

## PS-1227 12 Volt 2.9 AH

### Rechargeable Sealed Lead Acid Battery



We've Got The Power.™



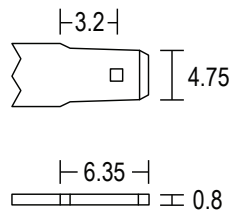
### Features

- Absorbent Glass Mat (AGM) technology for superior performance
- Valve regulated, spill proof construction allows safe operation in any position
- Power/volume ratio yielding unrivaled energy density
- Rugged impact resistant ABS case and cover (UL94-HB)
- Approved for transport by air. D.O.T., I.A.T.A., F.A.A. and C.A.B. certified
- U.L. recognized under file number MH 20845

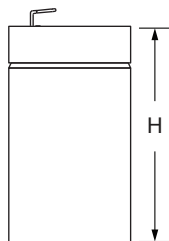
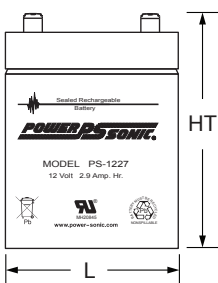
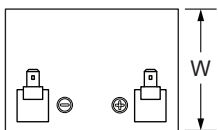
### Terminals

(mm)

- F1 - Quick disconnect tabs, 0.187" x 0.032" - Mate with AMP. INC. FASTON "187" series



### Physical Dimensions: in (mm)



L: 3.11 (79) W: 2.20 (56) H: 3.90 (99) HT: 4.13 (105)

Tolerances are +/- 0.04 in. (+/- 1mm) and +/- 0.08 in. (+/- 2mm) for height dimensions. All data subject to change without notice.

### Performance Specifications

**Nominal Voltage** ..... 12 volts (6 cells)

#### Nominal Capacity

|                                     |         |
|-------------------------------------|---------|
| 20-hr. (145mA to 10.50 volts) ..... | 2.90 AH |
| 10-hr. (260mA to 10.50 volts) ..... | 2.60 AH |
| 5-hr. (490mA to 10.20 volts) .....  | 2.45 AH |
| 1-hr. (1.8A to 9.00 volts) .....    | 1.80 AH |
| 15-min. (5.68A to 9.00 volts).....  | 1.42 AH |

**Approximate Weight** ..... 2.40 lbs. (1.09 kg)

**Energy Density** (20-hr. rate) ..... 1.30 W-h/in<sup>3</sup> (79.58 W-h/l)

**Specific Energy** (20-hr. rate) ..... 14.50 W-h/lb (31.97 W-h/kg)

**Internal Resistance** (approx.) ..... 45 milliohms

**Max Discharge Current** (7 Min.) ..... 8.7 amperes

**Max Short-Duration Discharge Current** (10 Sec.)..... 29.0 amperes

#### Shelf Life (% of nominal capacity at 68°F (20°C))

|                |     |
|----------------|-----|
| 1 Month .....  | 97% |
| 3 Months.....  | 91% |
| 6 Months ..... | 83% |

#### Operating Temperature Range

|                |                               |
|----------------|-------------------------------|
| Charge.. ..... | -4°F (-20°C) to 122°F (50°C)  |
| Discharge..... | -40°F (-40°C) to 140°F (60°C) |

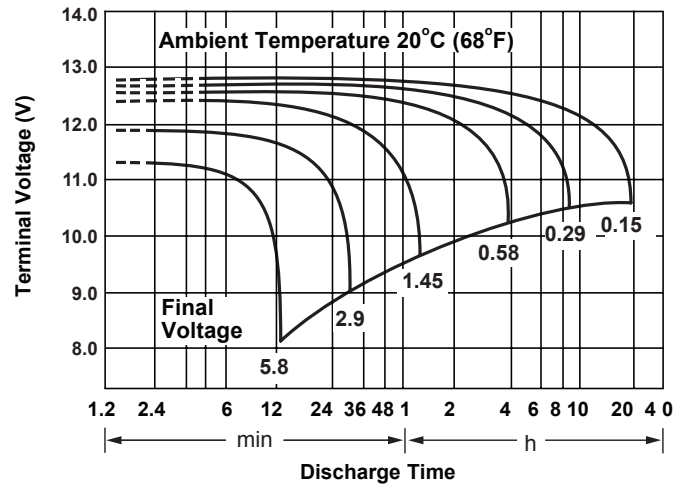
**Case** ..... ABS Plastic

**Power-Sonic Chargers** ..... PSC-12300A, 12500A

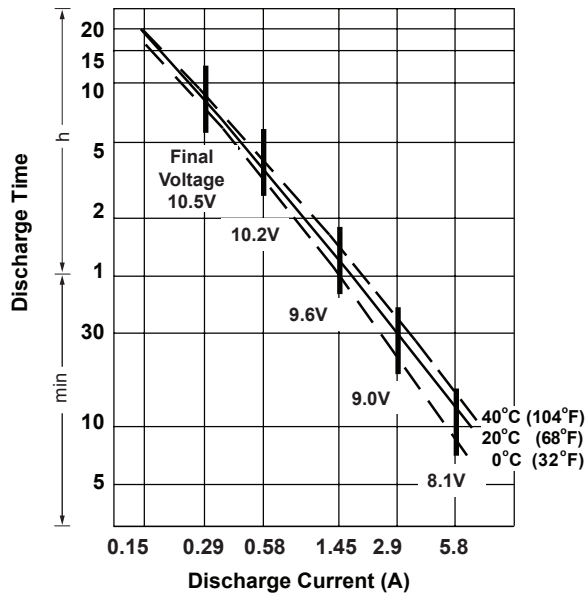
**Shelf Life & Storage**



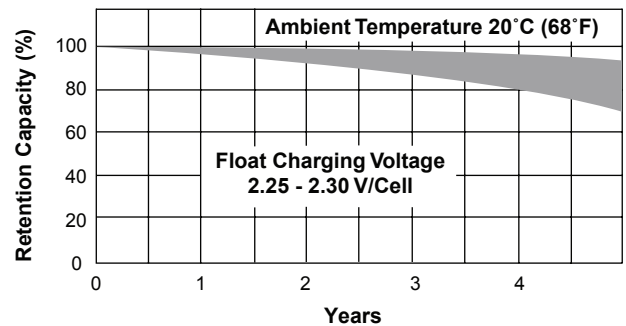
**Discharge Characteristics**



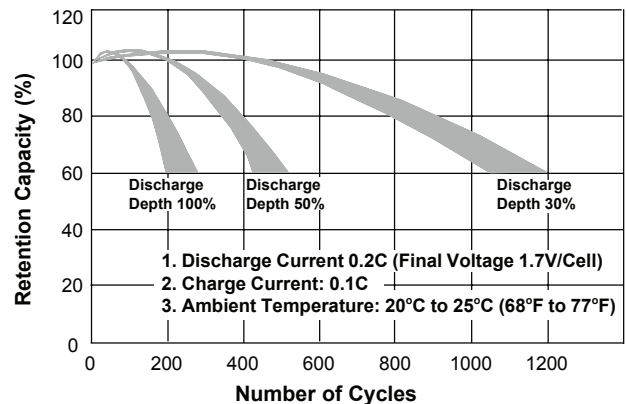
**Discharge Time vs. Discharge Current**



**Life Characteristics in Stand-By Use**



**Life Characteristics in Cyclic Use**



**Charging**

**Cycle Applications:** Limit initial current to 870mA. Charge until battery voltage (under charge) reaches 14.4 to 14.7 volts at 68°F (20°C). Hold at 14.4 to 14.7 volts until current drops to under 29mA. Battery is fully charged under these conditions, and charger should be disconnected or switched to "float" voltage.

**"Float" or "Stand-By" Service:** Hold battery across constant voltage source of 13.5 to 13.8 volts continuously. When held at this voltage, the battery will seek its own current level and maintain itself in a fully charged condition.

**Note:** Due to the self-discharge characteristics of this type of battery, it is imperative that they be charged within 6 months of storage, otherwise permanent loss of capacity might occur as a result of sulfation.

**Chargers**

Power-Sonic offers a wide range of chargers suitable for batteries up to 100AH. Please refer to the Charger Selection Guide in our specification sheets for "C-Series Switch Mode Chargers" and "Transformer Type A and F Series". Please contact our Technical department for advice if you have difficulty in locating suitable models.

**Further Information**

Please refer to our website [www.power-sonic.com](http://www.power-sonic.com) for a complete range of useful downloads, such as product catalogs, material safety data sheets (MSDS), ISO certification, etc..

**Contact Information**

**DOMESTIC SALES**

Tel: +1-619-661-2020  
Fax: +1-619-661-3650  
national-sales@power-sonic.com

**CUSTOMER SERVICE**

Tel: +1-619-661-2030  
Fax: +1-619-661-3648  
customer-service@power-sonic.com

**TECHNICAL SUPPORT**

Tel: +1-619-661-2020  
Fax: +1-619-661-3648  
support@power-sonic.com

**INTERNATIONAL SALES**

Tel: +1-650-364-5001  
Fax: +1-650-366-3662  
international-sales@power-sonic.com

Компания «Океан Электроники» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Поставка оригинальных импортных электронных компонентов напрямую с производств Америки, Европы и Азии, а так же с крупнейших складов мира;
- Широкая линейка поставок активных и пассивных импортных электронных компонентов (более 30 млн. наименований);
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Помощь Конструкторского Отдела и консультации квалифицированных инженеров;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Поставка электронных компонентов под контролем ВП;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- При необходимости вся продукция военного и аэрокосмического назначения проходит испытания и сертификацию в лаборатории (по согласованию с заказчиком);
- Поставка специализированных компонентов военного и аэрокосмического уровня качества (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Actel, Aeroflex, Peregrine, VPT, Syfer, Eurofarad, Texas Instruments, MS Kennedy, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Компания «Океан Электроники» является официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России одного из крупнейших производителей разъемов военного и аэрокосмического назначения «JONHON», а так же официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России производителя высокотехнологичных и надежных решений для передачи СВЧ сигналов «FORSTAR».



## JONHON

«JONHON» (основан в 1970 г.)

Разъемы специального, военного и аэрокосмического назначения:

(Применяются в военной, авиационной, аэрокосмической, морской, железнодорожной, горно- и нефтедобывающей отраслях промышленности)

«FORSTAR» (основан в 1998 г.)

ВЧ соединители, коаксиальные кабели, кабельные сборки и микроволновые компоненты:

(Применяются в телекоммуникациях гражданского и специального назначения, в средствах связи, РЛС, а так же военной, авиационной и аэрокосмической отраслях промышленности).



Телефон: 8 (812) 309-75-97 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-03-32

Электронная почта: [ocean@oceanchips.ru](mailto:ocean@oceanchips.ru)

Web: <http://oceanchips.ru/>

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, д. 2, корп. 4, лит. А