solder	

Clearance & creepage	minimum distance	rows a, b, c		rows d, z
		clearance	creepage	clearance
between 2 rows	clearance	1,2mm	1,2mm	1,2mm
	creepage	1,2mm	1,2mm	1,2mm
between 2 contacts in a row	clearance	1,2mm	1,0mm	1,0mm
	creepage	1,2mm	1,0mm	1,0mm

Insertion and withdrawal force	max. 160N
PCB thickness	min. 1,6mm
Mating cycles	PL 1 acc. to IEC 61076-4-113 PL 2 acc. to IEC 61076-4-113
UL file	E102079
RoHS - compliant	Yes
Leadfree	Yes

Insulator material

Material	LCP (Liquid Cristal Polymer)
Colour	nature
UL classification	UL 94-V0
Material group acc. to IEC 60664-1	IIIa (175 ≤ CTI < 400)

Contact material

Contact material	Copper alloy
Plating termination zone	Sn over Ni
Plating contact zone	Au over Ni for rows d, z Au over PdNi over Ni for rows a, b, c

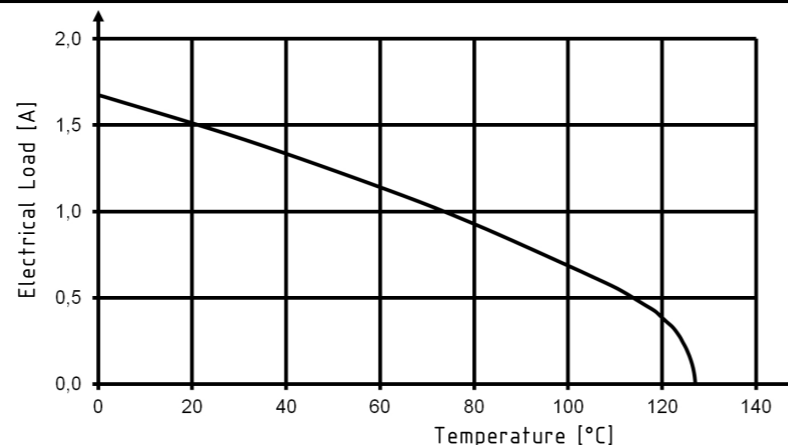
Derating diagram acc. to IEC 60512-5 (Current carrying capacity)

The current carrying capacity is limited by maximum temperature of materials for inserts and contacts including terminals.

The current capacity curve is valid for continuous, non interrupted current loaded contacts of connectors when simultaneous power on all contacts is given, without exceeding the maximum temperature.

Control and test procedures according to DIN IEC 60512-5

With selective loading higher currents can be transmitted. The requirements according to VITA 1.7 are fulfilled.



Soldering instructions

The connectors should be protected when being soldered in a dip, flow or film soldering bath. Otherwise, they might become contaminated as a result of soldering operations or deformed as a result of overheating.

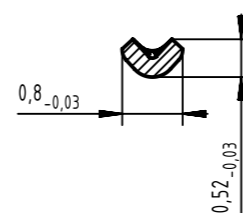
(1) For prototypes and short runs protect the connectors with an industrial adhesive tape, e.g. Tesaband 4331 (www.tesa.de). Cover the underside of the connector moulding and the adjacent parts of the pcb as well as the open sides of the connector. This will prevent heat and gases of the soldering apparatus from damaging the connector. About 140 + 5 mm of the tape should suffice.

(2) For large series a jig is recommended. Its protective cover with a fast action mechanical locking device shields the connectors from gas and heat generated by the soldering apparatus. As an additional protection a foil can be used for covering the parts that should not be soldered.

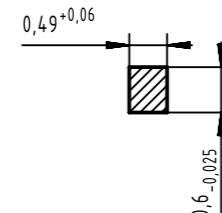
Cross section of solder pins

Recommended plated hole diameter: $\varnothing 1 \pm 0,1\text{mm}$

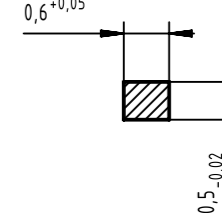
Row z: $A = 0,21\text{mm}^2 - 0,25\text{mm}^2$



Row a, b, c: $A = 0,28\text{mm}^2 - 0,33\text{mm}^2$



Row d: $A = 0,29\text{mm}^2 - 0,33\text{mm}^2$



	All rights reserved	Created by	Inspected by	Standardisation	Date	State	
	Department EC PD - DE	TADJE	ZWAHR	HOFFMANN	2015-05-08	Final Release	
HARTING Electronics GmbH		Title				Doc-Key / ECM-Nr.	
D-32339 Espelkamp		DIN Signal har-bus 64 male connector				100623054/UGD/000/A 50000089111	
		Type	Number		Rev.	Page	
		DS	02011200204		A	1/1	

Mouser Electronics

Authorized Distributor

Click to View Pricing, Inventory, Delivery & Lifecycle Information:

[HARTING:](#)

[02011601102](#) [02011601101](#) [02011602101](#) [02011602102](#)

Компания «Океан Электроники» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Поставка оригинальных импортных электронных компонентов напрямую с производств Америки, Европы и Азии, а так же с крупнейших складов мира;
- Широкая линейка поставок активных и пассивных импортных электронных компонентов (более 30 млн. наименований);
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Помощь Конструкторского Отдела и консультации квалифицированных инженеров;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Поставка электронных компонентов под контролем ВП;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- При необходимости вся продукция военного и аэрокосмического назначения проходит испытания и сертификацию в лаборатории (по согласованию с заказчиком);
- Поставка специализированных компонентов военного и аэрокосмического уровня качества (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Actel, Aeroflex, Peregrine, VPT, Syfer, Eurofarad, Texas Instruments, MS Kennedy, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Компания «Океан Электроники» является официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России одного из крупнейших производителей разъемов военного и аэрокосмического назначения «**JONHON**», а так же официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России производителя высокотехнологичных и надежных решений для передачи СВЧ сигналов «**FORSTAR**».



JONHON

«**JONHON**» (основан в 1970 г.)

Разъемы специального, военного и аэрокосмического назначения:

(Применяются в военной, авиационной, аэрокосмической, морской, железнодорожной, горно- и нефтедобывающей отраслях промышленности)

«**FORSTAR**» (основан в 1998 г.)

ВЧ соединители, коаксиальные кабели,
кабельные сборки и микроволновые компоненты:

(Применяются в телекоммуникациях гражданского и специального назначения, в средствах связи, РЛС, а так же военной, авиационной и аэрокосмической отраслях промышленности).



Телефон: 8 (812) 309-75-97 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-03-32

Электронная почта: ocean@oceanchips.ru

Web: <http://oceanchips.ru/>

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, д. 2, корп. 4, лит. А