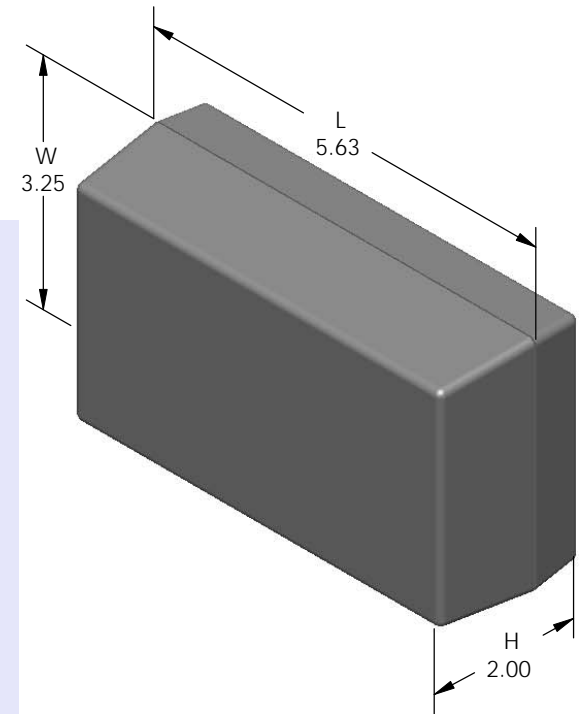
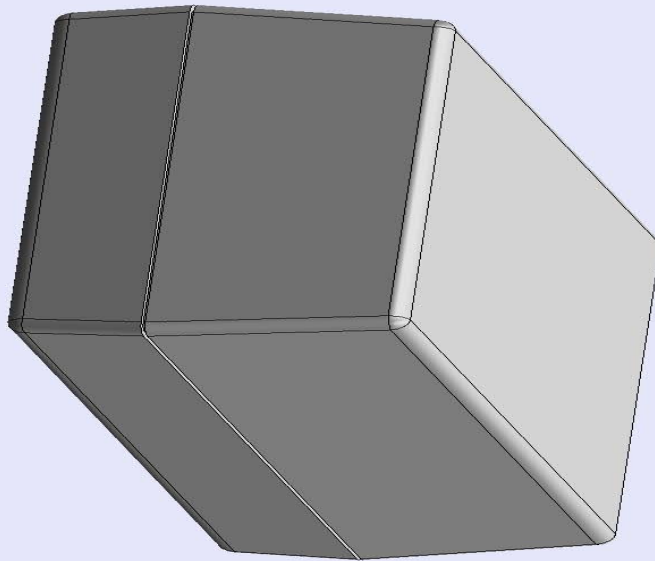


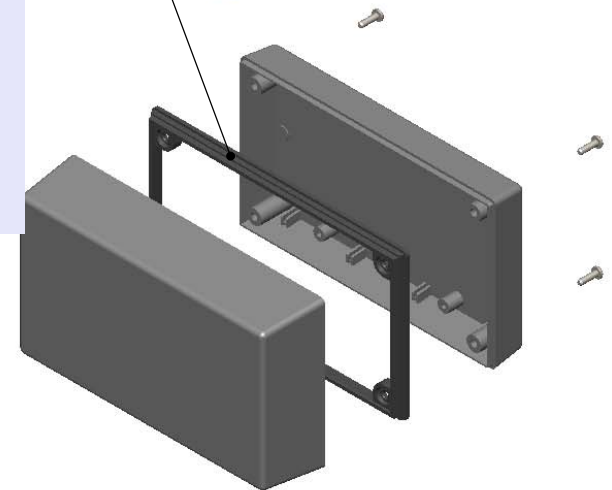
# SERPAC 152 (exploded isometric)

Electronic Enclosures

- Click on image to show toolbar. Use ▶ || to Play/Pause Animation.
- Left click and drag on image to move 3D model.



Water proofing gasket  
PS15 optional.  
see note #2



- a) Zoom in & out with center wheel.
- b) Pause at any moment to view and or print views.
- c) Change the views to ortho and section views if needed from the Views pull down menu.
- d) Explore options included in the tool bar like: Views, Transparency of model, Lighting type, etc.

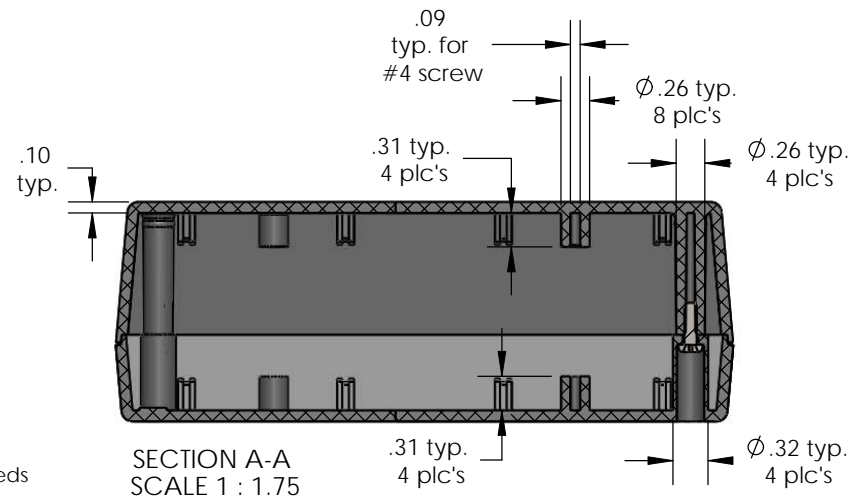
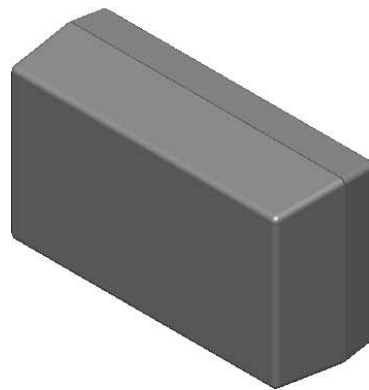
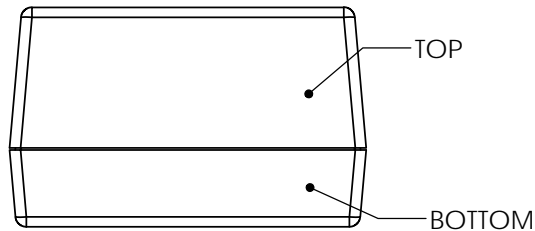
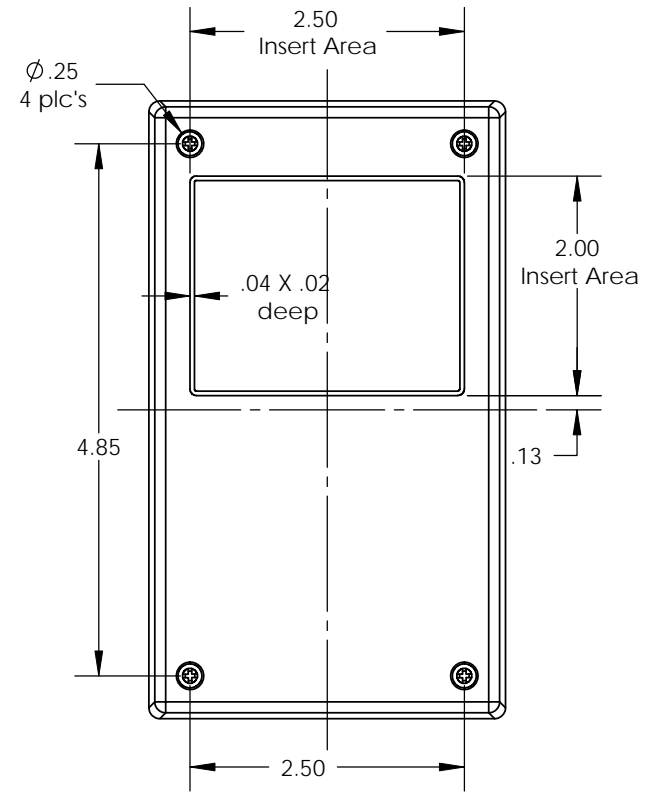
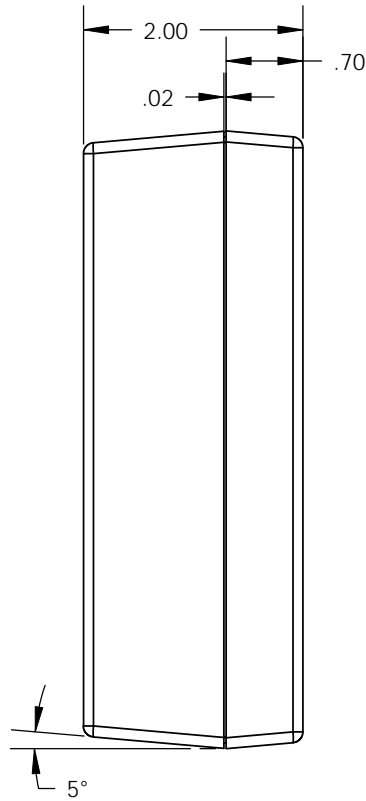
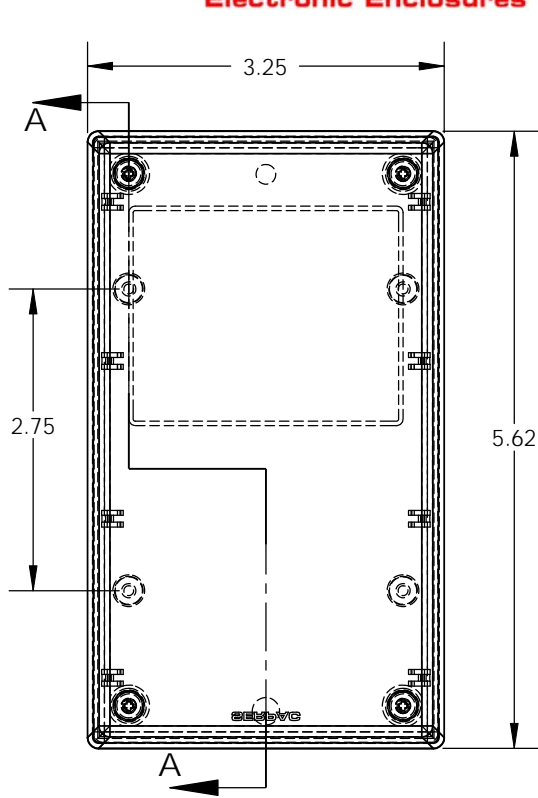
| PART NO. | DESCRIPTION (Included)   | ACCESSORIES (Optional) |                      |
|----------|--------------------------|------------------------|----------------------|
|          |                          | PART NO.               | DESCRIPTION          |
| 5-2      | TOP                      |                        |                      |
| 15       | BOTTOM                   | 50                     | Non-skid Feet        |
| 6005     | #4X3/8" Self tapping (4) | PS15                   | Perimeter Seal       |
|          |                          | 350                    | Prototype grid board |
|          |                          | 450                    | Prototype clad board |

Notes: Enclosure weight .26 lbs / 119 gm  
 1) Enclosure meets or exceeds IP40 and NEMA 1  
 2) When used with PS15 the enclosure meets or exceeds IP 67 and NEMA 4X, 12 and 13 MIL-STD-810G 506.5  
 3) Circuit Board drawings can be download at:  
<http://www.serpac.com/Accessories/CircuitBoard/drawings/350-450-cbg.pdf>  
 4) All components are RoHS Compliant.

**ALL DIMENSIONS ARE ± .010" 3/22/10 (1 of 2)**  
**619 Commercial Ave. Covina, CA 91723**  
 Ph. (626) 331-0517 Fx. (626) 331-8584 [serpac.com](http://serpac.com)

# SERPAC 152 (user print)

Electronic Enclosures



| PART NO. | DESCRIPTION (Included)   | ACCESSORIES (Optional) |                      |
|----------|--------------------------|------------------------|----------------------|
| 5-2      | TOP                      | PART NO.               | DESCRIPTION          |
| 15       | BOTTOM                   | 50                     | Non-skid Feet        |
| 6005     | #4X3/8" self tapping (4) | PS15                   | Perimeter Seal       |
|          |                          | 350                    | Prototype grid board |
|          |                          | 450                    | Prototype clad board |

- Notes: Enclosure weight .26 lbs / 119 gm
- 1) Enclosure meets or exceeds IP40 and NEMA 1
  - 2) When used with PS15 the enclosure meets or exceeds IP 67 and NEMA 4X, 12 and 13 MIL-STD-810G 506.5
  - 3) Circuit Board drawings can be download at: <http://www.serpac.com/Accessories/CircuitBoard/drawings/350-450-cbg.pdf>
  - 4) All components are RoHS Compliant.

ALL DIMENSIONS ARE ± .010" 3/22/10 (2 of 2)  
 619 Commercial Ave. Covina, CA 91723  
 Ph. (626) 331-0517 Fx. (626) 331-8584 www.serpac.com

Компания «Океан Электроники» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Поставка оригинальных импортных электронных компонентов напрямую с производств Америки, Европы и Азии, а так же с крупнейших складов мира;
- Широкая линейка поставок активных и пассивных импортных электронных компонентов (более 30 млн. наименований);
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Помощь Конструкторского Отдела и консультации квалифицированных инженеров;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Поставка электронных компонентов под контролем ВП;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- При необходимости вся продукция военного и аэрокосмического назначения проходит испытания и сертификацию в лаборатории (по согласованию с заказчиком);
- Поставка специализированных компонентов военного и аэрокосмического уровня качества (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Actel, Aeroflex, Peregrine, VPT, Syfer, Eurofarad, Texas Instruments, MS Kennedy, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Компания «Океан Электроники» является официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России одного из крупнейших производителей разъемов военного и аэрокосмического назначения «JONHON», а так же официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России производителя высокотехнологичных и надежных решений для передачи СВЧ сигналов «FORSTAR».



## JONHON

«JONHON» (основан в 1970 г.)

Разъемы специального, военного и аэрокосмического назначения:

(Применяются в военной, авиационной, аэрокосмической, морской, железнодорожной, горно- и нефтедобывающей отраслях промышленности)

«FORSTAR» (основан в 1998 г.)

ВЧ соединители, коаксиальные кабели, кабельные сборки и микроволновые компоненты:

(Применяются в телекоммуникациях гражданского и специального назначения, в средствах связи, РЛС, а так же военной, авиационной и аэрокосмической отраслях промышленности).



Телефон: 8 (812) 309-75-97 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-03-32

Электронная почта: [ocean@oceanchips.ru](mailto:ocean@oceanchips.ru)

Web: <http://oceanchips.ru/>

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, д. 2, корп. 4, лит. А