PROPER USE GUIDELINES

Cumulative Trauma Disorders can result from the prolonged use of manually powered hand tools. Hand tools are intended for occasional use and low volume applications. A wide selection of powered application equipment for extended-use, production operations is available.

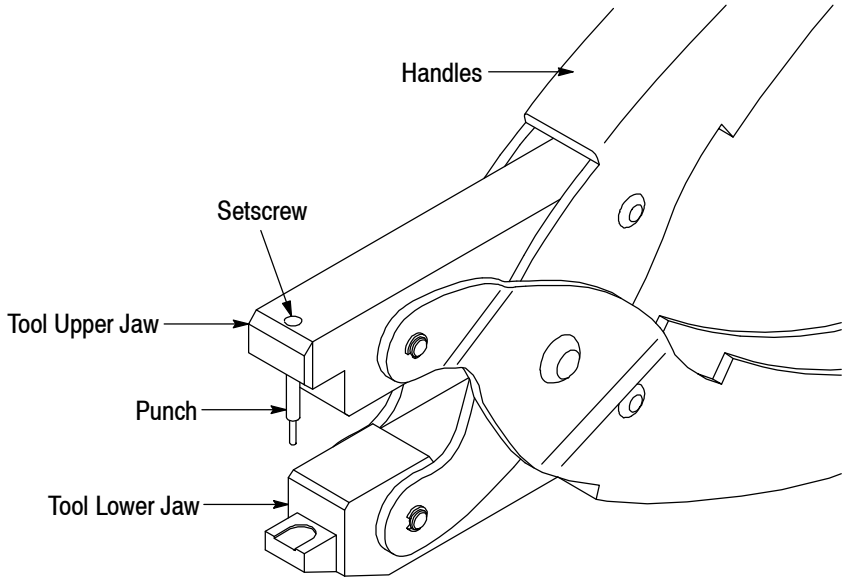


Figure 1

1. INTRODUCTION

Clinching Tool 91117-6 is designed to install external keys into Mini-Box pin headers to provide polarization of mating connectors. Read these instructions thoroughly before using the tool.

NOTE

Dimensions in this instruction sheet are in metric units [with U.S. customary units in brackets]. Figures are not drawn to scale.

Reasons for reissue of this instruction sheet are provided in Section 6, REVISION SUMMARY.

2. DESCRIPTION (Figure 1)

The clinching tool features an upper jaw and a lower jaw. The upper jaw contains a replaceable punch which clinches the key in the pin header. The lower jaw supports the rivet and header when the tool handles are closed.

3. CLINCHING PROCEDURE

Before starting, be sure that the pin header and external key are compatible. Also, close the tool handles and measure the distance between the punch tip and the lower jaw. If necessary, adjust the setscrew to obtain a clearance of 0.508 mm [.020 in.]. See Figure 2.

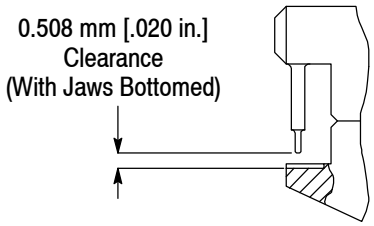


Figure 2

Refer to Figure 3, and proceed as follows:

1. Determine the keying position required.
2. Place key into cavity at desired position.

CAUTION

The clinching tool can be used for simultaneous installation of key and rivet into brown pin headers. However, for black or gray pin headers, the key must be inserted using Clinching Tool 91117-2 (see 408-7894), before securing key with rivet using this clinching tool.

©2010 Tyco Electronics Corporation, Berwyn, PA
All Rights Reserved
TE logo and Tyco Electronics are trademarks.
*Trademark. Other products names, logos, or company names might be trademarks of their respective owners.

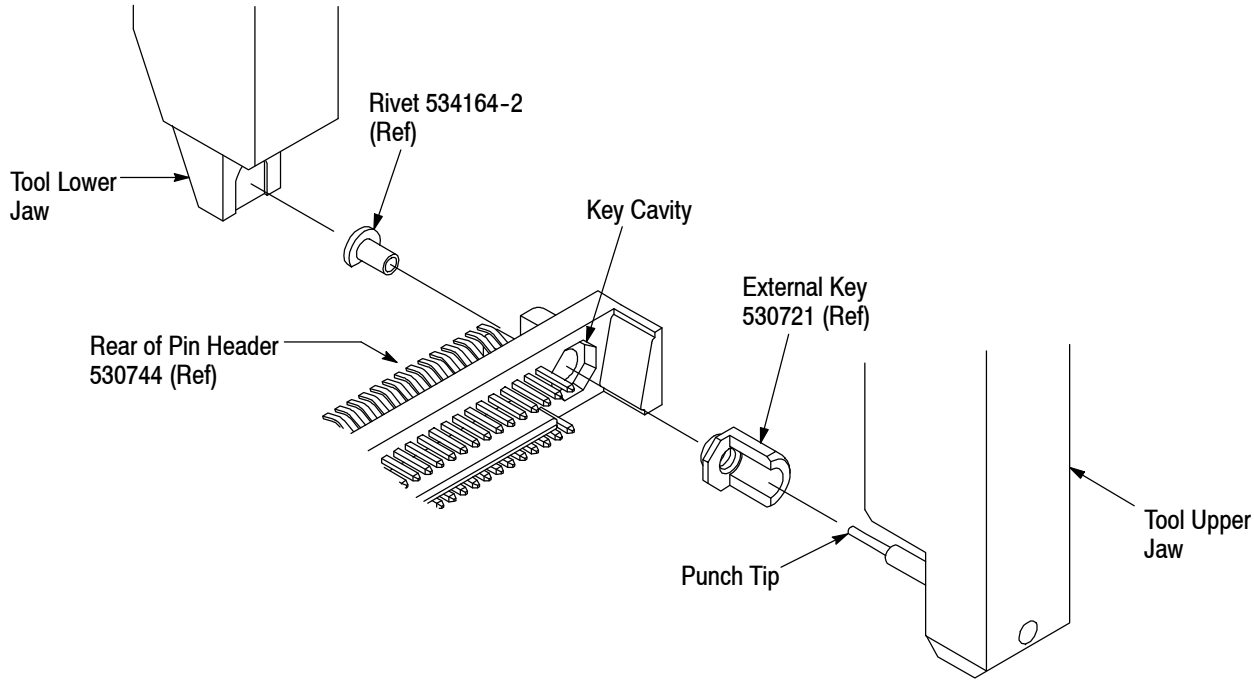


Figure 3

3. Open tool handles and position tool perpendicular to pin header.

4. Place lower jaw against rivet and rear of header, and close tool punch tip through key mounting hole.

5. Squeeze tool handles together until key presses into cavity and jaws are bottomed.

6. Remove tool and, if required, repeat these procedures on the other end of header. *Be sure that the key is properly oriented.*

4. MAINTENANCE AND INSPECTION

The clinching tool should be inspected immediately upon arrival at your facility to ensure that the tool has not been damaged during handling. The tool should also be inspected at regularly scheduled intervals to ensure proper operation of the tool.

4.1. Daily Maintenance

It is recommended that each operator of the tool be made aware of—and responsible for—the following steps of daily maintenance.

1. Remove dust, moisture, and other contaminants with a clean brush, or a soft lint-free cloth.

2. Make sure that the proper retaining pins are in place and secured with the proper retaining rings.

3. Be sure all pins, pivot points, and bearing surfaces are protected with a THIN coat of SAE 20 motor oil. DO NOT oil excessively.

5. REPLACEMENT AND REPAIR

Customer-replaceable parts are listed in Figure 4. A complete inventory should be stocked and controlled to prevent lost time when replacement of parts is necessary. Parts other than those listed should be replaced by Tyco Electronics to ensure quality and reliability. Order replacement parts through your representative, or call 1-800-526-5142, or send a facsimile of your purchase order to 717-986-7605, or write to:

CUSTOMER SERVICE (038-035)
TYCO ELECTRONICS CORPORATION
PO BOX 3608
HARRISBURG PA 17105-3608

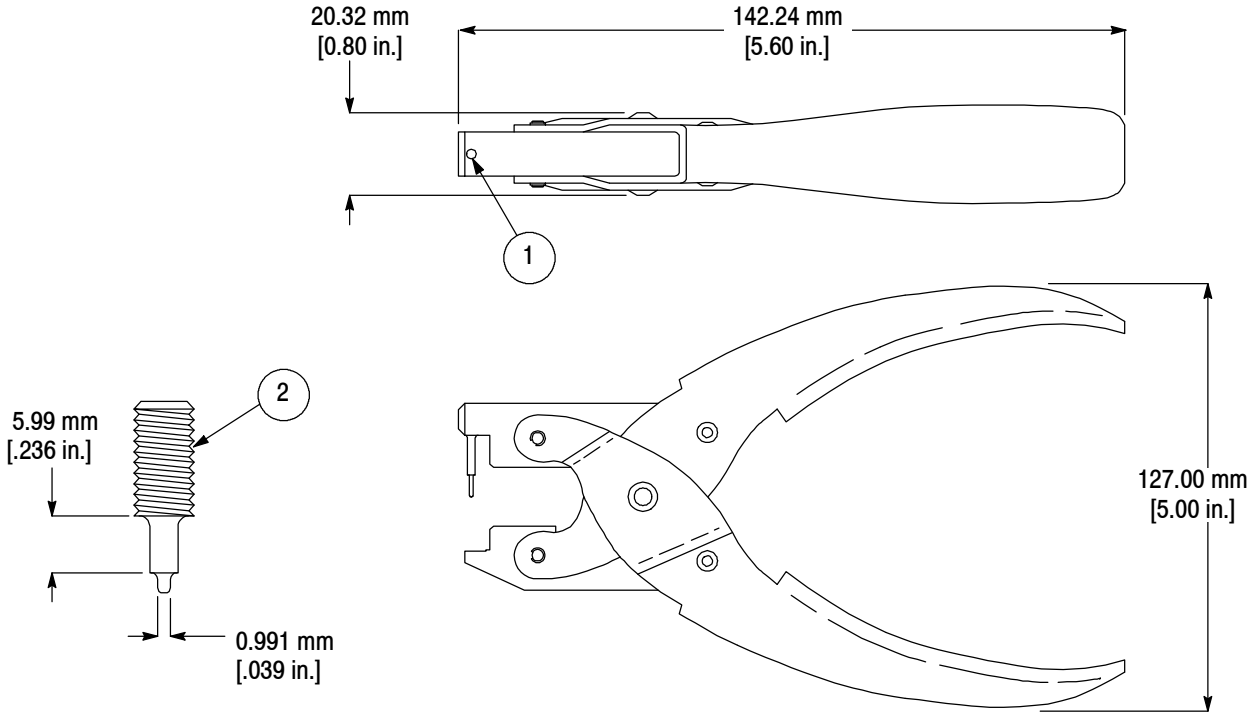
For customer repair service, call 1-800-526-5136.

6. REVISION SUMMARY

Revisions to this instruction sheet include:

- Updated document to corporate requirements

SAE is a trademark of SAE International Corporation.



CUSTOMER-REPLACEABLE PARTS

ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY PER TOOL
1	2-21006-7	SETSCREW, Socket Head, 6-32	1
2	313497-1	PUNCH	1

Figure 4

OCEAN CHIPS
Океан Электроники
Поставка электронных компонентов

Компания «Океан Электроники» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Поставка оригинальных импортных электронных компонентов напрямую с производств Америки, Европы и Азии, а так же с крупнейших складов мира;
- Широкая линейка поставок активных и пассивных импортных электронных компонентов (более 30 млн. наименований);
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Помощь Конструкторского Отдела и консультации квалифицированных инженеров;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Поставка электронных компонентов под контролем ВП;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- При необходимости вся продукция военного и аэрокосмического назначения проходит испытания и сертификацию в лаборатории (по согласованию с заказчиком);
- Поставка специализированных компонентов военного и аэрокосмического уровня качества (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Actel, Aeroflex, Peregrine, VPT, Syfer, Eurofarad, Texas Instruments, MS Kennedy, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Компания «Океан Электроники» является официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России одного из крупнейших производителей разъемов военного и аэрокосмического назначения «**JONHON**», а так же официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России производителя высокотехнологичных и надежных решений для передачи СВЧ сигналов «**FORSTAR**».

AVIC JONHON

«JONHON» (основан в 1970 г.)

Разъемы специального, военного и аэрокосмического назначения:

(Применяются в военной, авиационной, аэрокосмической, морской, железнодорожной, горно- и нефтедобывающей отраслях промышленности)

«FORSTAR» (основан в 1998 г.)

ВЧ соединители, коаксиальные кабели, кабельные сборки и микроволновые компоненты:

(Применяются в телекоммуникациях гражданского и специального назначения, в средствах связи, РЛС, а так же военной, авиационной и аэрокосмической отраслях промышленности).

FORSTAR®

Телефон: 8 (812) 309-75-97 (многоканальный)
Факс: 8 (812) 320-03-32
Электронная почта: ocean@oceanchips.ru
Web: http://oceanchips.ru/
Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, д. 2, корп. 4, лит. А