

## 5U Security DVR Lockbox Enclosure

MODEL NUMBER: SRDVRLB



### Description

The SRDVRLB 5U Security DVR Lockbox Enclosure is an all-in-one solution for securely storing and cooling your security digital video recorder (DVR) to protect it from damage, tampering or theft. It's ideal for network closets, retail outlets, warehouses, offices, classrooms and other locations where you need a DVR to be securely protected from unauthorized access. Constructed from heavy-duty steel in a durable black powder-coat finish, the SRDVRLB has a maximum load capacity of 60 pounds.

To ensure your valuable DVR data stays safe and secure, the front door locks with the included keys. The edges of the door wrap around the left and right sides of the enclosure and the removable top panel to ensure the DVR's safety. The right side panel is ventilated to allow air to flow freely through the cabinet. The left side panel includes a preinstalled cooling fan with washable air filter that blows cool air onto the DVR and prevents dust and airborne particles from entering the enclosure. Convenient rear and bottom ports with removable covers allow easy cable routing through the enclosure.

The SRDVRLB comes fully assembled and ready to mount on a wall, floor or tabletop. Installing a security DVR within the enclosure is easy with its removable top panel, square mounting holes and numbered rack spaces. The front and rear mounting rails adjust in 1-inch increments to accommodate equipment from 1 to 16 inches deep.

### Features

#### Saves Valuable Workspace

- Perfect for network closets, retail outlets, warehouses, offices, classrooms and other locations where you need a security DVR to be protected from unauthorized access
- Houses a rack or non-rack security DVR in 5U of rack space
- Has maximum load capacity of 60 lb.

#### Keeps Important Equipment Secure

- Lockable front door overlaps side panels and removable top to protect DVR against damage, tampering or theft
- Preinstalled cooling fan with washable air filter blows cold air and prevents dust from entering the enclosure
- Vented side panel allows general airflow that keeps DVR cool

### Highlights

- Maximum load capacity of 60 lb.
- Vertical mounting rails adjust from 1 to 16 in. deep
- Locks securely to help prevent damage, tampering or theft
- Preinstalled cooling fan with filter promotes ample airflow
- Fully assembled and ready to mount to wall, floor or table

### Package Includes

- SRDVRLB 5U Security DVR Lockbox Enclosure
- (20) M6 screws
- (20) M6 cage nuts
- (20) M6 cup washers
- (6) 10/32 screws
- (6) 10/32 nuts
- (2) Keys
- Owner's manual



- Convenient ports with removable covers allow cable routing through bottom and rear

#### Easy Enclosure and Equipment Installation

- Ships fully assembled for quick installation on a wall, floor or tabletop
- Mounting plate's holes spaced 16 in. apart to accommodate standard wall stud placement
- Removable top panel allows easy access to DVR and cables
- Front and rear mounting rails adjust in 1 in. increments from 1 to 16 in. deep
- Rails adjust easily—unscrew them, slide them to desired depth, and screw them back in
- Rails support square-hole mounting
- Rack spaces numbered for easy reference

#### Meets Payment Card Industry Standards

- Provides physical equipment and media security required for PCI DSS (Payment Card Industry Data Security Standard) compliance

## Specifications

INPUT	
Nominal Input Voltage(s) Supported	120V AC
Nominal Input Voltage Description	120V 50/60 Hz
Input Plug Features	NEMA 5-15P
Input Cord Length (ft.)	3
Input Cord Length (m)	0.91
PHYSICAL	
Rack Height (U Spaces)	5
Maximum Device Depth (in.)	16.25
Maximum Device Depth (cm)	41.28
Minimum Device Depth (in.)	1
Minimum Device Depth (cm)	2.54
Shipping Dimensions (hwd / in.)	13.58 x 22.44 x 28.11
Shipping Dimensions (hwd / cm)	34.49 x 57.00 x 71.40
Shipping Weight (lbs.)	34.17
Shipping Weight (kg)	15.5
Unit Dimensions (hwd / in.)	10.00 x 24.30 x 18.40
Unit Dimensions (hwd / cm)	25.40 x 61.72 x 46.74
Unit Weight (lbs.)	28.66
Unit Weight (kg)	13.00
Color	Black



**Tripp Lite**  
1111 W. 35th Street  
Chicago, IL 60609 USA  
Telephone: 773.869.1234  
www.tripplite.com

Weight Capacity - Stationary (lbs.)	60
Weight Capacity - Stationary (kg)	27
Maximum Device Depth (mm)	413
Minimum Device Depth (mm)	25
<b>WARRANTY</b>	
Product Warranty Period (Worldwide)	5-year limited warranty

© 2017 Tripp Lite. All rights reserved. All product and company names are trademarks or registered trademarks of their respective holders. Use of them does not imply any affiliation with or endorsement by them. Tripp Lite has a policy of continuous improvement. Specifications are subject to change without notice.

Tripp Lite uses primary and third-party agencies to test its products for compliance with standards. See a list of Tripp Lite's testing agencies:

<https://www.tripplite.com/products/product-certification-agencies>

Компания «Океан Электроники» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Поставка оригинальных импортных электронных компонентов напрямую с производств Америки, Европы и Азии, а так же с крупнейших складов мира;
- Широкая линейка поставок активных и пассивных импортных электронных компонентов (более 30 млн. наименований);
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Помощь Конструкторского Отдела и консультации квалифицированных инженеров;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Поставка электронных компонентов под контролем ВП;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- При необходимости вся продукция военного и аэрокосмического назначения проходит испытания и сертификацию в лаборатории (по согласованию с заказчиком);
- Поставка специализированных компонентов военного и аэрокосмического уровня качества (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Actel, Aeroflex, Peregrine, VPT, Syfer, Eurofarad, Texas Instruments, MS Kennedy, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Компания «Океан Электроники» является официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России одного из крупнейших производителей разъемов военного и аэрокосмического назначения «JONHON», а так же официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России производителя высокотехнологичных и надежных решений для передачи СВЧ сигналов «FORSTAR».



## JONHON

«JONHON» (основан в 1970 г.)

Разъемы специального, военного и аэрокосмического назначения:

(Применяются в военной, авиационной, аэрокосмической, морской, железнодорожной, горно- и нефтедобывающей отраслях промышленности)

«FORSTAR» (основан в 1998 г.)

ВЧ соединители, коаксиальные кабели, кабельные сборки и микроволновые компоненты:

(Применяются в телекоммуникациях гражданского и специального назначения, в средствах связи, РЛС, а так же военной, авиационной и аэрокосмической отраслях промышленности).



Телефон: 8 (812) 309-75-97 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-03-32

Электронная почта: [ocean@oceanchips.ru](mailto:ocean@oceanchips.ru)

Web: <http://oceanchips.ru/>

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, д. 2, корп. 4, лит. А