



Main

| | |
|------------------------------------|-----------------------------------|
| Range of product | Harmony XVB Universal |
| Product or component type | Indicator bank |
| Beacon or indicator bank unit type | illuminated unit |
| Signalling type | Flashing |
| Mounting diameter | 2.76 in (70 mm) |
| Component name | XVBC |
| Material | Polycarbonate |
| Light source | Red integral flash discharge tube |
| Bulb type | Flash discharge tube |
| [Us] rated supply voltage | 24 V AC/DC |
| Flash energy | 5 J |

Complementary

| | |
|--|---|
| Assembly style | Customer assembly, up to 5 units |
| Connections - terminals | Screw clamp terminals : $\leq 1 \times 1.5 \text{ mm}^2$ with cable end |
| [Ui] rated insulation voltage | 250 V conforming to IEC 60947-1 |
| Nominal voltage limit | 0.85...1.1 U_n conforming to IEC 60947-5-1 |
| Current consumption | < 350 mA DC < 550 mA AC |
| [Uimp] rated impulse withstand voltage | 4 kV conforming to IEC 60947-1 |
| Flashing frequency | 1 Hz |
| CAD overall width | 2.76 in (70 mm) |
| CAD overall height | 6.18 in (157 mm) |
| CAD overall depth | 2.76 in (70 mm) |
| Product weight | 0.65 lb(US) (0.295 kg) |

Environment

| | |
|-------------------------------------|--|
| product certifications | CCC CSA C22-2 No 14 GOST UL 508 |
| standards | EN/IEC 60947-5-1 |
| protective treatment | TC |
| ambient air temperature for storage | -40...158 °F (-40...70 °C) |
| electrical shock protection class | Class I on support tube conforming to IEC 61140 Class II on base unit conforming to IEC 61140 |
| IP degree of protection | IP65 on fixing base XVBZ0. conforming to IEC 60529 IP66 on base unit conforming to IEC 60529 |
| NEMA degree of protection | NEMA 4X indoor conforming to UL 508 |

Offer Sustainability

| | |
|--|--|
| WARNING: This product can expose you to chemicals including: | WARNING: This product can expose you to chemicals including: |
| Lead and lead compounds, which is known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm. | Lead and lead compounds, which is known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm. |
| For more information go to www.p65warnings.ca.gov | For more information go to www.p65warnings.ca.gov |

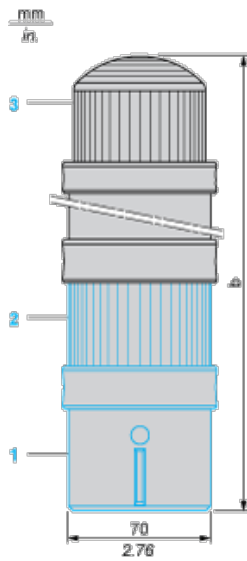
Contractual warranty

| | |
|-----------------|-----------|
| Warranty period | 18 months |
|-----------------|-----------|

Indicator Bank with “Flash” Discharge Tube Unit

Dimensions

Below drawing shows the minimum configuration of the product. Select the number of stages according to the product characteristics in order to get **b** dimension.



- (1) Base unit XVBC07, to be ordered separately
- (2) Illuminated or audible signalling unit XVBC•••, to be ordered separately
- (3) “Flash” unit

| Number of illuminated or audible signalling units other than “flash” tube | b in mm | b in in. |
|---|---------|----------|
| 1 | 295 | 11.61 |
| 2 | 358 | 14.09 |
| 3 | 421 | 16.57 |
| 4 | 484 | 19.06 |

Компания «Океан Электроники» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Поставка оригинальных импортных электронных компонентов напрямую с производств Америки, Европы и Азии, а так же с крупнейших складов мира;
- Широкая линейка поставок активных и пассивных импортных электронных компонентов (более 30 млн. наименований);
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Помощь Конструкторского Отдела и консультации квалифицированных инженеров;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Поставка электронных компонентов под контролем ВП;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- При необходимости вся продукция военного и аэрокосмического назначения проходит испытания и сертификацию в лаборатории (по согласованию с заказчиком);
- Поставка специализированных компонентов военного и аэрокосмического уровня качества (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Actel, Aeroflex, Peregrine, VPT, Syfer, Eurofarad, Texas Instruments, MS Kennedy, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Компания «Океан Электроники» является официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России одного из крупнейших производителей разъемов военного и аэрокосмического назначения «JONHON», а так же официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России производителя высокотехнологичных и надежных решений для передачи СВЧ сигналов «FORSTAR».



JONHON

«JONHON» (основан в 1970 г.)

Разъемы специального, военного и аэрокосмического назначения:

(Применяются в военной, авиационной, аэрокосмической, морской, железнодорожной, горно- и нефтедобывающей отраслях промышленности)

«FORSTAR» (основан в 1998 г.)

ВЧ соединители, коаксиальные кабели,
кабельные сборки и микроволновые компоненты:

(Применяются в телекоммуникациях гражданского и специального назначения, в средствах связи, РЛС, а так же военной, авиационной и аэрокосмической отраслях промышленности).



Телефон: 8 (812) 309-75-97 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-03-32

Электронная почта: ocean@oceanchips.ru

Web: <http://oceanchips.ru/>

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, д. 2, корп. 4, лит. А