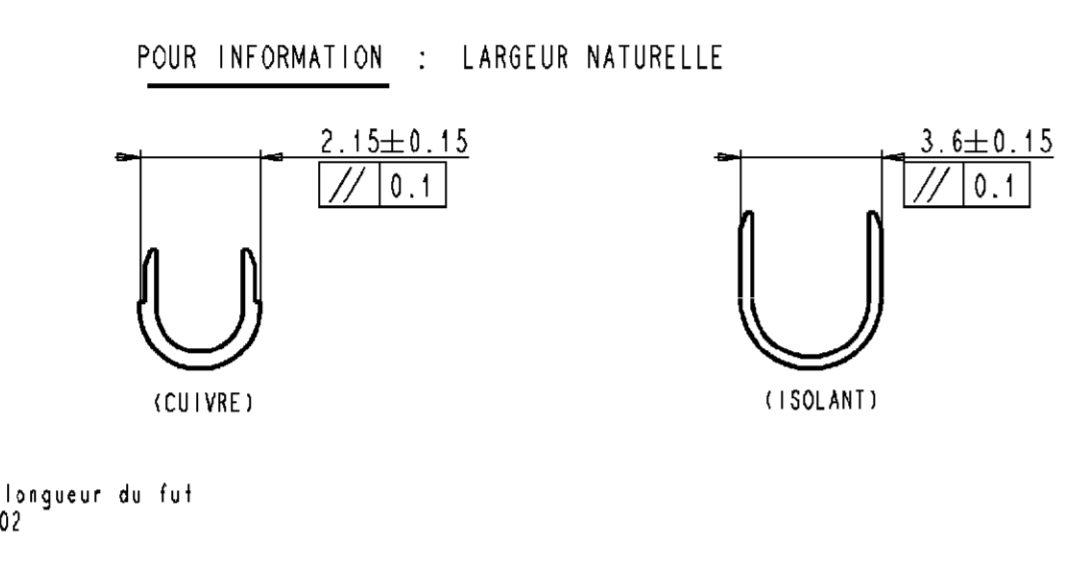
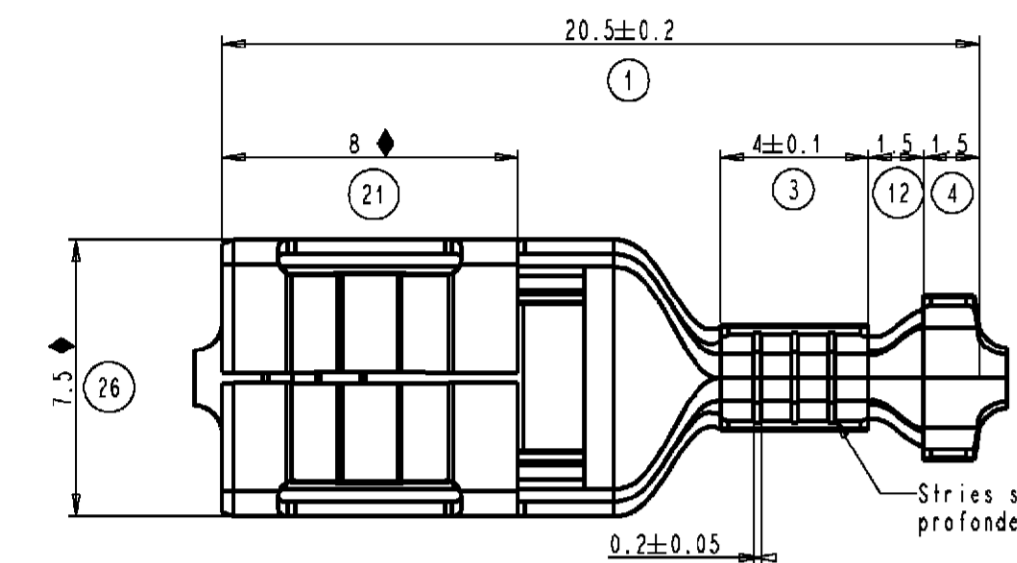
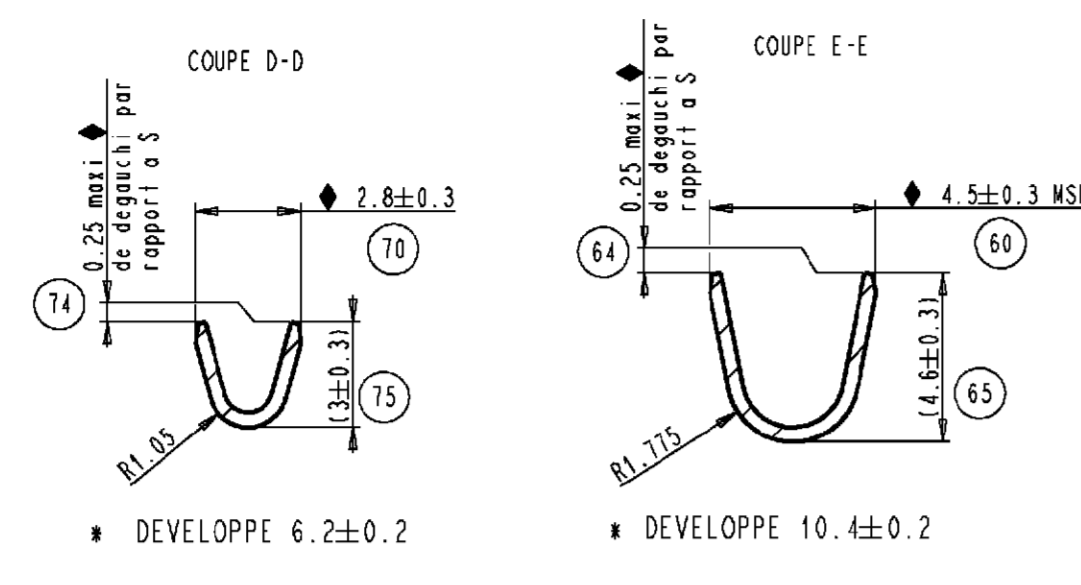
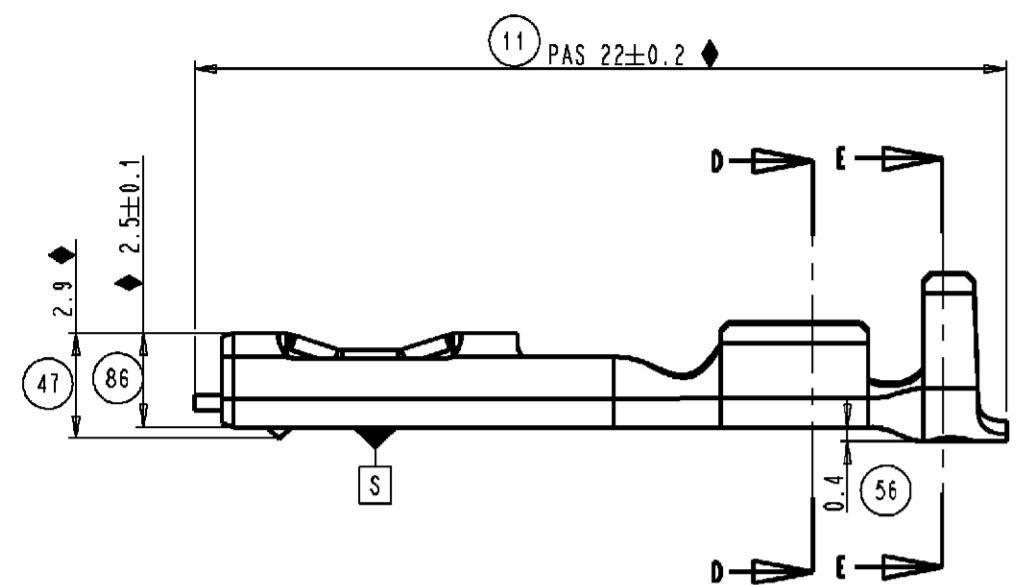


SIGLE PRONER PISTE 2  
PISTE 1

Identification matiere Cu micro allie "S" Htr 2 mm

( ) COTE DONNEE A TITRE INDICATIF  
NON SOUMIS A MSP (POUR INFO SUR ENCOMBREMENT PIECE)

◆ : COTE FONCTIONNELLE  
\* : COTE NON MESURABLE EN USINE DE CABLAGE  
▼ : CARACTERISTIQUE SPECIALE



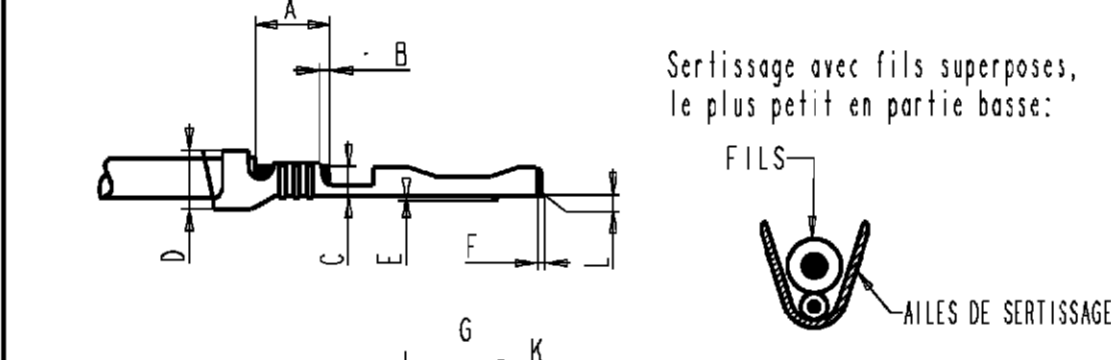
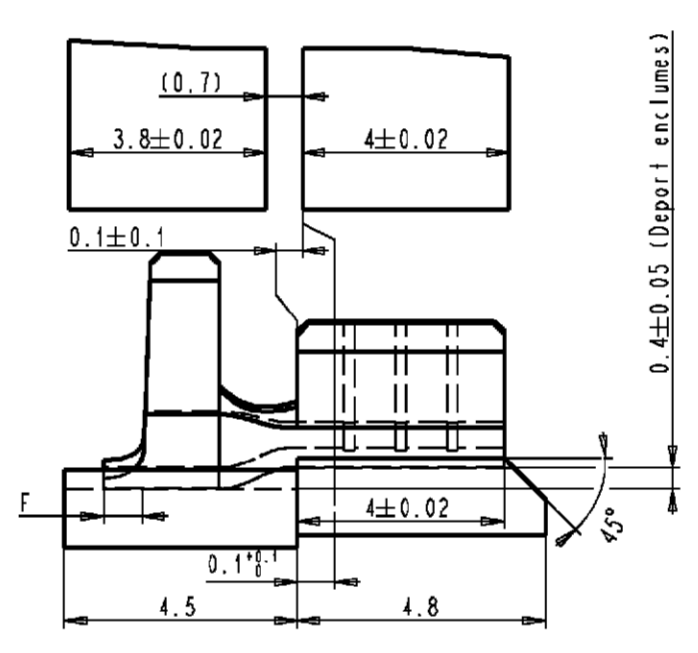
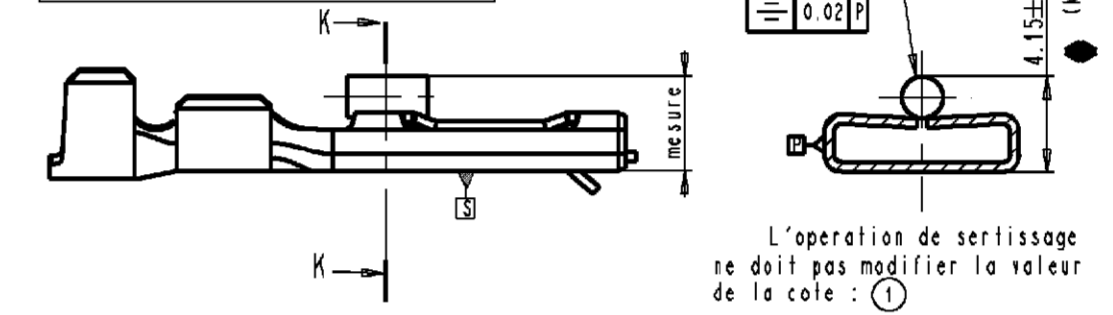
PARAMETRES DE SERTISSAGE POUR CLIP 6.35mm SECURITE CAPACITE 0.35 A 1 mm<sup>2</sup>

SERTISSAGE DU CUIVRE (1)		LONGUEUR D'AILE : 6.2 EPAISSEUR DU METAL : 0.4		FRETAGE DE L'ISOLANT (2)		LONGUEUR D'AILE : 10.4 EPAISSEUR DU METAL : 0.4					
Section Catalogue		Largeur P ±0.1	Hauteur C ±0.05	TRACTION (daN)	Configuration representative	Ø equivalent	Surface a fretter	A COEUR		PAR RECOUVREMENT	
		Reelle						Largeur M ±0.1	Hauteur D ±0.1	Largeur M ±0.1	Hauteur D ±0.1
0.35T3 / 0.35R3S	0.34	2.32	1.40	rupture > 6	0.35T3 / 0.35R3S	1.3	1.33	3.33	2.05	3.35	2.30
0.5T3	0.49	2.33	1.45	rupture > 6	0.5T3	1.45	1.65	3.34	2.3	3.35	2.40
0.6T3 / 0.6R3S	0.59	2.34	1.5	rupture > 10	0.6T3 / 0.6R3S	1.8	2.54	3.37	2.7	3.36	2.50
0.75T3	0.79	2.35	1.55	rupture > 10	0.75T3	1.70	2.27	3.35	2.5	3.36	2.45
1T3 / 1R3S	0.93	2.35	1.57	rupture > 14	1T3 / 1R3S	2	3.14	3.4	2.9	3.38	2.80
0.6N1	0.59	2.34	1.5	rupture > 10	0.6N1	2.2	3.8	3.48	2.81	3.39	3.00
1N1 / 1D4	0.95	2.36	1.58	rupture > 14	1N1 / 1D4	1.7	2.27	3.41	2.34	3.36	2.50
0.35R1 + 0.35R1	0.68	2.35	1.52		0.35R1 + 0.35R1	1.9	2.84	3.44	2.51	3.38	3
0.6R1 + 0.35R1	0.95	2.36	1.58		0.6R1 + 0.35R1	2.3	4.15	3.49	2.92	3.40	3.05
0.6R1 + 0.6R1	1.18	2.37	1.63		0.6R1 + 0.6R1	2.6	5.31	3.54	3.27	3.44	3.20
1R6	1.18	2.37	1.63	rupture > 14	1R6	2	3.14	3.4	2.9	3.38	2.80
0.35R1 + 0.6N1	0.95	2.36	1.58		0.35R1 + 0.6N1	2.6	5.31	3.54	3.27	3.44	3.20

CARACTERISTIQUES A VERIFIER

	Valeur a mesurer	REPERE
Deformation apres sertissage	Flexion vers le haut	2° maxi G
	Flexion vers le bas	4° maxi H
	Torsion	5° maxi K
Deformation suivant l'axe de la piece	2° maxi	I-J
Longueur de dénudage	(5)	A
Deposement du fil	0.8±0.4	B
Temoin de decoupe	0.3 maxi	F
Deformation du temoin de decoupe ou bavure	0.05 maxi	L
Cote d'accrochage	0.3 mini	E

CONTROLE COTE SUR PIGE



NOTICE DE CONTROLE

Au pied a coulisse ou au projecteur de profil, verifier les cotes indiquees sur le dessin du clip ci-contre.

- Conforme au cahier des charges 36-05-019 et STE 96 341 150 99
- Toute cote (MSP) ou fonctionnelle figurant sur ce plan non respectee sur un lot fera l'objet d'un refus par rapport au contrat qualite composant.
- Ce plan etant extrait du plan de definition, on fera reference pour tout litige au plan de definition.

Réf PRONER COMATEL TE Connectivity P/N	
P7010170860	0-1544132-1
P7010870860	0-1544132-2
P7210872860	0-1544132-3

TENUE EN TRACTION DU SERTISSAGE CUIVRE

LA TENUE EN TRACTION DU SERTISSAGE CUIVRE EST MEASURE APRES 10 SECONDES D'APPLICATION DE L'EFFORT MENTIONNE AU TABLEAU "PARAMETRES DE SERTISSAGE". EFFORT APPLIQUE SUIVANT L'AXE DU CLIP; SERTISSAGE SUR ISOLANT NEUTRALISE.

L'ESSAI DE TRACTION NE PEUT EN AUCUN CAS CERTIFIER LE SERTISSAGE CUIVRE.

A L'ISSU DE L'ESSAI ON NE DOIT AVOIR CONSTATE AUCUN GLISEMENT DE L'AME DU FIL. LE NON RESPECT DE CETTE SANCTION ENTRAINE LE REFUS DU LOT CONSIDERE.

TENUE AU PLIAGE DU SERTISSAGE ISOLANT

Cet essai ne concerne que les sertissages sans dispositifs d'anchetche.

L'essai est realise dans les conditions suivantes:

Le contact etant maintenu immobile, le conducteur subit 10 fois le cycle suivant:

- position initiale: conducteur/contact alignes
- pliage du conducteur a 45 degres
- pliage du conducteur a 45 degres opposes (deplacement angulaire de 90 degres)
- retour a la position initiale

Le conducteur est tenu sans traction excessive, a une distance correspondant a 20 fois son diametre avec un minimum de 60 mm.

A L'ISSU DU TEST ON NE DOIT OBSERVER AUCUN RETRAIT DE L'ISOLANT SOUS LES AILETTES DE SERTISSAGE OU OUVERTURE DU DIT SERTISSAGE.

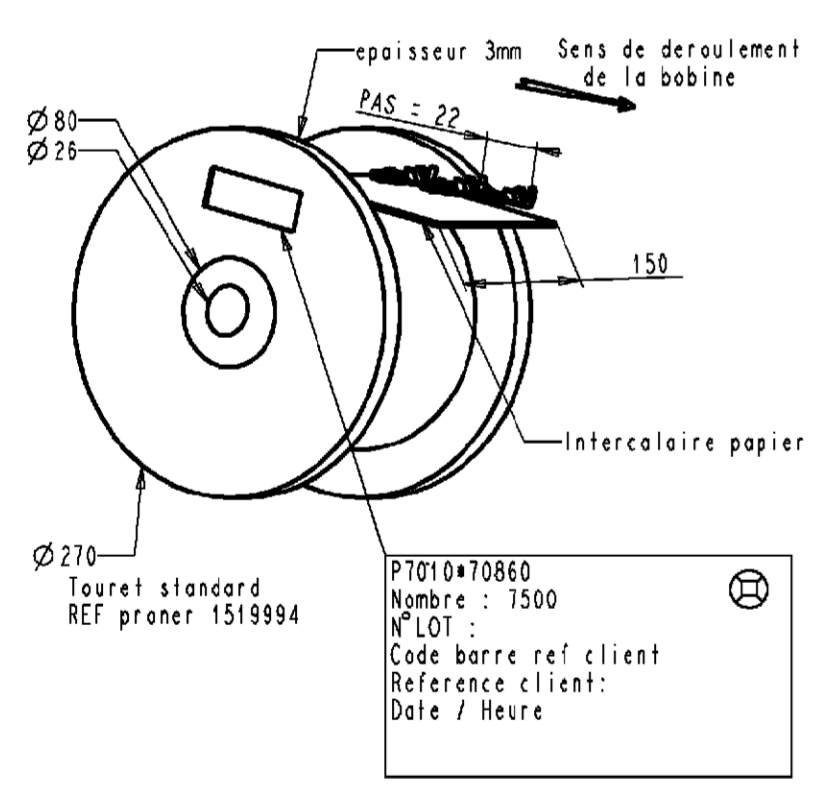
LE NON RESPECT DE CES SANCTIONS ENTRAINE LE REFUS DU LOT CONSIDERE.

SECTION	X
0.35 mm <sup>2</sup>	60
1 mm <sup>2</sup>	60

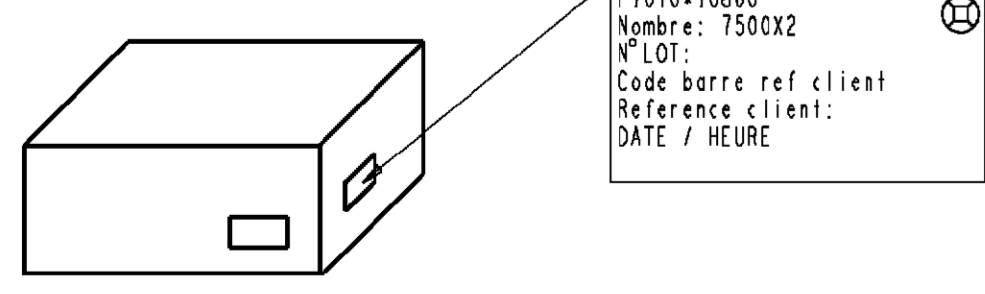
MISE EN BANDE ET CONDITIONNEMENT

Aucun raccord de bande ne sera accepte

CONDITIONNEMENT BOBINE :

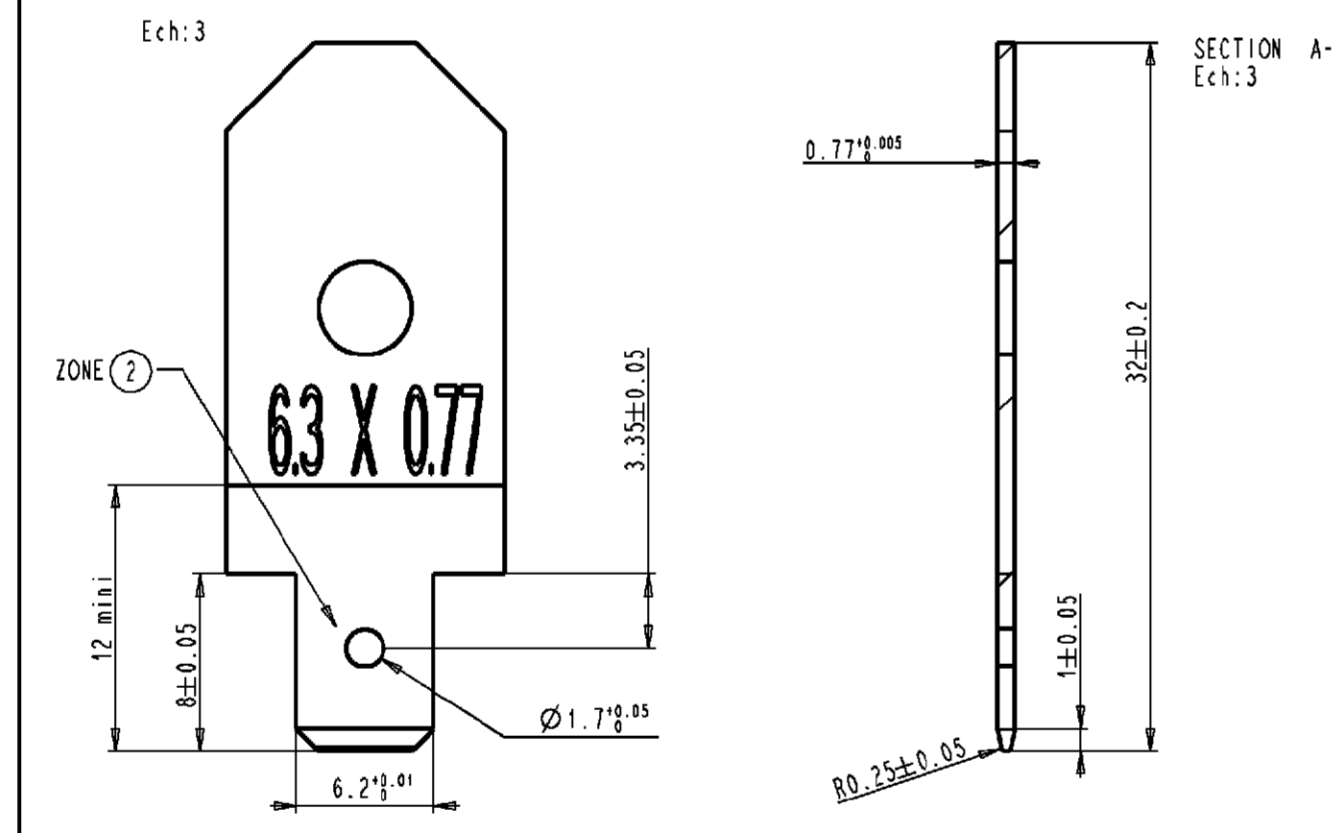


CARTON DE DEUX BOBINES : 550X275X165 POIDS : 7.5Kg  
NOTA : CHAQUE CARTON EST MUNI DE DEUX ETIQUETTES D'IDENTIFICATION SEMBLABLE A CELLES DES BOBINES.



CALIBRE DE CONTROLE

REFERENCE PRONER COMATEL : CFCA 627 et CFCA 181 pour ref P7210872860  
MATIERE : ACIER Z200 C12 TRAITE  
HRC COMPRISE ENTRE 50 ET 55  
RUGOSITE : Ra 0.1 MAXI DANS LA ZONE SPECIFIEE  
COTES DU CALIBRE DANS LA ZONE 2 SUIVANT NFR 13431



- Utilisation du calibre : essais dynamiques
- Realiser l'essai d'insertion : a la premiere insertion pour clip en Cu micro allie avec le calibre acier defini ci-contre, et ergot neutralise mesurer la fre FI > 6N
- Le clip ayant subi l'essai n'est pas reutilisable pour une seconde mesure.

ESSAIS DYNAMIQUES REALISES (sur languette laiton brut (0.8<sup>±0.02</sup>))  
Pour les references: P7010170860 et P7010870860  
Effort d'insertion: 20N maxi a la premiere insertion pour clip en Cu micro allie  
Effort d'insertion: 20N maxi a la premiere insertion pour clip en laiton  
Effort d'extraction: 100N mini a la premiere extraction

ESSAIS DYNAMIQUES REALISES (sur calibre de controle CFCA 181 (ep: 0.8))  
Pour la reference: P7210872860 (sans ergot)  
Effort d'insertion: 15N maxi a la premiere insertion  
Effort d'extraction: entre 6N mini et 13N maxi a la premiere extraction

NOTA :  
Pour les conditions d'utilisation sur languette voir cahier des charges.  
Calibre valable egalement pour le controle des clips 6.35 NG1

Ref: PRONER-COMATEL	Ref: RENAULT	Ref: PSA
P7210872860	7703497231	9623874680
P7010870860	7701997044	9638856480
P7010170860	7703497690	

Note B/E / D.O. note		Français		English	
Indice de modification du plan fournisseur AB		Supplier's drawing modification index		Note B/E / D.O. note	
Masse / Weight		0.7 gr		0.7 gr	
C.I. Service Department		Wah 60608		Sur le plan numero On the drawing number	
Utilisateurs Users		Réglement Regulation		Complétive number	
		7703497690		Planche Sheet	
				Modif Issue	
				1/1	
				RENAULT	

PT210872860	laiton (SM114)	Pré-étié	Cu112-200-20-5111	/
PT010870860	laiton (SM114)	Pré-étié	Sn-112-20-5-1113311	/
P7010170860	Cu micro allie (SM179)	Pré-étié	Sn-112-20-5-1113311	/
Référence/Désignation		Matériau	Traitement	Protection
Sous-Ens. : /		POUR DIFFUSION		
Ensemble : /				

CLIP 6.35 SECURITE CAPACITE 0.35 a 1 mm <sup>2</sup>		Echelle: /		Masse: 0.7 gr.	
TE Connectivity		Tol. Lin.: ±0.1		Format A1	
Tol. Ang.: ±2°		1544132		REV B1	
CUSTOMER DRAWING		Reproduction et diffusion interdites sans autorisation			

B1	REVISED PER ECO-11-005150	28MAR11	RK	HMR
REV	DESCRIPTION	DATE	DWN	APR

Компания «Океан Электроники» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Поставка оригинальных импортных электронных компонентов напрямую с производств Америки, Европы и Азии, а так же с крупнейших складов мира;
- Широкая линейка поставок активных и пассивных импортных электронных компонентов (более 30 млн. наименований);
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Помощь Конструкторского Отдела и консультации квалифицированных инженеров;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Поставка электронных компонентов под контролем ВП;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- При необходимости вся продукция военного и аэрокосмического назначения проходит испытания и сертификацию в лаборатории (по согласованию с заказчиком);
- Поставка специализированных компонентов военного и аэрокосмического уровня качества (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Actel, Aeroflex, Peregrine, VPT, Syfer, Eurofarad, Texas Instruments, MS Kennedy, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Компания «Океан Электроники» является официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России одного из крупнейших производителей разъемов военного и аэрокосмического назначения «JONHON», а так же официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России производителя высокотехнологичных и надежных решений для передачи СВЧ сигналов «FORSTAR».



## JONHON

«JONHON» (основан в 1970 г.)

Разъемы специального, военного и аэрокосмического назначения:

(Применяются в военной, авиационной, аэрокосмической, морской, железнодорожной, горно- и нефтедобывающей отраслях промышленности)

«FORSTAR» (основан в 1998 г.)

ВЧ соединители, коаксиальные кабели,  
кабельные сборки и микроволновые компоненты:

(Применяются в телекоммуникациях гражданского и специального назначения, в средствах связи, РЛС, а так же военной, авиационной и аэрокосмической отраслях промышленности).



Телефон: 8 (812) 309-75-97 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-03-32

Электронная почта: [ocean@oceanchips.ru](mailto:ocean@oceanchips.ru)

Web: <http://oceanchips.ru/>

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, д. 2, корп. 4, лит. А