

1. Products:

DuraSeal Splice:

DS-XX-XX	D-406-XXXX
DS-MIXT-XX	

DuraSeal Terminal:

DB-X-XX	DP-X-XX	B-106-XX
DF-X-XX	DR-X-XX	DS-MIXT-XX

2. Application Equipment:

- Crimping tool: AD-1522

- Hot air gun:

Heat Gun	Reflector	Setting
HL1910E	PR-25 or PR-25D and HL1802E-ADAPT	6 on dial ⁽¹⁾
HL2010E		700°F on LCD ⁽¹⁾
CV-1981	PR-25D	7 ⁽¹⁾

3. Wire Preparation:

- Strip the stranded wire as shown.

Configuration		Product						
		Red		Blue		Yellow		
		Wire Range 22-18 AWG	Strip Length L (±0.5)	Wire Range 16-14 AWG	Strip Length L (±0.5)	Wire Range 12-10 AWG	Strip Length L (±0.5)	
Terminal		$0.5 < S_C < 1.0$	$L_C = 7.0$	$1.5 < S_C < 2.5$	$L_C = 7.0$	$3.0 < S_C < 6.0$	$L_C = 7.0$	see Fig. 1
Splice 1 to 1		$0.5 < S_C < 1.0$	$L_C = 8.0$	$1.5 < S_C < 2.5$	$L_C = 8.0$	$3.0 < S_C < 6.0$	$L_C = 8.5$	see Fig. 2
Splice 2 to 1	$\phi A < \phi B$	$1.5 < \phi A + \phi B < 3.7$ and $1.5 < \phi C < 3.7$	$L_A = 10$ $L_B = 8.0$	$2.0 < \phi A + \phi B < 4.3$ and $2.0 < \phi C < 4.3$	$L_A = 10$ $L_B = 8.0$	$3.0 < \phi A + \phi B < 6.4$ and $3.0 < \phi C < 6.4$	$L_A = 11$ $L_B = 8.5$	see Fig. 3
	$\phi A = \phi B$	$1.5 < \phi A + \phi B < 3.7$ and $1.5 < \phi C < 3.7$	$L_A = 10$ $L_B = 10$	$2.0 < \phi A + \phi B < 4.3$ and $2.0 < \phi C < 4.3$	$L_A = 10$ $L_B = 10$	$3.0 < \phi A + \phi B < 6.4$ and $3.0 < \phi C < 6.4$	$L_A = 11$ $L_B = 11$	see Fig. 4

ϕA = diameter (mm) of the insulation of wire A.

S_C = cross section area (mm²) of wire C.

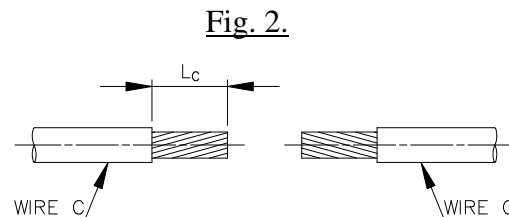
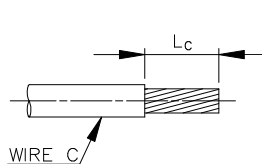


Fig. 3.

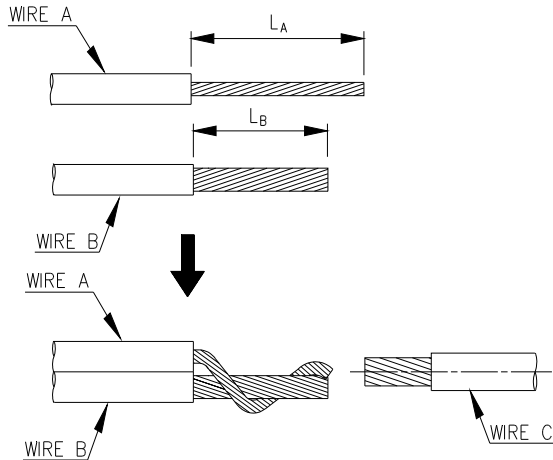
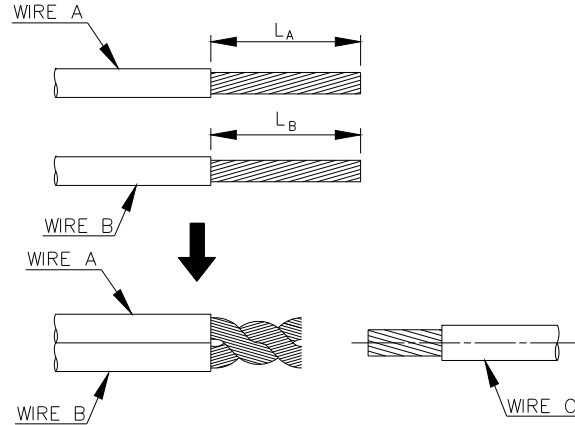


Fig. 4.



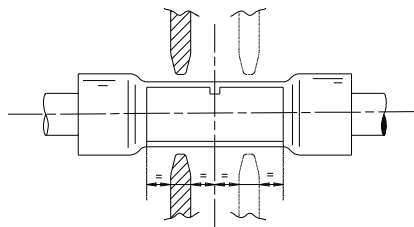
WARNING

- *IR tools are not recommended for use with black wire or cable insulations, and must not be used for Tyco Electronics/Raychem 99T uncross-linked wires.*
- *Hot Air guns shall be set to a temperature as low as 300 deg C (570 deg F) to avoid thermal damage on uncross-linked wires, such as Tyco Electronics/Raychem 99T.*
- *Tyco Electronics recommends controlling temperature of application equipment such as hot air guns regularly.*

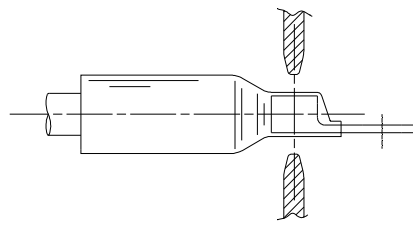
4. Installation Procedure:

- Select the correct DuraSeal crimp.
- Match its color with the color of the cavity of the crimp tool.
- Get the jaws in touch with the tubing.

DuraSeal Splice



DuraSeal Terminal



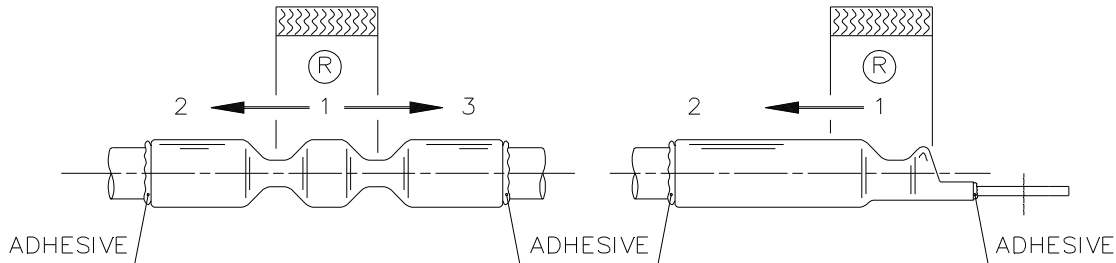
- Insert the stripped wire until it butts inside the DuraSeal crimp.
- Crimp the wire in place.
- Repeat the operation symmetrically for the DuraSeal splice.
- Allow the hot air gun to warm up.
- Position the DuraSeal crimp in the reflector (R).
- Apply heat to shrink the sleeve until the adhesive melt and flow around the extremities of sleeve.

Devices Installation Procedure

Unless otherwise specified dimensions are in millimeters. [Inches dimensions are in between brackets]

DuraSeal Splice

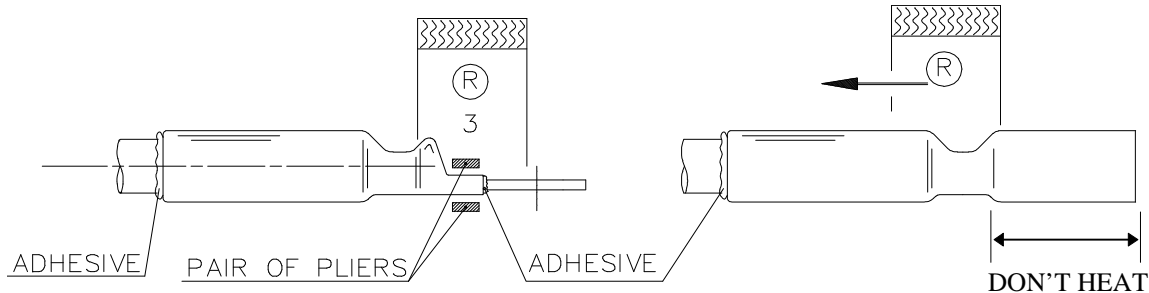
DuraSeal Terminal



Note: For DuraSeal terminals, in order to achieve maximum sealing (except for DuraSeal push-on) heat the terminal at 3 and press the flat part with a pair of pliers until the assembly cools.

Ring Terminal

Push-on Terminal



Note: Do not heat the terminal for the push-on terminal.

Do not bend the splice or the terminal assemblies until then have completely cooled.

5. **Inspection of Assembly:**

Check:

- Wire insulation is positioned inside the DuraSeal sleeve.
- Adhesive has flowed to form a fillet around the ends of the sleeve.
- Sleeve is completely shrunk on to the wire insulation.
- Sleeve is not cut, split or discolored.
- Wire insulation has no signs of mechanical damage or overheating.

Acceptable termination



¹ These values are for reference only and may change based on other variables (i.e. reflector type, sleeve's relative distance to the reflector, etc.)

DISCLAIMER

All of the above information, including illustrations, is believed to be reliable. Users, however, should independently evaluate the suitability of each product for their application. Tyco Electronics makes no warranties as to the accuracy or completeness of the information, and disclaims any liability regarding its use. Tyco Electronics' only obligations are those in the Standard Terms and Conditions of Sale for this product, and in no case will Tyco Electronics be liable for any incidental, indirect, or consequential damages arising from the sale, resale, use or misuse of the product.

Компания «Океан Электроники» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Поставка оригинальных импортных электронных компонентов напрямую с производств Америки, Европы и Азии, а так же с крупнейших складов мира;
- Широкая линейка поставок активных и пассивных импортных электронных компонентов (более 30 млн. наименований);
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Помощь Конструкторского Отдела и консультации квалифицированных инженеров;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Поставка электронных компонентов под контролем ВП;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- При необходимости вся продукция военного и аэрокосмического назначения проходит испытания и сертификацию в лаборатории (по согласованию с заказчиком);
- Поставка специализированных компонентов военного и аэрокосмического уровня качества (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Actel, Aeroflex, Peregrine, VPT, Syfer, Eurofarad, Texas Instruments, MS Kennedy, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Компания «Океан Электроники» является официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России одного из крупнейших производителей разъемов военного и аэрокосмического назначения «**JONHON**», а так же официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России производителя высокотехнологичных и надежных решений для передачи СВЧ сигналов «**FORSTAR**».



JONHON

«**JONHON**» (основан в 1970 г.)

Разъемы специального, военного и аэрокосмического назначения:

(Применяются в военной, авиационной, аэрокосмической, морской, железнодорожной, горно- и нефтедобывающей отраслях промышленности)

«**FORSTAR**» (основан в 1998 г.)

ВЧ соединители, коаксиальные кабели,
кабельные сборки и микроволновые компоненты:

(Применяются в телекоммуникациях гражданского и специального назначения, в средствах связи, РЛС, а так же военной, авиационной и аэрокосмической отраслях промышленности).



Телефон: 8 (812) 309-75-97 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-03-32

Электронная почта: ocean@oceanchips.ru

Web: <http://oceanchips.ru/>

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, д. 2, корп. 4, лит. А