

NETM1000

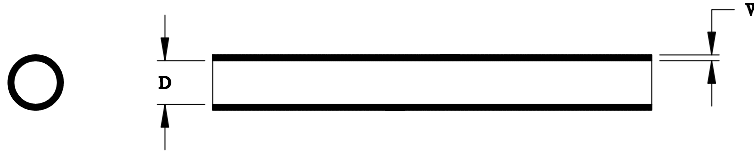


Table 1: Dimensions

Size	Inside Diameter (D)		Wall Thickness (W)	
	mm.	in.	mm.	in.
3	3 ± 0.5	.118 ± .02	0.5 ± .1	.020 ± .004
4	4 ± 0.5	.157 ± .02	0.5 ± .1	.020 ± .004
5	5 ± 0.5	.197 ± .02	0.5 ± .1	.020 ± .004
6	6 ± 0.5	.236 ± .02	0.5 ± .1	.020 ± .004
8	8 ± 0.5	.315 ± .02	0.5 ± .1	.020 ± .004
10	10 ± 0.5	.394 ± .02	0.5 ± .1	.020 ± .004
12	12 ± 0.5	.472 ± .02	0.5 ± .1	.020 ± .004
14	14 ± 0.5	.551 ± .02	0.5 ± .1	.020 ± .004

Table 2: Properties

Property	Unit	Requirement	Test Method
Dimensions	Inches (mm)	Table 1	ASTM D 2671
Tensile Strength	PSI (MPa)	1500 (10.3) minimum	ASTM D 2671
Elongation	Percent	150 minimum	20 inches/minute
Longitudinal Change	Percent	-10 maximum	ASTM D 2671
Low Temperature Flexibility 4 Hours at -55°± 3°C	--	No cracking	Note 1
Heat Shock 4 hours at 250°± 3°C	--	No dripping, flowing or cracking	ASTM D 2671
Heat Age, 168 hours at 175°± 3°C followed by tests for Tensile Strength Elongation	PSI (MPa) Percent	1500 (10.3) minimum 150 minimum	ASTM D 2671 20 inches/minute
Volume Resistivity	ohm-m	10 ³ minimum	ASTM D 2671
Flammability	--	No flaming or glowing longer than 1 minute from any flame application. 25% max. flag burn. No burning of cotton.	ASTM D 2671 Procedure C
Voltage Withstand	Volts	1000 volts for 1 minute, minimum	ASTM D 2671

Specification Control Drawing

tyco <i>Electronics</i>	Tyco Electronics Corporation 300 Constitutional Drive Menlo Park, CA 94025 USA		Raychem	Title: NETM1000	
	Tyco Electronics reserves the right to amend this drawing at any time. Users should evaluate the suitability of the product for their application		Document No : NETM1000		
Cage Code: 06090	Scale: None	Size: A	Rev. Date: 30-Oct-96	Rev.: A	Sheet: 1 of 2

If this document is printed it becomes uncontrolled. Check for the latest revision.

Properties, continued

Property	Unit	Requirement	Test Method
Fluid Resistance			Note 2
1 Hour at 50°C in Battery Acid followed by test for: Weight Increase	Percent	15 maximum	
24 Hour at 23°C in Gasoline Diesel Fuel Transmission Oil Power Steering Fluid followed by test for: Weight Increase	Percent	15 maximum	
1 Hour at 80°C in Motor Oil 15W/40 Brake Fluid, DOT 4 followed by test for: Weight Increase	Percent	15 maximum	
1 Hour at 23°C in Antifreeze 50/50 followed by test for: Weight Increase	Percent	15 maximum	

Note 1: Test three specimens of tubing for low temperature flexibility as follows: Slide the tubing onto a stranded AWG wire (nearest AWG which will fit inside the tube). Condition the specimens and a mandrel, selected from Table 2, in a cold chamber for 4 hours at $-55 \pm 3^{\circ}\text{C}$ ($-67 \pm 5^{\circ}\text{F}$). After completion of the conditioning period and while still in the cold chamber at the specified temperature, bend the specimen around the mandrel through not less than 360 degrees in 10 ± 2 seconds. Visually examine the tubing for cracks.

Note 2: Six specimens, three 6-inch (150-mm) tubing specimens, which shall be weighed prior to immersion and shall be immersed in each of the test fluids listed at the temperature specified. The volume of the fluid shall not be less than 20 times that of the specimens. After conditioning, all the specimens shall be lightly wiped and air dried for 30 to 60 minutes at $23 \pm 3^{\circ}\text{C}$ ($73 \pm 5^{\circ}\text{F}$). The three specimens shall be reweighed after immersion and the weight change calculated as a percentage.

Table 3: Mandrel Dimensions for Bend Testing

Size	Mandrel Diameter	
	mm	in.
3 to 6 inclusive	7.9 ± 0.05	$5/16 \pm 0.002$
8 to 14 inclusive	9.5 ± 0.08	$3/8 \pm 0.003$

Компания «Океан Электроники» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Поставка оригинальных импортных электронных компонентов напрямую с производств Америки, Европы и Азии, а так же с крупнейших складов мира;
- Широкая линейка поставок активных и пассивных импортных электронных компонентов (более 30 млн. наименований);
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Помощь Конструкторского Отдела и консультации квалифицированных инженеров;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Поставка электронных компонентов под контролем ВП;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- При необходимости вся продукция военного и аэрокосмического назначения проходит испытания и сертификацию в лаборатории (по согласованию с заказчиком);
- Поставка специализированных компонентов военного и аэрокосмического уровня качества (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Actel, Aeroflex, Peregrine, VPT, Syfer, Eurofarad, Texas Instruments, MS Kennedy, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Компания «Океан Электроники» является официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России одного из крупнейших производителей разъемов военного и аэрокосмического назначения «JONHON», а так же официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России производителя высокотехнологичных и надежных решений для передачи СВЧ сигналов «FORSTAR».



JONHON

«JONHON» (основан в 1970 г.)

Разъемы специального, военного и аэрокосмического назначения:

(Применяются в военной, авиационной, аэрокосмической, морской, железнодорожной, горно- и нефтедобывающей отраслях промышленности)

«FORSTAR» (основан в 1998 г.)

ВЧ соединители, коаксиальные кабели,
кабельные сборки и микроволновые компоненты:

(Применяются в телекоммуникациях гражданского и специального назначения, в средствах связи, РЛС, а так же военной, авиационной и аэрокосмической отраслях промышленности).



Телефон: 8 (812) 309-75-97 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-03-32

Электронная почта: ocean@oceanchips.ru

Web: <http://oceanchips.ru/>

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, д. 2, корп. 4, лит. А