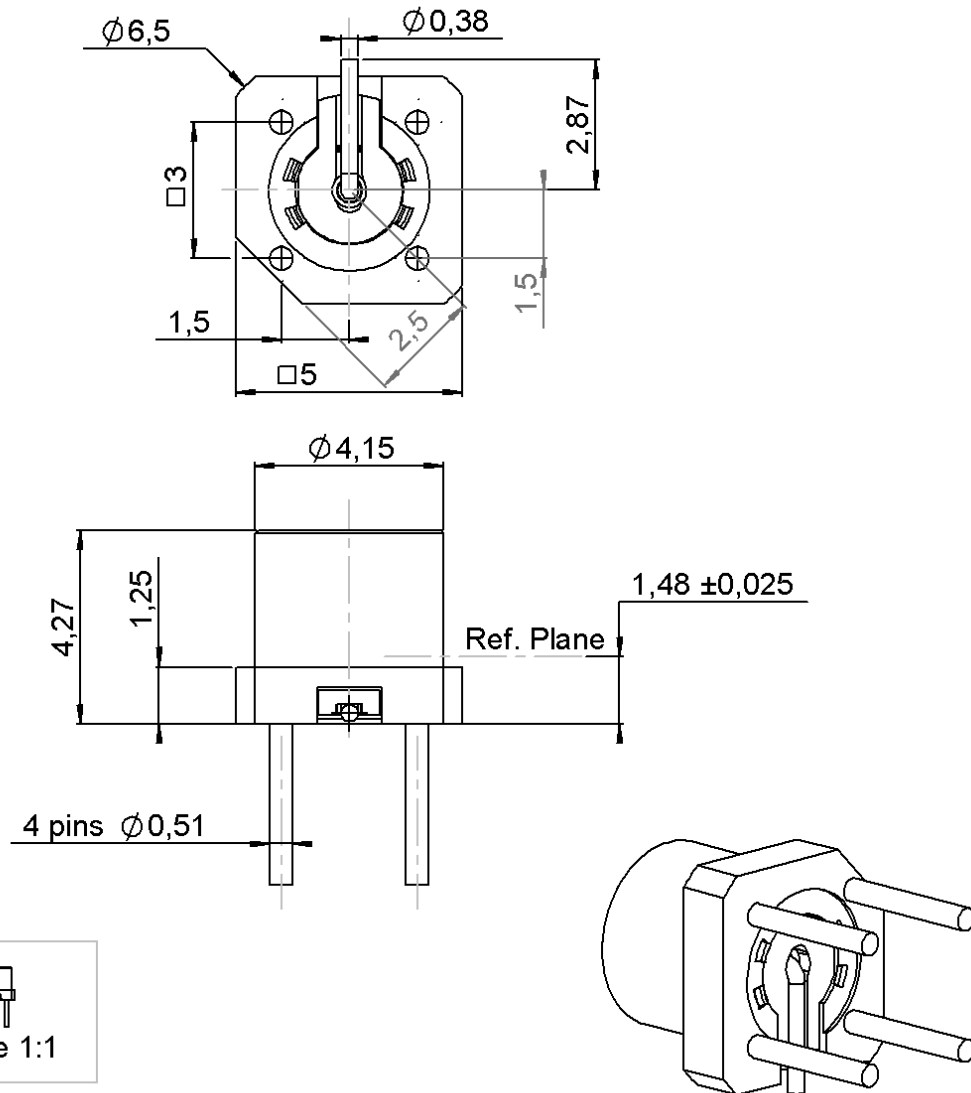


STRAIGHT MALE RECEPTACLE PIN IN PASTE
SMOOTH BORE-TAPE AND REEL 500

R222.940.700

Series : SMP-COM



All dimensions are in mm.

COMPONENTS	MATERIALS	PLATING (µm)
BODY	BRASS	NPGR
CENTER CONTACT	BRASS	NPGR
OUTER CONTACT	-	-
INSULATOR	PEEK	-
GASKET	-	-
OTHERS PARTS	-	-
-	-	-
-	-	-

Issue : 1121 C

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



STRAIGHT MALE RECEPTACLE PIN IN PASTE**R222.940.700****SMOOTH BORE-TAPE AND REEL 500**

Series : SMP-COM

PACKAGING

Standard	Unit	Other
500		Contact us

SPECIFICATION**ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

Impedance	50	Ω
Frequency	0-12.4*	GHz
VSWR	1.1** + 0,0000	x F(GHz) Maxi
Insertion loss	0.12	$\sqrt{F}(\text{GHz})$ dB Maxi
RF leakage	- (NA	- F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating	335	Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage	500	Veff mini
Insulation resistance	5000	M Ω mini

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-55/+125	$^{\circ}\text{C}$
Hermetic seal	NA	Atm.cm3/s
Panel leakage	NA	

OTHER CHARACTERISTICS

Assembly instruction	NA
----------------------	-----------

Others :

*ROS 1.35 at 12.4GHz

**ROS at 6GHz

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention	
Axial force – Mating end	6.8 N mini
Axial force – Opposite end	6.8 N mini
Torque	NA N.cm mini
Recommended torque	
Mating	NA N.cm
Panel nut	NA N.cm
Mating life	100 Cycles mini
Weight	0,3570 g

Issue : 1121 C

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

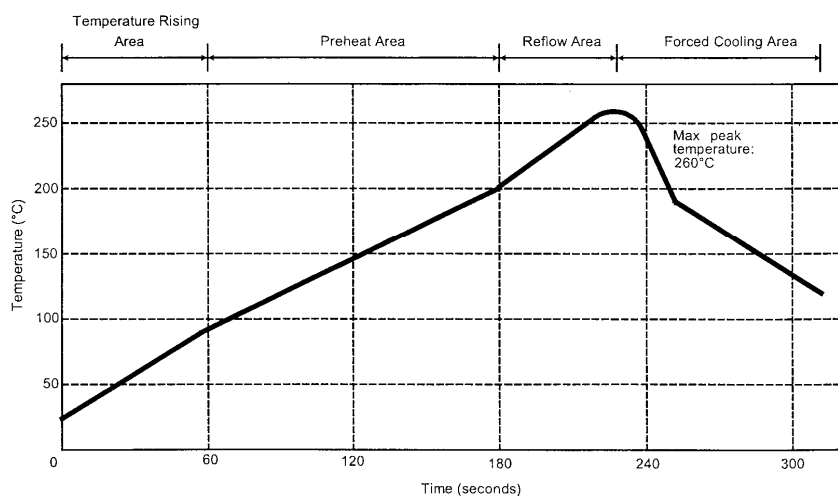


STRAIGHT MALE RECEPTACLE PIN IN PASTE**SMOOTH BORE-TAPE AND REEL 500****R222.940.700**

Series : SMP-COM

SOLDER PROCEDURE

1. Deposit solder paste 'SnAg4Cu0.5' on mounting zone by screen printing application. We recommend a low residue flux.
We advise a thickness of 150 micromm (5.850 microinch). Verify that the edges of the zone are clean.
2. Placement of the receptacle on the mounting zone with an automatic machine of 'pick and place' type. A video camera is recommended for positioning of the component . Adhesive agents must not be used on the receptacle.
3. This process of soldering has been tested with convection oven .Below please find ,the typical profile to use.
4. The cleaning of printed circuit boards is not obliged .
5. Verification of solder joints and position of the component by visual inspection.

TEMPERATURE PROFILE

Parameter	Value	Unit
Temperature rising Area	1 - 4	°C/sec
Max Peak Temperature	260	°C
Max dwell time @260°C	10	sec
Min dwell time @235°C	20	sec
Max dwell time @235°C	60	sec
Temperature drop in cooling Area	-1 to - 4	°C/sec
Max dwell time above 100°C	420	sec

Issue : 1121 C

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

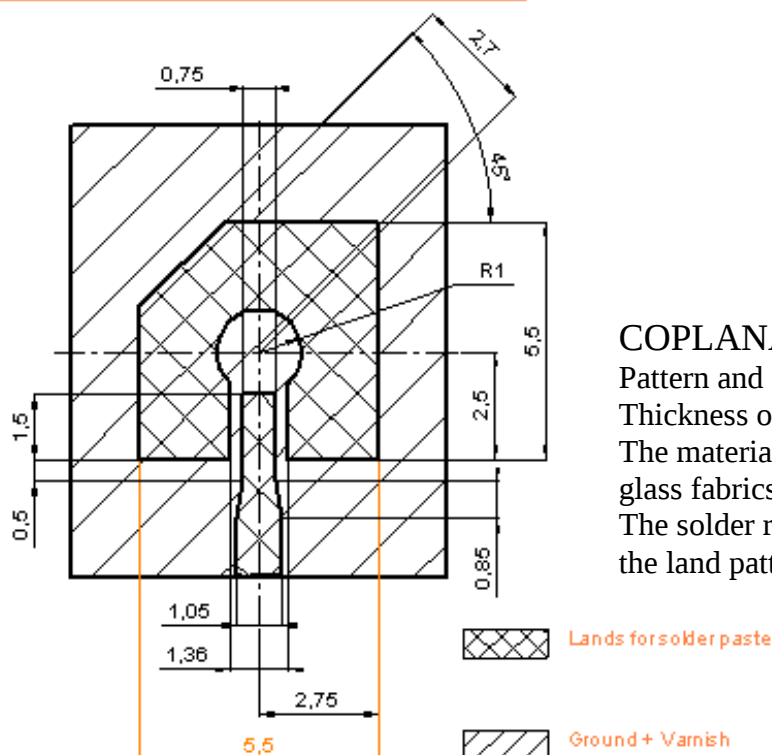


STRAIGHT MALE RECEPTACLE PIN IN PASTE

SMOOTH BORE-TAPE AND REEL 500

R222.940.700

Series : SMP-COM

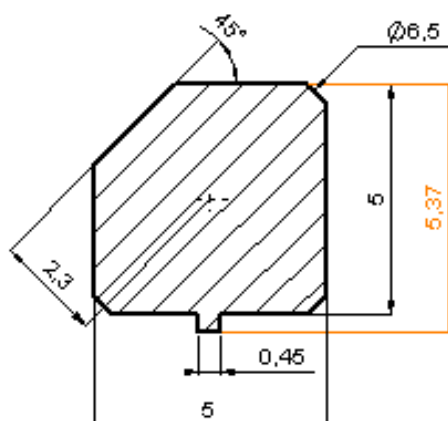
STANDARD PAD(F or ROGERS 4350)**COPLANAR LINE**

Pattern and signal are on the same side.

Thickness of PCB : 1.6mm

The material of PCB is the epoxy resin of glass fabrics bacs (ER:4.8).

The solder resist should be printed except for the land pattern on the PCB.

SHADOW OF RECEPTACLE FOR VIDEO CAMERA

Issue : 1121 C

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

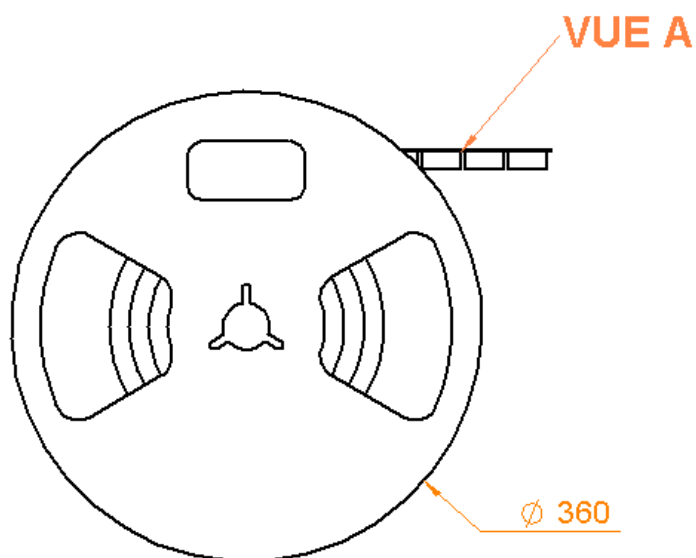
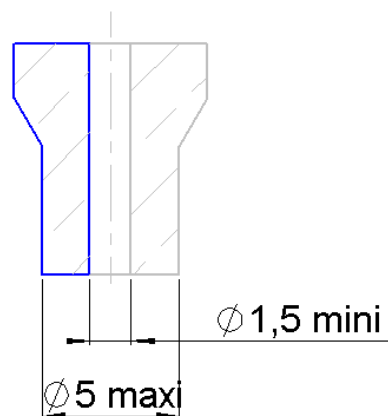
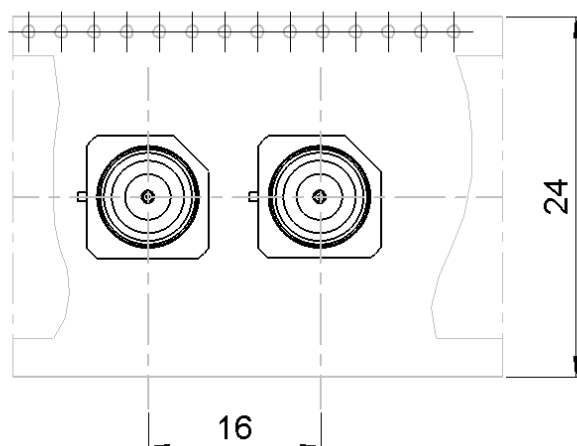


STRAIGHT MALE RECEPTACLE PIN IN PASTE

SMOOTH BORE-TAPE AND REEL 500

R222.940.700

Series : SMP-COM

**AIR SUNCTION****Issue : 1121 C**

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



Компания «Океан Электроники» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Поставка оригинальных импортных электронных компонентов напрямую с производств Америки, Европы и Азии, а так же с крупнейших складов мира;
- Широкая линейка поставок активных и пассивных импортных электронных компонентов (более 30 млн. наименований);
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Помощь Конструкторского Отдела и консультации квалифицированных инженеров;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Поставка электронных компонентов под контролем ВП;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- При необходимости вся продукция военного и аэрокосмического назначения проходит испытания и сертификацию в лаборатории (по согласованию с заказчиком);
- Поставка специализированных компонентов военного и аэрокосмического уровня качества (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Actel, Aeroflex, Peregrine, VPT, Syfer, Eurofarad, Texas Instruments, MS Kennedy, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Компания «Океан Электроники» является официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России одного из крупнейших производителей разъемов военного и аэрокосмического назначения «JONHON», а так же официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России производителя высокотехнологичных и надежных решений для передачи СВЧ сигналов «FORSTAR».



JONHON

«JONHON» (основан в 1970 г.)

Разъемы специального, военного и аэрокосмического назначения:

(Применяются в военной, авиационной, аэрокосмической, морской, железнодорожной, горно- и нефтедобывающей отраслях промышленности)

«FORSTAR» (основан в 1998 г.)

ВЧ соединители, коаксиальные кабели,
кабельные сборки и микроволновые компоненты:

(Применяются в телекоммуникациях гражданского и специального назначения, в средствах связи, РЛС, а так же военной, авиационной и аэрокосмической отраслях промышленности).



Телефон: 8 (812) 309-75-97 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-03-32

Электронная почта: ocean@oceanchips.ru

Web: <http://oceanchips.ru/>

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, д. 2, корп. 4, лит. А