

PLEASE CHECK WWW.MOLEX.COM FOR LATEST PART INFORMATION

Part Number: [0510351400](#)
Status: **Active**
Description: 2.50mm Pitch Board-in Housing, 14 Circuits

Documents:

3D Model	Product Specification PS-51035-002 (PDF)
Drawing (PDF)	RoHS Certificate of Compliance (PDF)
Product Specification PS-51035-001 (PDF)	

General

Product Family	Crimp Housings
Series	51035
Application	Signal
Product Name	Board-In
UPC	800754298650

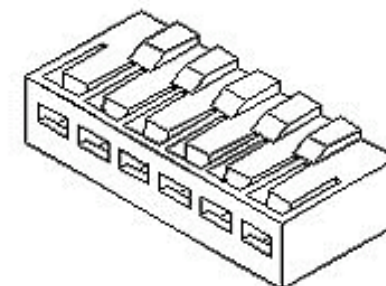
Physical

Circuits (maximum)	14
Color - Resin	Natural
Gender	Male
Glow-Wire Compliant	No
Material - Resin	Nylon
Net Weight	598.700/mg
Number of Rows	1
Packaging Type	Bag
Panel Mount	No
Pitch - Mating Interface	2.50mm
Stackable	No
Temperature Range - Operating	-40°C to +105°C

Material Info

Reference - Drawing Numbers

Product Specification	PS-51035-001, PS-51035-002, RPS-51035-001
Sales Drawing	SD-51035-001



Series image - Reference only

EU ELV

Not Relevant

EU RoHS

Compliant

REACH SVHC

Contains SVHC(17.
December 2014): No

Halogen-Free

Status

Not Low-Halogen

Need more information on product environmental compliance?

Email productcompliance@molex.com
Please visit the [Contact Us](#) section for any non-product compliance questions.

China ROHS

ELV

China RoHS

Green Image

Not Relevant

Search Parts in this Series

[51035 Series](#)

Use With

[50097](#)

Компания «Океан Электроники» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Поставка оригинальных импортных электронных компонентов напрямую с производств Америки, Европы и Азии, а так же с крупнейших складов мира;
- Широкая линейка поставок активных и пассивных импортных электронных компонентов (более 30 млн. наименований);
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Помощь Конструкторского Отдела и консультации квалифицированных инженеров;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Поставка электронных компонентов под контролем ВП;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- При необходимости вся продукция военного и аэрокосмического назначения проходит испытания и сертификацию в лаборатории (по согласованию с заказчиком);
- Поставка специализированных компонентов военного и аэрокосмического уровня качества (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Actel, Aeroflex, Peregrine, VPT, Syfer, Eurofarad, Texas Instruments, MS Kennedy, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Компания «Океан Электроники» является официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России одного из крупнейших производителей разъемов военного и аэрокосмического назначения «JONHON», а так же официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России производителя высокотехнологичных и надежных решений для передачи СВЧ сигналов «FORSTAR».



JONHON

«JONHON» (основан в 1970 г.)

Разъемы специального, военного и аэрокосмического назначения:

(Применяются в военной, авиационной, аэрокосмической, морской, железнодорожной, горно- и нефтедобывающей отраслях промышленности)

«FORSTAR» (основан в 1998 г.)

ВЧ соединители, коаксиальные кабели, кабельные сборки и микроволновые компоненты:

(Применяются в телекоммуникациях гражданского и специального назначения, в средствах связи, РЛС, а так же военной, авиационной и аэрокосмической отраслях промышленности).



Телефон: 8 (812) 309-75-97 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-03-32

Электронная почта: ocean@oceanchips.ru

Web: <http://oceanchips.ru/>

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, д. 2, корп. 4, лит. А