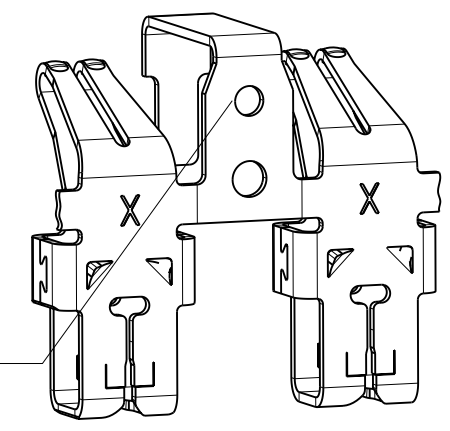
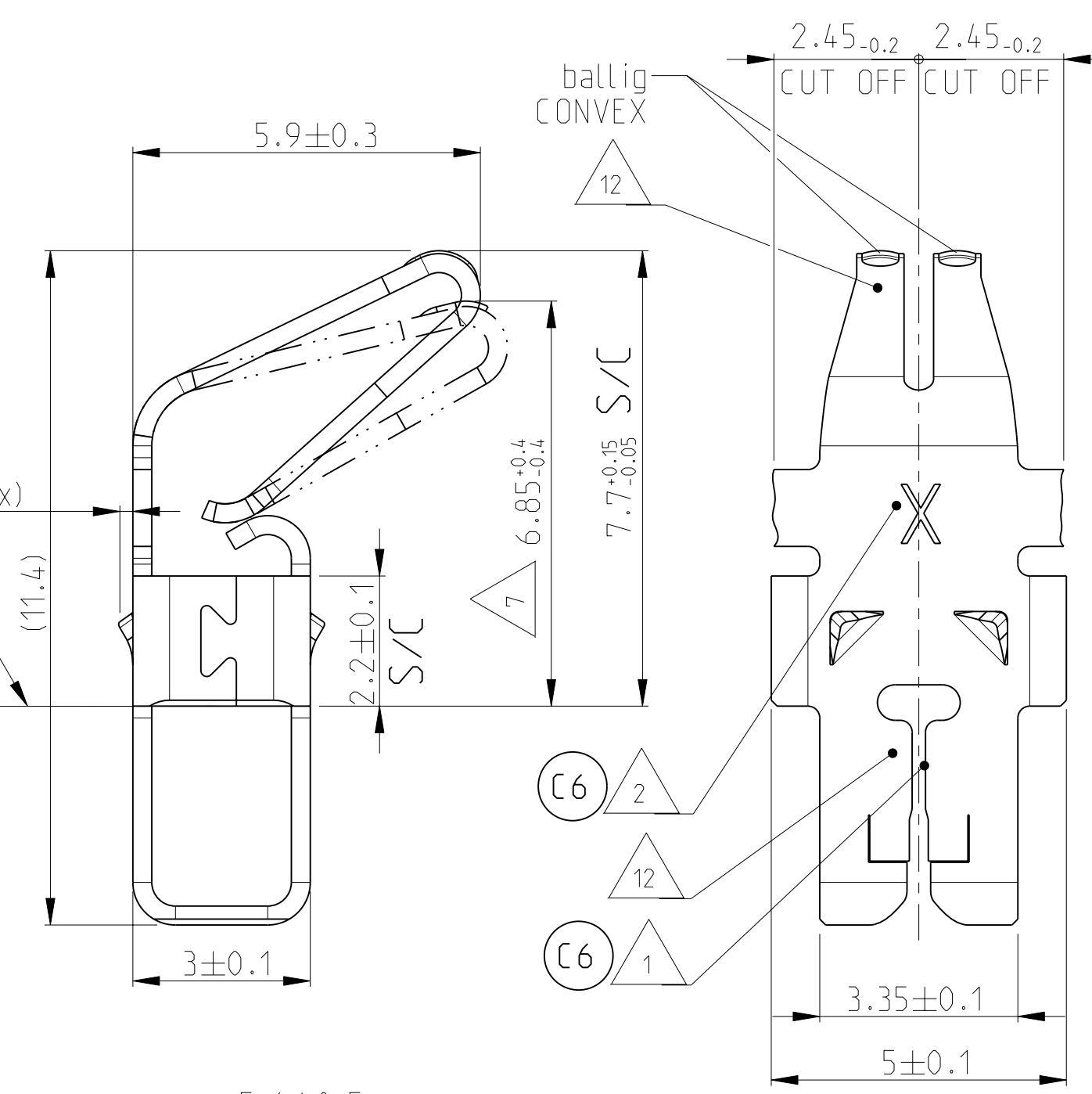
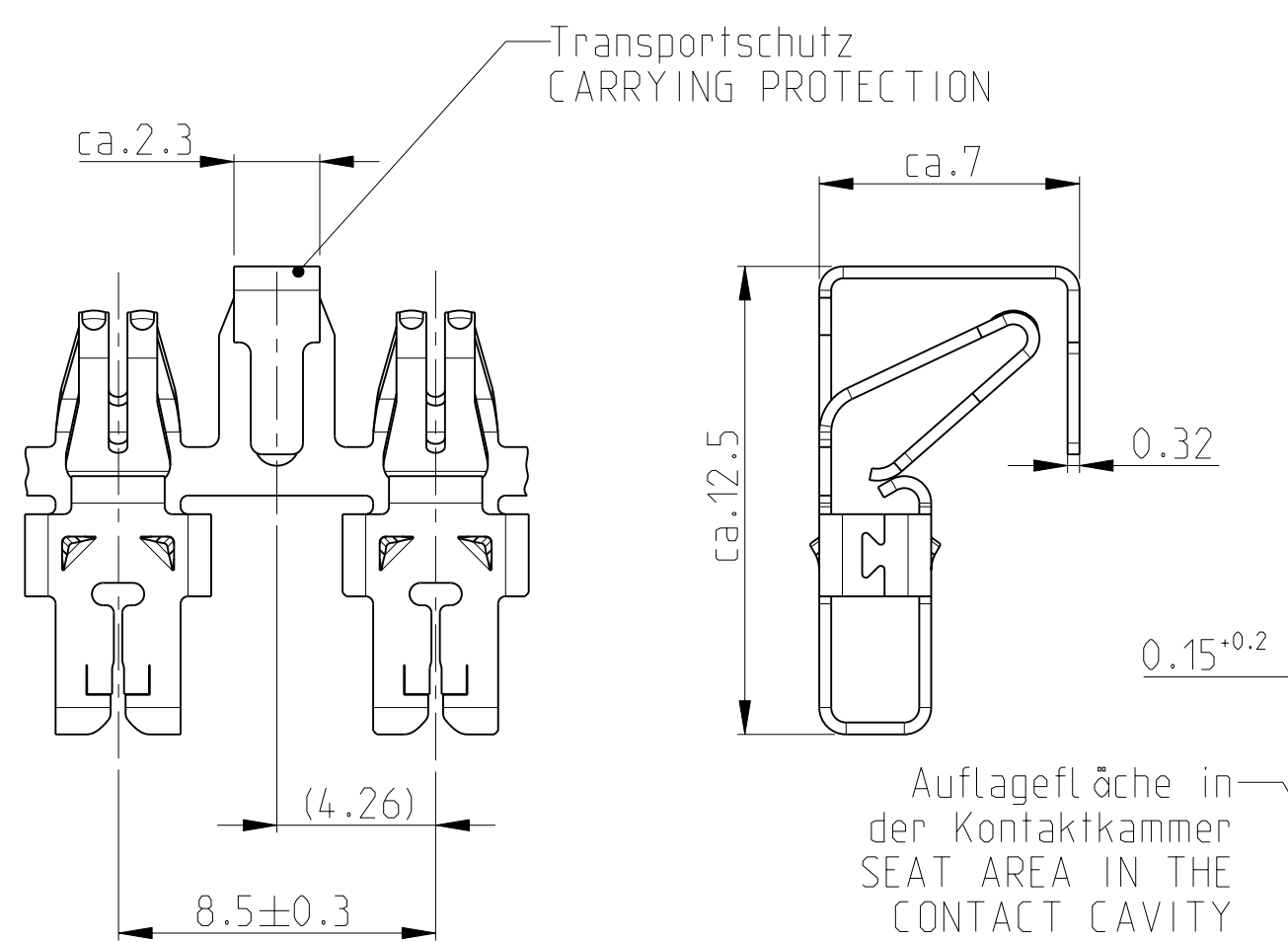
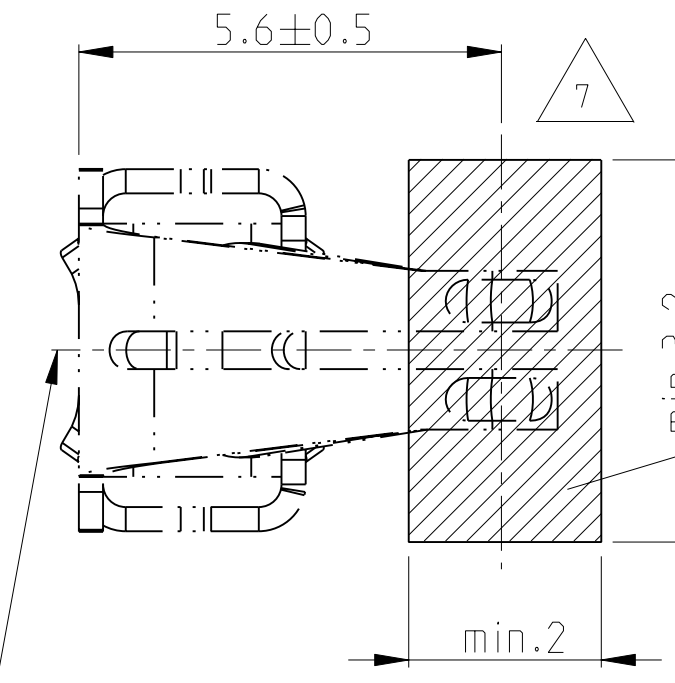
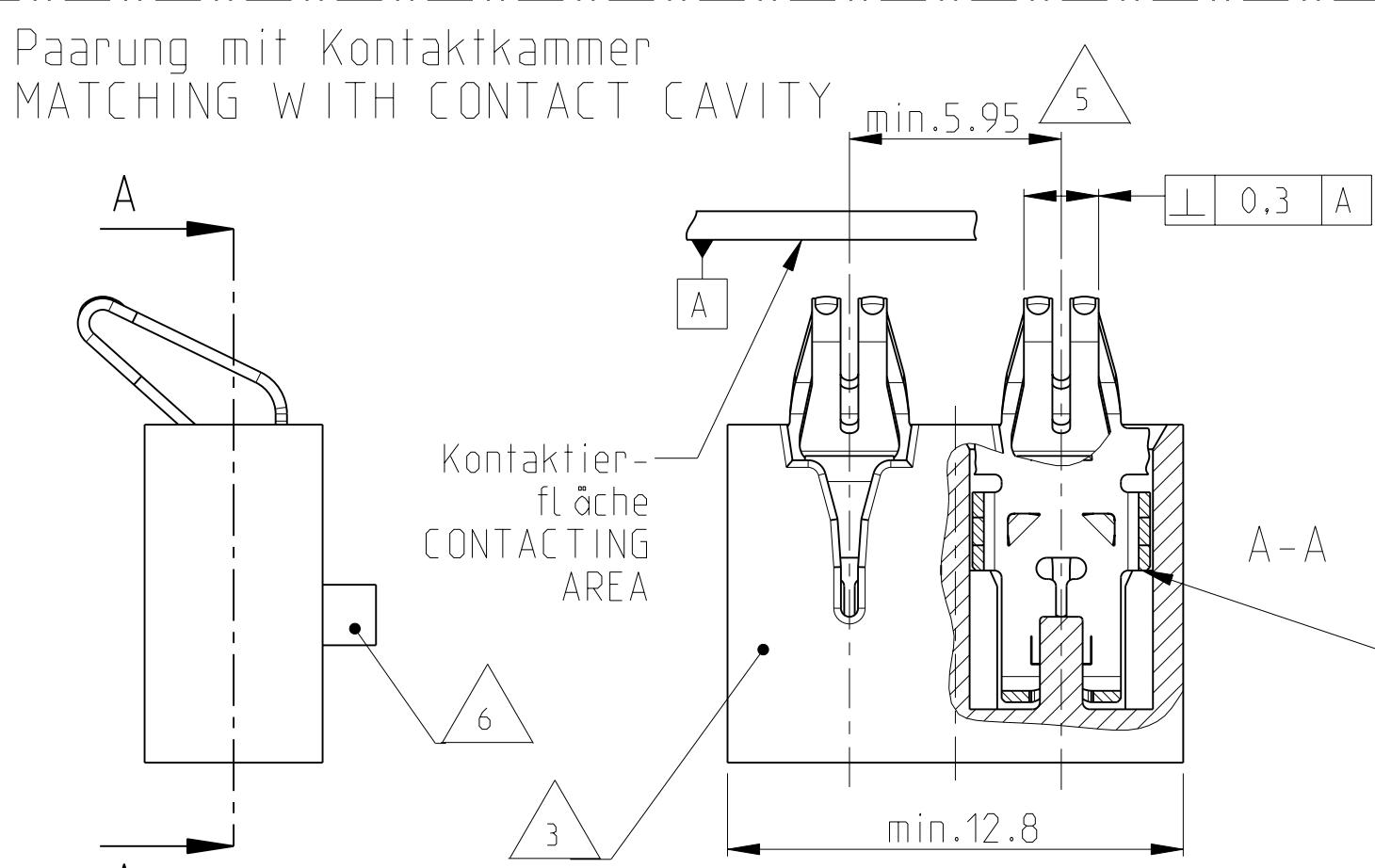


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. VERTRAULICHE UNVERÖFFENTLICHTE ZEICHNUNG. RELEASED FOR PUBLICATION FREI FUER VERÖFFENTLICHUNG. 2005. MATED WITH: PASSEND ZU: BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED. ALLE RECHTE VORBEHALTEN. COPYRIGHT 2005.

LOC	DIST	REVISIONS				
A1	-	P	LTR	DATE	DWN	APVD
PROJEKT NR.:		C6	ECR-09-001082	13JAN2009	J.J.	V.S.



Unterscheidungsmerkmal zur Variante 1719066
DISTINGUISHING FEATURE TO VERSION 1719066



Kontaktierungsfläche für die Kontaktfeder für Werkstoff CuNiSi: Beschichtung Vorprodukt Stanzgitter mit Anlaufschutz: Schichtdicke Ag: 2.5µm-4.0µm Unterschicht Ni: 1.0µm-2.25µm Oberflächenrauigkeit: Ra <= 0.3µm

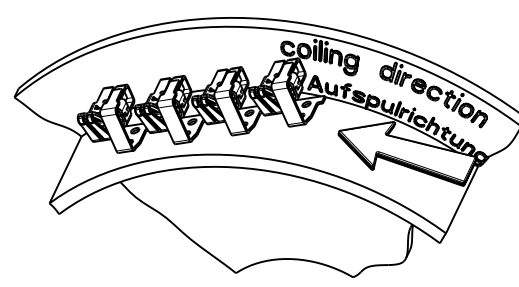
CONTACT AREA FOR THE CONTACT SPRING FOR MATERIAL CuNiSi: PLATING OF PRELIMINARY PART LEADFRAME WITH ANTI TARNISH TREATMENT: PLATING Ag: 2.5µm-4.0µm UNDERLATED WITH Ni: 1.0µm-2.25µm SURFACE ROUGHNESS: Ra <= 0.3µm

- Bemerkungen:
- 1 Kontaktzone geeignet für einzelnen Cu-Lackdraht Ø0.355mm/0.236mm siehe Tabelle nach DIN EN / IEC 60317-0-1 oder AWG SLOT ACCEPTS: SINGLE MAGNET Cu-WIRE Ø0.355mm/0.236mm SEE TABLE ACCORDING TO DIN EN / IEC 60317-0-1, OR AWG (C6)
 - 2 Kennziffer für Lackdrahtdurchmesser siehe Tabelle IDENTIFIKATION NO. FOR MAGNET WIRE Ø SEE TABLE (C6)
 - 3 Kontaktkammer siehe Tyco-Zeichnung: 1719083 CONTACT CAVITY ACCORDING TO TYCO DRAWING: 1719083
 - 4 Einsatztemperatur max. 140 °C im Getriebeöl BOT 341 (CASTROL) in vorheriger Absprache mit Tyco-Engineering (nur PN 0-1719065-3) SUITED FOR APPLICATIONS MAX. 140 °C IN THE TRANSMISSION OIL BOT 341 AFTER PRIOR CONSULTATION WITH TYCO ENGINEERING (ONLY PN 0-1719065-3) (C6)
 - 5 Empfohlener Kammerabstand RECOMMENDED DISTANCE BETWEEN CONTACT CAVITIES
 - 6 Bei der Assemblage wird die Auflagestrebe abgetrennt DURING ASSEMBLY WIRE TRIMM SUPPORT WILL BE CUT OFF
 - 7 Kontaktierbereich der Bügelfeder SPRING CONTACT AREA
 - 8 S/C S/C Prüfmaß SIGNIFICANT CHARACTERISTIC DIMENSION
 - 9 Max. zulässige Kraft zur Kontaktbestückung: 100±10N MAX. FORCE ALLOWED FOR TERMINATING:
 - 10 Die Schneidklemmzone ist durch geeignete Aufwicklung des Lackdrahtes von Spannungen und Bewegungen zu Entlasten UNLOAD INSULATION DISPLACEMENT TERMINATION WITH SUITABLE COILING OF MAGNET WIRE FROM ANY TENSIONS AND MOVEMENTS
 - 11 Eine thermische Weiterverarbeitung des Stanzgitters kann zur Verflüchtigung des Anlaufschutzes führen. Oberfläche geschlossen, frei von Kratzern und porenfrei. SUBSEQUENT THERMAL PROCESSING OF THE LEADFRAME MAY EVAPORATE THE ANTI TARNISH TREATMENT. SURFACE COHESIVE, FREE OF SCRATCHES AND PORES
 - 12 Messfläche Schichtdicke Galvanik MEASURING AREA PLATING THICKNESS

ID-NO.:	Draht/WIRE	AWG	TE ORDER NO.
7	Ø0.355mm	27	0-1719065-3
5	Ø0.236mm	30	2-1719065-3

Serie	TE ORDER NO.	MATERIAL	SURFACE
2-1719065-3		CuNiSi	2.5-4.0µm Ag over 1.25-2.5µm Ni
0-1719065-3		CuNiSi	2.5-4.0µm Ag over 1.25-2.5µm Ni
1719065-2		CuNiSi	Sn over Ni
1719065-9		CuNiSi	Sn over Ni

COILED ON PLASTIC-REEL
gewickelt auf Kunststoff-Rolle



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR TYCO ELECTRONICS CORPORATION IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION. DIESSES ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD DURCH AMP INCORPORATED KONTROLLIERT. ANÄNDERUNGEN, DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENEN, SIND VORBEHALTEN. DEN JEWELIS LETZTGESETZTEN ÄNDERUNGSSTAND ERFAHREN SIE AUF ANFRAGE.

DIMENSIONS: MASSE IN HETEN: (MM)

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLGEMEINTOLERANZEN NACH DIN 16901-130

MATERIAL: see table

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLGEMEINTOLERANZEN NACH DIN 16901-130

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE: see table

DWN: K.Shang 08AUG2005
CHK: R.Hruby 05SEP2005

APVD: -

NAME: Tyco Electronics tyco Electronics AMP GmbH D - 64625 Bensheim

PRODUCT SPEC: 108-94043

APPLICATION SPEC: 114-18787

WEIGHT: -

CUSTOMER DRAWING /KUNDENZEICHNUNG

SCALE: 5:1

SHEET: 1 OF 1

REV: C6

Компания «Океан Электроники» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Поставка оригинальных импортных электронных компонентов напрямую с производств Америки, Европы и Азии, а так же с крупнейших складов мира;
- Широкая линейка поставок активных и пассивных импортных электронных компонентов (более 30 млн. наименований);
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Помощь Конструкторского Отдела и консультации квалифицированных инженеров;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Поставка электронных компонентов под контролем ВП;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- При необходимости вся продукция военного и аэрокосмического назначения проходит испытания и сертификацию в лаборатории (по согласованию с заказчиком);
- Поставка специализированных компонентов военного и аэрокосмического уровня качества (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Actel, Aeroflex, Peregrine, VPT, Syfer, Eurofarad, Texas Instruments, MS Kennedy, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Компания «Океан Электроники» является официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России одного из крупнейших производителей разъемов военного и аэрокосмического назначения «JONHON», а так же официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России производителя высокотехнологичных и надежных решений для передачи СВЧ сигналов «FORSTAR».



JONHON

«JONHON» (основан в 1970 г.)

Разъемы специального, военного и аэрокосмического назначения:

(Применяются в военной, авиационной, аэрокосмической, морской, железнодорожной, горно- и нефтедобывающей отраслях промышленности)

«FORSTAR» (основан в 1998 г.)

ВЧ соединители, коаксиальные кабели, кабельные сборки и микроволновые компоненты:

(Применяются в телекоммуникациях гражданского и специального назначения, в средствах связи, РЛС, а так же военной, авиационной и аэрокосмической отраслях промышленности).



Телефон: 8 (812) 309-75-97 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-03-32

Электронная почта: ocean@oceanchips.ru

Web: <http://oceanchips.ru/>

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, д. 2, корп. 4, лит. А