



Main

Range of product	Harmony 9001K
Product or component type	Illuminated selector switch
Device short name	9001K
Type of operator	Spring return (left to centre)

Complementary

Bezel material	Chromium plated metal
Mounting diameter	1.18 in (30 mm)
Product weight	0.54 lb(US) (0.245 kg)
Shape of signaling unit head	Round
Operator position information	3 positions
Contacts type and composition	Without contact block
Mechanical durability	500000 cycles
Light block supply	Via integral transformer
Light source	Incandescent
Bulb base	BA 9s
[Us] rated supply voltage	110...120 V AC 50/60 Hz
Device presentation	Basic element

Environment

protective treatment	TC
ambient air temperature for storage	-40...158 °F (-40...70 °C)
ambient air temperature for operation	-13...158 °F (-25...70 °C)
electrical shock protection class	Class II conforming to IEC 61140
IP degree of protection	IP66 conforming to IEC 60529
NEMA degree of protection	NEMA 1 NEMA 12 NEMA 13 NEMA 2 NEMA 3 NEMA 3R NEMA 4 NEMA 6
standards	EN/IEC 60947-1 EN/IEC 60947-5-1 EN/IEC 60947-5-4 JIS C 4520 JIS C 852 UL 508 CSA C22.2 No 14
product certifications	NEMA UL 508
vibration resistance	7 gn (f = 2...500 Hz) conforming to IEC 60068-2-6
shock resistance	50 gn conforming to IEC 60068-2-27

Offer Sustainability

WARNING: This product can expose you to chemicals WARNING: This product can expose you to chemicals including:

including:

Lead and lead compounds, which is known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm. Lead and lead compounds, which is known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm.

For more information go to www.p65warnings.ca.gov For more information go to www.p65warnings.ca.gov

Contractual warranty

Warranty period	18 months
-----------------	-----------

Компания «Океан Электроники» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Поставка оригинальных импортных электронных компонентов напрямую с производств Америки, Европы и Азии, а так же с крупнейших складов мира;
- Широкая линейка поставок активных и пассивных импортных электронных компонентов (более 30 млн. наименований);
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Помощь Конструкторского Отдела и консультации квалифицированных инженеров;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Поставка электронных компонентов под контролем ВП;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- При необходимости вся продукция военного и аэрокосмического назначения проходит испытания и сертификацию в лаборатории (по согласованию с заказчиком);
- Поставка специализированных компонентов военного и аэрокосмического уровня качества (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Actel, Aeroflex, Peregrine, VPT, Syfer, Eurofarad, Texas Instruments, MS Kennedy, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Компания «Океан Электроники» является официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России одного из крупнейших производителей разъемов военного и аэрокосмического назначения «JONHON», а так же официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России производителя высокотехнологичных и надежных решений для передачи СВЧ сигналов «FORSTAR».



JONHON

«JONHON» (основан в 1970 г.)

Разъемы специального, военного и аэрокосмического назначения:

(Применяются в военной, авиационной, аэрокосмической, морской, железнодорожной, горно- и нефтедобывающей отраслях промышленности)

«FORSTAR» (основан в 1998 г.)

ВЧ соединители, коаксиальные кабели, кабельные сборки и микроволновые компоненты:

(Применяются в телекоммуникациях гражданского и специального назначения, в средствах связи, РЛС, а так же военной, авиационной и аэрокосмической отраслях промышленности).



Телефон: 8 (812) 309-75-97 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-03-32

Электронная почта: ocean@oceanchips.ru

Web: <http://oceanchips.ru/>

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, д. 2, корп. 4, лит. А