

RoHS **473 Series, PICO® II, Slo-Blo® Fuse**

Description

The PICO® II Slo-Blo® Fuse combines time-delay performance characteristics with the proven reliability of a PICO® Fuse.




Features

- Enhanced inrush withstand
- Small size
- Wide range of current ratings (375mA - 7A)
- RoHS compliant
- Wide operating temperature range
- Low temperature de-rating)

Applications

- Flat-panel Display TV
- LCD monitor
- Lighting system
- Medical equipment
- Industrial equipment




Agency Approvals

| Agency | Agency File Number | Ampere Range |
|---|---------------------|--------------|
|  | E10480 | 375mA - 7A |
|  | LR 29862 | 375mA - 7A |
|  | JET 1896-31007-1001 | 1A - 5A |

Electrical Characteristics

| % of Ampere Rating | Opening Time |
|--------------------|--|
| 100% | 4 Hours, Min. |
| 200% | 1 Sec., Min. ; 60 Sec., Max. |
| 300% | 0.2 Sec., Min. ; 3 Sec., Max. |
| 800% | 0.02 Sec., Min. ; 0.1 Sec., Max. |

Electrical Characteristics

| Ampere Rating (A) | Amp Code | Max Voltage Rating (V) | Interrupting Rating | Nominal Cold Resistance (Ohms) | Nominal Melting I ² t (A ² sec) | Nom Voltage Drop (mV) | Agency Approvals | | |
|-------------------|----------|------------------------|-------------------------------|--------------------------------|---|-----------------------|---|---|---|
| | | | | | | |  |  |  |
| 0.375 | .375 | 125 | 50 amperes at 125 VDC/ VAC | 1.7400 | 0.085 | 0.840 | X | X | |
| 0.500 | .500 | 125 | | 1.1300 | 0.210 | 0.775 | X | X | |
| 0.750 | .750 | 125 | | 0.4600 | 0.760 | 0.429 | X | X | |
| 1.00 | 001. | 125 | | 0.3000 | 2.010 | 0.353 | X | X | X |
| 1.50 | 01.5 | 125 | | 0.1160 | 3.940 | 0.208 | X | X | X |
| 2.00 | 002. | 125 | | 0.0712 | 7.600 | 0.180 | X | X | X |
| 2.25 | 2.25 | 125 | | 0.0630 | 9.280 | 0.164 | X | X | X |
| 2.50 | 02.5 | 125 | | 0.0520 | 13.00 | 0.153 | X | X | X |
| 3.00 | 003. | 125 | | 0.0380 | 21.00 | 0.140 | X | X | X |
| 3.50 | 03.5 | 125 | | 0.0240 | 26.80 | 0.094 | X | X | X |
| 4.00 | 004. | 125 | | 0.0194 | 35.00 | 0.086 | X | X | X |
| 5.00 | 005. | 125 | | 0.0133 | 54.80 | 0.074 | X | X | X |
| 7.00 | 007. | 125 | | 0.0092 | 105.00 | 0.070 | X | X | |

Temperature Derating Curve



Note:

- Derating depicted in this curve is in addition to the standard derating of 25% for continuous operation.

Soldering Parameters

Recommended Process Parameters:

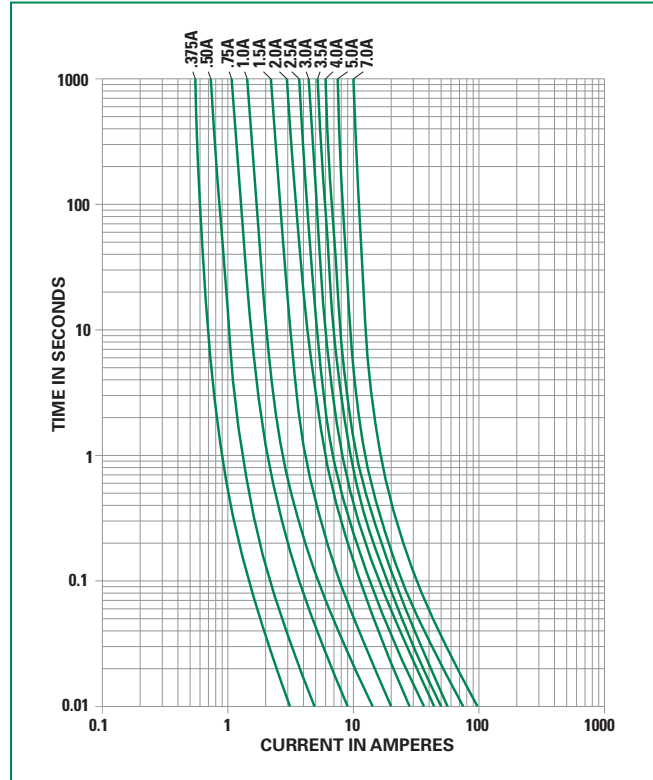
| Wave Parameter | Lead-Free Recommendation |
|---|-----------------------------------|
| Preheat: (Depends on Flux Activation Temperature) | (Typical Industry Recommendation) |
| Temperature Minimum: | 100° C |
| Temperature Maximum: | 150° C |
| Preheat Time: | 60-180 seconds |
| Solder Pot Temperature: | 260° C Maximum |
| Solder Dwell Time: | 2-5 seconds |

Recommended Hand-Solder Parameters:

Solder Iron Temperature: 350° C +/- 5° C
Heating Time: 5 seconds max.

Note: These devices are not recommended for IR or Convection Reflow process.

Average Time Current Curves



Product Characteristics

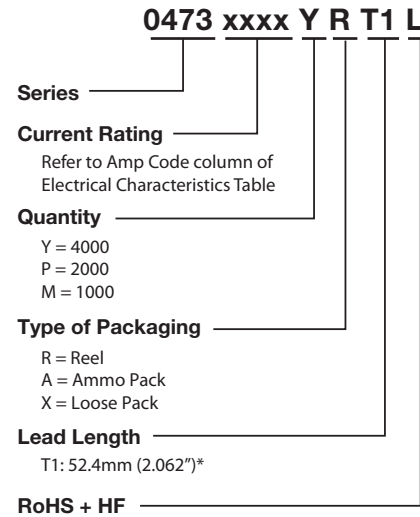
| | |
|----------------------------------|--|
| Materials | Encapsulated, Epoxy-Coated Body; Solder Coated Copper wire leads; RoHS compliant Product: Pure Tin-coated Copper wire leads |
| Solderability | MIL-STD-202, Method 208 |
| Lead Pull Force | MIL-STD-202, Method 211, Test Condition A (will withstand 7 lbs. axial pull test) |
| Operating Temperature | -55°C to +125°C |
| Shock | MIL-STD-202, Method 213, Test Condition I (100 G's peak for 6 milliseconds) |

| | |
|---|--|
| Vibration | MIL-STD-202, Method 201 (10–55 Hz); MIL-STD-202, Method 204, Test Condition C (55–2000 Hz at 10 G's Peak) |
| Salt Spray | MIL-STD-202, Method 101, Test Condition B |
| Insulation Resistance (After Opening): | MIL-STD-202, Method 302, (10,000 ohms minimum at 100 volts) |
| Resistance to Soldering Heat | MIL-STD-202, Method 210, Test Condition C (20 sec at 260°C) |
| Thermal Shock | MIL-STD-202, Method 107, Test Condition B (-65°C to 125°C) |
| Moisture Resistance | MIL-STD-202, Method 106 (90–98% RH), Heat (65°C) |

Dimensions



Part Numbering System



Packaging

| Packaging Option | Packaging Specification | Quantity & Packaging Code |
|------------------------------------|-------------------------|--|
| *T1: 52.4mm (2.062") Tape and Reel | EIA 296 | Please refer to available quantities above in "Part Numbering System" |

Notes: * T1 dimension is defined as the length of the component between the two tapes. The full component length is 62.7mm (2.468").

Компания «Океан Электроники» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Поставка оригинальных импортных электронных компонентов напрямую с производств Америки, Европы и Азии, а так же с крупнейших складов мира;
- Широкая линейка поставок активных и пассивных импортных электронных компонентов (более 30 млн. наименований);
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Помощь Конструкторского Отдела и консультации квалифицированных инженеров;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Поставка электронных компонентов под контролем ВП;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- При необходимости вся продукция военного и аэрокосмического назначения проходит испытания и сертификацию в лаборатории (по согласованию с заказчиком);
- Поставка специализированных компонентов военного и аэрокосмического уровня качества (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Actel, Aeroflex, Peregrine, VPT, Syfer, Eurofarad, Texas Instruments, MS Kennedy, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Компания «Океан Электроники» является официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России одного из крупнейших производителей разъемов военного и аэрокосмического назначения «JONHON», а так же официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России производителя высокотехнологичных и надежных решений для передачи СВЧ сигналов «FORSTAR».



JONHON

«JONHON» (основан в 1970 г.)

Разъемы специального, военного и аэрокосмического назначения:

(Применяются в военной, авиационной, аэрокосмической, морской, железнодорожной, горно- и нефтедобывающей отраслях промышленности)

«FORSTAR» (основан в 1998 г.)

ВЧ соединители, коаксиальные кабели, кабельные сборки и микроволновые компоненты:

(Применяются в телекоммуникациях гражданского и специального назначения, в средствах связи, РЛС, а так же военной, авиационной и аэрокосмической отраслях промышленности).



Телефон: 8 (812) 309-75-97 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-03-32

Электронная почта: ocean@oceanchips.ru

Web: <http://oceanchips.ru/>

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, д. 2, корп. 4, лит. А