



### Main

Range of product	Harmony XAC
Product or component type	Selector switch
Component name	ZA2
Product compatibility	XACA

### Complementary

Marking	Unmarked
Cap/operator or lens colour	Black
Sale per indivisible quantity	1
Product weight	0.04 lb(US) (0.018 kg)

### Environment

standards	EN/IEC 60204-32 EN/IEC 60947-5-1 UL 508 CSA C22.2 No 14
ambient air temperature for operation	-13...158 °F (-25...70 °C)
ambient air temperature for storage	-40...158 °F (-40...70 °C)
vibration resistance	15 gn (f = 10...500 Hz) conforming to IEC 60068-2-6
shock resistance	100 gn conforming to IEC 60068-2-27
overvoltage category	Class II conforming to IEC 61140
IP degree of protection	IP65 conforming to IEC 60529
IK degree of protection	IK08 conforming to EN 50102

### Offer Sustainability

WARNING: This product can expose you to chemicals including:	WARNING: This product can expose you to chemicals including:
Nickel compounds, which is known to the State of California to cause cancer, and	Nickel compounds, which is known to the State of California to cause cancer, and
Di-isodecyl phthalate (DIDP), which is known to the State of California to cause birth defects or other reproductive harm.	Di-isodecyl phthalate (DIDP), which is known to the State of California to cause birth defects or other reproductive harm.
For more information go to <a href="http://www.p65warnings.ca.gov">www.p65warnings.ca.gov</a>	For more information go to <a href="http://www.p65warnings.ca.gov">www.p65warnings.ca.gov</a>

### Contractual warranty

Warranty period	18 months
-----------------	-----------

Компания «Океан Электроники» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Поставка оригинальных импортных электронных компонентов напрямую с производств Америки, Европы и Азии, а так же с крупнейших складов мира;
- Широкая линейка поставок активных и пассивных импортных электронных компонентов (более 30 млн. наименований);
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Помощь Конструкторского Отдела и консультации квалифицированных инженеров;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Поставка электронных компонентов под контролем ВП;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- При необходимости вся продукция военного и аэрокосмического назначения проходит испытания и сертификацию в лаборатории (по согласованию с заказчиком);
- Поставка специализированных компонентов военного и аэрокосмического уровня качества (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Actel, Aeroflex, Peregrine, VPT, Syfer, Eurofarad, Texas Instruments, MS Kennedy, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Компания «Океан Электроники» является официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России одного из крупнейших производителей разъемов военного и аэрокосмического назначения «JONHON», а так же официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России производителя высокотехнологичных и надежных решений для передачи СВЧ сигналов «FORSTAR».



## JONHON

«JONHON» (основан в 1970 г.)

Разъемы специального, военного и аэрокосмического назначения:

(Применяются в военной, авиационной, аэрокосмической, морской, железнодорожной, горно- и нефтедобывающей отраслях промышленности)

«FORSTAR» (основан в 1998 г.)

ВЧ соединители, коаксиальные кабели,  
кабельные сборки и микроволновые компоненты:

(Применяются в телекоммуникациях гражданского и специального назначения, в средствах связи, РЛС, а так же военной, авиационной и аэрокосмической отраслях промышленности).



Телефон: 8 (812) 309-75-97 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-03-32

Электронная почта: [ocean@oceanchips.ru](mailto:ocean@oceanchips.ru)

Web: <http://oceanchips.ru/>

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, д. 2, корп. 4, лит. А