

Product availability: Non-Stock - Not normally stocked in distribution facility



Main

| | |
|---------------------------|--------------------------------------|
| Range of product | Harmony XB5 Harmony XB4 |
| Product or component type | Block for test light |
| Product compatibility | Integral LED |
| Light block type | Double block for test light function |
| [Us] rated supply voltage | 48...230 V AC |
| Electrical connection | Wires |

Complementary

| | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| Material | Plastic |
| Electrical shock protection class | Class I Harmony XB4 IEC 60536 Class II Harmony XB5 IEC 60536 |
| Net weight | 0.02 lb(US) (0.01 kg) |

Environment

| | |
|---------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Ambient air temperature for storage | -40...158 °F (-40...70 °C) |
| Ambient air temperature for operation | -13...158 °F (-25...70 °C) |
| Standards | EN 60947-1 EN 60947-5-4 IEC 60947-5-4 IEC 60947-5-1 CSA C22.2 No 14 UL 508 EN 60947-5-5 IEC 60947-5-5 EN 60947-5-1 JIS C 4520 IEC 60947-1 |
| Product certifications | DNV RINA GL LROS (Lloyds register of shipping) UL listed BV CSA |
| Vibration resistance | 5 gn 2...500 Hz)IEC 60068-2-6 |
| Shock resistance | 30 gn 18 ms IEC 60068-2-27 50 gn 11 ms IEC 60068-2-27 |

Ordering and shipping details

| | |
|---------------------|-----------------------------------------|
| Category | 22469 - PUSHBUTTON,22MM ACCESSORIES-NEW |
| Discount Schedule | CS2 |
| GTIN | 03389118030114 |
| Package weight(Lbs) | 0.02 kg (0.04 lb(US)) |
| Returnability | No |
| Country of origin | FR |

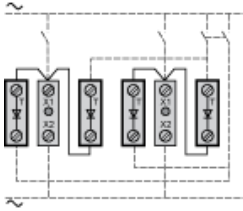
Offer Sustainability

| | |
|----------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Sustainable offer status | Green Premium product |
| California proposition 65 | WARNING: This product can expose you to chemicals including: Nickel compounds, which is known to the State of California to cause cancer, and Di-isodecyl phthalate (DIDP), which is known to the State of California to cause birth defects or other reproductive harm. For more information go to www.p65warnings.ca.gov |
| REACH Regulation | REACH Declaration |
| EU RoHS Directive | Pro-active compliance (Product out of EU RoHS legal scope) EU RoHS Declaration |
| Toxic heavy metal free | Yes |
| Mercury free | Yes |
| RoHS exemption information | Yes |
| China RoHS Regulation | China RoHS Declaration |
| Environmental Disclosure | Product Environmental Profile |
| Circularity Profile | End Of Life Information |
| WEEE | The product must be disposed on European Union markets following specific waste collection and never end up in rubbish bins. |

Contractual warranty

| | |
|----------|-----------|
| Warranty | 18 months |
|----------|-----------|

Wiring Diagram



Компания «Океан Электроники» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Поставка оригинальных импортных электронных компонентов напрямую с производств Америки, Европы и Азии, а так же с крупнейших складов мира;
- Широкая линейка поставок активных и пассивных импортных электронных компонентов (более 30 млн. наименований);
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Помощь Конструкторского Отдела и консультации квалифицированных инженеров;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Поставка электронных компонентов под контролем ВП;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- При необходимости вся продукция военного и аэрокосмического назначения проходит испытания и сертификацию в лаборатории (по согласованию с заказчиком);
- Поставка специализированных компонентов военного и аэрокосмического уровня качества (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Actel, Aeroflex, Peregrine, VPT, Syfer, Eurofarad, Texas Instruments, MS Kennedy, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Компания «Океан Электроники» является официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России одного из крупнейших производителей разъемов военного и аэрокосмического назначения «JONHON», а так же официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России производителя высокотехнологичных и надежных решений для передачи СВЧ сигналов «FORSTAR».



JONHON

«JONHON» (основан в 1970 г.)

Разъемы специального, военного и аэрокосмического назначения:

(Применяются в военной, авиационной, аэрокосмической, морской, железнодорожной, горно- и нефтедобывающей отраслях промышленности)

«FORSTAR» (основан в 1998 г.)

ВЧ соединители, коаксиальные кабели, кабельные сборки и микроволновые компоненты:

(Применяются в телекоммуникациях гражданского и специального назначения, в средствах связи, РЛС, а так же военной, авиационной и аэрокосмической отраслях промышленности).



Телефон: 8 (812) 309-75-97 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-03-32

Электронная почта: ocean@oceanchips.ru

Web: <http://oceanchips.ru/>

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, д. 2, корп. 4, лит. А