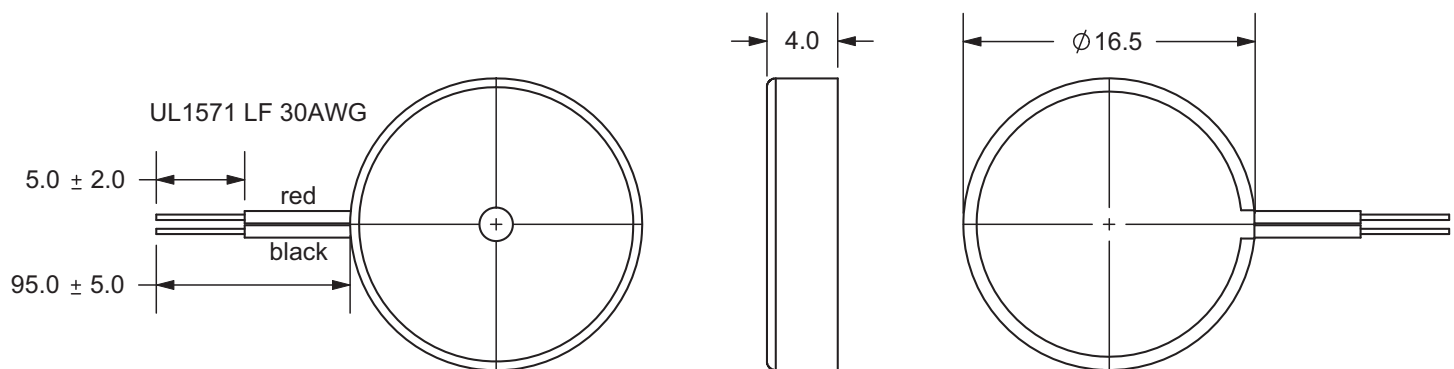


**PART NUMBER:** CPE-150**DESCRIPTION:** piezo audio transducer**SPECIFICATONS**

operating voltage	30 Vp-p max.	
current consumption	9 mA max.	at 10 Vp-p, square wave, 5.0 KHz
sound pressure level	80 db min.	at 10 cm/10 Vp-p, square wave, 5.0 KHz
electrostatic capacity	11,000 $\pm$ 30%	at 1 KHz/1 V
operating temperature	-30 ~ +85° C	
storage temperature	-40 ~ +95° C	
dimensions	Ø16.5 x H4.0 mm	
weight	1.0 g max.	
material	ABS UL-94 1/16" HB high heat (black)	
terminal	wire type	
RoHS	yes	

APPEARANCE DRAWINGtolerance: ± 0.5

units: mm

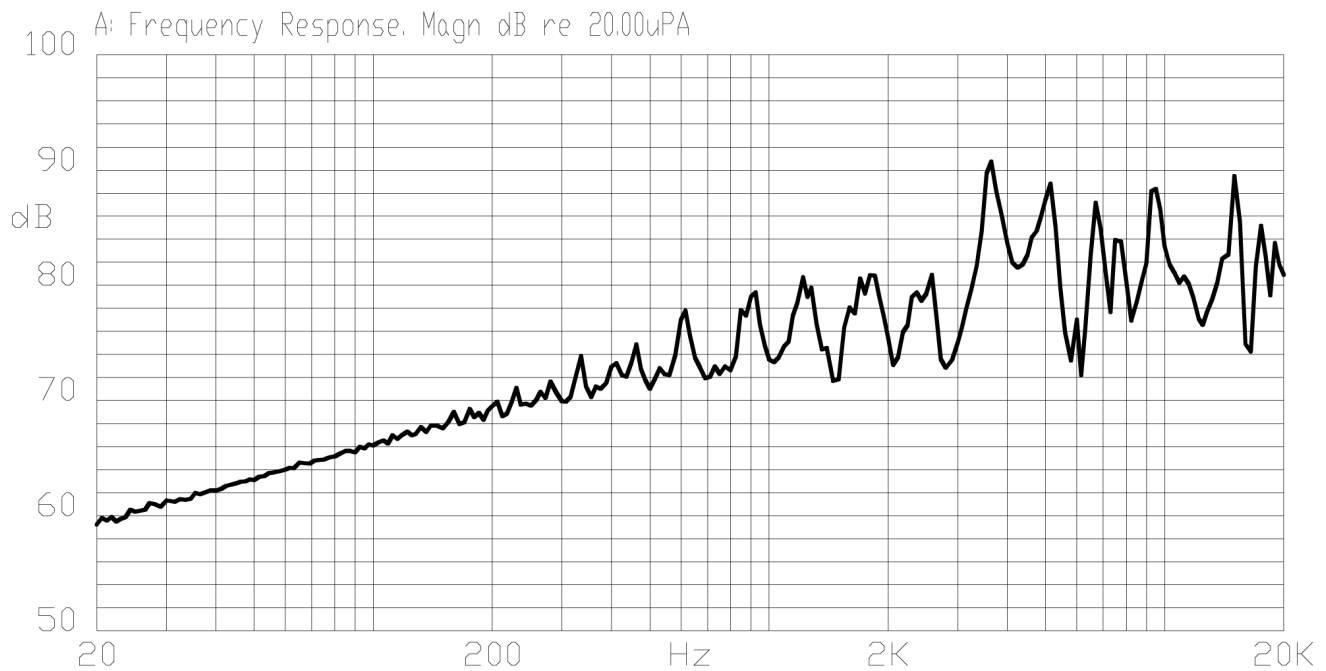




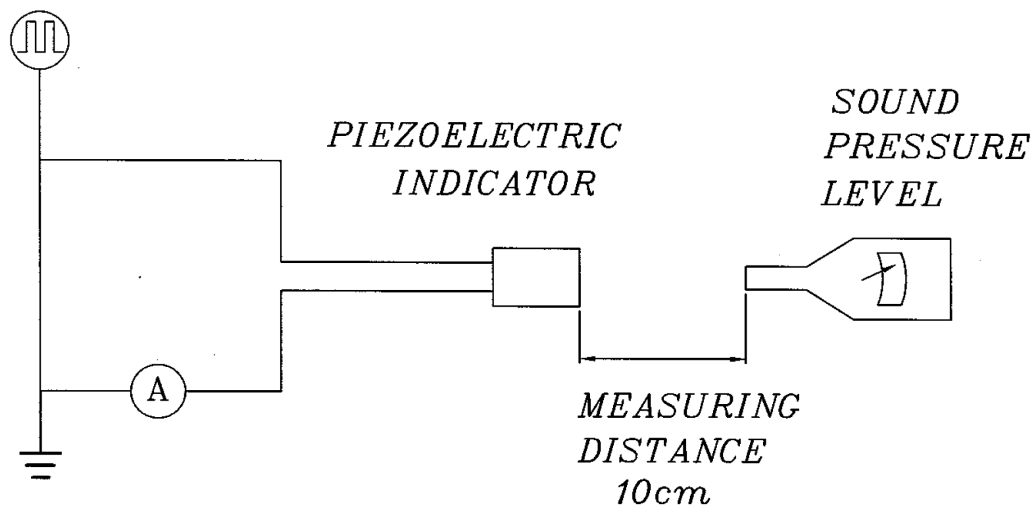
PART NUMBER: CPE-150

DESCRIPTION: piezo audio transducer

FREQUENCY RESPONSE CURVE



MEASUREMENT METHOD



S.P.L. Measuring Circuit

Input Signal: 10 Vp-p, 5.0 KHz, square wave

Mic: RION S.P.L. meter UC30 or equivalent

S.G.: Hewlett Packard 33120A function generator or equivalent



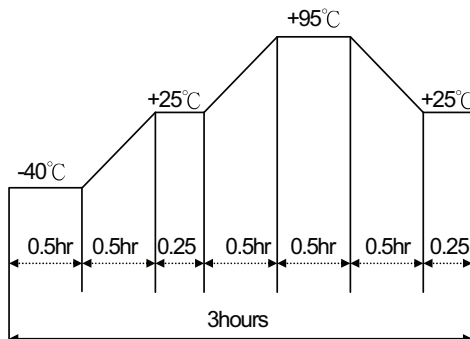
PART NUMBER: CPE-150

DESCRIPTION: piezo audio transducer

MECHANICAL CHARACTERISTICS

item	test condition	evaluation standard
solderability	Stripped wires are immersed in rosin for 5 seconds and then immersed in solder bath of $230 \pm 5^{\circ}\text{C}$ for 3 ± 1 seconds.	90% min. of the lead terminals will be wet with solder (except the edge of the terminal).
soldering heat resistance	Stripped wires are immersed up to 1.5mm from buzzer's body in solder bath of $300 \pm 5^{\circ}\text{C}$ for 3 ± 0.5 seconds or $260 \pm 5^{\circ}\text{C}$ for 10 ± 1 seconds.	No interference in operation.
lead wire pull strength	The pull force shall be applied to lead wire: Horizontal 3.0N for 30 seconds Vertical 2.0N for 30 seconds	No damage or cutting off.
vibration	The buzzer shall be measured after applying a vibration amplitude of 1.5 mm with 10 to 55 Hz band of vibration frequency to each of the 3 perpendicular directions for 2 hours.	The value of oscillation frequency/current consumption should be $\pm 10\%$ of the initial measurements. The SPL should be within $\pm 10\text{dB}$ compared with the initial measurement.
drop test	The part will be dropped from a height of 75 cm onto a 40 mm thick wooden board 3 times in 3 axes (X, Y, Z) for a total of 9 drops.	

ENVIRONMENT TEST

item	test condition	evaluation standard
high temp. test	After being placed in a chamber at $+95^{\circ}\text{C}$ for 240 hours.	The buzzer will be measured after being placed at $+25^{\circ}\text{C}$ for 4 hours. The value of the oscillation frequency/current consumption should be $\pm 10\%$ compared to the initial measurements. The SPL should be within $\pm 10\text{dB}$ compared to the initial measurements.
low temp. test	After being placed in a chamber at -40°C for 240 hours.	
humidity test	After being placed in a chamber at $+40^{\circ}\text{C}$ and $90 \pm 5\%$ relative humidity for 240 hours.	
temp. cycle test	The part shall be subjected to 5 cycles. One cycle will consist of: 	

**PART NUMBER:** CPE-150**DESCRIPTION:** piezo audio transducer**RELIABILITY TEST**

item	test condition	evaluation standard
operating (life test)	1. Continuous life test: The part will be subjected to 48 hours of continuous operation at +70°C with rated voltage applied. 2. Intermittent life test: A duty cycle of 1 minute on, 1 minutes off, a minimum of 5,000 times at room temp (+25 ±2°C) with rated voltage applied.	The buzzer will be measured after being placed at +25°C for 4 hours. The value of the oscillation frequency/current consumption should be ±10% compared to the initial measurements. The SPL should be within ±10dB compared to the initial measurements.

TEST CONDITIONS

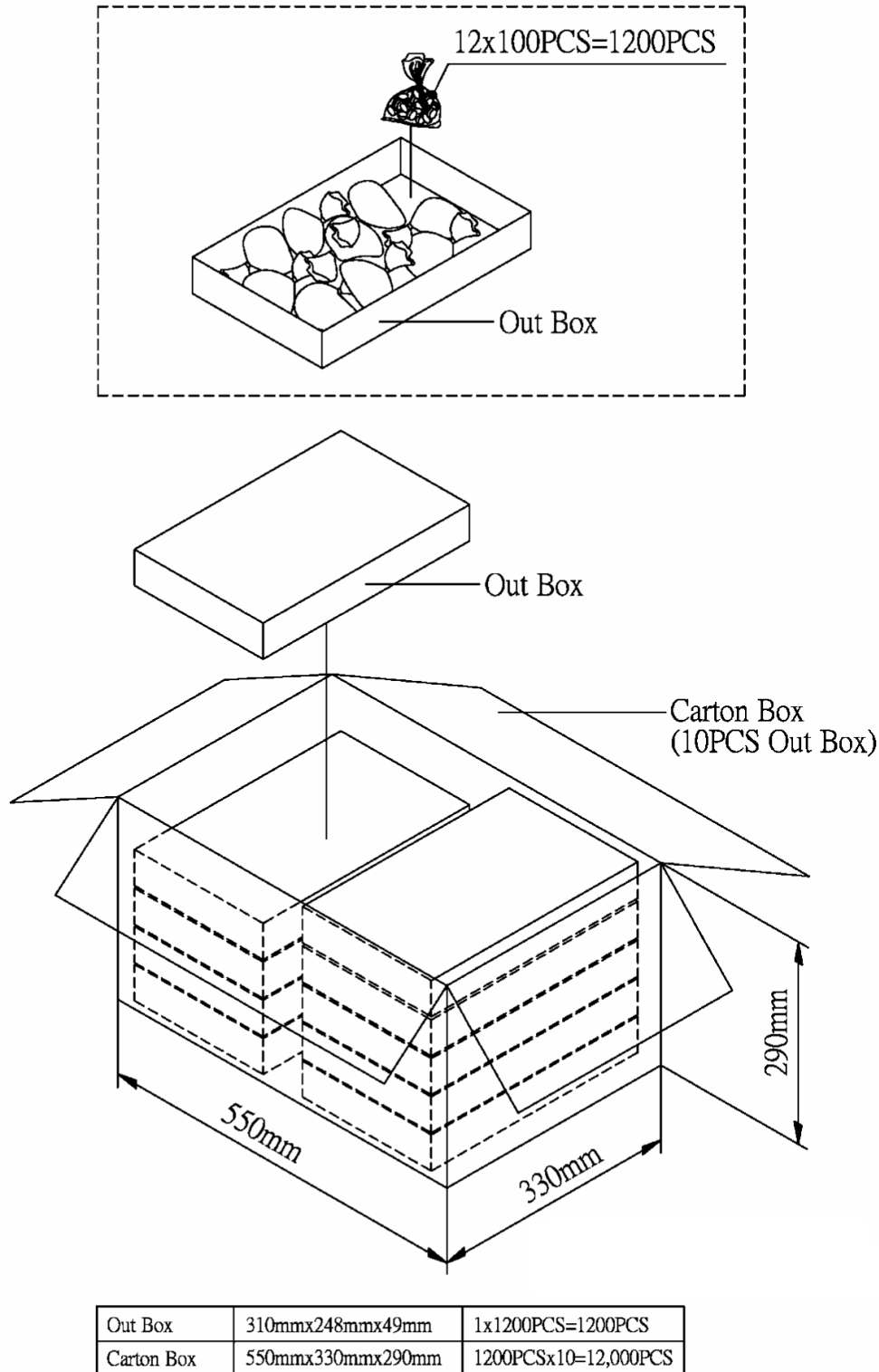
standard test condition	a) temperature: +5 ~ +35°C	b) humidity: 45 - 85%	c) pressure: 860-1060 mbar
judgement test condition	a) temperature: +25 ±2°C	b) humidity: 60 - 70%	c) pressure: 860-1060 mbar



PART NUMBER: CPE-150

DESCRIPTION: piezo audio transducer

PACKAGING



Компания «Океан Электроники» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Поставка оригинальных импортных электронных компонентов напрямую с производств Америки, Европы и Азии, а так же с крупнейших складов мира;
- Широкая линейка поставок активных и пассивных импортных электронных компонентов (более 30 млн. наименований);
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Помощь Конструкторского Отдела и консультации квалифицированных инженеров;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Поставка электронных компонентов под контролем ВП;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- При необходимости вся продукция военного и аэрокосмического назначения проходит испытания и сертификацию в лаборатории (по согласованию с заказчиком);
- Поставка специализированных компонентов военного и аэрокосмического уровня качества (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Actel, Aeroflex, Peregrine, VPT, Syfer, Eurofarad, Texas Instruments, MS Kennedy, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Компания «Океан Электроники» является официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России одного из крупнейших производителей разъемов военного и аэрокосмического назначения «JONHON», а так же официальным дистрибьютором и эксклюзивным представителем в России производителя высокотехнологичных и надежных решений для передачи СВЧ сигналов «FORSTAR».



JONHON

«JONHON» (основан в 1970 г.)

Разъемы специального, военного и аэрокосмического назначения:

(Применяются в военной, авиационной, аэрокосмической, морской, железнодорожной, горно- и нефтедобывающей отраслях промышленности)

«FORSTAR» (основан в 1998 г.)

ВЧ соединители, коаксиальные кабели,
кабельные сборки и микроволновые компоненты:

(Применяются в телекоммуникациях гражданского и специального назначения, в средствах связи, РЛС, а так же военной, авиационной и аэрокосмической отраслях промышленности).



Телефон: 8 (812) 309-75-97 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-03-32

Электронная почта: ocean@oceanchips.ru

Web: <http://oceanchips.ru/>

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, д. 2, корп. 4, лит. А