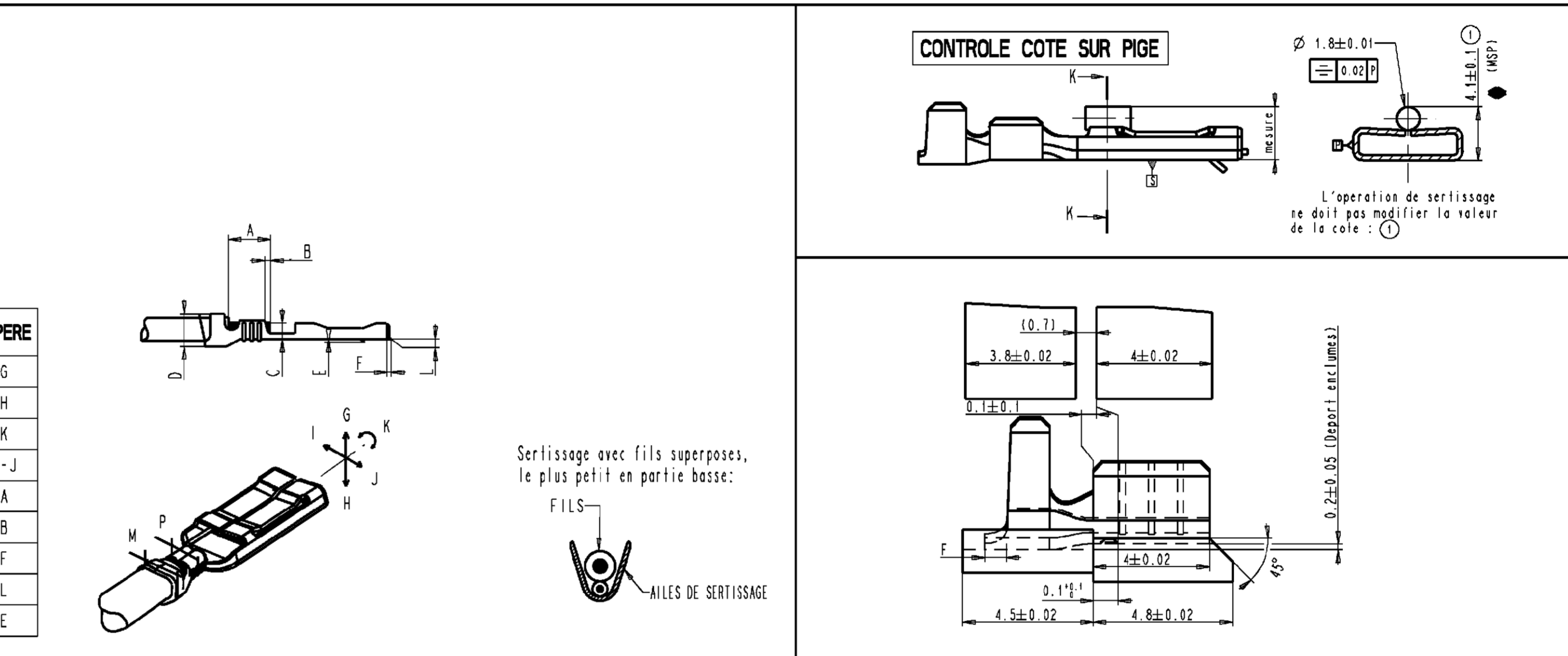
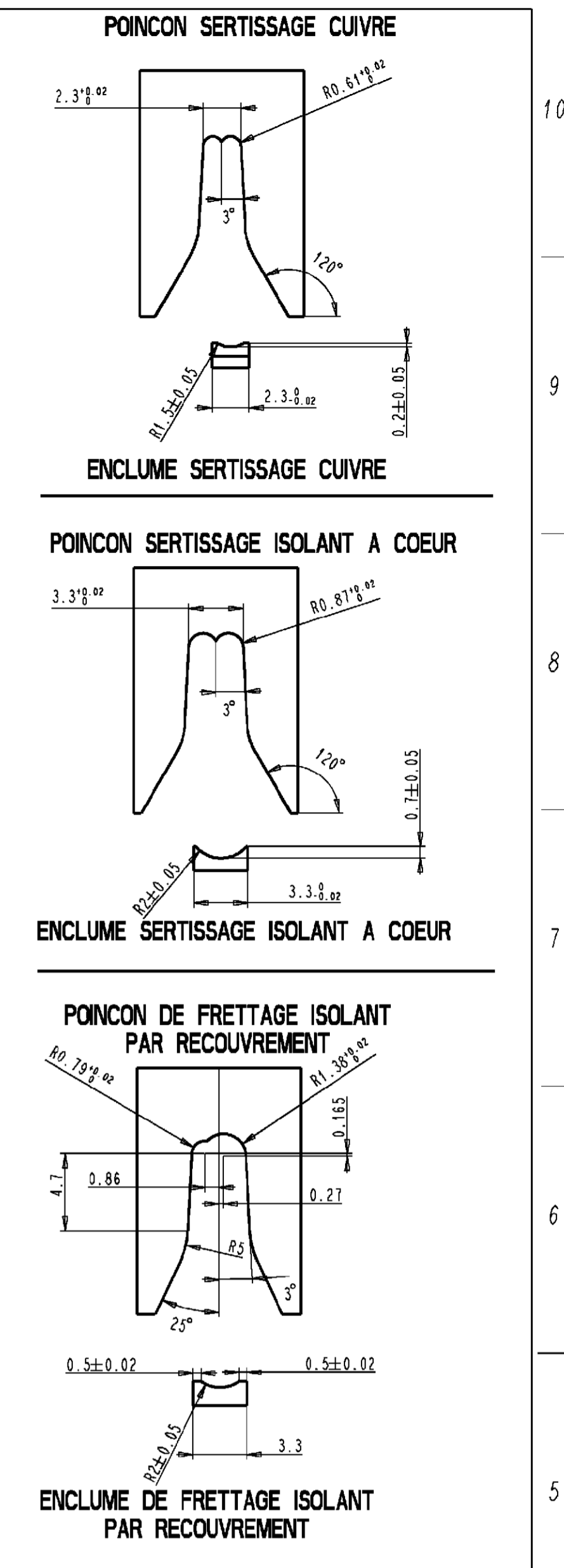


### PARAMETRES DE SERTISSAGE POUR CLIP 6.35mm SECURITE CAPACITE 0.35 A 1 mm<sup>2</sup>

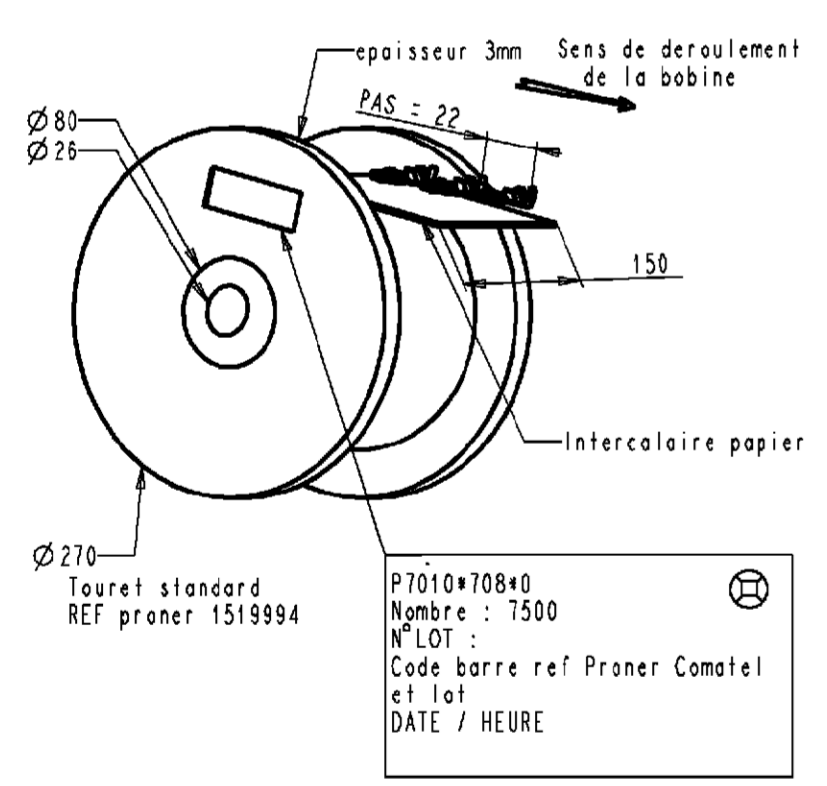
SERTISSAGE DU CUIVRE (1)		LONGUEUR D'ALE 6.2 EPAISSEUR DU METAL : 0.4			FRETTAGE DE L'ISOLANT (2)		LONGUEUR D'ALE : 10.4 EPAISSEUR DU METAL : 0.4				
Section Catalogue	Reelle	Largeur P ±0.1	Hauteur C ±0,05	TRACTION (daN)	Configuration representative	Ø equivalent	A COEUR		PAR RECOUVREMENT		
							Surface a fretter	Largeur M ±0,1	Hauteur D ±0,1	Largeur M ±0,1	Hauteur D ±0,1
0.35	0.34	2.32	1.40	rupture > 6	0.35	1.3	1.33	3.33	2.05	3.35	2.30
0.5	0.49	2.33	1.45	rupture > 6	0.5	1.45	1.65	3.34	2.30	3.35	2.40
0.6	0.59	2.34	1.5	rupture > 10	0.6	1.8	2.54	3.37	2.70	3.36	2.50
0.75	0.79	2.35	1.55	rupture > 10	0.75	1.7	2.27	3.35	2.50	3.36	2.45
1	0.93	2.35	1.57	rupture > 14	1	2.0	3.14	3.4	2.90	3.38	2.80



#### MISE EN BANDE ET CONDITIONNEMENT

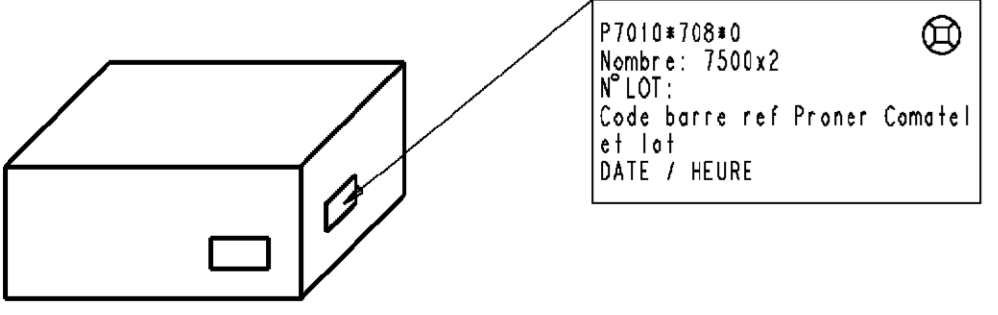
Aucun raccord de bande ne sera accepté

#### CONDITIONNEMENT BOBINE :



#### CONDITIONNEMENT CARTON :

CARTON DE DEUX BOBINES : 550x275x165  
 NOTA : CHAQUE CARTON EST MUNI DE DEUX ETIQUETTES D'IDENTIFICATION SEMBLABLE A CELLES DES BOBINES.

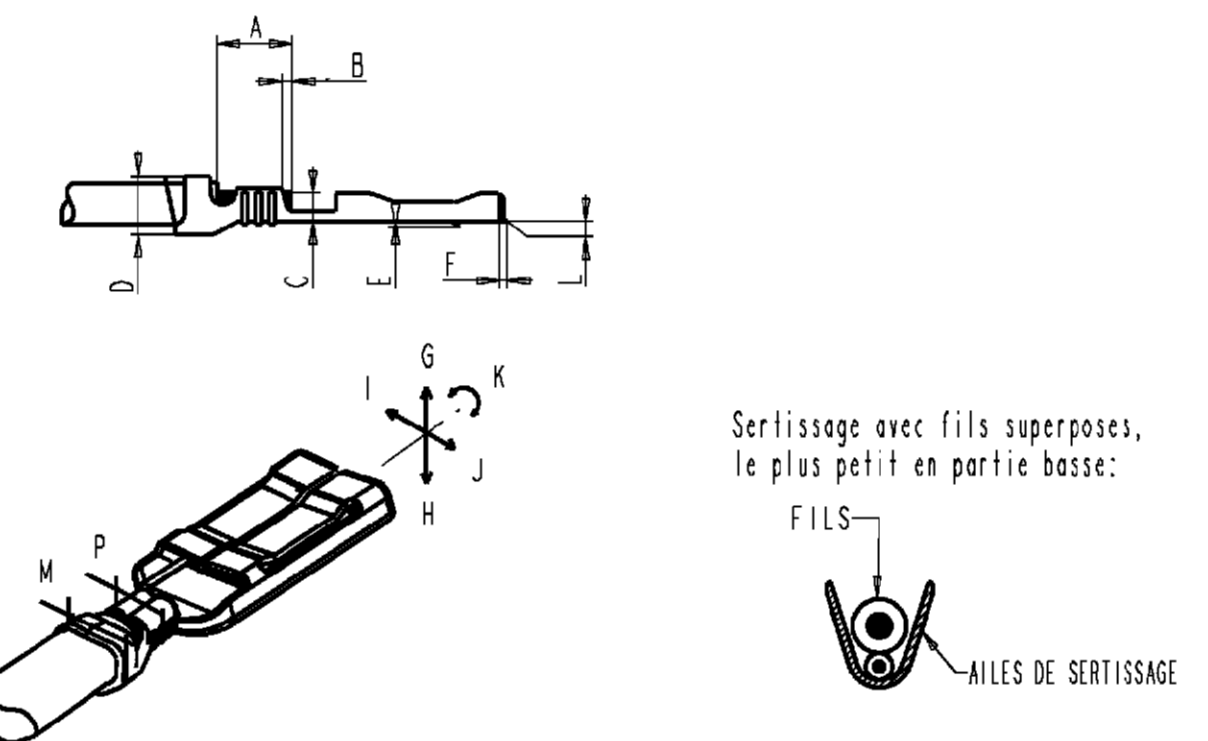
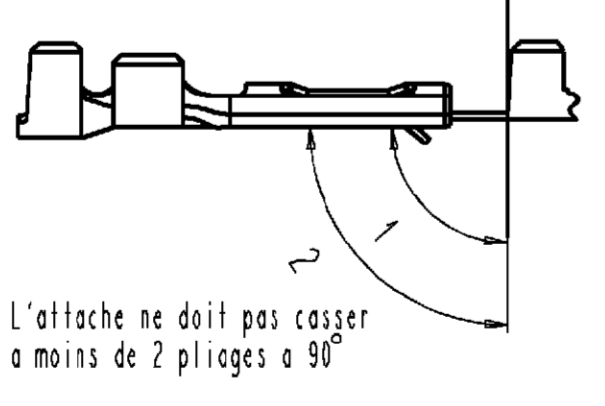


#### CARACTERISTIQUES A VERIFIER

	Valeur a mesurer	REPERE
Déformation après sertissage	Flexion vers le haut	2° maxi G
	Flexion vers le bas	4° maxi H
	Torsion	5° maxi K
Déformation suivant l'axe de la pièce	2° maxi	I-J
Longueur de dénudage	(5)	A
Dépossement du fil	0.8±0.4	B
Temoin de découpe	0.3 maxi	F
Déformation du temoin de découpe ou bavure	0.05 maxi	L
Cote d'accrochage	0.3 mini	E

#### NOTICE DE CONTROLE

Au pied à coulisse ou au projecteur de profil, vérifier les cotes indiquées sur le dessin du clip ci-dessus.



#### TENUE EN TRACTION DU SERTISSAGE CUIVRE

LA TENUE EN TRACTION DU SERTISSAGE CUIVRE EST MESUREE APRES 10 SECONDES D'APPLICATION DE L'EFFORT MENTIONNE AU TABLEAU "PARAMETRES DE SERTISSAGE". EFFORT APPLIQUE SUIVANT L'AXE DU CLIP; SERTISSAGE SUR ISOLANT NEUTRALISE.

L'ESSAI DE TRACTION NE PEUT EN AUCUN CAS CERTIFIER LE SERTISSAGE CUIVRE.

A L'ISSU DE L'ESSAI ON NE DOIT AVOIR CONSTATE AUCUN GLISSEMENT DE L'AME DU FIL. LE NON RESPECT DE CETTE SANCTION ENRAINE LE REFUS DU LOT CONSIDERE.

#### TENUE AU PLIAGE DU SERTISSAGE ISOLANT

Cet essai ne concerne que les sertissages sans dispositifs d'efancheite. L'essai est realise dans les conditions suivantes:  
 Le contact étant maintenu immobile, le conducteur subit 10 fois le cycle suivant:  
 - position initiale: conducteur/contact alignés  
 - pliage du conducteur a 45 degrés  
 - pliage du conducteur a 45 degrés opposés (déplacement angulaire de 90 degrés)  
 - retour a la position initiale

SECTION	X
0.35 mm <sup>2</sup>	60
1 mm <sup>2</sup>	60

Le conducteur est tenu sans traction excessive, a une distance correspondant a 20 fois son diamètre avec un minimum de 60 mm. A L'ISSU DU TEST ON NE DOIT OBSERVER AUCUN RETRAIT DE L'ISOLANT SOUS LES AILETTES DE SERTISSAGE OU OUVERTURE DU DIT SERTISSAGE. LE NON RESPECT DE CES SANCTIONS ENRAINE LE REFUS DU LOT CONSIDERE.

#### CONTROLE FI / FE

- Utilisation du calibre : essais dynamiques
- Réaliser l'essai d'insertion : a la première manœuvre avec le calibre acier (0.77), et ergot neutralise mesurer la 1re FI > 6N
- Le clip ayant subi l'essai n'est pas réutilisable pour une seconde mesure.

ESSAIS DYNAMIQUES REALISES (sur languette laiton brut (0.8<sup>+0.02</sup>/<sub>-0.005</sub>))  
 Effort d'insertion : 20N maxi à la première insertion  
 Effort d'extraction : 100N mini à la première extraction

PRONER COMATEL P/N	Tyco Electronics P/N
P7010070810	0-1544503-1
P7010070860	0-1544503-2
P7010370860	0-1544503-3

P7010370860	bronze (SM147)	/	Cr 1133002 (0.8 ± 0.1) Sn 1131814 (0.8 ± 0.1) (0.8 ± 0.1) (0.8 ± 0.1)	/
p7010370810	bronze (SM147)	/	Cr 1133002 (0.8 ± 0.1) Sn 1131814 (0.8 ± 0.1) (0.8 ± 0.1) (0.8 ± 0.1)	/
P7010070860	laiton (SM115)	/	Cr 1133002 (0.8 ± 0.1) Sn 1131814 (0.8 ± 0.1) (0.8 ± 0.1) (0.8 ± 0.1)	/
P7010070810	laiton (SM115)	/	Cr 1133002 (0.8 ± 0.1) Sn 1131814 (0.8 ± 0.1) (0.8 ± 0.1) (0.8 ± 0.1)	/
Référence/Designation	Matière	Traitement	Protection	Quantité
Sous-Ens. : //				
Ensemble : //				

### CLIP 6.35 SECURITE capacite 0.35 a 1 mm<sup>2</sup>

**PRONER COMATEL**  
 DEPARTEMENT TECHNIQUE  
 38530 CHAPAREILLAN  
 Tél: 04 76 45 34 34 Fax: 04 76 45 34 27

Echelle: // Masse: //  
 Tol. Lin.: ±0.1  
 Tol. Ang.: ±2°  
 Format A1

**4269 C 001**

Reproduction et diffusion interdites sans autorisation

ER00-0359-04	Nature de la Modification			
M. A. J. des rayons de futs.	J	SRd	15/07/2004	B1
CREATION DU PLAN, Annule et remplace ancien plan C3059 ind H7 du 30/05/98, suite aux modifications du linguet et des stries.	1282	J. Cr.	08.01.2001	A2
	1282	J. Cr.	11.10.2000	J. Dr. A1
	N° Avis modif.	Dessiné par	Date	Approuvé par Ind.

Компания «Океан Электроники» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Поставка оригинальных импортных электронных компонентов напрямую с производств Америки, Европы и Азии, а так же с крупнейших складов мира;
- Широкая линейка поставок активных и пассивных импортных электронных компонентов (более 30 млн. наименований);
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Помощь Конструкторского Отдела и консультации квалифицированных инженеров;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Поставка электронных компонентов под контролем ВП;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- При необходимости вся продукция военного и аэрокосмического назначения проходит испытания и сертификацию в лаборатории (по согласованию с заказчиком);
- Поставка специализированных компонентов военного и аэрокосмического уровня качества (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Actel, Aeroflex, Peregrine, VPT, Syfer, Eurofarad, Texas Instruments, MS Kennedy, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Компания «Океан Электроники» является официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России одного из крупнейших производителей разъемов военного и аэрокосмического назначения «JONHON», а так же официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России производителя высокотехнологичных и надежных решений для передачи СВЧ сигналов «FORSTAR».



## JONHON

«JONHON» (основан в 1970 г.)

Разъемы специального, военного и аэрокосмического назначения:

(Применяются в военной, авиационной, аэрокосмической, морской, железнодорожной, горно- и нефтедобывающей отраслях промышленности)

«FORSTAR» (основан в 1998 г.)

ВЧ соединители, коаксиальные кабели, кабельные сборки и микроволновые компоненты:

(Применяются в телекоммуникациях гражданского и специального назначения, в средствах связи, РЛС, а так же военной, авиационной и аэрокосмической отраслях промышленности).



Телефон: 8 (812) 309-75-97 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-03-32

Электронная почта: [ocean@oceanchips.ru](mailto:ocean@oceanchips.ru)

Web: <http://oceanchips.ru/>

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, д. 2, корп. 4, лит. А