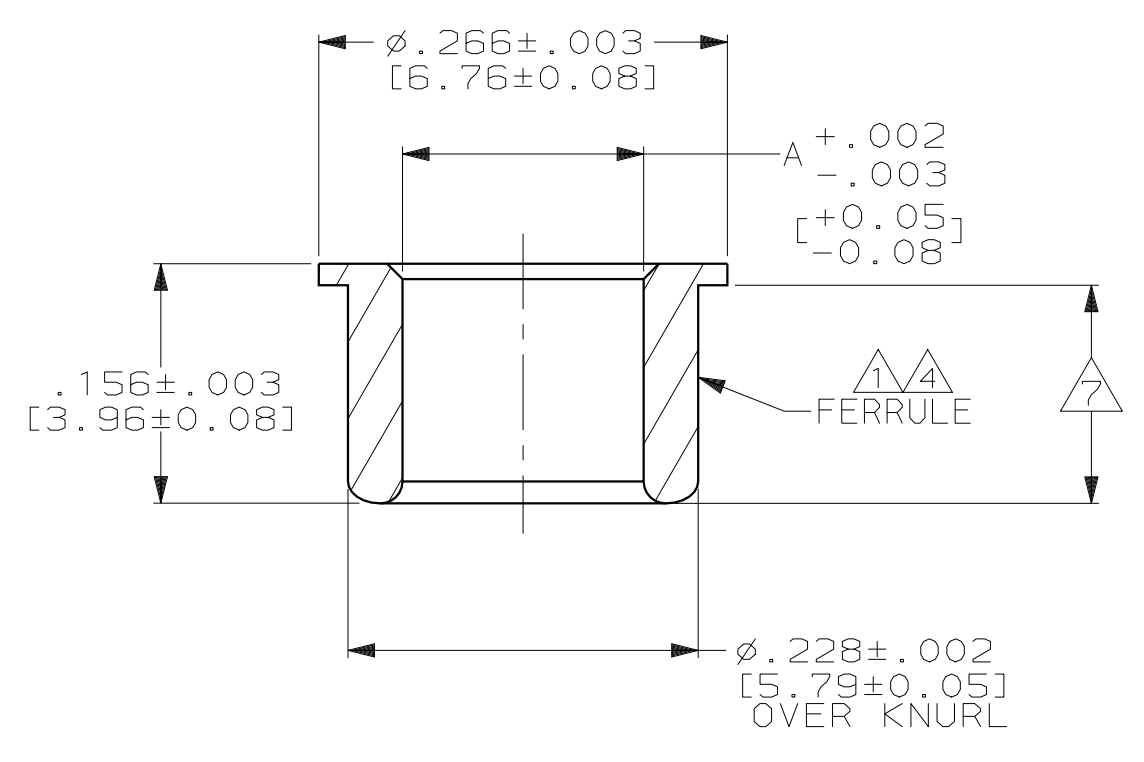
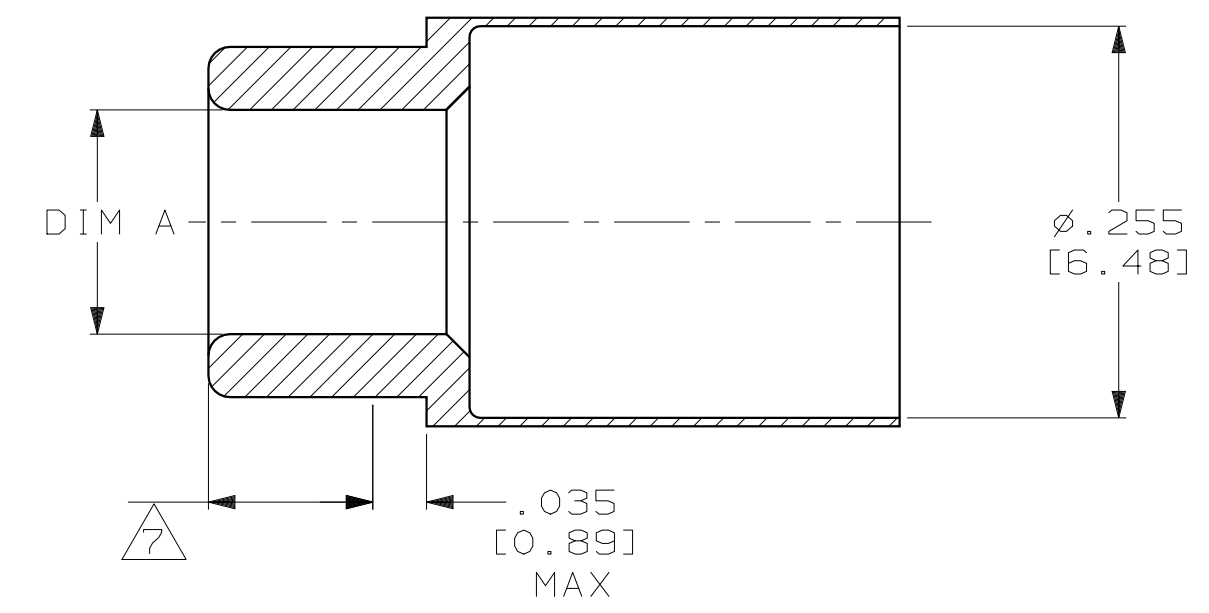


LOC	DIST	P	F	ZONE	LTR	DESCRIPTION	DATE	APPD	
DF	X0				D	REV PER OH14-0747-04	CT	11-2-04	RG

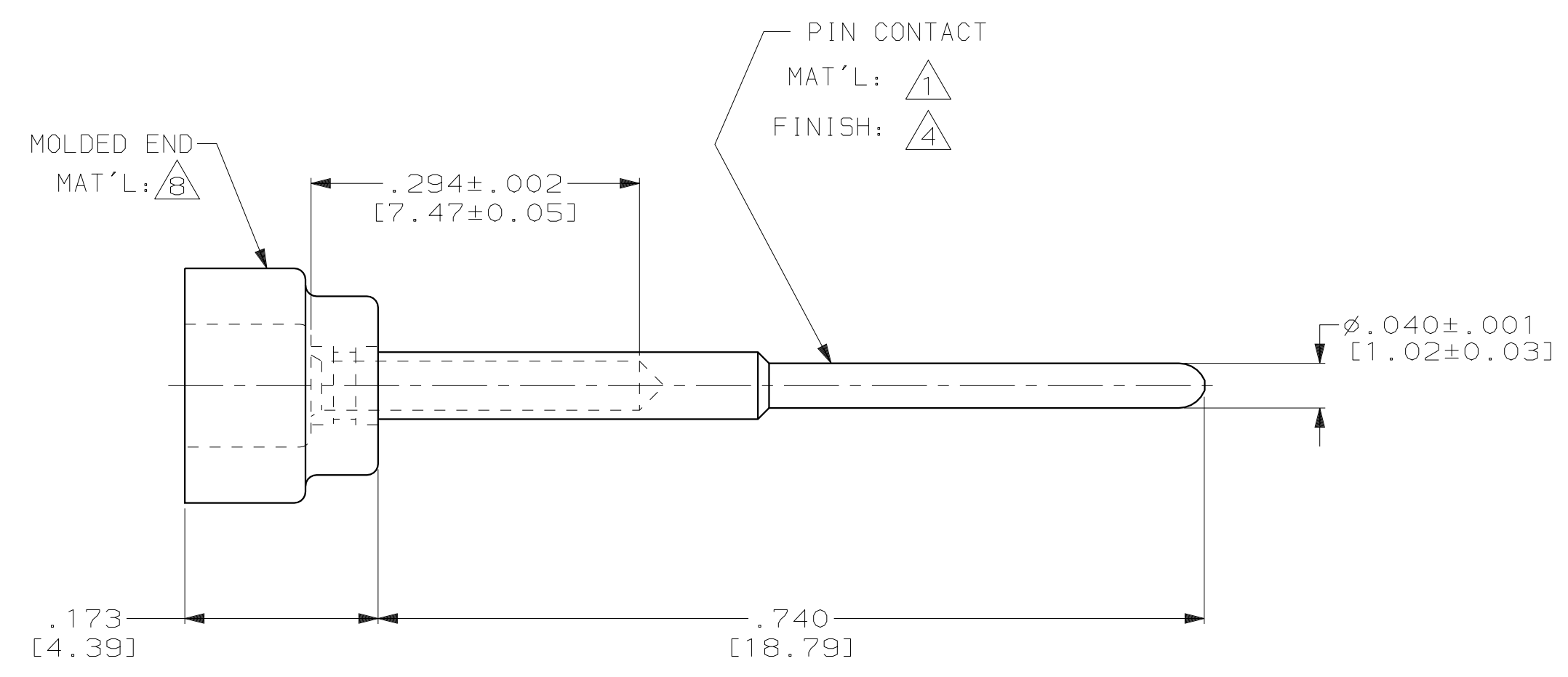
- 1 MAT'L: BRASS PER ASTM-B-16
- 2 MAT'L: BERYLLIUM COPPER PER ASTM-B-196.
- 3 MAT'L: PTFE PER ASTM-D-1710.
- 4 FINISH: GOLD PLATE PER ASTM-B-488, TYPE 1, GRADE C, CLASS 1 OVER NICKEL .000050 [0.0013] THK PER AMS-QQ-N-290, CLASS 2.
- 5 FINISH: PASSIVATE PER AMS-QQ-P-35.
- 6 COLOR CODED PER MIL-C-39029, .020-.050 [0.51-1.27] WIDTH.
- 7 160 DP. FULL DIAMOND KNURL OVER THIS LENGTH.
- 8 MAT'L: POLYESTER MLDG. CMPD. PER MIL-M-24519, TYPE C.
- 9 MAT'L: STAINLESS STEEL PER ASTM-A-240.



DETAIL A
FERRULE FOR 448543-1 & -2



DETAIL B
FERRULE FOR 448543-3 ONLY

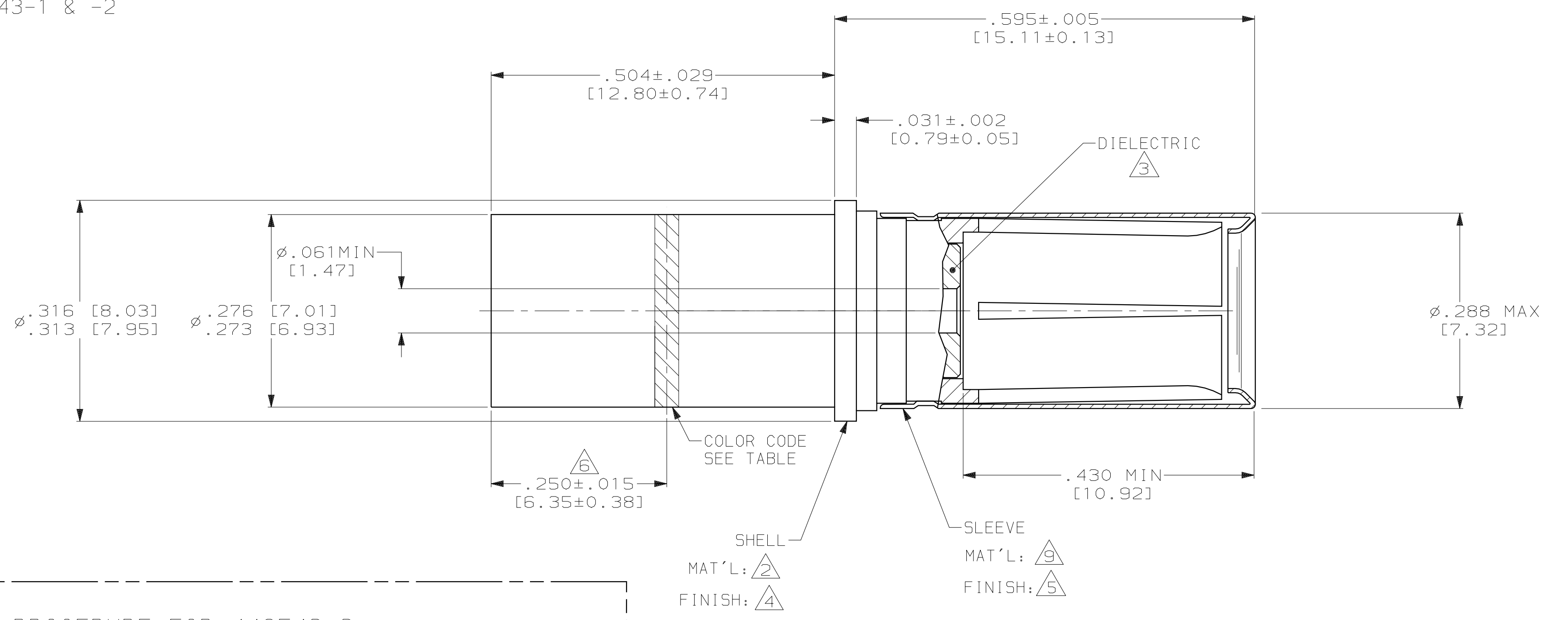


ASSEMBLY PROCEDURE FOR 448543-1 & 448543-2:

- STRIP OUTER INSULATION BACK FROM END OF CABLE .500 INCH.
- SLIDE OUTER FERRULE, LARGEST END FIRST, OVER CABLE JACKET.
- COMB OUT SHIELD. FOLD SHIELD BACK OVER KNURLED AREA OF FERRULE AND TRIM EVEN WITH BACK EDGE OF KNURLED AREA OF FERRULE. TRIM BRAID EVEN WITH BACK EDGE OF KNURLED AREA.
- TRIM THE DIELECTRIC TO EXPOSE APPROXIMATELY .300 INCH OF CENTER CONDUCTOR.
- PLACE THE PIN CONTACT SUB-ASSEMBLY INTO A M22520/2-01 CRIMPING TOOL, SIDE OPPOSITE THE SELECTOR SWITCH. THE PLASTIC HOUSING ON THE PIN CONTACT SERVES AS A LOCATOR. SET CRIMP TOOL SELECTOR SWITCH TO #5. INSERT CENTER CONDUCTOR INTO CONTACT INSURING CABLE DIELECTRIC ENTERS PLASTIC AND HOUSING AND CENTER CONDUCTOR IS VISIBLE THRU VIEW HOLE IN CENTER CONTACT. CRIMP CONTACT.
- SLIDE CRIMPED CONTACT SUB-ASSEMBLY INTO OUTER CONTACT BODY FIRMLY SEATING FERRULE. CRIMP FERRULE USING PROCRIMPER HANDTOOL #354940-1 AND LOCATOR 91907-1.

ASSEMBLY PROCEDURE FOR 448543-3

- STRIP OUTER INSULATION BACK FROM END OF CABLE 1.00 INCH.
- SLIGHTLY FLARE THE SHIELD AND TRIM APPROXIMATELY .25" OF THE DIELECTRIC, CENTER CONDUCTOR AND FILLER.
- SLIDE INNER CRIMP FERRULE, LARGEST END FIRST, OVER THE SHIELD UNTIL IT BOTTOMS ON THE OUTER INSULATION.
- COMB OUT SHIELD. FOLD SHIELD BACK OVER THE INNER CRIMP FERRULE. TRIM THE SHIELD EVEN WITH THE BACK EDGE OF THE KNURLED AREA.
- TRIM THE DIELECTRIC .10 INCH FROM THE SHIELD
- TRIM THE FILLER FLUSH WITH THE END OF THE DIELECTRIC.
- TRIM THE CENTER CONDUCTOR .30 INCH FROM THE END OF THE DIELECTRIC.
- PLACE THE OUTER CONTACT BODY OVER THE CENTER CONDUCTOR AND SLIDE IT OVER THE SHIELD. ENSURE THAT NO SHIELD STRANDS PROTRUDE FROM BETWEEN THE OUTER CONTACT BODY AND THE INNER CRIMP FERRULE.
- REMOVE THE OUTER CONTACT BODY AND TRIM THE SHIELD AS NEEDED.
- PLACE THE PIN CONTACT SUB-ASSEMBLY INTO A M22520/2-01 CRIMPING TOOL, SIDE OPPOSITE THE SELECTOR SWITCH. THE PLASTIC HOUSING ON THE PIN CONTACT SERVES AS A LOCATOR. SET CRIMP TOOL SELECTOR SWITCH TO #5. INSERT CENTER CONDUCTOR INTO CONTACT INSURING CABLE DIELECTRIC ENTERS PLASTIC AND HOUSING AND CENTER CONDUCTOR IS VISIBLE THRU VIEW HOLE IN CENTER CONTACT. CRIMP CONTACT.
- SLIDE CRIMPED CONTACT SUB-ASSEMBLY INTO OUTER CONTACT BODY FIRMLY SEATING FERRULE. CRIMP FERRULE USING PROCRIMPER HANDTOOL #354940-1 AND LOCATOR 91907-2.



CABLE	FERRULE VIEW	COLOR BAND	A DIM	PART NO.
DMS2345-62AU	SEE DETAIL B	-	.188 [4.78]	448543-3
ADAMS RUSSELL FC14Z	SEE DETAIL A	GREEN	.157 [3.99]	448543-2
ADAMS RUSSELL FC11Z	SEE DETAIL A	RED	.115 [2.92]	448543-1

DO NOT SCALE PRINT. UNLESS SPECIFIED DIMENSIONS IN INCHES [mm]	DR 10-23-92 C.C.THOMAS	AMP AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608
TOLERANCES ON:	CHK 11-2-92 C.SHELLY	
2 PLC DEC ± -	APPD 11-2-92 C.SHELLY	
3 PLC DEC ± .005 (0.13)	RLSE 11-2-92 C.C.THOMAS	
ANGLES ± -	PRODUCT SPEC -	NAME COAX SOCKET CONTACT ASSEMBLY, REAR RELEASE, LONG ENGAGEMENT, SIZE 8 (CARINC-TRIAO)
FINISH SEE CALLOUTS	APPLICATION SPEC -	SIZE D CAGE CODE 00779 DRAWING NO 448543
WEIGHT -	SCALE 8:1	SHEET 1 OF 1

Компания «Океан Электроники» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Поставка оригинальных импортных электронных компонентов напрямую с производств Америки, Европы и Азии, а так же с крупнейших складов мира;
- Широкая линейка поставок активных и пассивных импортных электронных компонентов (более 30 млн. наименований);
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Помощь Конструкторского Отдела и консультации квалифицированных инженеров;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Поставка электронных компонентов под контролем ВП;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- При необходимости вся продукция военного и аэрокосмического назначения проходит испытания и сертификацию в лаборатории (по согласованию с заказчиком);
- Поставка специализированных компонентов военного и аэрокосмического уровня качества (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Actel, Aeroflex, Peregrine, VPT, Syfer, Eurofarad, Texas Instruments, MS Kennedy, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Компания «Океан Электроники» является официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России одного из крупнейших производителей разъемов военного и аэрокосмического назначения «**JONHON**», а так же официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России производителя высокотехнологичных и надежных решений для передачи СВЧ сигналов «**FORSTAR**».



JONHON

«**JONHON**» (основан в 1970 г.)

Разъемы специального, военного и аэрокосмического назначения:

(Применяются в военной, авиационной, аэрокосмической, морской, железнодорожной, горно- и нефтедобывающей отраслях промышленности)

«**FORSTAR**» (основан в 1998 г.)

ВЧ соединители, коаксиальные кабели,
кабельные сборки и микроволновые компоненты:

(Применяются в телекоммуникациях гражданского и специального назначения, в средствах связи, РЛС, а так же военной, авиационной и аэрокосмической отраслях промышленности).



Телефон: 8 (812) 309-75-97 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-03-32

Электронная почта: ocean@oceanchips.ru

Web: <http://oceanchips.ru/>

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, д. 2, корп. 4, лит. А