

UNIVERSAL SERIAL BUS CONNECTORS



DESCRIPTION

The Amphenol UE27 and UE28 Series is a complete RoHS compliant interconnect solution designed in accordance with Universal Serial Bus Specification Version 2.0. USB is a suitable alternative for the various input/output interfaces used on personal computers and other consumer electronics, providing a single interface for all of your peripherals with the convenience of plug-and-play.

FEATURES

- Designed to USB specification version 2.0
- Plug-and-play eliminates the need to shut down the system to make modifications
- Metal shell for EMI shielding
- 4 position connector with 2mm centerline signal and 2.5mm centerline power contacts
- Connector is polarized for proper termination
- Can be used with asynchronous and isochronous data transfer methods, supports data rates up to 480 Mbps
- RoHS compliant
- Outer power contact positions accept 20-24 AWG wire
- Signal contact positions accept 26-28 AWG wire
- High temperature material (<260° C) is available on select versions

SPECIFICATIONS

PHYSICAL CHARACTERISTICS

Housing Flammability Rating:	UL 94V-0
Housing Material:	Thermoplastic
Shell Plating:	Nickel over Copper alloy
Shell Material:	Copper alloy
Solder Tail Plating:	Tin over Nickel

ELECTRICAL CHARACTERISTICS

Voltage Rating:	30 Vac (rms)
Current Rating:	1 Amp maximum per contact
Dielectric Withstanding Voltage:	750 VAC at sea level
Insulation Resistance:	1000 MΩ
Capacitance:	2 pF maximum
Contact Resistance:	30 mΩ maximum

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Durability:	1500 mating cycles
Mating Force:	35 Newtons maximum
Unmating Force:	10 Newtons minimum

ENVIRONMENTAL CHARACTERISTICS

Temperature Rating:	-55 to 85 degrees C
---------------------	---------------------

APPLICATIONS

- PC/ Laptop
- Digital Camera
- MP3 Player
- Router
- Modem
- Printer
- Switch
- Car/ Home Audio
- Set-Top Box

CONTACT REEL SIZE

- Crimp 20-24 AWG: 10,000 contacts
- Crimp 26-28 AWG: 20,000 contacts

CRIMP CONTACTS ARE NO LONGER AVAILABLE

TYPE A RECEPTACLE



UE27-ACX4-XXX



RECOMMENDED P.C.B. LAYOUT
(COMPONENT SIDE OF BOARD)



UE27-ASX4-XXX



RECOMMENDED P.C.B. LAYOUT
(COMPONENT SIDE OF BOARD)



UE27-AEX4-XOX



RECOMMENDED P.C.B. LAYOUT
(COMPONENT SIDE OF BOARD)



UE27-AMX4-XOH



RECOMMENDED P.C.B. LAYOUT
(COMPONENT SIDE OF BOARD)

TYPE B RECEPTACLE



UE27-BCX4-XXX



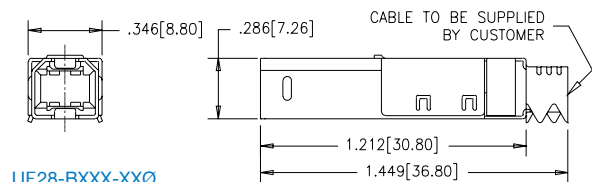
RECOMMENDED P.C.B. LAYOUT
(COMPONENT SIDE OF BOARD)

TYPE A PLUG



UE28-AXXX-XXØ

TYPE B PLUG



UE28-BXXX-XXØ

CONTACTS (CRIMP) No Longer Available



UE28-CKXØ-ØØØ



Specifications subject to change without notice. Contact factory for latest specifications



Amphenol®

Commercial Products

605 Milner Ave.
Toronto, Ontario
Canada M1B 5X6

Telephone: (416) 754-5656
Facsimile: (416) 754-8668
E-Mail: sales@amphenolcanada.com
Website: www.amphenolcanada.com

© Amphenol Canada Corp.
Specifications subject to change without notice.
Printed in Canada 08/98 (Electronically modified 04/07)

Designed by K. Jasper Marketing Communications Inc.

Компания «Океан Электроники» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Поставка оригинальных импортных электронных компонентов напрямую с производств Америки, Европы и Азии, а так же с крупнейших складов мира;
- Широкая линейка поставок активных и пассивных импортных электронных компонентов (более 30 млн. наименований);
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Помощь Конструкторского Отдела и консультации квалифицированных инженеров;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Поставка электронных компонентов под контролем ВП;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- При необходимости вся продукция военного и аэрокосмического назначения проходит испытания и сертификацию в лаборатории (по согласованию с заказчиком);
- Поставка специализированных компонентов военного и аэрокосмического уровня качества (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Actel, Aeroflex, Peregrine, VPT, Syfer, Eurofarad, Texas Instruments, MS Kennedy, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Компания «Океан Электроники» является официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России одного из крупнейших производителей разъемов военного и аэрокосмического назначения «**JONHON**», а так же официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России производителя высокотехнологичных и надежных решений для передачи СВЧ сигналов «**FORSTAR**».



JONHON

«**JONHON**» (основан в 1970 г.)

Разъемы специального, военного и аэрокосмического назначения:

(Применяются в военной, авиационной, аэрокосмической, морской, железнодорожной, горно- и нефтедобывающей отраслях промышленности)

«**FORSTAR**» (основан в 1998 г.)

ВЧ соединители, коаксиальные кабели,
кабельные сборки и микроволновые компоненты:

(Применяются в телекоммуникациях гражданского и специального назначения, в средствах связи, РЛС, а так же военной, авиационной и аэрокосмической отраслях промышленности).



Телефон: 8 (812) 309-75-97 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-03-32

Электронная почта: ocean@oceanchips.ru

Web: <http://oceanchips.ru/>

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, д. 2, корп. 4, лит. А