

FIGURE #1

1. CABLE PREPARATION:
  - A. SLIDE INNER FERRULE ONTO CABLE MAKING SURE TO KEEP THE LARGER DIAMETER OF INNER FERRULE OPPOSITE FROM THE END OF THE CABLE BEING TERMINATED. (SEE FIGURE #1)
  - B. STRIP OUTER JACKET AND BRAID AS INDICATED IN FIGURE #1. CARE SHOULD BE TAKEN NOT TO NICK OR CUT THE BRAID STRANDS DURING THE REMOVAL OF THE JACKET.
  - C. SLIDE FERRULE FORWARD UNTILL KNURLED END IS EVEN WITH TRIMMED EDGE OF OUTER CABLE JACKET. COMB OUT SHIELD, FOLD SHIELD BACK OVER THE KNURLED PORTION OF THE FERRULE. TRIM THE SHIELD EVEN WITH THE BOTTOM OF THE FERRULE CAP.
  - D. TRIM CENTER CONDUCTOR AND DIELECTRIC AS SHOWN IN FIGURE 2.

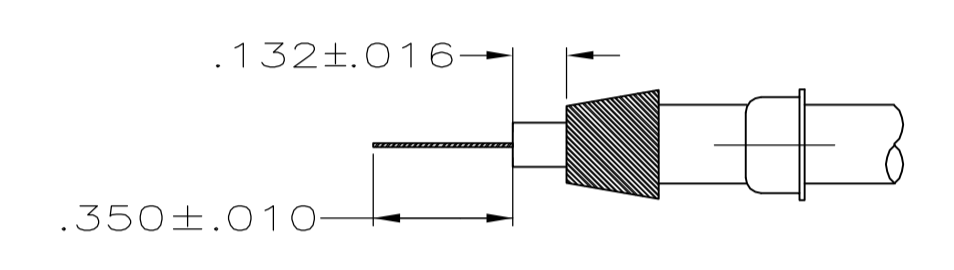


FIGURE #2

SCALE 2:1

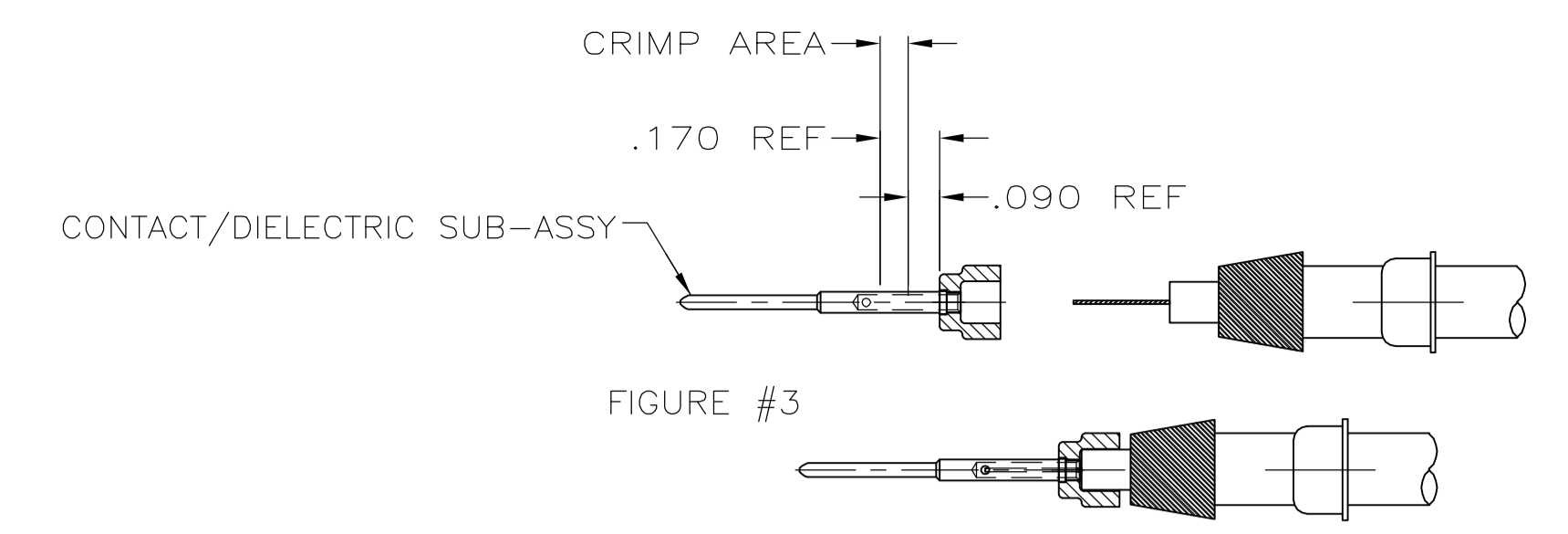


FIGURE #3

2. CRIMPING:
  - A. CENTER CONDUCTOR- CRIMP CENTER CONDUCTOR USING DANIELS MFG CORP 4-8 INDENT HANDTOOL M22520/2-01. THE HANDTOOL CRIMP SELECTOR SHOULD BE SET TO #5. NO LOCATOR IS NECESSARY. INSERT THE CONTACT/DIELECTRIC SUB-ASSEMBLY INTO HANDTOOL. THE DIELECTRIC WILL POSITION THE CENTER CONTACT. INSERT THE CENTER CONDUCTOR INTO CONTACT WIRE BARREL. THE TIP OF THE STRIPPED WIRE SHOULD BE VISIBLE IN THE WIRE BARREL SIGHT HOLE. CRIMP AND REMOVE CENTER CONTACT. SEE FIGURE #3.
  - B. INSERT THE CRIMPED CENTER CONTACT AND CABLE INTO OUTER CONTACT BODY. SLIDE FERRULE INTO OUTER CONTACT BODY CAPTURING TRIMMED BRAID BETWEEN FERRULE AND SHELL BODY.
  - C. FERRULE CRIMP- CRIMP USING HAND TOOL M22520/5-01 AND DIE SET M22520/5-45 OR EQUIVALENT. THIS WILL PRODUCE A HEX CRIMP WITH A NOMINAL DIMENSION OF .218 [5.53] ACROSS THE HEX FLATS. SEE FIGURE #4.

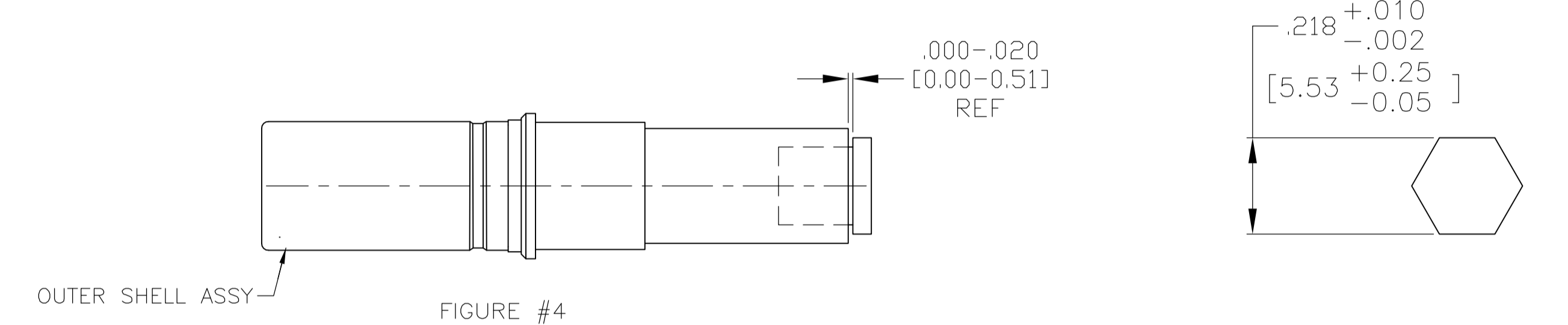
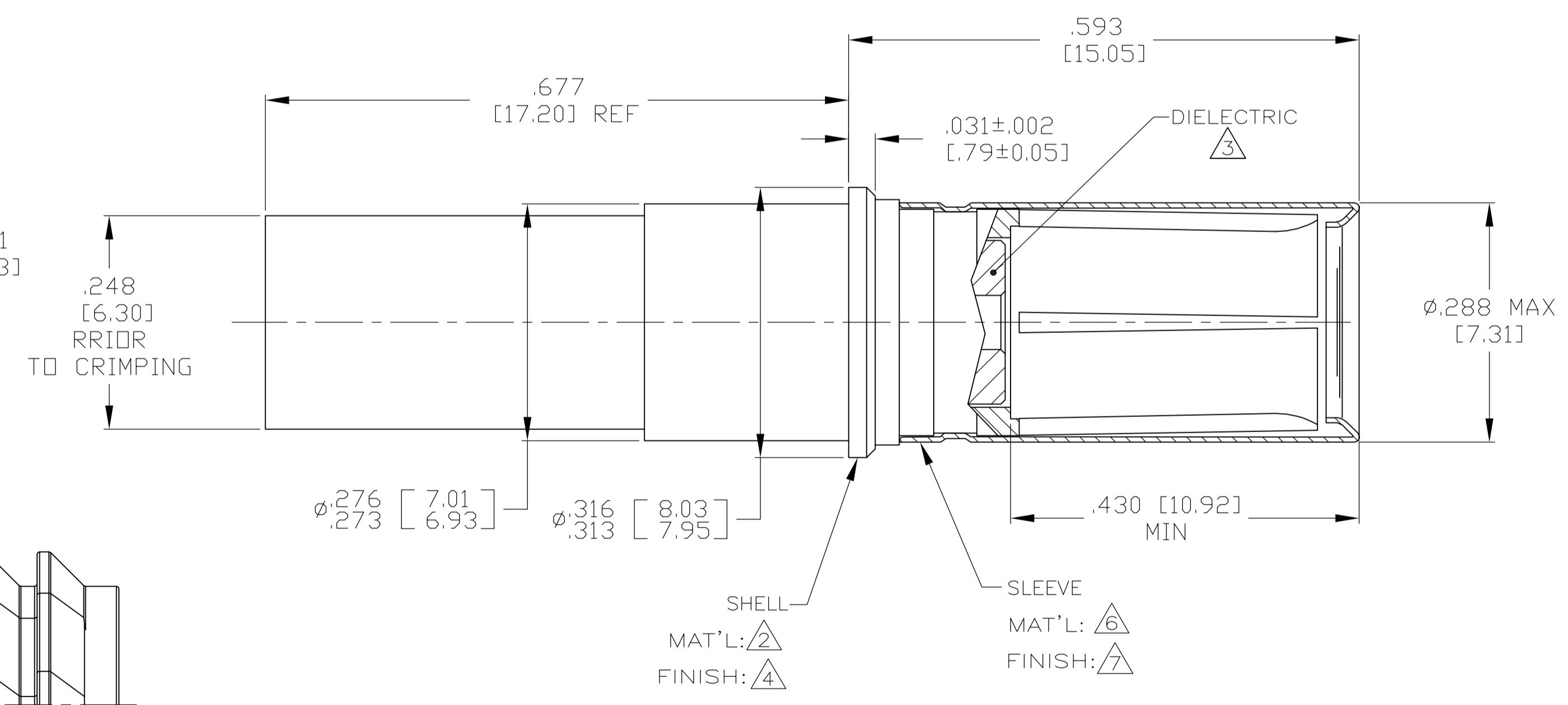
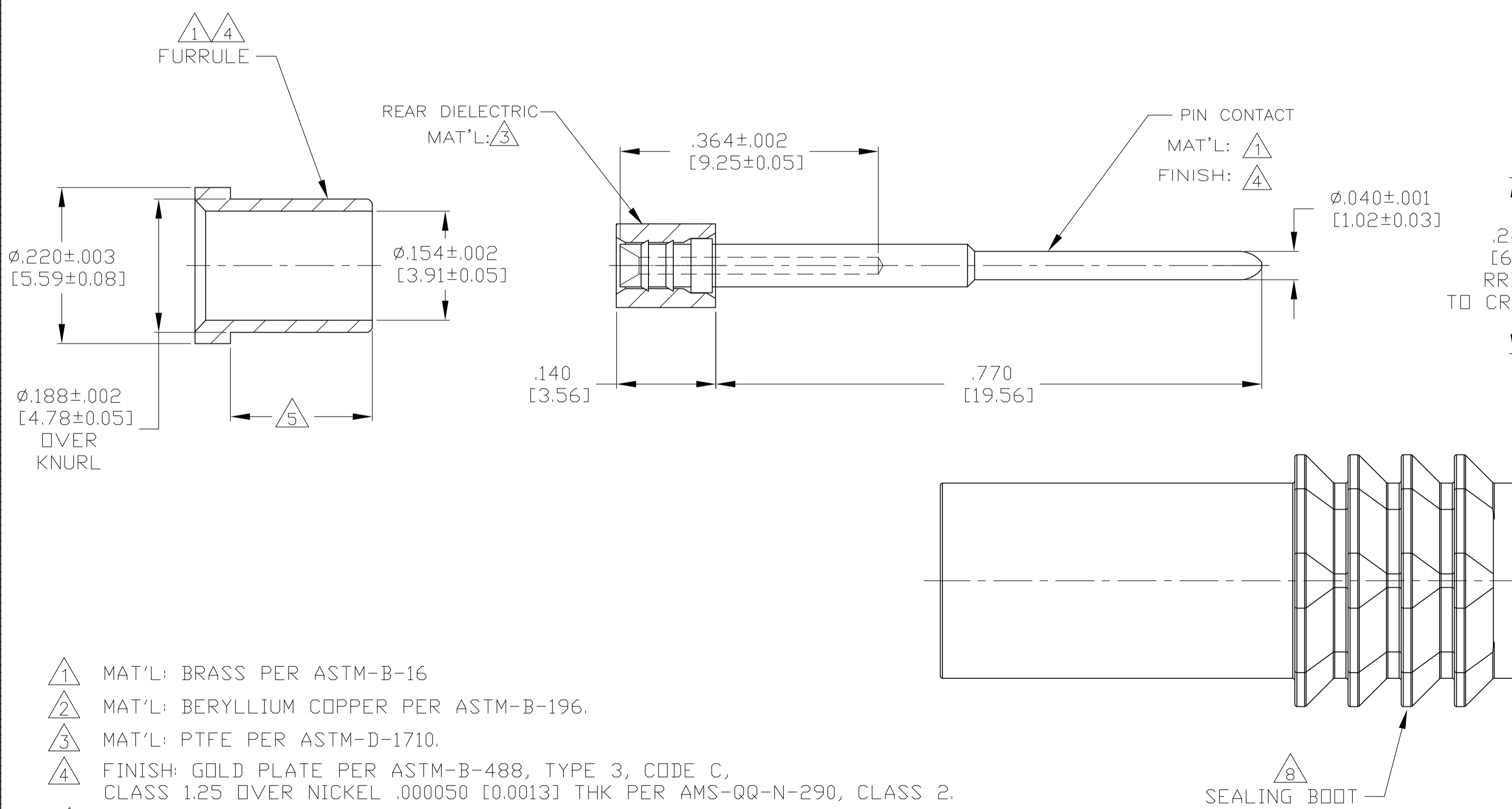


FIGURE #4

SCALE: NTS

HEX CRIMP



- 1 MAT'L: BRASS PER ASTM-B-16
- 2 MAT'L: BERYLLIUM COPPER PER ASTM-B-196.
- 3 MAT'L: PTFE PER ASTM-D-1710.
- 4 FINISH: GOLD PLATE PER ASTM-B-488, TYPE 3, CODE C, CLASS 1.25 OVER NICKEL .000050 [0.0013] THK PER AMS-QQ-N-290, CLASS 2.
- 5 160 DP. FULL DIAMOND KNURL OVER THIS LENGTH.
- 6 MAT'L: STAINLESS STEEL PER ASTM-A-240.
- 7 FINISH: PASSIVATE PER AMS-QQ-P-35.
- 8 SEALING BOOT IS INCLUDED WITH -2 KIT ONLY.

DESIGNED TO USE BMS 13-65-0F CABLE	
JACKET O.D.:	.141 [3.58]
DIA. OVER DIELECTRIC:	.123 [3.12]
INNER CONDUCTOR O.D.:	.034 [0.86]

WITH SEALING BOOT	BMS 13-65-0F	1883369-2
	BMS 13-65-0F	1883369-1
REMARKS	CABLE	PART NUMBER
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. <b>AMP</b> Tyco Electronics Corporation Harrisburg, PA 17105-3608 DIMENSIONS: INCHES [mm] TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0 PLC ± - 1 PLC ± - 2 PLC ± - 3 PLC ± .005 [0.13] 4 PLC ± - ANGLES ± - FINISH SEE CALLOUTS MATERIAL SEE CALLOUTS WEIGHT -- SIZE A1 CAGE CODE 00779 DRAWING NO. 1883369 RESTRICTED TO CUSTOMER DRAWING SCALE 8:1 SHEET 1 OF 1 REV B		

Компания «Океан Электроники» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Поставка оригинальных импортных электронных компонентов напрямую с производств Америки, Европы и Азии, а так же с крупнейших складов мира;
- Широкая линейка поставок активных и пассивных импортных электронных компонентов (более 30 млн. наименований);
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Помощь Конструкторского Отдела и консультации квалифицированных инженеров;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Поставка электронных компонентов под контролем ВП;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- При необходимости вся продукция военного и аэрокосмического назначения проходит испытания и сертификацию в лаборатории (по согласованию с заказчиком);
- Поставка специализированных компонентов военного и аэрокосмического уровня качества (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Actel, Aeroflex, Peregrine, VPT, Syfer, Eurofarad, Texas Instruments, MS Kennedy, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Компания «Океан Электроники» является официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России одного из крупнейших производителей разъемов военного и аэрокосмического назначения «**JONHON**», а так же официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России производителя высокотехнологичных и надежных решений для передачи СВЧ сигналов «**FORSTAR**».



## JONHON

«**JONHON**» (основан в 1970 г.)

Разъемы специального, военного и аэрокосмического назначения:

(Применяются в военной, авиационной, аэрокосмической, морской, железнодорожной, горно- и нефтедобывающей отраслях промышленности)

«**FORSTAR**» (основан в 1998 г.)

ВЧ соединители, коаксиальные кабели, кабельные сборки и микроволновые компоненты:

(Применяются в телекоммуникациях гражданского и специального назначения, в средствах связи, РЛС, а так же военной, авиационной и аэрокосмической отраслях промышленности).



Телефон: 8 (812) 309-75-97 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-03-32

Электронная почта: [ocean@oceanchips.ru](mailto:ocean@oceanchips.ru)

Web: <http://oceanchips.ru/>

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, д. 2, корп. 4, лит. А