

Kunde / customer :

Artikelnummer / part number : 823 57 120 050

Datum / Date : 2006-10-15

Bezeichnung :

description : 0402 ESD Suppressor "LC"

SMD size: 0402

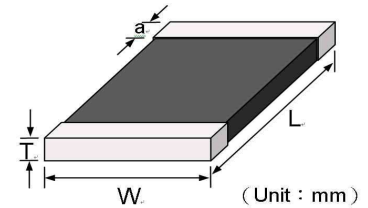
ROHS Compliant

**A Mechanische Abmessungen / dimensions :**

SIZE

(Unit : mm)

SISE	W	L	T	a
0201	0.3	0.6	0.3	0.15
0402	0.5	1.0	0.6	0.25
0603	0.8	1.6	0.9	0.3
0805	1.25	2.0	1.2	0.3
1206	1.6	3.2	1.5	0.5
1210	2.5	3.2	1.5	0.5
1812	3.2	4.5	2.0	0.5
2220	5.0	5.7	2.5	0.5



**B Elektrische Eigenschaften / electrical properties :**

TECHNICAL DATA

Part Number	Working Voltage	Max. Clamping Voltage	Typ. Clamp. V	Leakage Current	ESD Pulse Withstand	ESD Voltage air discharge	Capacitance
	DC	V (*1)	V (*2)	µA (*3)	-	kV (*4)	pF
823 57 120 050	12	80	-	1	-	+/-15	5

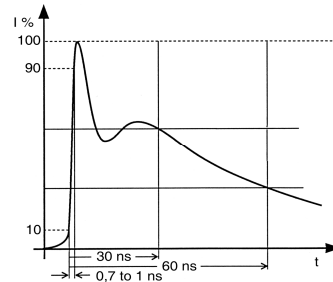
- \* 1 Max. Clamping Voltage at 8/20 waveform and 1 A pulse current
- \* 2 Typ. Clamping Voltage per 8 kV ESD contact discharge method
- \* 3 Leakage Current at max operating voltage, the max leakage current was measured at reliability test
- \* 4. ESD Typ. Withstands Voltage design and method guarantee this property

Capacitance tolerance: +80/-20%  
Capacitance measured at: 1MHz

ESD LEVEL IEC61000-4-2

Severity Level	Air Discharge	Direct Discharge
1	2 kV	2 kV
2	4 kV	4 kV
3	8 kV	6 kV
4	15 kV	8 kV
5	Special	Special

WAVE FORM



REFERENCE DATA

Response time	$T_{rise}$	<	1	ns
Operating ambient temperature			-40~+85	°C
Storage temperature			-50~+125	°C
Max. temperature solder			260/10s	°C

OTHER DATA

Body	ZnO
End termination	Ag/Ni/Sn
Packaging	Reel
Complies with Standard	IEC61000-4-2
Procedure	Solgel
Marking	None

**Würth Elektronik eiSos GmbH & Co.KG - Radialex department**

D-74638 Waldenburg · Max-Eyth-Straße 1 - 3 · Germany · Telefon (+49) (0) 7942 - 945 - 0 · Telefax (+49) (0) 7942 - 945 - 400  
http://www.we-online.com

Kunde / customer :

Artikelnummer / part number : **823 57 120 050**

Bezeichnung :

description : **0402 ESD Suppressor "LC"**

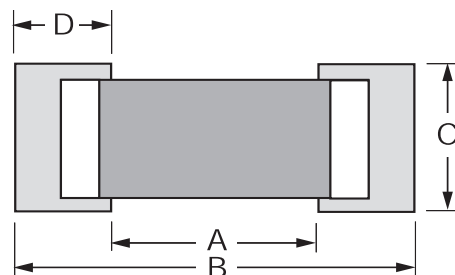
SMD size: **0402**

**C Lötpad / soldering spec. :**

RECOMMENDED SOLDER PAD LAYOUT

(Unit : mm)

SISE	A	B	C	D
0201	0.25	0.32	0.85	0.3
0402	0.4 ~ 0.6	1.0 ~1.8	0.6 ~0.7	0.6 ~1.2
0603	0.8 ~ 1.2	1.7 ~3.0	1.2 ~1.6	0.9 ~1.8
0805	1.0 ~1.5	2.1 ~3.8	1.5 ~2.1	1.1 ~2.3
1206	1.8 ~2.5	3.0 ~5.8	1.8 ~2.6	1.2 ~3.3
1210	1.8 ~2.5	3.2 ~6.1	2.8 ~3.8	1.3 ~3.5
1812	2.5 ~3.5	4.0 ~7.3	3.3 ~4.5	1.5 ~3.8
2220	3.5 ~4.6	5.0 ~8.5	5.2 ~6.2	1.5 ~3.9

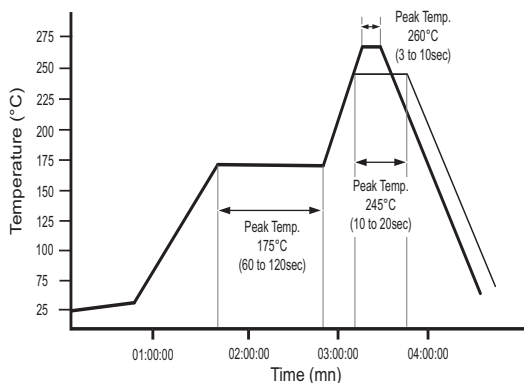


- 1 - The solder paste shall be printed in a thickness of 150 to 200µm.
- 2 - The SIR test of the solder paste shall be done (Based on JIS-Z-3284)
- 3 - IR reflow Pb Free Process suggestin profile (Based on J-STD-020-C):

Rapid heating, partial heating or rapid cooling will easily cause defect of the component. So preheating and gradual cooling process is suggested. IR soldering has the highest yields due to controlled heating rates and solder liquidus times. Make sure that the element is not subjected to a thermal gradient steeper than 3 degrees per second. 2 degrees per second is the ideal gradient. During the soldering process, pre- heating to within 175 degrees of the solders peak temperature is essential to minimize thermal shock.

Soldering recommend paste is Sn 96.5/Ag 3.5

- Preheat
  - 1.The temperature rising speed is suggested to be 2~3°C/s.
  - 2.Appropriate preheat time will be from 60 to 120 seconds.
  - 3.Temp. maintain at 175 +/-25°C 120 seconds.
- Heating
  - 1.Careful about sudden rise in temperature as it may worsen the solder ability.
  - 2.Set the peak temperature in 235°C10-20s or 260°C 3-10s.
- Cooling
  - 1.Ramp down rate 6°C/s max.



※Perform adequate test in advance as the reflow temperature profile will vary according to the conditions of the manufacturing process, and the specification of the reflow furnace

- 4 - Hand Soldering Process
  - Preheating 150°C
  - Temperature of soldering iron tip 380°C max. 3 to 5 sec
  - The Varistorrs shall be cooled gradually at room ambient temperature

- 5 - Ultrasonic cleaning
  - For preventing failures or damages. Frequency 29MHz max - radied Power 20W/l max - Period 5mn max

Kunde / customer :

Artikelnummer / part number : 823 57 120 050

Bezeichnung :

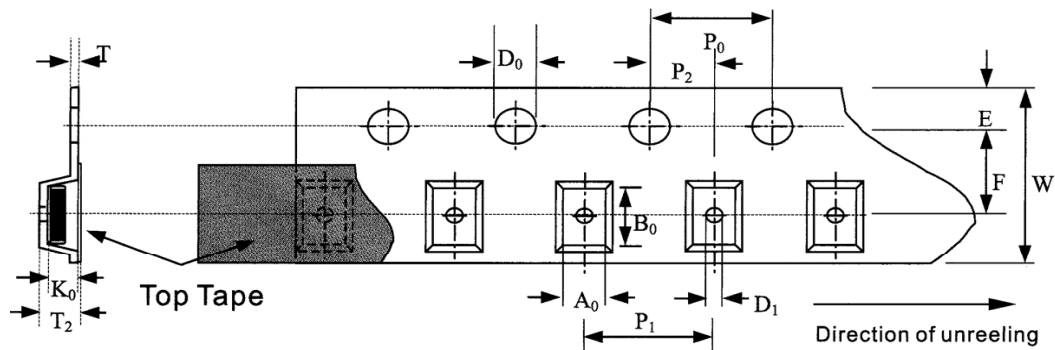
description : 0402 ESD Suppressor "LC"

SMD size: 0402

**D Rollenspezifikation / tape and reel specification :**

- 1 - Carrier tape and transparent cover tape should be heat-sealed to carry the products, and the reel should be used to reel the carrier tape.
- 2 - The adhesion of the heat-sealed cover tape shall be 40 + 20/ - 15grams.
- 3 - Both the head and the end portion of the taping shall be empty for reel package and SMT auto-pickup machine.  
And a normal paper tape shall be connected in the head of taping for the operator to handle.

(Unit : mm)



TAPE SPECIFICATION

(Unit : mm)

Symbol	A <sub>0</sub>	B <sub>0</sub>	K <sub>0</sub>	T <sub>2</sub>	T	D <sub>0</sub>	D <sub>1</sub>	P <sub>1</sub>	P <sub>2</sub>	P <sub>0</sub>	W	E	F
	±0.10	±0.10	±0.10	±0.05	±0.05	+0.10	±0.05	±0.10	±0.05	±0.05	±0.20	±0.10	±0.05
						-0.00							
<b>0201</b>	0.38	0.68	0.44	0.22	-	1.50	-	2.00	2.00	4.00	8.00	1.75	3.50
<b>0402</b>	0.85	1.25	0.65	0.22	0.10	1.50	1.00	2.00	2.00	4.00	8.00	1.75	3.50
<b>0603</b>	1.05	1.88	0.95	0.22	0.10	1.50	1.00	4.00	2.00	4.00	8.00	1.75	3.50
<b>0805</b>	1.42	2.30	1.04	0.22	0.10	1.50	1.00	4.00	2.00	4.00	8.00	1.75	3.50
<b>1206</b>	1.88	3.50	1.27	0.22	0.10	1.50	1.00	4.00	2.00	4.00	8.00	1.75	3.50
<b>1210</b>	2.18	3.46	1.45	0.22	0.10	1.50	1.00	4.00	2.00	4.00	8.00	1.75	3.50
<b>1812</b>	3.66	4.95	1.74	0.25	0.10	1.50	1.50	8.00	2.00	4.00	12.00	1.75	5.50
<b>2220</b>	5.10	5.97	2.80	0.25	0.10	1.50	1.50	8.00	2.00	4.00	12.00	1.75	5.50

Kunde / customer :

Artikelnummer / part number : 823 57 120 050

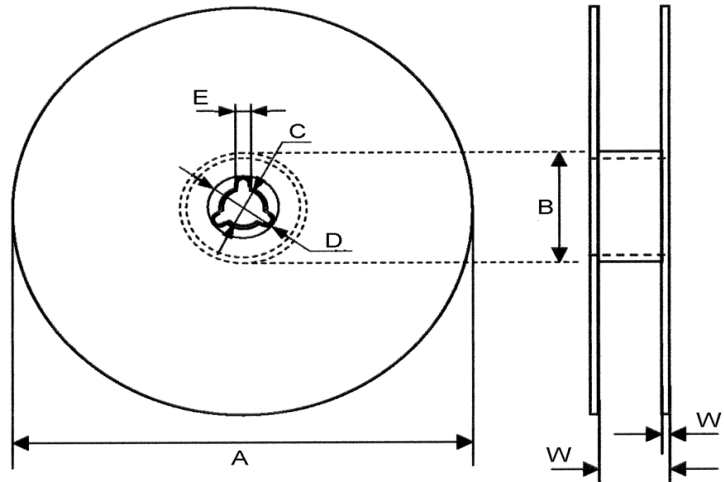
Bezeichnung :

description : 0402 ESD Suppressor "LC"

SMD size: 0402

**D Rollenspezifikation / tape and reel specification :**

(Unit : mm)



REEL DIMENSION

(Unit : mm)

Symbol	A	B	C	D	E	W	W <sub>1</sub>
0201	178.0±2.0	50.0 min	13.0±0.5	21.0±0.8	2.0±0.5	9.0±0.50	1.5 max
0402	178.0±1.0	60.0±0.5	13.0±0.2	21.0±0.2	2.0±0.5	9.0±0.50	1.5±0.15
0603	178.0±1.0	60.0±0.5	13.0±0.2	21.0±0.2	2.0±0.5	9.0±0.50	1.5±0.15
0805	178.0±1.0	60.0±0.5	13.0±0.2	21.0±0.2	2.0±0.5	9.0±0.50	1.5±0.15
1206	178.0±1.0	60.0±0.5	13.0±0.2	21.0±0.2	2.0±0.5	9.0±0.50	1.5±0.15
1210	178.0±1.0	60.0±0.5	13.0±0.2	21.0±0.2	2.0±0.5	9.0±0.50	1.5±0.15
1812	178.0±1.0	60.0±0.5	13.5±0.1	21.0±0.2	2.0±0.5	13.6±0.2	1.5±0.15
2220	178.0±1.0	60.0±0.5	13.5±0.1	21.0±0.2	2.0±0.5	13.6±0.2	1.5±0.15

QUANTITY PER PACKING UNIT

Type	0201	0402	0603	0805	1206	1210	1812	2220
Pcs/reel	15 000	10 000	4 000	3 000	3 000	2 000	1 000	1 000

Freigabe erteilt / general release:	Kunde / customer					
	Datum / date		Unterschrift / signature			
Geprüft / checked	2006-07-31	Kontrolliert / approved	JP. Penlou	JP. PENLOU	Update Clamping Voltage	06-10-15
				JP. PENLOU	High Temperature Load	06-07-31
				JP. PENLOU	New P/N	06-06-02
				JP. PENLOU	Operating temp. Range	05-11-30
				JP. PENLOU	Lead free soldering	05-11-04
				Name	Änderung / modification	Datum / date

**Würth Elektronik eiSos GmbH & Co.KG - Radialex department**

D-74638 Waldenburg · Max-Eyth-Straße 1 - 3 · Germany · Telefon (+49) (0) 7942 - 945 - 0 · Telefax (+49) (0) 7942 - 945 - 400

http://www.we-online.com

Компания «Океан Электроники» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Поставка оригинальных импортных электронных компонентов напрямую с производств Америки, Европы и Азии, а так же с крупнейших складов мира;
- Широкая линейка поставок активных и пассивных импортных электронных компонентов (более 30 млн. наименований);
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Помощь Конструкторского Отдела и консультации квалифицированных инженеров;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Поставка электронных компонентов под контролем ВП;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- При необходимости вся продукция военного и аэрокосмического назначения проходит испытания и сертификацию в лаборатории (по согласованию с заказчиком);
- Поставка специализированных компонентов военного и аэрокосмического уровня качества (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Actel, Aeroflex, Peregrine, VPT, Syfer, Eurofarad, Texas Instruments, MS Kennedy, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Компания «Океан Электроники» является официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России одного из крупнейших производителей разъемов военного и аэрокосмического назначения «JONHON», а так же официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России производителя высокотехнологичных и надежных решений для передачи СВЧ сигналов «FORSTAR».



## JONHON

«JONHON» (основан в 1970 г.)

Разъемы специального, военного и аэрокосмического назначения:

(Применяются в военной, авиационной, аэрокосмической, морской, железнодорожной, горно- и нефтедобывающей отраслях промышленности)

«FORSTAR» (основан в 1998 г.)

ВЧ соединители, коаксиальные кабели, кабельные сборки и микроволновые компоненты:

(Применяются в телекоммуникациях гражданского и специального назначения, в средствах связи, РЛС, а так же военной, авиационной и аэрокосмической отраслях промышленности).



Телефон: 8 (812) 309-75-97 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-03-32

Электронная почта: [ocean@oceanchips.ru](mailto:ocean@oceanchips.ru)

Web: <http://oceanchips.ru/>

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, д. 2, корп. 4, лит. А