

PLEASE CHECK WWW.MOLEX.COM FOR LATEST PART INFORMATION

Part Number:

1002971051

Status:

Active

Overview:

zQSFP+® Interconnect System

Description:

zQSFP+™-to-zQSFP+™ Cable Assembly, 30 AWG, 0.50m Length



Documents:

Drawing (PDF)

RoHS Certificate of Compliance (PDF)

Test Summary TS-100297-1051 (PDF)

Agency Certification	
CSA	LR64395
UL	E72548
General	
Product Family	Cable Assemblies
Series	100297
Assembly Configuration	Dual Ended Connectors
Connector to Connector	zQSFP+™-to- zQSFP+™
Overview	zQSFP+® Interconnect System
Product Name	zQSFP+™
UPC	887191650166
Physical	
Cable Length	0.503m
Circuits (Loaded)	38
Gender	Plug
Lock to Mating Part	Yes
Material - Metal	Zinc Die Cast
Net Weight	4513.000/g
Packaging Type	Bag
Single Ended	No
Wire Size AWG	30
Wire/Cable Type	Round
Electrical	
Current - Maximum per Contact	0.03A
Impedance	100#
Shielded	No
Voltage - Maximum	3.3V DC
Material Info	
Reference - Drawing Numbers	
Sales Drawing	SD-100297-0001
Test Summary	TS-100297-1051

EU ELV

Not Reviewed

EU RoHS

China RoHS

Not Reviewed

REACH SVHC

Not Reviewed

Halogen-Free

Status

Not Reviewed

Need more information on product environmental compliance?

Email productcompliance@molex.com

Please visit the [Contact Us](#) section for any non-product compliance questions.

China ROHS

Not Reviewed

ELV

Not Reviewed

Search Parts in this Series

100297 Series

Mates With

zQSFP Cages and Connectors

PLEASE CHECK WWW.MOLEX.COM FOR LATEST PART INFORMATION

Компания «Океан Электроники» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Поставка оригинальных импортных электронных компонентов напрямую с производств Америки, Европы и Азии, а так же с крупнейших складов мира;
- Широкая линейка поставок активных и пассивных импортных электронных компонентов (более 30 млн. наименований);
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Помощь Конструкторского Отдела и консультации квалифицированных инженеров;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Поставка электронных компонентов под контролем ВП;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- При необходимости вся продукция военного и аэрокосмического назначения проходит испытания и сертификацию в лаборатории (по согласованию с заказчиком);
- Поставка специализированных компонентов военного и аэрокосмического уровня качества (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Actel, Aeroflex, Peregrine, VPT, Syfer, Eurofarad, Texas Instruments, MS Kennedy, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Компания «Океан Электроники» является официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России одного из крупнейших производителей разъемов военного и аэрокосмического назначения «JONHON», а так же официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России производителя высокотехнологичных и надежных решений для передачи СВЧ сигналов «FORSTAR».



JONHON

«JONHON» (основан в 1970 г.)

Разъемы специального, военного и аэрокосмического назначения:

(Применяются в военной, авиационной, аэрокосмической, морской, железнодорожной, горно- и нефтедобывающей отраслях промышленности)

«FORSTAR» (основан в 1998 г.)

ВЧ соединители, коаксиальные кабели,
кабельные сборки и микроволновые компоненты:

(Применяются в телекоммуникациях гражданского и специального назначения, в средствах связи, РЛС, а так же военной, авиационной и аэрокосмической отраслях промышленности).



Телефон: 8 (812) 309-75-97 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-03-32

Электронная почта: ocean@oceanchips.ru

Web: <http://oceanchips.ru/>

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, д. 2, корп. 4, лит. А