

DESCRIPTION

Demonstration circuit 1309 features the LT3474-1 36V step-down 1A LED driver. The demonstration circuit is designed to drive a string of 1A LEDs from a high input voltage. The high switching frequency scheme permits the use of small inductors and ceramic capacitors to save space and cost. The current mode control scheme provides fast transient response and cycle-by-cycle current limiting. Frequency foldback and thermal shutdown provide additional protection. The external clamp provides open LED protection. The LT3474-1 can be dimmed with an analog CTRL pin or with a PWM dimming input. The typical efficiency of the LT3474-1 DC1309 is 90.4% with 32VIN and an 8-LED string of 23V driven at 1A.

A few simple modifications can be made to DC1309 in order to add PWM dimming to the circuit. The LED string cathode can be connected to LED- and one of the PWM dimming MOSFETs can be stuffed in Q1 or Q2 location for the PWM dimming function. Without PWM dimming, the cathode of the LED string should be connected to GND as shown in the setup drawing below.

The overvoltage protection clamp level is set to about 24V on DC1309A. The level of the clamp can be changed by replacing the zener diode (D4) with a different zener diode.

The LT3474-1 differs from the LT3474 in the output voltage capabilities. The LT3474 has a 13V clamp that does not allow the use of an LED string of greater than 13V on the output. However, LT3474-1 does not have this clamp and it can power LEDs up to 26V as long as the external clamp is adjusted correctly. High output power can result in excessive heating of the IC. Please read the datasheet for thermal details.

The LT3474-1 datasheet gives a complete description of the part, operation and applications information. The datasheet must be read in conjunction with this Quick Start Guide for DC1309. The LT3474-1 is assembled in a 16-lead plastic TSSOP FE package with a thermally enhanced ground pad. Proper board layout is essential for maximum thermal performance. See the datasheet section 'Layout Hints'.

Design files for this circuit board are available. Call the LTC factory.

LT is a registered trademark of Linear Technology Corporation

QUICK START PROCEDURE

DC1309 is easily set up for evaluating the LT3474-1 step-down 1A LED driver circuit. Follow the test procedure outlined below and see Figure1.

1. Setup DC1309 as shown in Figure 1 with hand-held multimeters, a high-voltage LED string, and a bench supply (power turned off) with voltage greater than the LED string and less than 36V.
2. Turn on the bench power supply and observe a constant 1A through the string of LEDs and high efficiency operation.

3. Use the /SHDN terminal to turn the LEDs on and off by respectively floating or ground the terminal.

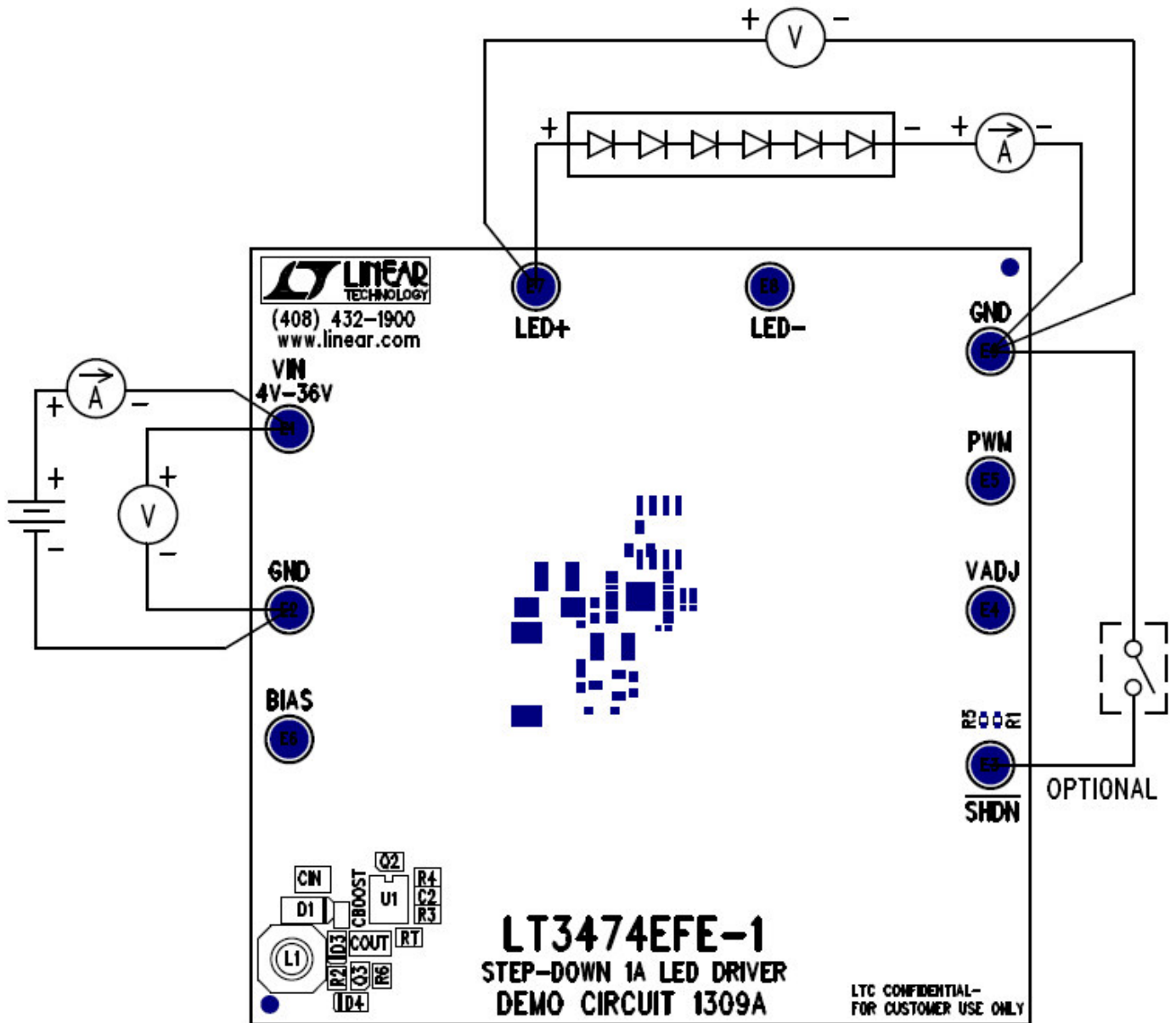
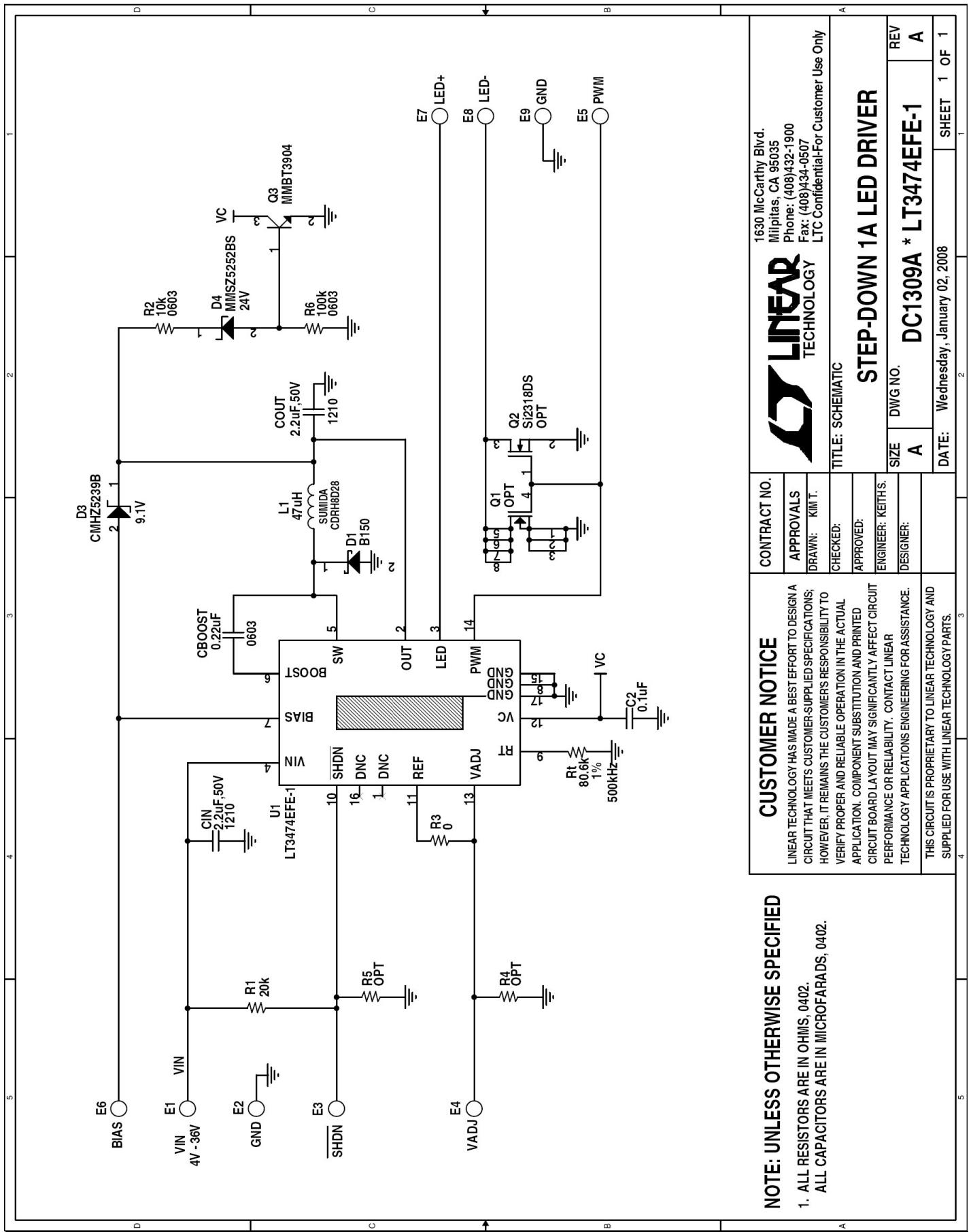


Figure 1. Proper Measurement Equipment Setup

QUICK START GUIDE FOR DEMONSTRATION CIRCUIT 1309

STEP-DOWN 1A LED DRIVER



LINEAR TECHNOLOGY
 1630 McCarthy Blvd.
 Milpitas, CA 95035
 Phone: (408)432-1900
 Fax: (408)434-0507
 LTC Confidential-For Customer Use Only

STEP-DOWN 1A LED DRIVER
 DC1309A * LT3474EFE-1

TITLE: SCHEMATIC
 SIZE: A
 DWG NO.: DC1309A * LT3474EFE-1
 REV: A

DATE: Wednesday, January 02, 2008
 SHEET 1 OF 1

CUSTOMER NOTICE
 LINEAR TECHNOLOGY HAS MADE A BEST EFFORT TO DESIGN A CIRCUIT THAT MEETS CUSTOMER-SUPPLIED SPECIFICATIONS; HOWEVER, IT REMAINS THE CUSTOMER'S RESPONSIBILITY TO VERIFY PROPER AND RELIABLE OPERATION IN THE ACTUAL APPLICATION. COMPONENT SUBSTITUTION AND PRINTED CIRCUIT BOARD LAYOUT MAY SIGNIFICANTLY AFFECT CIRCUIT PERFORMANCE OR RELIABILITY. CONTACT LINEAR TECHNOLOGY APPLICATIONS ENGINEERING FOR ASSISTANCE.
 THIS CIRCUIT IS PROPRIETARY TO LINEAR TECHNOLOGY AND SUPPLIED FOR USE WITH LINEAR TECHNOLOGY PARTS.

NOTE: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED
 1. ALL RESISTORS ARE IN OHMS, 0402.
 ALL CAPACITORS ARE IN MICROFARADS, 0402.

Компания «Океан Электроники» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Поставка оригинальных импортных электронных компонентов напрямую с производств Америки, Европы и Азии, а так же с крупнейших складов мира;
- Широкая линейка поставок активных и пассивных импортных электронных компонентов (более 30 млн. наименований);
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Помощь Конструкторского Отдела и консультации квалифицированных инженеров;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Поставка электронных компонентов под контролем ВП;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- При необходимости вся продукция военного и аэрокосмического назначения проходит испытания и сертификацию в лаборатории (по согласованию с заказчиком);
- Поставка специализированных компонентов военного и аэрокосмического уровня качества (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Actel, Aeroflex, Peregrine, VPT, Syfer, Eurofarad, Texas Instruments, MS Kennedy, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Компания «Океан Электроники» является официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России одного из крупнейших производителей разъемов военного и аэрокосмического назначения «JONHON», а так же официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России производителя высокотехнологичных и надежных решений для передачи СВЧ сигналов «FORSTAR».



JONHON

«JONHON» (основан в 1970 г.)

Разъемы специального, военного и аэрокосмического назначения:

(Применяются в военной, авиационной, аэрокосмической, морской, железнодорожной, горно- и нефтедобывающей отраслях промышленности)

«FORSTAR» (основан в 1998 г.)

ВЧ соединители, коаксиальные кабели, кабельные сборки и микроволновые компоненты:

(Применяются в телекоммуникациях гражданского и специального назначения, в средствах связи, РЛС, а так же военной, авиационной и аэрокосмической отраслях промышленности).



Телефон: 8 (812) 309-75-97 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-03-32

Электронная почта: ocean@oceanchips.ru

Web: <http://oceanchips.ru/>

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, д. 2, корп. 4, лит. А