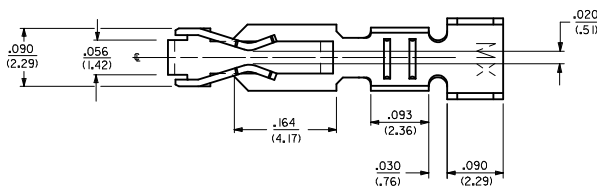
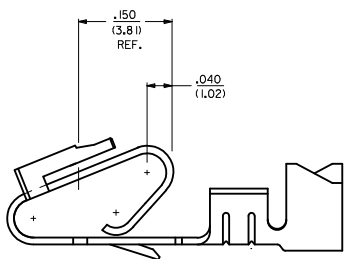


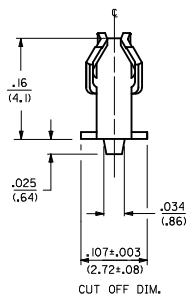
ALTERNATE GEOMETRY
SEE NOTE 10



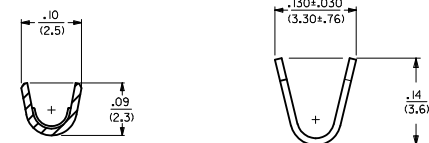
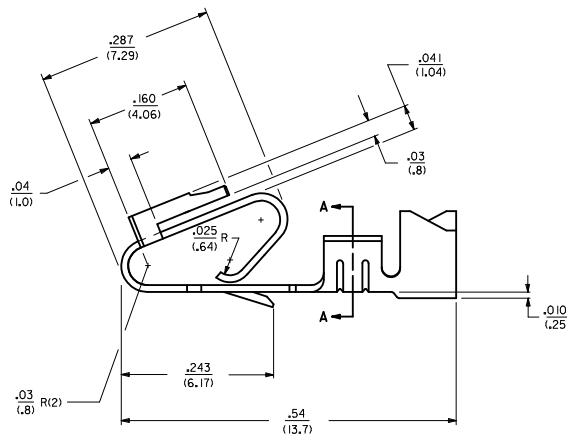
- NOTES:
 1. MATERIAL: SEE LEGEND
 2. FINISH:
 909 - OVERALL HOT TIN DIP: .000100/(0.00254) MIN.
 154 - OVERALL TIN: .000100/(0.00254) MIN. OVER .000050/(0.00127) MIN. NICKEL.
 555 - SELECT HARD GOLD: .000015/(0.00038) MIN. OVERALL NICKEL: .000030/(0.00076) MIN.
 558 - SELECT HARD GOLD: .000030/(0.00076) MIN. OVERALL NICKEL: .000050/(0.00127) MIN.
 OVERALL HARD GOLD FLASH: .000002/(0.00005) MIN.
 561 - SELECT HARD GOLD: .000030/(0.00076) MIN. OVERALL NICKEL: .000050/(0.00127) MIN.
 3. PRODUCT SPECIFICATION: PS-40-02
 4. PACKAGING SPECIFICATION: CHAIN FORM: SEE PK-6838-001
 LOOSE FORM: SEE PK-2759-001
 5. TERMINAL FOR USE IN HOUSING SERIES 6442 AND 41695.
 6. SEE 7258 SERIES FOR THIS PART WITH CRIMP FOR 22-26 AWG. WIRE.
 7. CRIMP FOR 18 TO 20 GA. WIRE WITH MAX. INSULATION DIA. OF .100(2.79).
 STRIP LENGTH OF .125/100 / (3.18/2.54)
 8. DIMENSIONS GIVEN ACROSS CENTERLINES ARE SYMMETRICAL ABOUT THOSE CENTERLINES WITHIN HALF THE TOTAL TOLERANCE.
 9. THIS PART CONFORMS TO CLASS B REQUIREMENTS OF COSMETIC SPECIFICATION PS-45499-002.
 10. ALTERNATE GEOMETRY PRESENT ON SOME PART NUMBERS. SEE SHEET 2.



SELECTIVE PLATING LOCATION



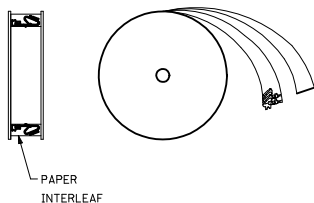
CUT OFF DIM.



SECTION A-A

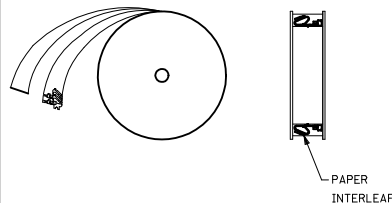
- LEGEND: 6838- ()
- WINDING
 - A= PER DETAIL A
 - BLANK= PER DETAIL B
 - FORM
 - BLANK= CHAIN
 - L= LOOSE
 - PLATING
 - SEE NOTE 2
- MATERIAL:
 (.271/.0106 THK
 BLANK=BRASS
 A=PHOS BRONZE

WINDING DETAIL 'A'



PAPER INTERLEAF

WINDING DETAIL 'B'



PAPER INTERLEAF

102 TO 154 PLTIG. IEC NO. UCF2012-1821 DRAWN BY: DRW/MSTROH 2012/01/04 CHECKED BY: CHYD/KIPPER 2012/01/05 APPROVED BY: APPR/FSMITH 2012/02/02 AR	QUALITY SYMBOLS	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)	DIMENSION STYLE	SCALE	DESIGN UNITS	THIRD ANGLE PROJECTION	
	∇=0 ∇=0 ∇=0	mm INCH 4 PLACES ± --- ± --- 3 PLACES ± --- ± .010 2 PLACES ± 0.25 ± .015 1 PLACE ± 0.36 ± --- ANGULAR ±1/2°	IN/MM DRAWN BY: GUZIK DATE: 11/15/89 CHECKED BY: PATEL DATE: 11/15/89 APPROVED BY: LENZ DATE: 11/15/89	---	---	INCH	Molex MOLEX INCORPORATED
	DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS	MATERIAL NO. SEE CHART	DOCUMENT NO. SD-6838	TITLE: TRIFURCON TERMINAL CRIMP TYPE, .156 CENTERS 18 TO 20 AWG WIRE			
	SIZE D	THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION		SHEET NO. 1 OF 2			

20 19 18 17 16 15 14 13 12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1

6838-(*)**

PART NO.	ENG. NO.	
08-50-0187	6838-(P909)	SEE NOTE 1
08-50-0189	6838-(P909)L	SEE NOTE 1
08-50-0275	6838-(P909)-A	

6838-A(*)**

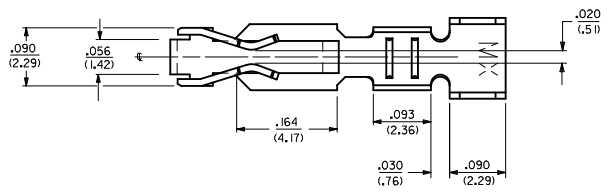
PART NO.	ENG. NO.	
08-58-0187	6838-A(P558)	
08-58-0189	6838-A(P558)L	
08-52-0112	6838-A(P909)	SEE NOTE 1
08-52-0113	6838-A(P909)L	SEE NOTE 1
08-50-0024	6838-A(154)	
08-50-0251	6838-A(154)L	
08-58-0105	6838-A(P555)	
08-58-0106	6838-A(P555)L	
08-58-0110	6838-A(P56 I)	SEE NOTE 1
08-58-0111	6838-A(P56 I)L	SEE NOTE 1
08-58-0118	6838-A(56 I)	
08-58-0119	6838-A(56 I)L	

NOTES:

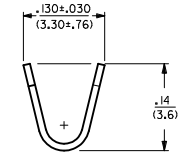
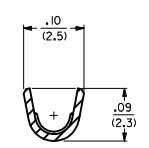
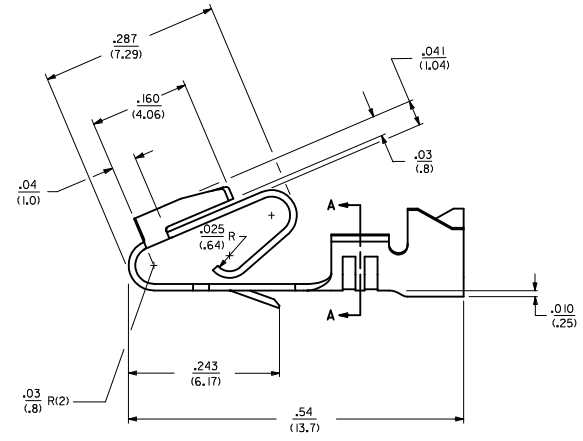
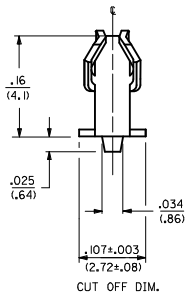
1. PART MANUFACTURED WITH ALTERNATE GEOMETRY. SEE SHEET 1.

SEE SHEET 1 IEC NO: UCF2012-1821 DRAWN BY: DRW:MMSTROH 2012/01/04 CHECKED BY: CHY:DKH/KIPFER 2012/01/05 APPROVED BY: APPR:FSM/TH 2012/02/02	QUALITY SYMBOLS	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)	DIMENSION STYLE	SCALE	DESIGN UNITS	THIRD ANGLE PROJECTION
	▽=0	4 PLACES ± mm ± INCH	IN/MM	---	INCH	☉
	▽=0	3 PLACES ± mm ± INCH				
	▽=0	2 PLACES ± mm ± INCH				
		1 PLACE ± mm ± INCH				
		ANGULAR ±1/2°				
		DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS				
			DRAWN BY DATE	TITLE		
			GUZIK 11/15/89	TRIFURCON TERMINAL		
			CHECKED BY DATE	CRIMP TYPE, .156 CENTERS		
			PATEL 11/15/89	18 TO 20 AWG WIRE		
			APPROVED BY DATE	MOLEX INCORPORATED		
			LENZ 11/15/89	MATERIAL NO. SD-6838		
				DOCUMENT NO. 2 OF 2		
			SIZE D	THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION		

19 18 17 16 15 14 13 12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1



- NOTES:
1. MATERIAL: SEE LEGEND
 2. FINISH: 909 - OVERALL HOT TIN DIP: .000100/10.00254) MIN.
 3. PRODUCT SPECIFICATION: PS-40-02
 4. PACKAGING SPECIFICATION: PK-6838-001
 5. PART IS FOR USE WITH 18 TO 20 GA. WIRE WITH MAX. INSULATION DIA. OF .110/(2.79), STRIP LENGTH OF .125/.100 / (3.18/2.54).
 6. SEE 7258 SERIES FOR THIS PART WITH CRIMP FOR 22-26 AWG. WIRE.
 7. TERMINAL FOR USE IN 6442 AND 41695 SERIES HOUSINGS.
 8. DIMENSIONS GIVEN ACROSS CENTERLINES ARE SYMMETRICAL ABOUT THOSE CENTERLINES WITHIN HALF THE TOTAL TOLERANCE.
 9. THIS PART CONFORMS TO CLASS B REQUIREMENTS OF COSMETIC SPECIFICATION PS-45499-002.



SECTION A-A

LEGEND: 6838- (P909) **

WINDING
BLANK= PER DETAIL B

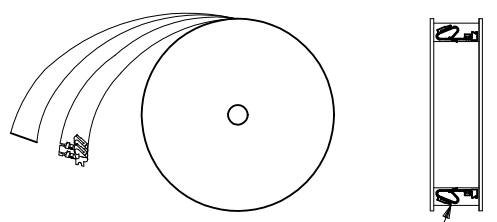
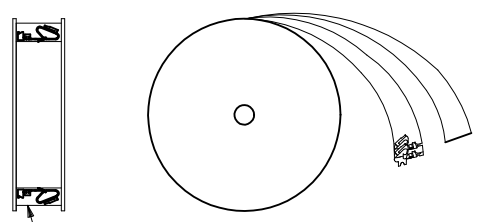
FORM
BLANK= CHAIN

PLATING PER SDES-88
SEE NOTE 2

MATERIAL:
(.27)/.0106 THK
BLANK=BRASS

WINDING DETAIL "A"

WINDING DETAIL "B"



PAPER INTERLEAF

PAPER INTERLEAF

UPDATE GEOMETRY IEC NO. UCF2011-0681 DRAWN/KIPPER 2010/09/14 CHYKOS/SSOUSEK 2011/02/23 APPR:FSM/TH 2011/02/25	QUALITY SYMBOLS	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)	DIMENSION STYLE	SCALE	DESIGN UNITS	THIRD ANGLE PROJECTION
	$\nabla=0$ $\nabla=0$ $\nabla=0$	mm INCH 4 PLACES ± --- ± --- 3 PLACES ± --- ± .010 2 PLACES ± 0.25 ± .015 1 PLACE ± 0.36 ± --- ANGULAR ±1/2°	IN/MM	---	INCH	
	DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS	DRAWN BY JJS 07/29/04 CHECKED BY KSS 07/29/04 APPROVED BY YM 07/29/04	MATERIAL NO. 50291639 SIZE D	TITLE TRIFURCON TERMINAL CRIMP TYPE, .156 CENTERS 18 TO 20 AWG WIRE MOLEX INCORPORATED	DOCUMENT NO. SD-6838-001	SHEET NO. 1 OF 1
	THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION					

Компания «Океан Электроники» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Поставка оригинальных импортных электронных компонентов напрямую с производств Америки, Европы и Азии, а так же с крупнейших складов мира;
- Широкая линейка поставок активных и пассивных импортных электронных компонентов (более 30 млн. наименований);
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Помощь Конструкторского Отдела и консультации квалифицированных инженеров;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Поставка электронных компонентов под контролем ВП;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- При необходимости вся продукция военного и аэрокосмического назначения проходит испытания и сертификацию в лаборатории (по согласованию с заказчиком);
- Поставка специализированных компонентов военного и аэрокосмического уровня качества (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Actel, Aeroflex, Peregrine, VPT, Syfer, Eurofarad, Texas Instruments, MS Kennedy, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Компания «Океан Электроники» является официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России одного из крупнейших производителей разъемов военного и аэрокосмического назначения «JONHON», а так же официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России производителя высокотехнологичных и надежных решений для передачи СВЧ сигналов «FORSTAR».



JONHON

«JONHON» (основан в 1970 г.)

Разъемы специального, военного и аэрокосмического назначения:

(Применяются в военной, авиационной, аэрокосмической, морской, железнодорожной, горно- и нефтедобывающей отраслях промышленности)

«FORSTAR» (основан в 1998 г.)

ВЧ соединители, коаксиальные кабели, кабельные сборки и микроволновые компоненты:

(Применяются в телекоммуникациях гражданского и специального назначения, в средствах связи, РЛС, а так же военной, авиационной и аэрокосмической отраслях промышленности).



Телефон: 8 (812) 309-75-97 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-03-32

Электронная почта: ocean@oceanchips.ru

Web: <http://oceanchips.ru/>

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, д. 2, корп. 4, лит. А