

**SCHOTTKY BARRIER RECTIFIER**

**VOLTAGE RANGE 20 to 200 Volts CURRENT 5.0 Ampere**

**FEATURES**

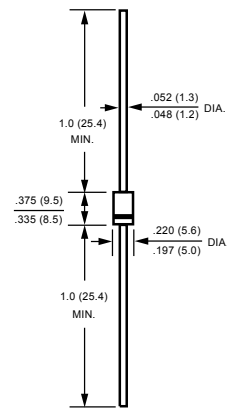
- \* High reliability
- \* Low switching loss
- \* Low forward voltage drop
- \* High current capability
- \* High switching capability

**MECHANICAL DATA**

- \* Epoxy: Device has UL flammability classification 94V-O
- \* Case: Molded plastic
- \* Lead: MIL-STD-202E method 208C guaranteed
- \* Mounting: position: Any
- \* Weight: 1.18 grams



**DO-201AD**



**MAXIMUM RATINGS AND ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

Ratings at 25 °C ambient temperature unless otherwise specified.  
Single phase, half wave, 60 Hz, resistive or inductive load.  
For capacitive load, derate current by 20%.

**MAXIMUM RATINGS (@ TA=25 °C unless otherwise noted)**

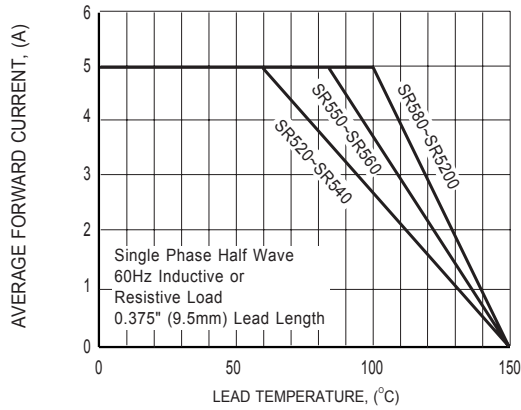
RATINGS	SYMBOL	SR520	SR530	SR540	SR550	SR560	SR580	SR5100	SR5150	SR5200	UNITS
Maximum Recurrent Peak Reverse Voltage	V <sub>RRM</sub>	20	30	40	50	60	80	100	150	200	Volts
Maximum RMS Voltage	V <sub>RMS</sub>	14	21	28	35	42	56	70	105	140	Volts
Maximum DC Blocking Voltage	V <sub>DC</sub>	20	30	40	50	60	80	100	150	200	Volts
Maximum Average Forward Rectified Current at Derating Lead Temperature	I <sub>O</sub>	5.0									Amps
Peak Forward Surge Current 8.3 ms single half sine-wave superimposed on rated load (JEDEC method)	I <sub>FSM</sub>	150									Amps
Typical Thermal Resistance (Note 1)	R <sub>θJA</sub>	25									°C/W
	R <sub>θJL</sub>	8									
Typical Junction Capacitance (Note 3)	C <sub>J</sub>	200									pF
Operating Temperature Range	T <sub>J</sub>	150									°C
Storage Temperature Range	T <sub>STG</sub>	-55 to + 150									°C

**ELECTRICAL CHARACTERISTICS (@TA=25 °C unless otherwise noted)**

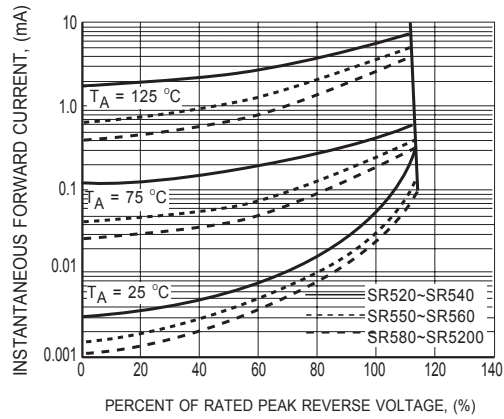
CHARACTERISTICS	SYMBOL	SR520	SR530	SR540	SR550	SR560	SR580	SR5100	SR5150	SR5200	UNITS	
Maximum Instantaneous Forward Voltage at 5.0A DC	V <sub>F</sub>	.55		.75			.85				Volts	
Maximum Average Reverse Current at Rated DC Blocking Voltage	I <sub>R</sub>	@T <sub>A</sub> = 25°C										mA
		@T <sub>A</sub> = 100°C										mA

- NOTES : 1. Thermal Resistance : At 9.5mm lead lengths, PCB mounted.  
2. Measured at 1 MHz and applied reverse voltage of 4.0 volts. □  
3. "Fully ROHS compliant", "100% Sn plating (Pb-free)".

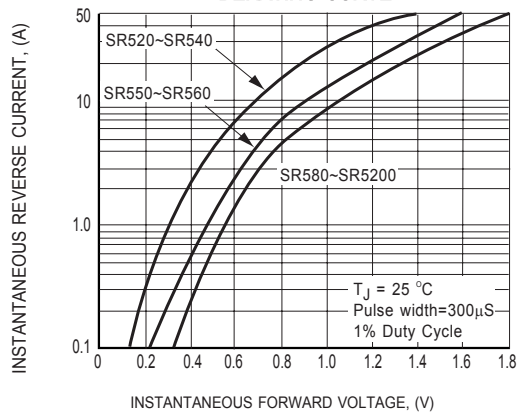
## RATING AND CHARACTERISTICS CURVES ( SR520 THRU SR5200 )



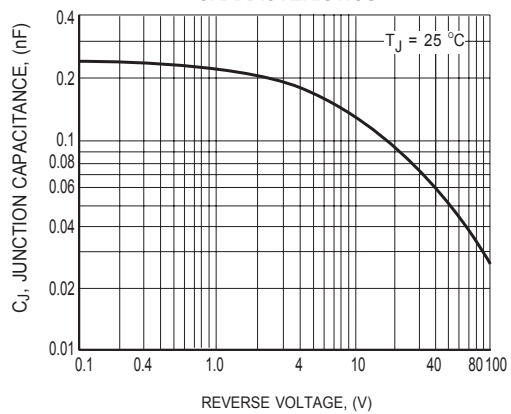
**FIG.1 TYPICAL FORWARD CURRENT DERATING CURVE**



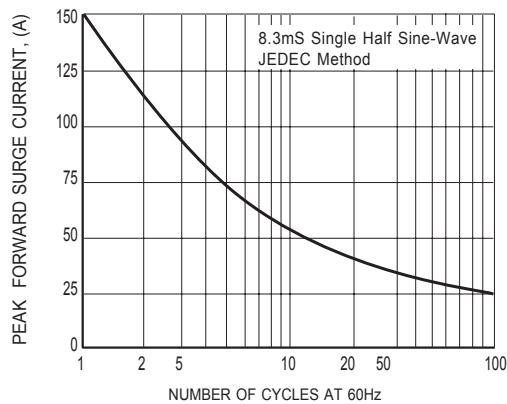
**FIG.2 TYPICAL REVERSE CHARACTERISTICS**



**FIG.3 TYPICAL INSTANTANEOUS FORWARD CHARACTERISTICS**



**FIG.4 TYPICAL JUNCTION CAPACITANCE**



**FIG.5 MAXIMUM NON-REPETITIVE FORWARD SURGE CURRENT**

## DISCLAIMER NOTICE

Rectron Inc reserves the right to make changes without notice to any product specification herein, to make corrections, modifications, enhancements or other changes. Rectron Inc or anyone on its behalf assumes no responsibility or liability for any errors or inaccuracies. Data sheet specifications and its information contained are intended to provide a product description only. "Typical" parameters which may be included on RECTRON data sheets and/ or specifications can and do vary in different applications and actual performance may vary over time. Rectron Inc does not assume any liability arising out of the application or use of any product or circuit.

Rectron products are not designed, intended or authorized for use in medical, life-saving implant or other applications intended for life-sustaining or other related applications where a failure or malfunction of component or circuitry may directly or indirectly cause injury or threaten a life without expressed written approval of Rectron Inc. Customers using or selling Rectron components for use in such applications do so at their own risk and shall agree to fully indemnify Rectron Inc and its subsidiaries harmless against all claims, damages and expenditures.

Компания «Океан Электроники» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Поставка оригинальных импортных электронных компонентов напрямую с производств Америки, Европы и Азии, а так же с крупнейших складов мира;
- Широкая линейка поставок активных и пассивных импортных электронных компонентов (более 30 млн. наименований);
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Помощь Конструкторского Отдела и консультации квалифицированных инженеров;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Поставка электронных компонентов под контролем ВП;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- При необходимости вся продукция военного и аэрокосмического назначения проходит испытания и сертификацию в лаборатории (по согласованию с заказчиком);
- Поставка специализированных компонентов военного и аэрокосмического уровня качества (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Actel, Aeroflex, Peregrine, VPT, Syfer, Eurofarad, Texas Instruments, MS Kennedy, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Компания «Океан Электроники» является официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России одного из крупнейших производителей разъемов военного и аэрокосмического назначения «**JONHON**», а так же официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России производителя высокотехнологичных и надежных решений для передачи СВЧ сигналов «**FORSTAR**».



## JONHON

«**JONHON**» (основан в 1970 г.)

Разъемы специального, военного и аэрокосмического назначения:

(Применяются в военной, авиационной, аэрокосмической, морской, железнодорожной, горно- и нефтедобывающей отраслях промышленности)

«**FORSTAR**» (основан в 1998 г.)

ВЧ соединители, коаксиальные кабели, кабельные сборки и микроволновые компоненты:

(Применяются в телекоммуникациях гражданского и специального назначения, в средствах связи, РЛС, а так же военной, авиационной и аэрокосмической отраслях промышленности).



Телефон: 8 (812) 309-75-97 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-03-32

Электронная почта: [ocean@oceanchips.ru](mailto:ocean@oceanchips.ru)

Web: <http://oceanchips.ru/>

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, д. 2, корп. 4, лит. А