



Test Procedure for the NCP1075SOTGEVB Evaluation Board

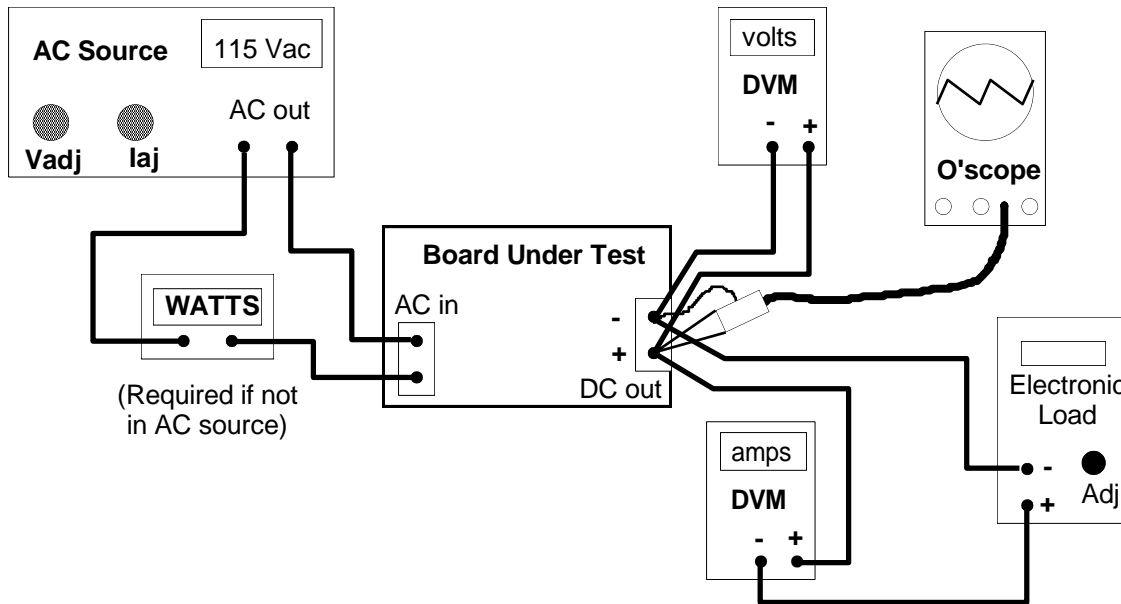
Introduction: The NCP1075 EVAL demo board is a universal input, off-line, 10 watt output, constant voltage power supply for powering E-meters or white goods applications. The output can be configured easily with a few component changes for 12V_{out} or 5V_{out}. The switching topology is a discontinuous mode flyback converter utilizing the ON Semi NCP1075 monolithic controller with internal MOSFET. The specific default demo board has an output rating of 12 volts at 0.8 amps max. Info for modification and testing for a 5V_{out} board is below.

Equipment Required:

1. Adjustable, isolated AC power source capable of zero to 265 Vac output up to 500 mA. AC source should have the capability of measuring input power in watts. If not, an AC line analyzer or AC wattmeter should be used. Wattmeter should be capable of reading down to 50 mW (for standby power measurements.)
2. Digital volt/amp meters to measure output current and voltage to the electronic load.
3. A variable electronic load or rheostat capable of up to a 3 amp load. If an electronic load is used it is preferable to have a constant resistance load mode. The current meter on the electronic load can be used in lieu of a series, in-line ammeter.
4. Oscilloscope with probe to monitor output ripple on the demo converter.



Setup Procedure: Set the equipment as shown in the diagram below so that the output voltage and current to the demo board can be measured and the output ripple can be monitored.



Note: Indicated output polarity on above drawing of demo board may not correspond to actual demo board. Please note output polarity as marked on demo board.

Test Procedure:

1. Switch the electronic load on and set to zero load; switch all of the digital meters on (assuming they are wired properly for voltage and current sensing); turn the oscilloscope on with sensing in AC mode and 100 mV per division vertical and a sweep rate of 5 μ S per division. Connect the scope probe to the demo board's output terminals.
2. With the AC source OFF, set the current limit on the AC source to 250 mA and the output voltage to 120 Vac.
3. Turn on the AC source and the power supply output voltage should be 12 Vdc + 0.3 V, - 0.2V on the DVM (11.8 to 12.3 V is default output voltage setup for this demo board).
4. Adjust the electronic load from no load slowly up to 0.8A (full load). The output voltage should remain within 120 mV (1%) of nominal if properly regulating. The output ripple (switching frequency) on the oscilloscope should be less than 150 mV peak-to-peak at full load. (Note – scope probe tip should be decoupled with a



- 0.1uF ceramic capacitor and ground wire should not be used to get best accuracy and max attenuation of switching noise pickup.)
5. Adjust the AC source down to 90 Vac and the power supply output should still be in spec. Return the AC source to 120 Vac.
 6. While at full load, check the efficiency. $\text{Effic} = (V_{\text{out}} \times I_{\text{out}}) / P_{\text{in}}$. It should be greater than 76%.
 7. Continue to increase the load slowly and the over-current protection should kick in between 1 and 2 amps. This should result in a “hick-up” start-stop type of operation or a de-regulation of V_{out} below nominal, particularly with 240Vac input.
 8. Set the load back to 0.8 amps and the power supply should recover with proper output voltage.
 9. Adjust the electronic load to back to zero (do not switch it off!) and check the input power (standby power). It should be below 100 mW (note: this may not be measurable with test equipment when supply in skip mode.)
 10. Adjust the AC input to 230 Vac and repeat tests (3) through (8) with the exception of (5).
 11. Switch the AC source off and disconnect the demo board.

End of Test.

Parts Change for 5Vout Version (See BOM) from 12V Board:

Vout set: R6 to 240 ohms; R8 to 21.5K

Output Rectifier: D7 to MBR2040L

Transformer: T1 to Wurth #750312596

Test Parameter Limits for 5Vout demo board:

Vout nominal = 5.0V +/- 100mV; ripple < 200mV

Full load = 2.0 amps

Efficiency = > 75% (at full load)

Overcurrent = 2.5 to 3.8 amps

Standby power = < 100 mW

Компания «Океан Электроники» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Поставка оригинальных импортных электронных компонентов напрямую с производств Америки, Европы и Азии, а так же с крупнейших складов мира;
- Широкая линейка поставок активных и пассивных импортных электронных компонентов (более 30 млн. наименований);
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Помощь Конструкторского Отдела и консультации квалифицированных инженеров;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Поставка электронных компонентов под контролем ВП;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- При необходимости вся продукция военного и аэрокосмического назначения проходит испытания и сертификацию в лаборатории (по согласованию с заказчиком);
- Поставка специализированных компонентов военного и аэрокосмического уровня качества (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Actel, Aeroflex, Peregrine, VPT, Syfer, Eurofarad, Texas Instruments, MS Kennedy, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Компания «Океан Электроники» является официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России одного из крупнейших производителей разъемов военного и аэрокосмического назначения «JONHON», а так же официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России производителя высокотехнологичных и надежных решений для передачи СВЧ сигналов «FORSTAR».



JONHON

«JONHON» (основан в 1970 г.)

Разъемы специального, военного и аэрокосмического назначения:

(Применяются в военной, авиационной, аэрокосмической, морской, железнодорожной, горно- и нефтедобывающей отраслях промышленности)

«FORSTAR» (основан в 1998 г.)

ВЧ соединители, коаксиальные кабели,
кабельные сборки и микроволновые компоненты:

(Применяются в телекоммуникациях гражданского и специального назначения, в средствах связи, РЛС, а так же военной, авиационной и аэрокосмической отраслях промышленности).



Телефон: 8 (812) 309-75-97 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-03-32

Электронная почта: ocean@oceanchips.ru

Web: <http://oceanchips.ru/>

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, д. 2, корп. 4, лит. А