

# FLUKE®

## 1AC II

### VoltAlert

### Instruction Sheet

#### **Read First: Safety Information**

##### **⚠️⚠️ Warning**

To avoid possible electric shock or person injury:

- Do not use if VoltBeat is not flashing.
- Do not use if Tester appears damaged or if the Tester is not operating properly. If in doubt, have the Tester serviced.
- Do not apply more than the rated voltage as marked on the Tester.
- Use caution with voltages above 30 V ac as a shock hazard may exist.
- Comply with local and national safety requirements.
- Use proper protective equipment as required by local or national authorities.

Before each use, verify operation by testing a known working circuit that is within the rating of this unit. Steady red glow (not flash) indicates voltage present. If no indication, voltage could still be present. Do not rely on this tester with shielded wire. Operation may be affected by differences in socket design and insulation thickness and type. If this product is used in a manner not specified by the manufacturer, protection provided by the product may be affected.

**LIMITED WARRANTY:** This product is warranted to be free from defects in material and workmanship under normal use for two years from date of purchase. Warranty does not apply to batteries. Contact Fluke at [www.fluke.com](http://www.fluke.com).

☑ - Double Insulated.

⚠️ Caution. Risk of electric shock.

⚠️ Risk of danger. Important information. See Manual.

**CAT IV - Equipment is designed to protect against transients from the primary supply level. (i.e. - electricity meter or overhead/underground utility service).**

Complies with EN 61010-1 2nd Edition, EN 61326 EMC to 1000 V CAT IV

Complies with UL61010, CSA C22.2 No. 1010-1

Operating: 90 V ac to 1000 V ac (A1/A2), 200 V to 1000 V ac (E1/E2/P1), 20 V to 90 V ac (LAC)

Temperature: -10 to 50 °C

Storage: -10 to 50 °C

Humidity: 95% (0 to 30 °C)

Altitude: 3000 m

Pollution Degree 2

Cleaning: Clean with damp cloth

#### **Operating Instructions**

##### **Turning the Unit On**

Momentarily press the green button. Listen for a double beep to confirm activation of the unit. A continual **VoltBeat** flash visually indicates the unit is active

##### **Turning the Unit Off**

Press and hold the green button for more than half a second. Listen for a long half-second beep to confirm deactivation of the unit. The absence of the VoltBeat flash indicates the unit is inactive

##### **VoltBeat (System Self Test)**

**VoltBeat** is a self-test feature for visually confirming battery and system integrity, and power-on. It provides a double flash every 2 seconds during normal operation.

##### **Checking for the Presence of AC Voltage**

Placing the tip of the unit near an AC voltage produces a steady glow at the tip and (if enabled) a continual beep.

##### **Auto Power Off**

After about 5 minutes of non-use, the unit automatically performs a power off to save batteries. A double beep followed by a longer single beep provides an audible indication of the event. The absence of the VoltBeat flash serves as a visual power-off indication.

##### **Disabling the Audible Beeper**

Disable the beeper by holding the green button down for more than 2 seconds during power up. To enable the beeper again, turn the unit off, and then turn it on.

##### **Low Battery Indication**

When the battery voltage drops below 2 volts **VoltBeat** provides a visual indication by stopping the **VoltBeat** flash. Replace with 2 AAA (LR3) batteries.

PN 2436908

June 2005 Rev. 1, 8/05 (English)

© 2005 Fluke Corporation. All rights reserved. Printed in China.

Компания «Океан Электроники» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Поставка оригинальных импортных электронных компонентов напрямую с производств Америки, Европы и Азии, а так же с крупнейших складов мира;
- Широкая линейка поставок активных и пассивных импортных электронных компонентов (более 30 млн. наименований);
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Помощь Конструкторского Отдела и консультации квалифицированных инженеров;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Поставка электронных компонентов под контролем ВП;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- При необходимости вся продукция военного и аэрокосмического назначения проходит испытания и сертификацию в лаборатории (по согласованию с заказчиком);
- Поставка специализированных компонентов военного и аэрокосмического уровня качества (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Actel, Aeroflex, Peregrine, VPT, Syfer, Eurofarad, Texas Instruments, MS Kennedy, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Компания «Океан Электроники» является официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России одного из крупнейших производителей разъемов военного и аэрокосмического назначения «JONHON», а так же официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России производителя высокотехнологичных и надежных решений для передачи СВЧ сигналов «FORSTAR».



## JONHON

«JONHON» (основан в 1970 г.)

Разъемы специального, военного и аэрокосмического назначения:

(Применяются в военной, авиационной, аэрокосмической, морской, железнодорожной, горно- и нефтедобывающей отраслях промышленности)

«FORSTAR» (основан в 1998 г.)

ВЧ соединители, коаксиальные кабели, кабельные сборки и микроволновые компоненты:

(Применяются в телекоммуникациях гражданского и специального назначения, в средствах связи, РЛС, а так же военной, авиационной и аэрокосмической отраслях промышленности).



Телефон: 8 (812) 309-75-97 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-03-32

Электронная почта: [ocean@oceanchips.ru](mailto:ocean@oceanchips.ru)

Web: <http://oceanchips.ru/>

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, д. 2, корп. 4, лит. А